



НАУКОВО-ВИРОБНИЧА ФІРМА

КАРМА

КАТАЛОГ ПРОДУКЦІЇ



ЗМІСТ

TABLE OF CONTENT

РОЗДІЛ	№СТР
Змінні ріжучі твердосплавні пластини Throw-away (indexable) cutting inserts	3
Напайні пластини Brazed tips	47
Пластини для дереворіжучих фрез і пил Plates for wood cutting tools	81
Вироби для гірничого інструменту Articles for mining tools	91
Вставки-заготовки для висадочного інструменту Inserts-blanks for upsetting tool	119
Волоки-заготовки для волочіння дроту Dies-blanks for drawing wire and round section rods	137
Пластини ріжучі змінні багатогранні керамічні Ceramic throw-away (indexable) inserts for cutting tools	153
Спеціальні ріжучі пластини для збірного інструменту Special throw-away cutting inserts for assembly tool	159
Сопла Nozzles	167
Ножеточки Knife-sharpeners	175
Стержні Rods	183
Ролики для склорізу і плиткорізу із твердого сплаву Carbide glass cutter and tile cutter rollers	185
Спеціальні вироби із твердого сплаву для сушіння розпиленням керамічних мас Special carbide products for spray drying of ceramic masses	189

Дана версія каталогу є інтерактивною

Для переходу до потрібного розділу достатньо клікнути по його назві в змісті

Для переходу до виробу необхідно клікнути на ескіз виробу в змісті розділу

Для повернення до змісту розділу необхідно клікнути на посилання "ДО ЗМІСТУ" внизу сторінки

Каталог містить ознайомлювальну інформацію про продукцію НВФ "Карма", включаючи конструкцію та розміри виробів

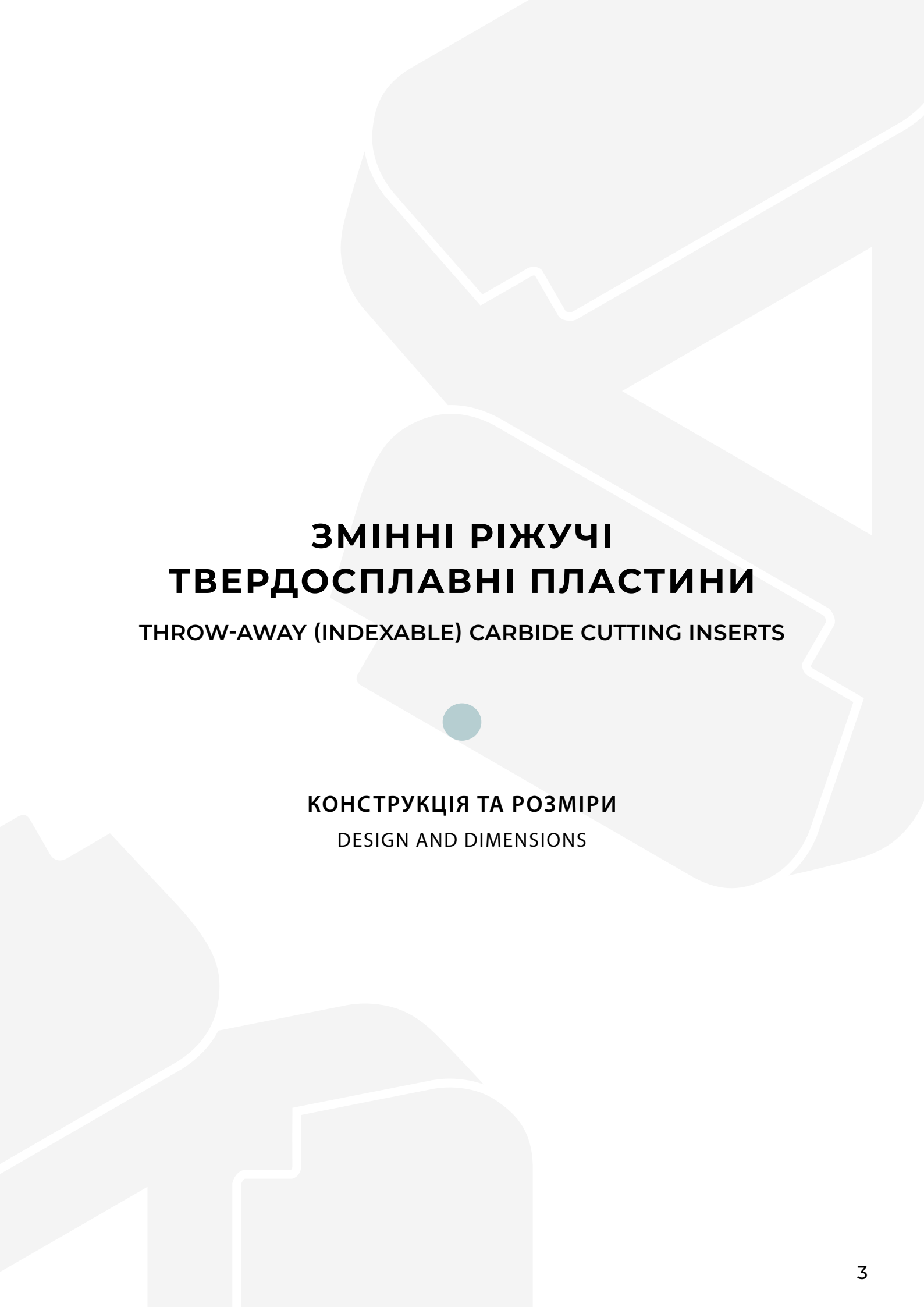
З питаннями звертатися за наступними контактами:

(+38) 067 906 32 04 (Олексій)

(+38) 067 366 39 50 (Ірина)

E-mail: alekssytnik@meta.ua

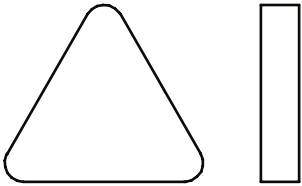
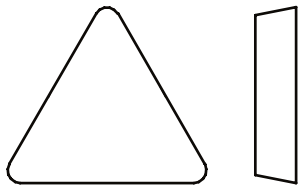
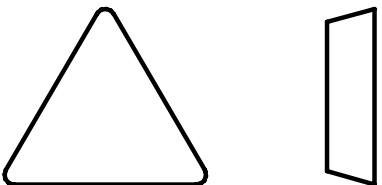
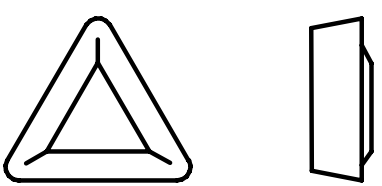
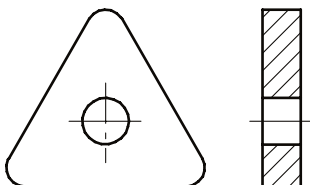
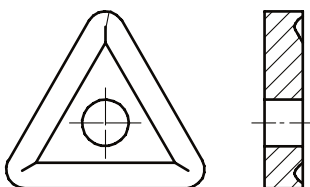
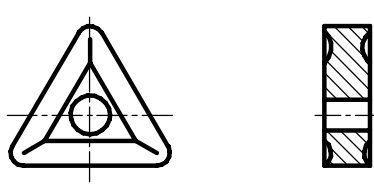
alekssytnik@ukr.net

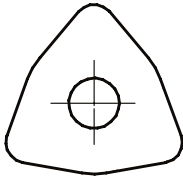
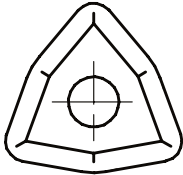
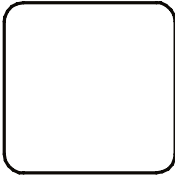
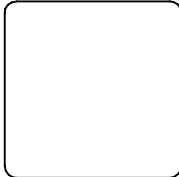
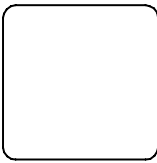
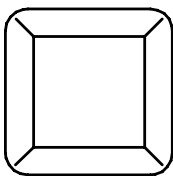
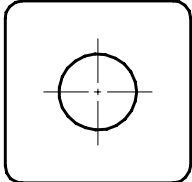


