

MÉTHANISATION
AUTONOME &
COGÉNÉRATION



VALOTECH
ÉNERGIES

3 OFFRES DE MÉTHANISATION À LA FERME

Voie solide
discontinue Immergée
solution modulaire

Voie liquide
infiniment mélangée

Méthanisation
diphasique
solution modulaire



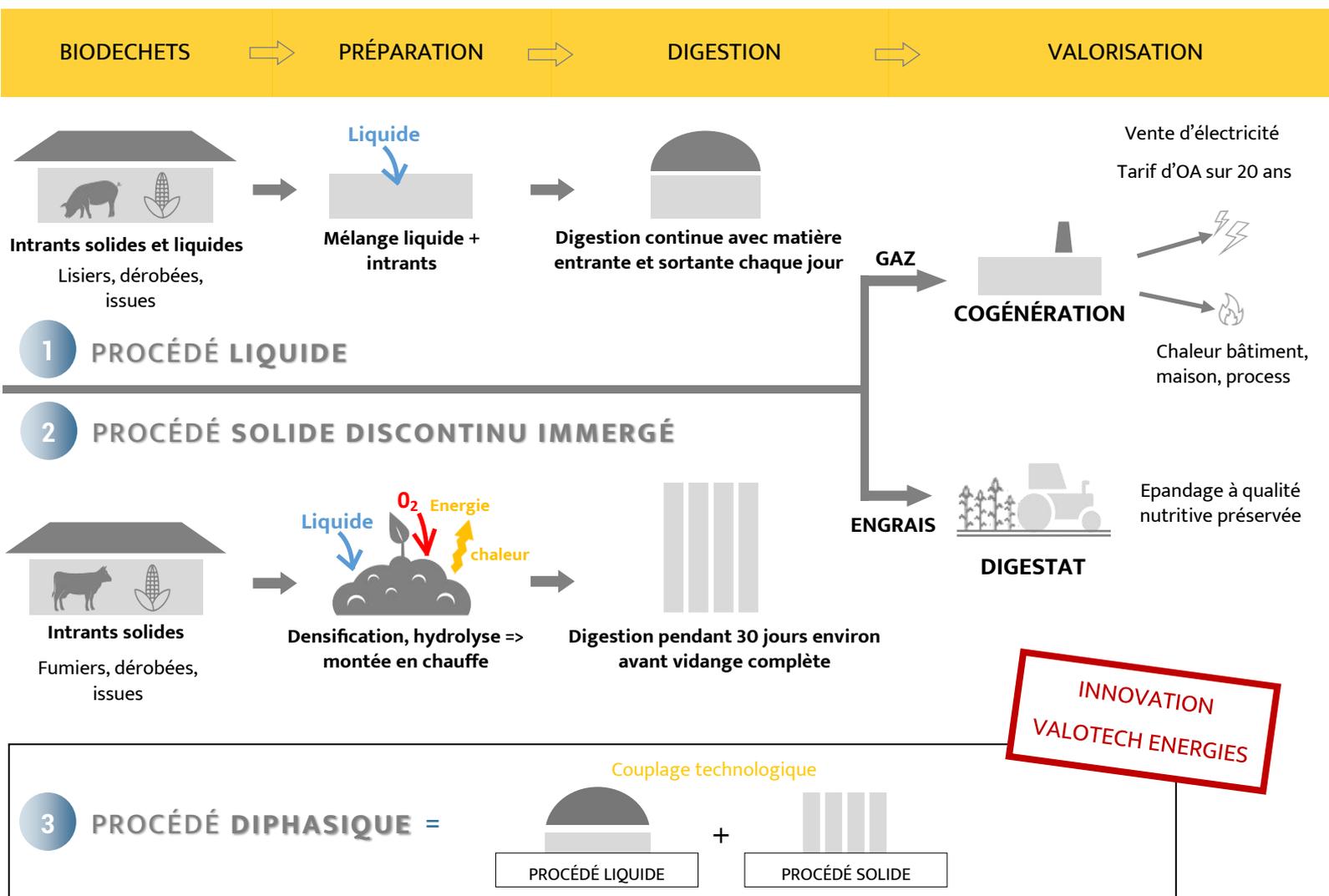
PRODUCTION D'UN REVENU SUPPLÉMENTAIRE
DANS LE RESPECT DE VOS PRATIQUES AGRICOLES



3 TECHNOLOGIES DE MÉTHANISATION AUTONOMES ET MODULABLES !

Nous vous proposons des unités de méthanisation performantes permettant de produire du biogaz à partir des biodéchets de votre exploitation. Basé sur un principe de digestion anaérobie, votre futur méthaniseur sera **autonome et adapté à votre exploitation**.

