

MÉTHANISATION
AUTONOME &
COGÉNÉRATION



VALOTECH
ÉNERGIES

3 OFFRES DE MÉTHANISATION À LA FERME

Voie solide
discontinue Immergée
solution modulaire

Voie liquide
infiniment mélangée

Méthanisation
diphasique
solution modulaire



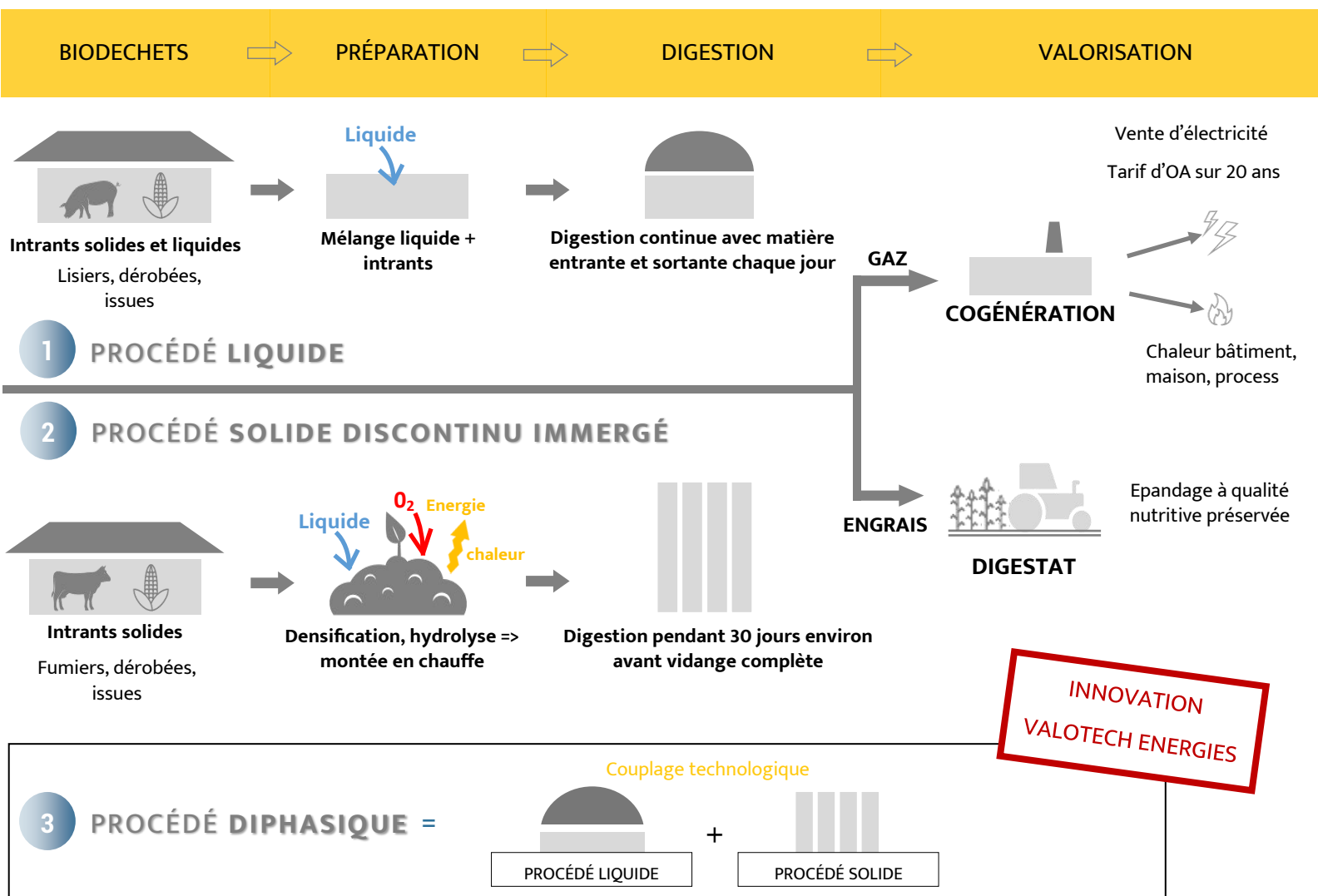
PRODUCTION D'UN REVENU SUPPLÉMENTAIRE
DANS LE RESPECT DE VOS PRATIQUES AGRICOLES



3 TECHNOLOGIES DE MÉTHANISATION AUTONOMES ET MODULABLES !

Nous vous proposons des unités de méthanisation performantes permettant de produire du biogaz à partir des biodéchets de votre exploitation. Basé sur un principe de digestion anaérobie, votre futur méthaniseur sera **autonome et adapté à votre exploitation**.