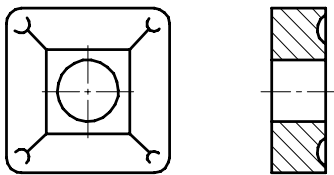
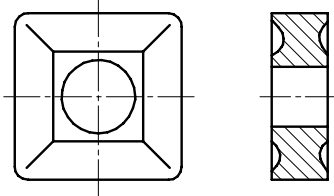
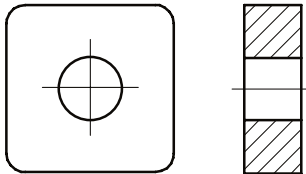
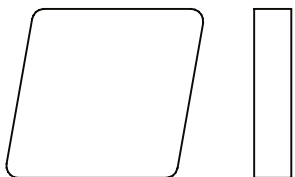
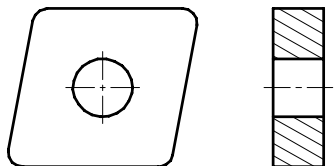
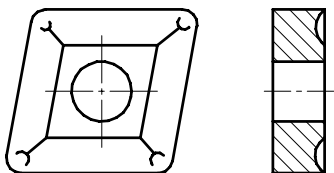
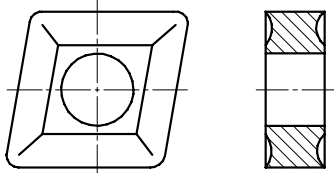
ЗМІННІ РІЖУЧІ ТВЕРДОСПЛАВНІ ПЛАСТИНИ

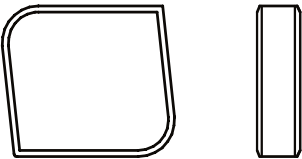
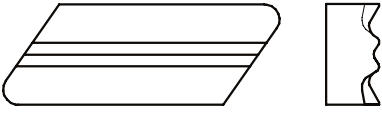
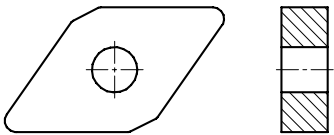
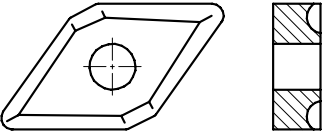
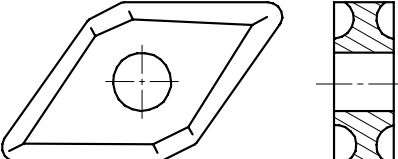
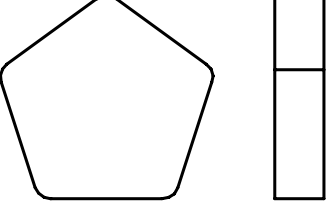
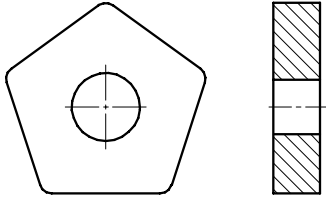
THROW-AWAY (INDEXABLE) CARBIDE CUTTING INSERTS

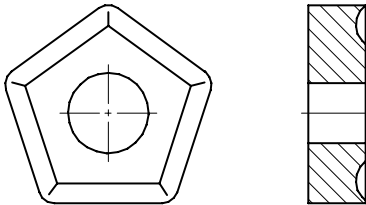
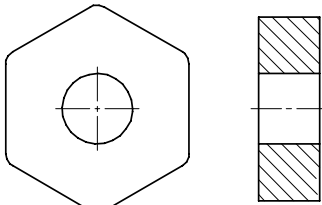
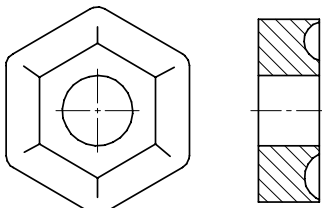
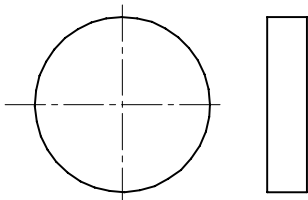
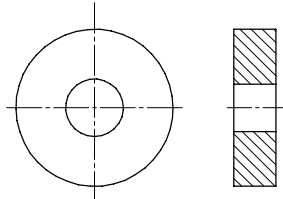
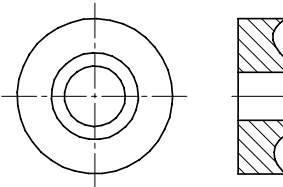
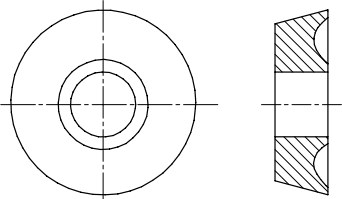
КОНСТРУКЦІЯ ТА РОЗМІРИ
DESIGN AND DIMENSIONS

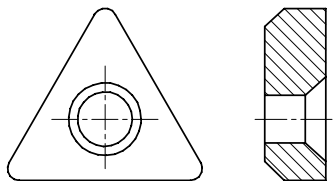
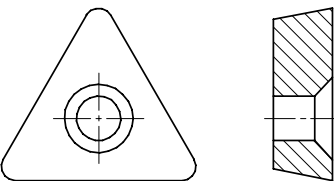
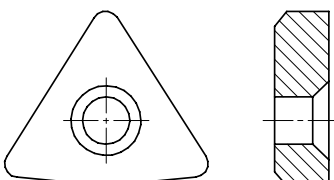
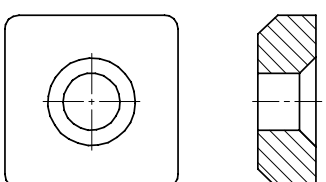
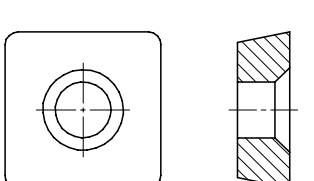
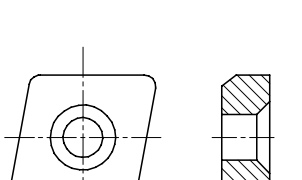
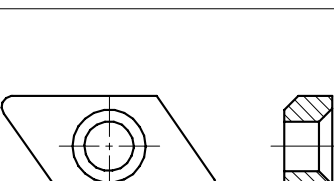
Позначення типу	Позначення стандарту	Назва виробу	Ескіз виробу
01111 01131	19043-80	Пластина трикутної форми	
01311 01331	19045-80	Пластина трикутної форми з заднім кутом 11°	
01431	24251-80	Пластина трикутної форми з заднім кутом 20°	
01332	24250-80	Пластина трикутної форми з заднім кутом 11° і стружколамаючими канавками	
01113 01123 01133	19044-80	Пластина трикутної форми з отвором	
01114 01124	19046-80	Пластина трикутної форми з отвором і стружколамаючими канавками по одній стороні	
01125	24247-80	Пластина трикутної форми з отвором і стружколамаючими канавками з двох сторін	

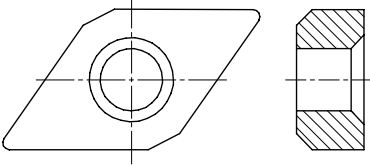
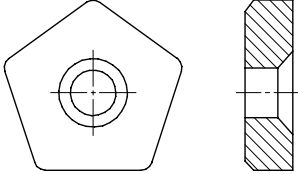
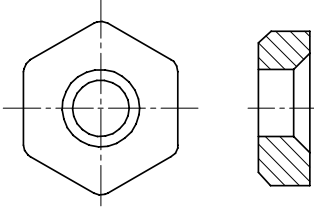
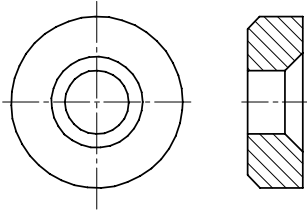
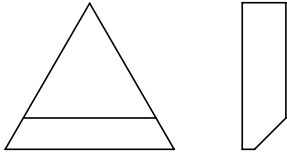
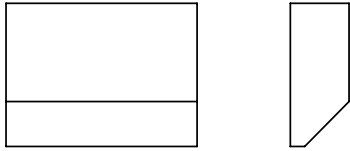
Позначення типу	Позначення стандарту	Назва виробу	Ескіз виробу
02113	19047-80	Пластина шестигранної форми з кутом 80° і отвором	
02114	19048-80	Пластина шестигранної форми з кутом 80° , з отвором і стружколамаючими канавками	
03111 03131	19049-80	Пластина квадратної форми	
03311 03331	19050-80	Пластина квадратної форми з заднім кутом 11°	
03431	24253-80	Пластина квадратної форми з заднім кутом 20°	
03332	24252-80	Пластина квадратної форми з заднім кутом 11° і стружколамаючими канавками	
03113 03123 03133	19051-80	Пластина квадратної форми з отвором	

Позначення типу	Позначення стандарту	Назва виробу	Ескіз виробу
03114 03124	19052-80	Пластина квадратної форми з отвором і стружколамаючими канавками по одній стороні	
03125	24248-80	Пластина квадратної форми з отвором і стружколамаючими канавками з двох сторін	
03143 03153	19053-80	Пластина квадратної форми з отвором і фасками при вершині	
05111 05131	19056-80	Пластина ромбічної форми з кутом 80°	
05113 05123 05133	19057-80	Пластина ромбічної форми з кутом 80° і отвором	
05114 05124	19059-80	Пластина ромбічної форми з кутом 80°, отвором і стружколамаючими канавками по одній стороні	
05125	24249-80	Пластина ромбічної форми з кутом 80°, отвором і стружколамаючими канавками з двох сторін	