- Des unités de puissance adaptée (15-200 kW) **pensées pour le traitement local des substrats**
- **3 technologies différentes** pour 3 types d'intrants : solide, liquide, mixte



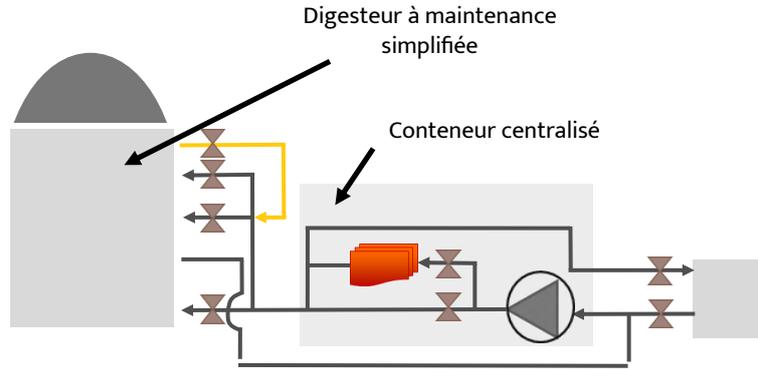
PRODUCTION D'UN DIGESTAT AU POTENTIEL ORGANIQUE MIEUX PRÉSERVÉ

DES DIGESTEURS SIMPLES ET ROBUSTES, EXPLOITABLES AVEC VOS ENGIN DU QUOTIDIEN

ZOOM SUR NOS DIFFÉRENTES TECHNOLOGIES !

1 PROCÉDÉ LIQUIDE INFINIMENT MÉLANGÉ

- ✓ Système de **filtration des indésirables**
- ✓ Système de **maintenance simplifié**
- ✓ Technologie agricole **robuste**
- ✓ **Tout automatisé**



Exemple en lisier et ensilage

Puissance cogénération	15 kW	36 kW	50kW	63kW	83kW	106kW	124 kW	166 kW
Taille du digesteur	200 m3	400 m3	600 m3	700 m3	900 m3	1100 m3	1300 m3	1700 m3
Lisier laitières	2200 t	2900 t	3600 t	4000 t	4300 t	4300 t	4300 t	4300 t
Ensilage CIVE à maturité	0	380 t	520 t	700 t	1050 t	1500 t	1850 t	2650 t

2 PROCÉDÉ SOLIDE DISCONTINU IMMERGÉ

- ✓ Digesteurs **silos béton** ou **containers**
- ✓ Procédé « **mange-tout** » tolérant tout type d'indésirables
- ✓ **Ajoutez** ou **retirez** des containers à votre guise
- ✓ **Propriétés structurantes** du fumier préservées dans le digestat
- ✓ Consommation électrique **réduite**



Exemple en fumier

Puissance cogénération	15 kW	36 kW	50kW	63kW	83kW	106kW	124 kW	166 kW
Conteneurs ou silos	3	4 à 6	6 à 8	8 à 10	10 à 12	4	4 à 5	5 à 6
Fumier allaitantes	900 t	2100 t	2800 t	3800 t	4700 t	6000 t	6900 t	8000 t

3 PROCÉDÉ DIPHASIQUE HYBRIDE

- ✓ **Le meilleur des deux technologies**, et plus encore
- ✓ Utilisation de vos lisiers, fumiers et co-produits **tels qu'ils sont**
- ✓ **Propriétés structurantes** du fumier préservées dans le digestat
- ✓ **Souplesse** dans la production de biogaz

Exemple en lisier et fumier

Taille du digesteur	200 m3	400 m3
Ensilage CIVE à maturité	0	380 t
Lisier laitières	2200 t	2900 t
+		
Nombre de containers	4	5
Fumier génisses	1200 t	1800 t
=		
Puissance cogénération	36 kW	63 kW

UN INTERLOCUTEUR UNIQUE POUR SÉCURISER LA CONCEPTION, LA FABRICATION ET L'EXPLOITATION DE VOTRE UNITÉ !

1



- * Visite terrain et diagnostic
- * Sécurisation du potentiel des intrants
- * Etude technique et économique

*DIAGNOSTIC
&
DIMENSIONNEMENT*

2



- * Accompagnement financement et subvention
- * Options de co-financement du projet via tiers-investissement (vous n'investissez pas)
- * Prise en charge des démarches administratives

*FINANCEMENT
&
GESTION
ADMINISTRATIVE*

3



- * Conception et plans détaillés
- * Pilotage et réalisation du chantier
- * Mise en service et atteinte garantie de production

REALISATION

4



- * Suivi à distance 24/7 process et cogénération
- * Diagnostic et intervention si nécessaire
- * Projet pensé pour une maintenance simplifiée

*SUIVI &
MAINTENANCE*

VIABILITÉ : LA GARANTIE D'UNE VISION COMPLÈTE ET RÉALISTE

Une rentabilité possible dès **15 kW**

Toutes les charges sont prises en compte dans nos études économiques

La possibilité de travailler en **partenariat avec votre conseil de gestion**

En +

VALOTECH ENERGIES
réalise
vos projets
photovoltaïques !



VALOTECH ENERGIES : L'AVENEMENT DE LA MICRO-METHANISATION RENTABLE.



CONTACTEZ-NOUS

VALOTECH ENERGIES

Siège social : 30, avenue de l'Amiral Lemonnier – 78160 MARLY-LE-ROI
01 79 72 85 55 / contact@valotech-energies.com

V1.01