- Des unités de puissance adaptée (15-200 kW) **pensées pour le traitement local des substrats**
- **3 technologies différentes** pour 3 types d'intrants : solide, liquide, mixte



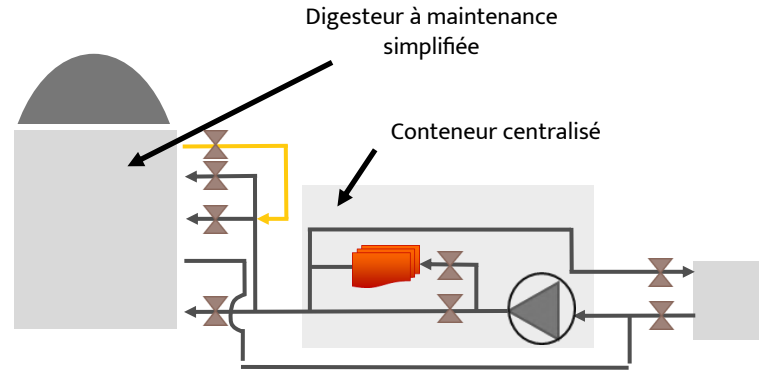
PRODUCTION D'UN DIGESTAT AU POTENTIEL ORGANIQUE MIEUX PRÉSERVÉ

DES DIGESTEURS SIMPLES ET ROBUSTES, EXPLOITABLES AVEC VOS ENGIN DU QUOTIDIEN

ZOOM SUR NOS DIFFÉRENTES TECHNOLOGIES !

1 PROCÉDÉ LIQUIDE INFINIMENT MÉLANGÉ

- ✓ Système de **filtration des indésirables**
- ✓ Système de **maintenance simplifié**
- ✓ Technologie agricole **robuste**
- ✓ **Tout automatisé**



Exemple en lisier et ensilage

Puissance cogénération	15 kW	36 kW	50kW	63kW	83kW	106kW	124 kW	166 kW
Taille du digesteur	200 m ³	400 m ³	600 m ³	700 m ³	900 m ³	1100 m ³	1300 m ³	1700 m ³
Lisier laitières	2200 t	2900 t	3600 t	4000 t	4300 t	4300 t	4300 t	4300 t
Ensilage CIVE à maturité	0	380 t	520 t	700 t	1050 t	1500 t	1850 t	2650 t

2 PROCÉDÉ SOLIDE DISCONTINU IMMERGÉ

- ✓ Digesteurs **silos béton** ou **containers**
- ✓ Procédé « **mange-tout** » tolérant tout type d'indésirables
- ✓ **Ajoutez** ou **retirez** des containers à votre guise
- ✓ **Propriétés structurantes** du fumier préservées dans le digestat
- ✓ Consommation électrique **réduite**



Exemple en fumier

Puissance cogénération	15 kW	36 kW	50kW	63kW	83kW	106kW	124 kW	166 kW
Conteneurs ou silos	3	4 à 6	6 à 8	8 à 10	10 à 12	4	4 à 5	5 à 6
Fumier allaitantes	900 t	2100 t	2800 t	3800 t	4700 t	6000 t	6900 t	8000 t

3 PROCÉDÉ DIPHASIQUE HYBRIDE

- ✓ **Le meilleur des deux technologies**, et plus encore
- ✓ Utilisation de vos lisiers, fumiers et co-produits **tels qu'ils sont**
- ✓ **Propriétés structurantes** du fumier préservées dans le digestat
- ✓ **Souplesse** dans la production de biogaz

Exemple en lisier et fumier

Taille du digesteur	200 m ³	400 m ³
Ensilage CIVE à maturité	0	380 t
Lisier laitières	2200 t	2900 t
+		
Nombre de containers	4	5
Fumier génisses	1200 t	1800 t
=		
Puissance cogénération	36 kW	63 kW

UN INTERLOCUTEUR UNIQUE POUR SÉCURISER LA CONCEPTION, LA FABRICATION ET L'EXPLOITATION DE VOTRE UNITÉ !

1



- * Visite terrain et diagnostic
- * Sécurisation du potentiel des intrants
- * Etude technique et économique

*DIAGNOSTIC
&
DIMENSIONNEMENT*

2



- * Accompagnement financement et subvention
- * Options de co-financement du projet via tiers-investissement (vous n'investissez pas)
- * Prise en charge des démarches administratives

*FINANCEMENT
&
GESTION
ADMINISTRATIVE*

3



- * Conception et plans détaillés
- * Pilotage et réalisation du chantier
- * Mise en service et atteinte garantie de production

REALISATION

4



- * Suivi à distance 24/7 process et cogénération
- * Diagnostic et intervention si nécessaire
- * Projet pensé pour une maintenance simplifiée

*SUIVI &
MAINTENANCE*

VIABILITÉ : LA GARANTIE D'UNE VISION COMPLÈTE ET RÉALISTE

Une rentabilité possible dès **15 kW**

Toutes les charges sont prises en compte dans nos études économiques

La possibilité de travailler en **partenariat avec votre conseil de gestion**

En +

VALOTECH ENERGIES
réalise
vos projets
photovoltaïques !



VALOTECH ENERGIES : L'AVENEMENT DE LA MICRO-METHANISATION RENTABLE.



CONTACTEZ-NOUS

VALOTECH ENERGIES

Siège social : 30, avenue de l'Amiral Lemonnier – 78160 MARLY-LE-ROI
01 79 72 85 55 / contact@valotech-energies.com

V1.01