Позначення типу	Позначення стандарту	Назва виробу	Ескіз виробу
07141	19061-80	Пластина паралелограмної форми з кутом 84° і фасками на різальних кромках	
08116	19062-80	Пластина паралелограмної форми з кутом 55° і стружколамаючими канавками по одній стороні	
13123	24255-80	Пластина ромбічної форми з кутом 55° і отвором	
13124	24256-80	Пластина ромбічної форми з кутом 55° , отвором і стружколамаючими канавками по одній стороні	
13125	24257-80	Пластина ромбічної форми з кутом 55° , отвором і стружколамаючими канавками з двох сторін	
10111 10131	19063-80	Пластина п'ятигранної форми	
10113 10123 10153	19064-80	Пластина п'ятигранної форми з отвором	

Позначення типу	Позначення стандарту	Назва виробу	Ескіз виробу
10114 10124	19065-80	Пластина п'ятигранної форми з отвором і стружколамаючими канавками	
11113 11133	19067-80	Пластина шестигранної форми з отвором	
11114	19068-80	Пластина шестигранної форми з отвором і стружколамаючими канавками	
12111 12131	19069-80	Пластина круглої форми	
12133 12113 12123	19070-80	Пластина круглої форми з отвором	
12114 12124	19071-80	Пластина круглої форми з отвором і стружколамаючими канавками	
12224	19072-80	Пластина круглої форми з заднім кутом і стружколамаючими канавками	

Позначення типу	Позначення стандарту	Назва виробу	Ескіз виробу
ОПОРНІ			
701	19073-80	Опорна пластина трьохгранної форми	
703	19074-80	Опорна пластина трьохгранної форми з заднім кутом	
711	19075-80	Опорна пластина шестигранної форми з кутом 80°	
721	19076-80	Опорна пластина квадратної форми	
723	19077-80	Опорна пластина квадратної форми з заднім кутом	
731	19078-80	Опорна пластина ромбічної форми з кутом 80°	
741	19079-80	Опорна пластина паралелограмної форми з кутом 55°	

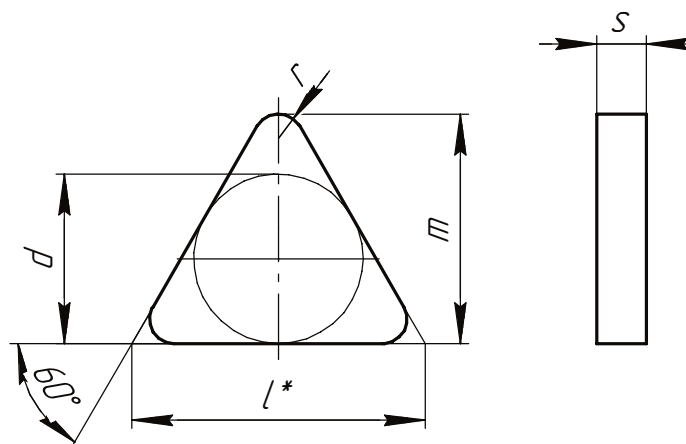
Позначення типу	Позначення стандарту	Назва виробу	Ескіз виробу
781	24254-80	Опорна пластина ромбічної форми з кутом 55°	
751	19080-80	Опорна пластина п'ятигранної форми	
761	19081-80	Опорна пластина шестигранної форми	
771	19083-80	Опорна пластина круглої форми	
СТРУЖКОЛАМИ			
90	19084-80	Стружколам трьохгранної форми	
91	19085-80	Стружколам чотириохгранної форми	

ГОСТ 19043-80

Пластини трьохгранної форми

01111; 01131

Triangular throw-away (indexable) carbide cutting inserts



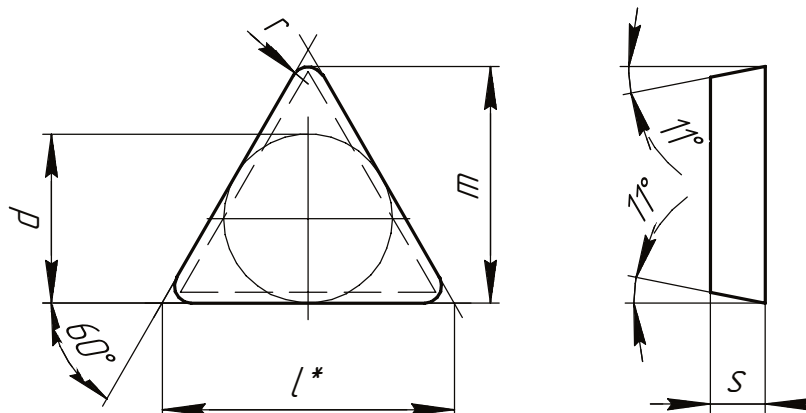
Позначення	l	d	s	r	m
01111-110304	11,0	6,350		0,4	9,128
01131-110304					
01111-110308				0,8	8,731
01131-110308					
01111-160304	16,5	9,525	3,18	0,4	13,891
01131-160304					
01111-160308				0,8	13,494
01131-160308					
01111-160312	16,5	9,525		1,2	13,097
01131-160312					
01111-160404				0,4	13,891
01111-160408				0,8	13,494
01131-160408	22,0	12,700		1,2	13,097
01111-160412					
01131-160412				1,6	12,700
01111-160416					
01111-220404	22,0	12,700	4,76	0,4	18,653
01111-220408				0,8	18,256
01131-220408					
01111-220412				1,2	17,859
01131-220412	27,5	15,875		1,6	17,463
01111-220416					
01111-220424				2,4	16,550
01111-270612				1,2	22,622
01111-270616			6,35	1,6	22,225

ГОСТ 19045-80

Пластини трихгранної форми з заднім кутом 11°

01311; 01331

Triangular throw-away (indexable) carbide cutting inserts with 11° side-clearance angle



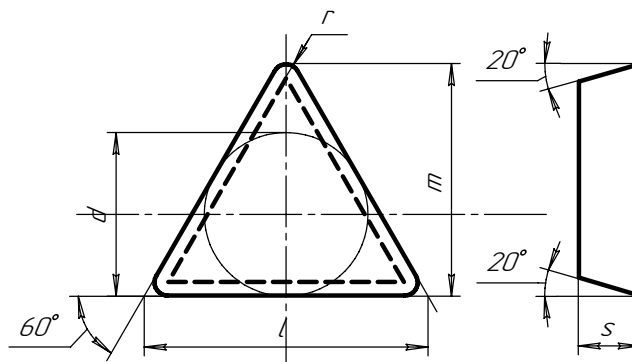
Позначення	r	d	s	r	m
01331-110300	11,0	6,350	3,18	0,2	9,325
01311-110304				0,4	9,128
01331-110304					
01311-110308				0,8	8,731
01331-110308					
01311-160300	16,5	9,525	3,18	0,2	14,088
01331-160300					
01311-160304				0,4	13,891
01331-160304					
01311-160308			0,8	13,494	
01331-160308					
01311-160312			1,2	18,256	
01331-160312			4,76	0,8	17,859
01331-160408				0,8	17,463
01311-220408					
01331-220408				1,2	17,859
01311-220412	22,0	12,700		1,6	17,463
01331-220412					
01311-220416					
01331-220416			6,35	1,6	22,225
01311-270616	27,5	15,875	6,35	1,6	22,225

ГОСТ 24251-80

Пластини трьохгранної форми з заднім кутом 20°

01431

Triangular throw-away (indexable) carbide cutting inserts with 20° end-clearance angle



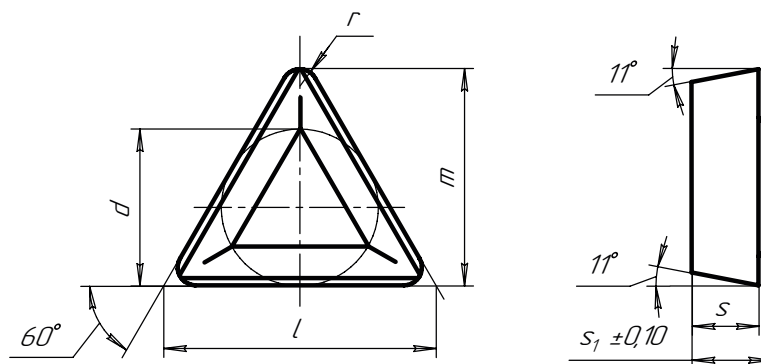
Позначення	l	d	s	r	m
01431-110308	11	6,35	3,18	0,8	8,731
01431-160308	16,5	9,525	3,18	0,8	13,494

ГОСТ 24250-80

Пластини трьохгранної форми з заднім кутом 11°
і стружколамаючими канавками

01332

Triangular throw-away (indexable) carbide cutting inserts with 11° end-clearance angle and chip-breaking flutes



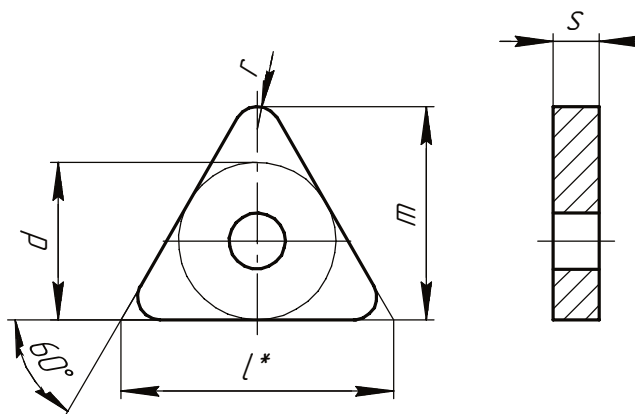
Позначення	r	d	s	s1	r	m
01322-110304	11,0	6,350	3,18	3,44	0,4	9,128
01332-110304						
01322-110308	11,0	6,350	3,18	3,52	0,8	8,730
01332-110308						
01322-160304	16,5	9,525	3,18	3,44	0,4	13,891
01332-160304						
01322-160308	16,5	9,525	3,18	3,62	0,8	13,494
01332-160308						
01322-160312	16,5	9,525	3,18	3,62	1,2	13,097
01332-160312						

ГОСТ 19044-80

Пластини трьохгранної форми з отвором

01113; 01123; 01133

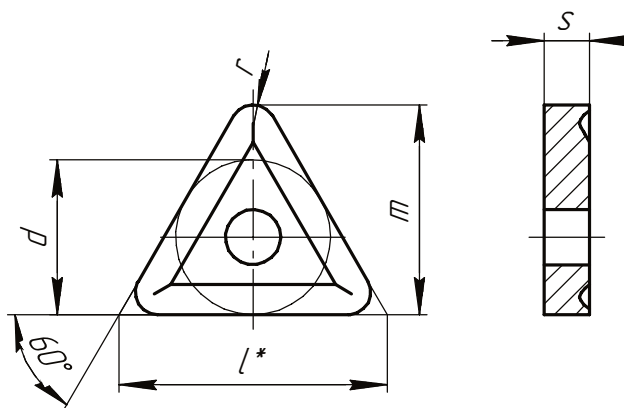
Triangular throw-away (indexable) carbide cutting inserts with cylindrical holes



Позначення	l	d	d1	s	r	m
01113-110304	11,0	6,350	2,26	3,18	0,4	9,128
01123-110304						
01113-110308					0,8	8,731
01123-110308						
01113-160308	16,5	9,525	3,81		0,8	13,494
01123-160308						
01113-160312					1,2	13,097
01123-160312						
01113-160404	16,5	9,525	3,81		0,4	13,897
01123-160404						
01113-160408					0,8	13,494
01123-160408						
01133-160408						
01113-160412	22,0	12,700	5,16	4,76	1,2	13,097
01123-160412						
01133-160412						
01113-220408					0,8	18,256
01123-220408	22,0	12,700	5,16		1,2	17,859
01133-220408						
01113-220412						
01123-220412					1,6	17,463
01133-220412						
01113-220416	27,5	15,875	6,35	6,35	2,4	16,550
01123-220416						
01133-220416						
01113-220424						
01123-220424	27,5	15,875	6,35		1,2	22,622
01113-270612						
01123-270612					1,6	22,225
01113-270616						
01123-270616						
01133-270616						

Позначення	l	d	d1	s	r	m
01113-270624 01123-270624	27,5	15,875	6,35	6,35	2,4	21,432

ГОСТ 19046-80	Пластини трьохгранної форми з отвором і стружколамаючими канавками по одній стороні
01114; 01124	Triangular throw-away (indexable) carbide cutting inserts with cylindrical holes and chip grooves on one face only



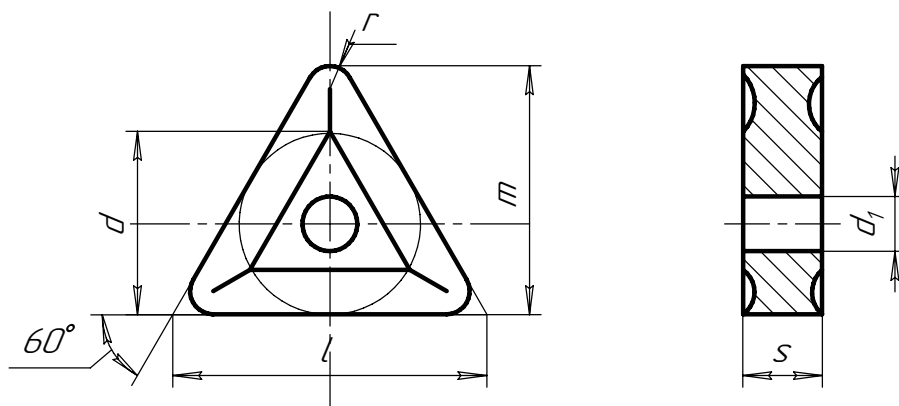
Позначення	l	d	d1	s	r	m
01114-160304 01124-160304	16,5	9,525	3,81	3,18	0,4	13,891
01114-160308 01124-160308					0,8	13,494
01114-160312 01124-160312					1,2	13,097
01114-160404 01124-160404				4,76	0,4	13,891
01114-160408 01124-160408					0,8	13,494
01114-160412 01124-160412					1,2	13,097
01114-220404 01124-220404					0,4	18,653
01114-220408 01124-220408				4,76	0,8	18,256
01114-220412 01124-220412					1,2	17,859
01114-220416 01124-220416					1,6	17,463
01114-270612 01124-270612	27,5	15,875	6,35	6,35	1,2	22,622
01114-270616 01124-270616					1,6	22,225

ГОСТ 24247-80

**Пластина трьохгранної форми з отвором
і стружколомаючими канавками з двох сторін**

01125

Triangular throw-away (indexable) carbide cutting inserts with cylindrical holes and chip-breaking flutes on both faces

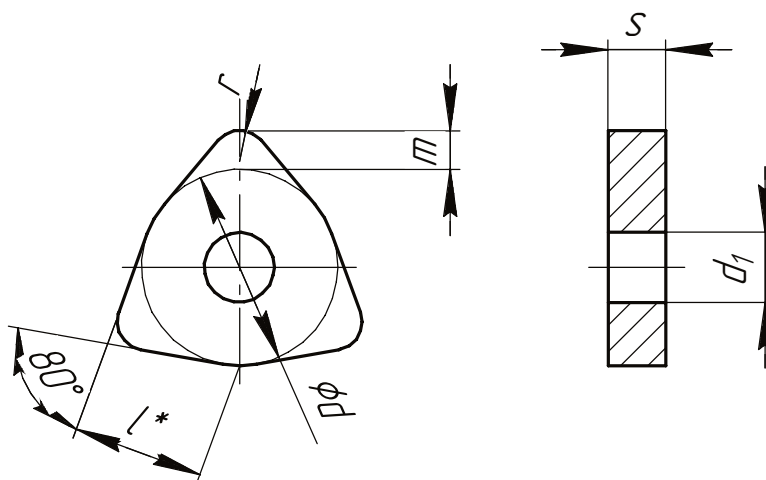


Позначення	l	s	r	m	d	d1
01125-110304	11,0	3,18	0,4	9,128	6,350	2,26
01125-160404	16,5	4,76	0,4	13,891	9,525	3,81
01125-160408	16,5	4,76	0,8	13,494	9,525	3,81
01125-160412	16,5	4,76	1,2	13,097	9,525	3,81
01125-220404	22,0	4,76	0,4	18,653	12,700	5,16
01125-220408	22,0	4,76	0,8	18,256	12,700	5,16
01125-220412	22,0	4,76	1,2	17,859	12,700	5,16
01125-220416	22,0	4,76	1,6	17,463	12,700	5,16

ГОСТ 19047-80

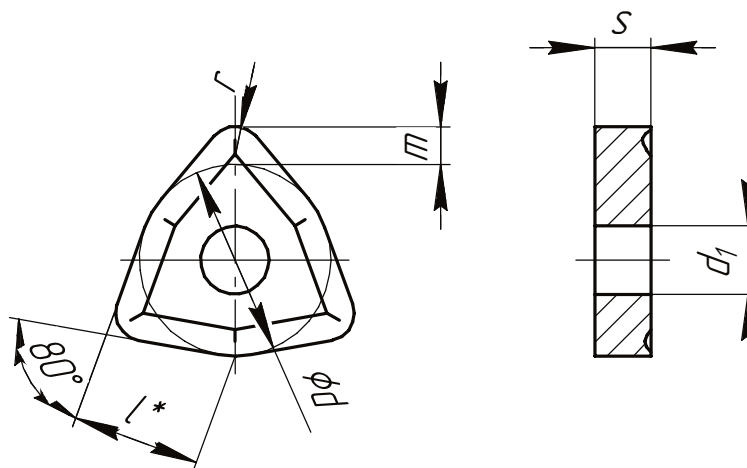
Пластини шестигранної форми з кутом 80° і отвором

02113

Hexagon throw-away (indexable) carbide cutting inserts with 80° included angle and cylindrical holes

Позначення	l	d	d1	s	r	m
02113-060304	6,5	9,525	3,81	3,2	0,4	2,424
02113-060308					0,8	2,202
02113-080404	8,7	12,700	5,16	4,8	0,4	3,306
02113-080408					0,8	3,084
02113-100408	10,8	15,875	6,35		0,8	3,966
02113-100412					1,2	3,743
02113-100608				0,8	3,966	
02113-100612				6,4	1,2	3,743
02113-120612	12,8	19,050	7,93		1,2	4,625

ГОСТ 19048-80

**Пластини шестигранної форми з кутом 80° ,
з отвором і стружколамаючими канавками****02114**Hexagon throw-away (indexable) carbide cutting inserts with 80° included angle
and cylindrical holes and chip grooves

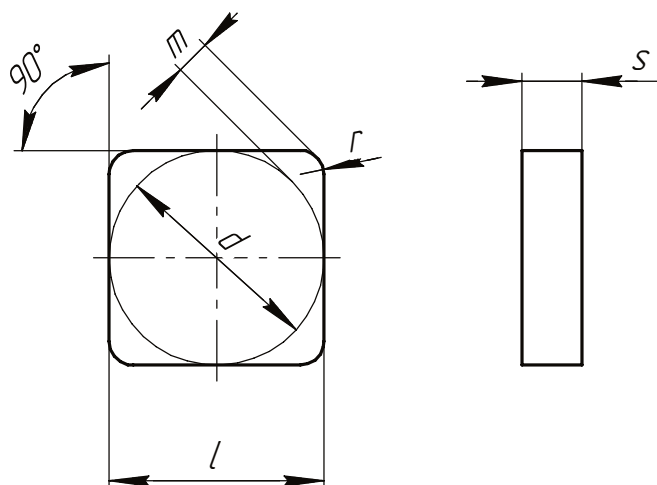
Позначення	l	d	d1	s	r	m
02114-060304	6,5	9,525	3,81	3,2	0,4	2,424
02114-060308					0,8	2,202
02114-060404					0,4	2,424
02114-080404	8,7	12,700	5,16	4,8	0,4	3,306
02114-080408					0,8	3,084
02114-100408					0,8	3,966
02114-100412	10,8	15,875	6,35	6,4	1,2	3,743
02114-100608					0,8	3,966
02114-100612					1,2	3,743
02114-120612	12,8	19,050	7,93		1,2	4,625

ГОСТ 19049-80

Пластини квадратної форми

03111; 03131

Square throw-away (indexable) carbide inserts

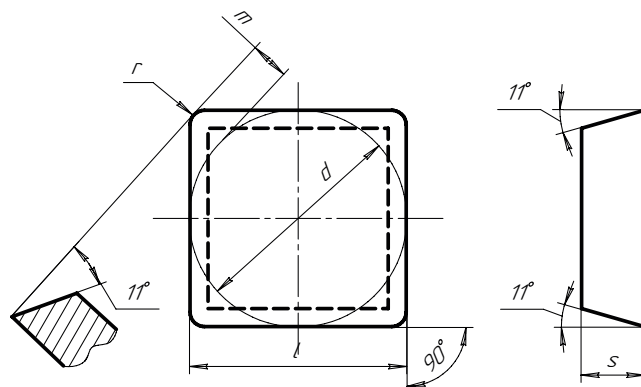


Позначення	l=d	s	r	m
03111-090304 03131-090304	9,525	3,18	0,4	1,808
03111-090308 03131-090308			0,8	1,644
03131-120300			0,2	2,546
03111-120304 03131-120304	0,4		2,465	
03111-120308 03131-120308	0,8		2,301	
03111-120312 03131-120312	1,2		2,137	
03111-120316 03131-120316	1,6		2,972	
03111-120408 03131-120408	12,700	4,76	0,8	2,301
03111-120412 03131-120412			1,2	2,137
03111-120424			2,4	1,644
03111-150408 03131-150408	0,8		2,959	
03111-150412 03131-150412	1,2		2,795	
03111-150416 03131-150416	1,6		2,630	
03111-150424	2,4		1,644	
03131-190400	0,2		3,861	
03111-190412 03131-190412	1,2		3,452	
03111-190416 03131-190416	1,6		3,288	
03111-190424	2,4		2,951	

ГОСТ 19050-80

Пластина квадратної форми з заднім кутом 11°

03311; 03331

Square throw-away (indexable) carbide cutting inserts with 11° end-clearance angle

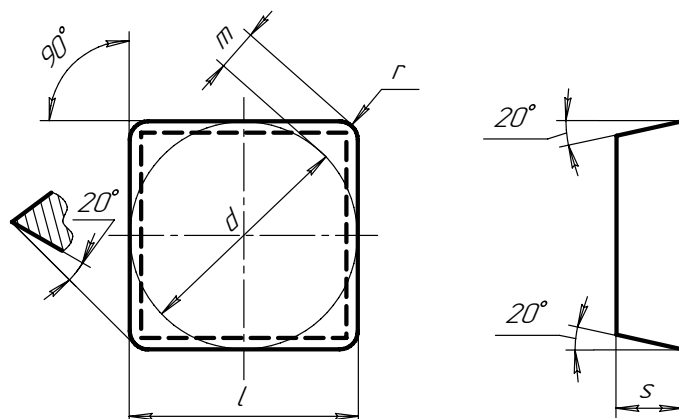
Позначення	$l=d$	s	r	m
03331-090300	9,525	3,18	0,2	1,889
03311-090304 03331-090304	9,525	3,18	0,4	1,808
03311-090308 03331-090308	9,525	3,18	0,8	1,644
03331-120300	12,700	3,18	0,2	2,546
03311-120304 03331-120304	12,700	3,18	0,4	2,465
03311-120308 03331-120308	12,700	3,18	0,8	2,301
03311-120312 03331-120312	12,700	3,18	1,2	2,137
03311-120408 03331-120408	12,700	4,76	0,8	2,301
03311-150408 03331-150408	15,875	4,76	0,8	2,959
03311-150412 03331-150412	15,875	4,76	1,2	2,795
03311-150416 03331-150416	15,875	4,76	1,6	2,630
03331-190400	19,050	4,76	0,2	3,861
03311-190408 03331-190408	19,050	4,76	0,8	3,616
03311-190412 03331-190412	19,050	4,76	1,2	3,452
03311-190416	19,050	4,76	1,6	3,288
03311-250616	25,400	6,35	1,6	4,608
03311-250620	25,400	6,35	2,0	4,439

ГОСТ 24253-80

Пластина квадратної форми з заднім кутом 20°

03431

Square throw-away (indexable) carbide cutting inserts with 20° end-clearance angle

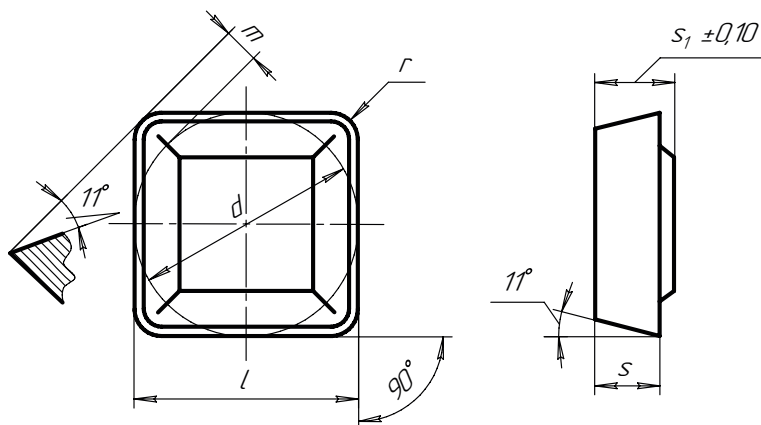


Позначення	$l=d$	s	r	m
03431-090308	9,525	3,18	0,8	1,643
03431-120308	12,700	3,18	0,8	2,300

ГОСТ 24252-80

Пластина квадратної форми з заднім кутом 11°
і стружколамаючими канавками

03332

Square throw-away (indexable) carbide cutting inserts with 11° end-clearance angle
and chio-beaking flutes

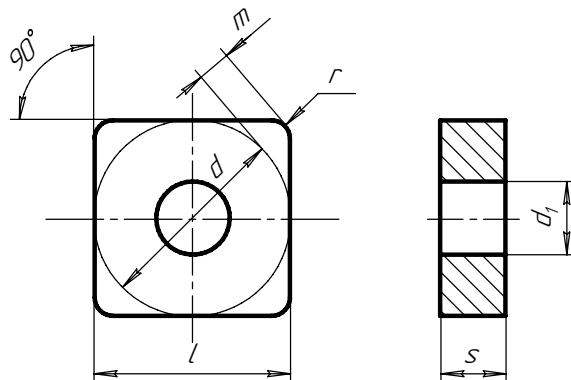
Позначення	$l=d$	s	s_1	r	m
03322-090304	9,525	3,18	3,44	0,4	1,808
03332-090304			3,44		
03322-090308	9,525	3,18	3,52	0,8	1,644
03332-090308			3,52		
03322-120304	12,700	3,18	3,44	0,4	2,465
03332-120304			3,44		
03322-120308	12,700	3,18	3,62	0,8	2,301
03332-120308			3,62		
03322-120312	12,700	3,18	3,62	1,2	2,137
03332-120312					

ГОСТ 19051-80

Пластина квадратної форми з отвором

03113; 03123; 03133

Square throw-away (indexable) carbide cutting inserts with cylindrical holes

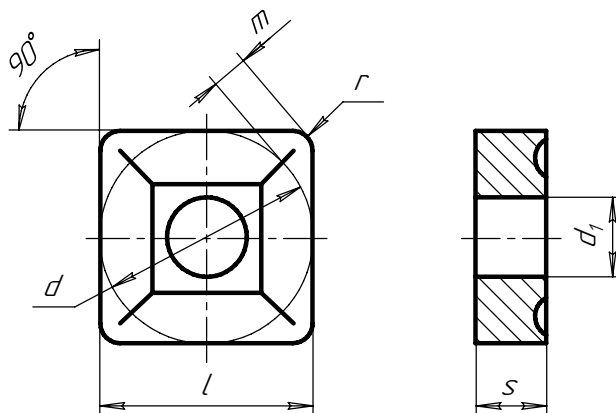


Позначення	l=d	d1	s	r	m
03113-090304	9,525	3,81	3,18	0,4	1,808
03123-090304					
03133-090304					
03113-090308	9,525	3,81	3,18	0,8	1,644
03123-090308					
03133-090308					
03113-120404	12,700	5,16	4,76	0,4	2,465
03123-120404					
03113-120408	12,700	5,16	4,76	0,8	2,301
03123-120408					
03133-120408					
03113-120412	12,700	5,16	4,76	1,2	2,137
03123-120412					
03133-120412					
03113-120416	12,700	5,16	4,76	1,6	1,973
03123-120416					
03133-140412	14,000	5,16	4,76	1,2	2,402
03133-140416	14,000	5,16	4,76	1,6	2,237
03133-150404	15,875	6,35	4,76	0,4	3,123
03113-150412	15,875	6,35	4,76	1,2	2,795
03123-150412					
03133-150412					
03113-150416	15,875	6,35	4,76	1,6	2,630
03123-150416					
03133-150416					
03113-190612	19,050	7,93	6,35	1,2	3,452
03123-190612					
03113-190616	19,050	7,93	6,35	1,6	3,288
03123-190616					
03113-190624	19,050	7,93	6,35	2,4	2,951
03123-190624					
03113-250716	25,400	9,12	7,94	1,6	4,598
03123-250716					
03113-250724	25,400	9,12	7,94	2,4	4,274
03123-250724					

ГОСТ 19052-80

Пластина квадратної форми з отвором
і стружколамаючими канавками по одній стороні

03114; 03124

Square throw-away (indexable) carbide cutting inserts with cylindrical holes
and chip-breaking flutes on one face only

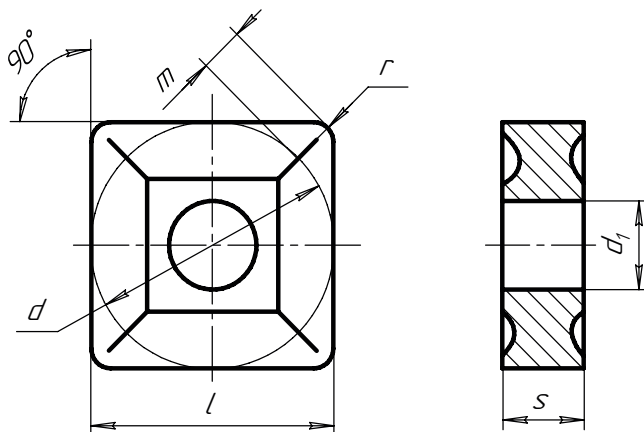
Позначення	$l=d$	d_1	s	r	m
03114-090304 03124-090304	9,525	3,81	3,18	0,4	1,808
03114-090308 03124-090308	9,525	3,81	3,18	0,8	1,644
03114-120404 03124-120404	12,700	5,16	4,76	0,4	2,465
03114-120408 03124-120408	12,700	5,16	4,76	0,8	2,301
03114-120412 03124-120412	12,700	5,16	4,76	1,2	2,137
03114-150412 03124-150412	15,875	6,35	4,76	1,2	2,795
03114-150416 03124-150416	15,875	6,35	4,76	1,6	2,630
03124-150608	15,875	6,35	6,35	0,8	2,959
03124-150612	15,875	6,35	6,35	1,2	2,795
03114-190612 03124-190612	19,050	7,93	6,35	1,2	3,452
03114-190616 03124-190616	19,050	7,93	6,35	1,6	3,288
03114-190624 03124-190624	19,050	7,93	6,35	2,4	2,951
03114-250716 03124-250716	25,400	9,12	7,93	1,6	4,598
03114-250724 03124-250724	25,400	9,12	7,93	2,4	4,274

ГОСТ 24248-80

**Пластина квадратної форми з отвором
і стружколамаючими канавками з двох сторін**

03125

Square throw-away (indexable) carbide cutting inserts with cylindrical holes
and chip-breaking flutes on both faces

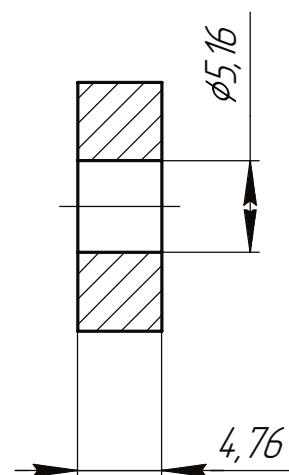
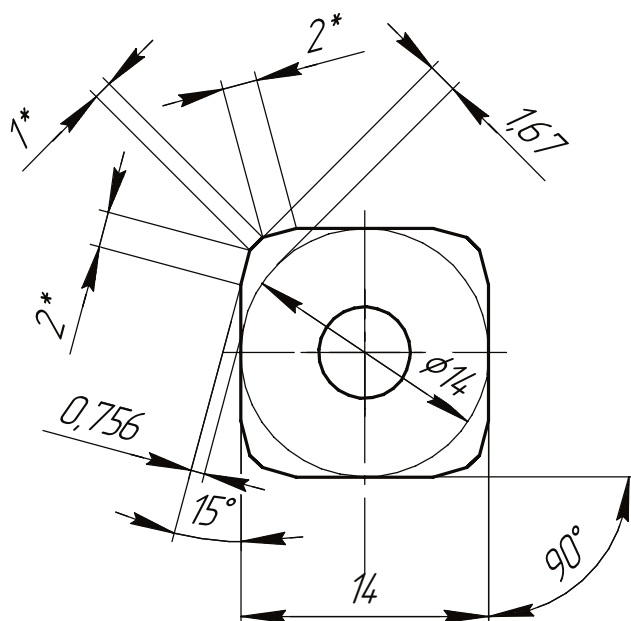


Позначення	$l=d$	s	r	m	$d1$
03125-090304	9,525	3,18	0,4	1,808	3,81
03125-090308	9,525	3,18	0,8	1,644	3,81
03125-120404	12,700	4,76	0,4	2,465	5,16
03125-120408	12,700	4,76	0,8	2,301	5,16
03125-120412	12,700	4,76	1,2	2,137	5,16
03125-150412	15,875	4,76	1,2	2,795	6,35
03125-150416	15,875	4,76	1,6	2,63	6,35
03125-150608	15,875	6,35	0,8	2,959	6,35
03125-150612	15,875	6,35	1,2	2,795	6,35
03125-190612	19,050	6,35	1,2	3,452	7,93
03125-190616	19,050	6,35	1,6	3,288	7,93
03125-250716	25,400	7,93	1,6	4,598	9,12
03125-250724	25,400	7,93	2,4	4,274	9,12

ГОСТ 19053-80

Пластины квадратної форми з отвором і фасками
при вершині

03143; 03153

Square throw-away (indexable) carbide inserts with cylindrical holes
and secondary edges at cutting points

Позначення

03153-140400

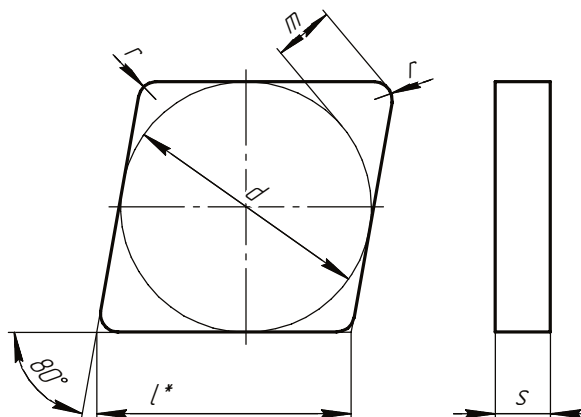
03143-140400

ГОСТ 19056-80

Пластини ромбічної форми з кутом 80°

05111; 05131

Rhombic throw-away (indexable) carbide inserts with 80° included angle

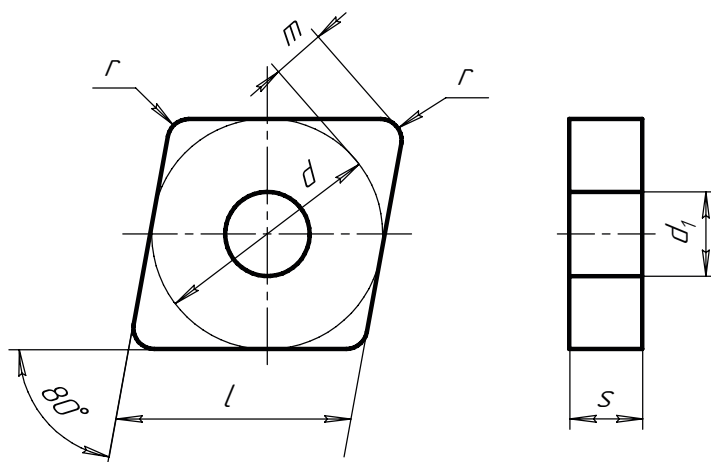


Позначення	l	d	s	r	m
05111-080304	8,1	7,930	3,18	0,4	1,981
05131-080304					
05111-090304	9,7	9,525	4,76	0,8	2,425
05131-090304					
05111-120408	12,9	12,700	6,35	1,2	3,088
05131-120408					
05111-120412	16,1	15,875	6,35	1,6	3,748
05131-120412					
05111-160412	19,3	19,050	6,35	1,2	4,630
05131-160412					
05111-160416	19,3	19,050	6,35	1,6	4,410
05131-160416					
05111-190612	19,3	19,050	6,35	1,2	4,630
05131-190612					
05111-190616	19,3	19,050	6,35	1,6	4,410
05131-190616					

ГОСТ 19057-80

Пластина ромбічної форми з кутом 80° і отвором

05113; 05123; 05133

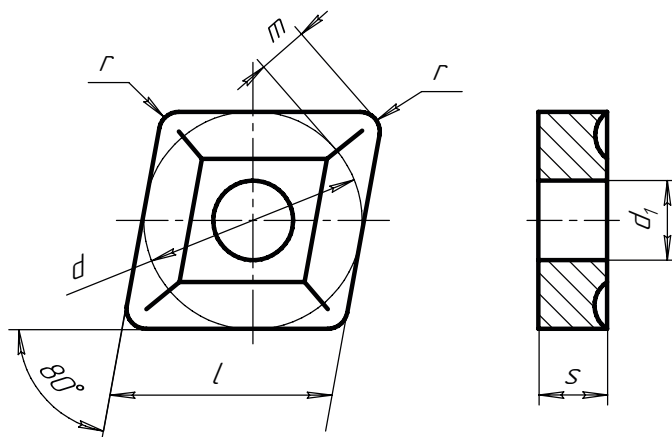
Rhombic throw-away (indexable) carbide cutting inserts with 80° included angle and cylindrical holes

Позначення	$l=d$	s	r	m
05113-080304	8,1	7,930	0,4	1,981
05123-080304				
05133-080304				
05113-090304	9,7	9,525	0,4	2,425
05123-090304				
05133-090304				
05113-090308	9,7	9,525	0,8	2,205
05123-090308				
05133-090308				
05113-120404	12,9	12,700	0,4	3,307
05123-120404				
05133-120404				
05113-120408	12,9	12,700	0,8	3,088
05123-120408				
05133-120408				
05113-120412	12,9	12,700	1,2	2,867
05123-120412				
05133-120412				
05113-160412	16,1	15,875	1,2	3,748
05123-160412				
05133-160412				
05113-160416	16,1	15,875	1,6	3,528
05123-160416				
05133-160416				
05113-190612	19,3	19,050	1,2	4,631
05123-190612				
05133-190612				
05113-190616	19,3	19,050	1,6	4,410
05123-190616				
05133-190616				
05113-190624	19,3	19,050	2,4	3,960
05123-190624				

ГОСТ 19059-80

Пластина ромбічної форми з кутом 80° , отвором і стружколамаючими канавками по одній стороні

05114; 05124

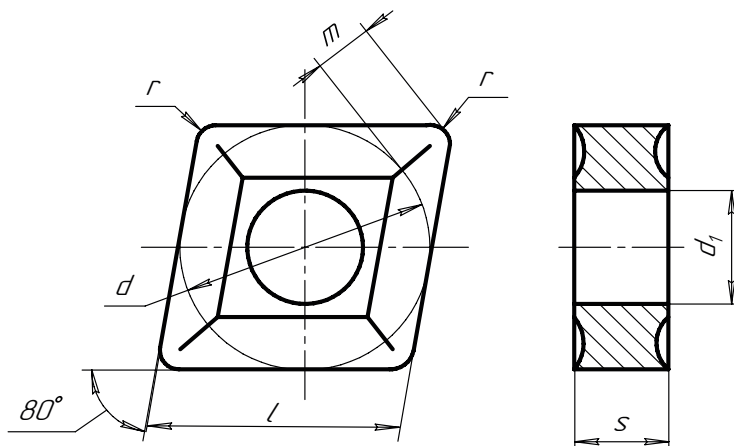
Rhombic throw-away (indexable) carbide cutting inserts with 80° included angle and cylindrical holes and chip-breaking flutes on one face only

Позначення	l	d	d1	s	r	m
05114-090304 05124-090304	9,7	9,525	3,81	3,18	0,4	2,425
05114-090308 05124-090308	9,7	9,525	3,81	3,18	0,8	2,205
05114-120404 05124-150404	12,9	12,700	5,16	4,76	0,4	3,307
05114-120408 05124-120408	12,9	12,700	5,16	4,76	0,8	3,088
05114-120412 05124-120412	12,9	12,700	5,16	4,76	1,2	2,867
05114-160412 05124-160412	16,1	15,875	6,35	4,76	1,2	3,748
05114-160416 05124-160416	16,1	15,875	6,35	4,76	1,6	3,528
05124-160608	16,1	15,875	6,35	6,35	0,8	3,970
05124-160612	16,1	15,875	6,35	6,35	1,2	3,749
05114-190608 05124-190608	19,3	19,050	7,93	6,35	0,8	4,851
05114-190616 05124-190616	19,3	19,050	7,93	6,35	1,6	4,411
05114-190612 05124-190612	19,3	19,050	7,93	6,35	1,2	4,631
05114-190624 05124-190624	19,3	19,050	7,93	6,35	2,4	3,960

ГОСТ 24249-80

Пластина ромбічної форми з кутом 80° , отвором
і стружколамаючими канавками з двох сторін

05125

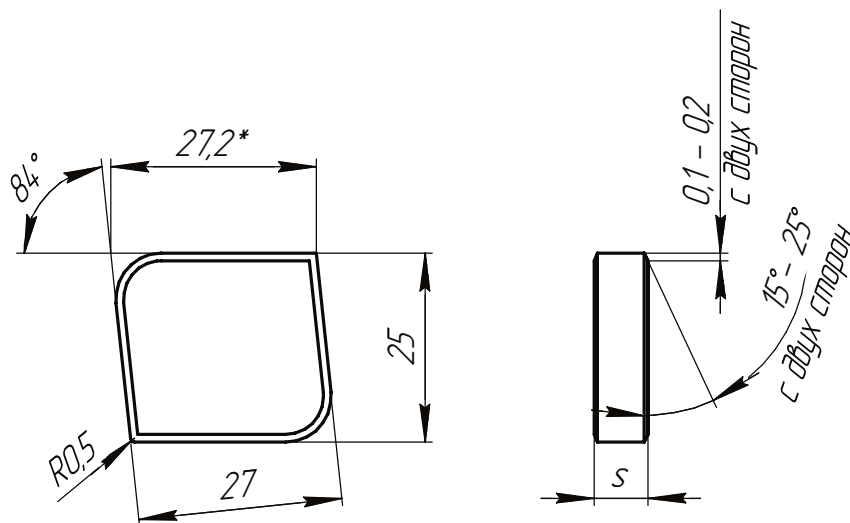
Rhombic throw-away (indexable) carbide cutting inserts with 80° included angle,
with cylindrical holes and chip-breaking flutes on both faces

Позначення	l	s	r	m	d	d1
05125-120404	12,9	4,76	0,4	3,307	12,700	5,16
05125-150408	12,9	4,76	0,8	3,088	12,700	5,16
05125-150412	12,9	4,76	1,2	2,867	12,700	5,16
05125-160608	16,1	6,35	0,8	3,97	15,875	6,35
05125-160612	16,1	6,35	1,2	3,749	15,875	6,35
05125-190608	19,3	6,35	0,8	4,652	19,050	7,93
05125-190612	19,3	6,35	1,2	4,631	19,050	7,93
05125-190616	19,3	6,35	1,6	4,411	19,050	7,93

ГОСТ 19061-80

Пластина паралелограмної форми з кутом 84°
і фасками на різальних кромках

07141

Parallelogram throw-away (indexable) carbide cutting inserts with 84° included angle
and chamfered cutting edges**Позначення**

07141-270660

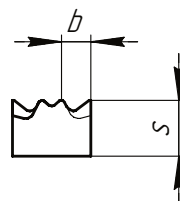
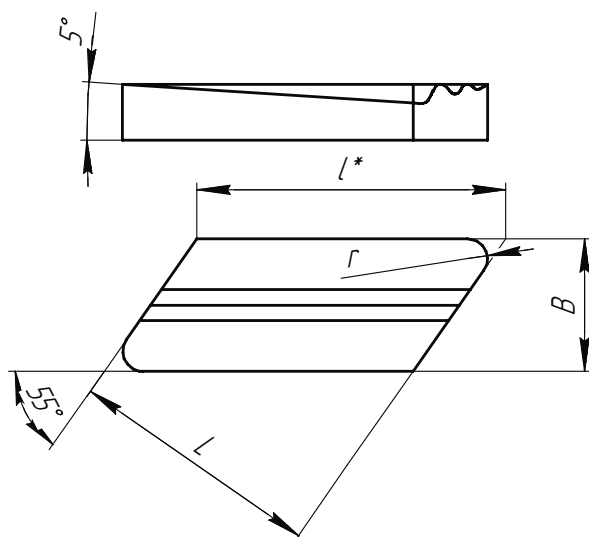
ГОСТ 19062-80

Пластина паралелограмної форми з кутом 55°
і стружколомаючими канавками по одній стороні

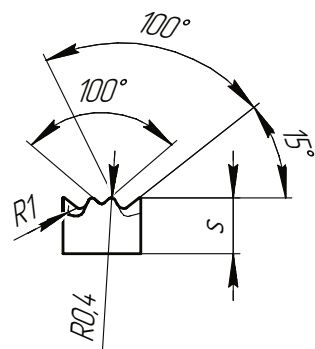
08116

Parallelogram throw-away (indexable) carbide cutting inserts with 55° included angle
and chip grooves on one face only

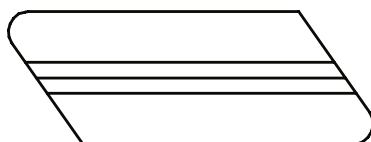
Правая пластина



Форма и размеры
стружколомающих канавок



Левая пластина



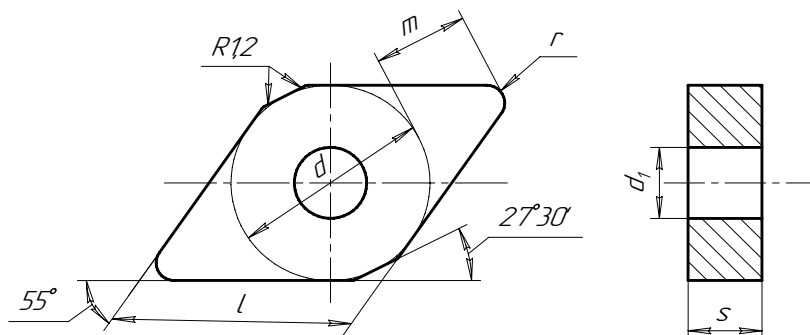
Позначення		l	L	B	s	R	b
праві	ліві						
08116-170405-130	08116-170405-230	17	14	10	4,8	0,5	3,0
08116-170410-130	08116-170410-230					1,0	3,6
08116-170410-136	08116-170410-236					1,5	3,0
08116-170415-130	08116-170415-230					1,5	3,6
08116-170415-136	08116-170415-236	19	16	10	6,3	0,5	3,0
08116-190605-130	08116-190605-230					1,0	3,6
08116-190610-130	08116-190610-230					1,0	3,6
08116-190610-136	08116-190610-236					1,5	3,0
08116-190615-130	08116-190615-230					1,5	3,6
08116-190615-136	08116-190615-236					1,5	3,6

ГОСТ 24255-80

Пластина ромбічної форми з кутом 55° і отвором

13123

Rhombic throw-away (indexable) carbide cutting inserts with 55° included angle and cylindrical holes



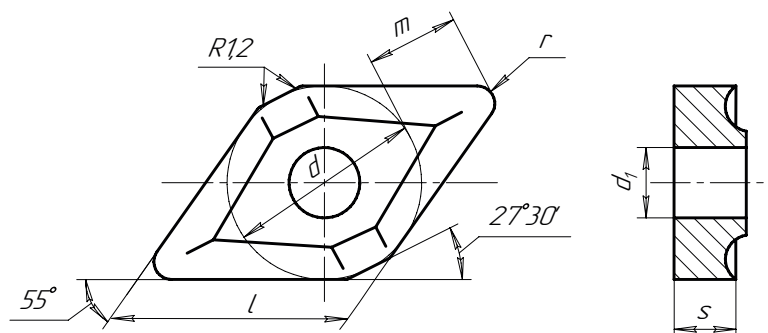
Позначення	l	d	d1	s	r	m
13123-150408	15,5	12,700	5,16	4,76	0,8	6,478
13123-150412	15,5	12,700	5,16	4,76	1,2	6,015
13123-150608	15,5	12,700	5,16	6,35	0,8	6,478
13123-150612	15,5	12,700	5,16	6,35	1,2	6,015
13123-150616	15,5	12,700	5,16	6,35	1,6	5,552
13123-190608	19,3	15,875	6,35	6,35	0,8	8,327
13123-190612	19,3	15,875	6,35	6,35	1,2	7,865
13123-190616	19,3	15,875	6,35	6,35	1,6	7,402

ГОСТ 24256-80

Пластина ромбічної форми з кутом 55°, отвором і стружколамаючими канавками по одній стороні

13124

Rhombic throw-away (indexable) carbide cutting inserts with 55° included angle, with cylindrical holes and chip-breaking flutes on one face only

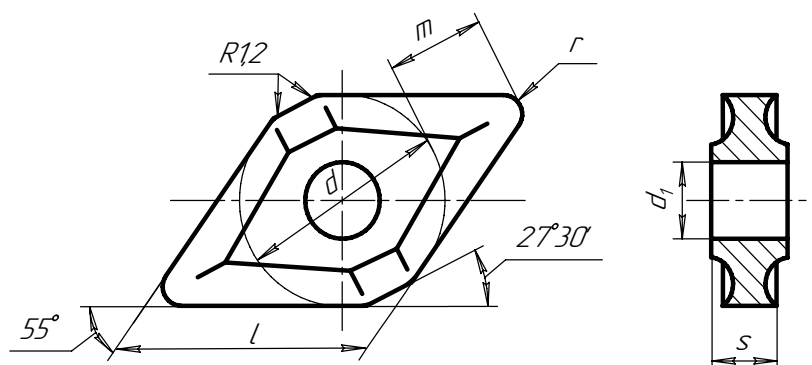


Позначення	l	d	d1	s	r	m
13124-150408	15,5	12,700	5,16	4,76	0,8	6,478
13124-150412	15,5	12,700	5,16	4,76	1,2	6,015
13124-150608	15,5	12,700	5,16	6,35	0,8	6,478
13124-150612	15,5	12,700	5,16	6,35	1,2	6,015
13124-150616	15,5	12,700	5,16	6,35	1,6	5,552
13124-190608	19,3	15,875	6,35	6,35	0,8	8,327
13124-190612	19,3	15,875	6,35	6,35	1,2	7,835
13124-190616	19,3	15,875	6,35	6,35	1,6	7,402

ГОСТ 24257-80

Пластина ромбічної форми з кутом 55° , отвором
і стружколамаючими канавками з двох сторін

13125

Rhombic throw-away (indexable) carbide cutting inserts with 55° included angle,
with cylindrical holes and chip-breaking flutes on both faces

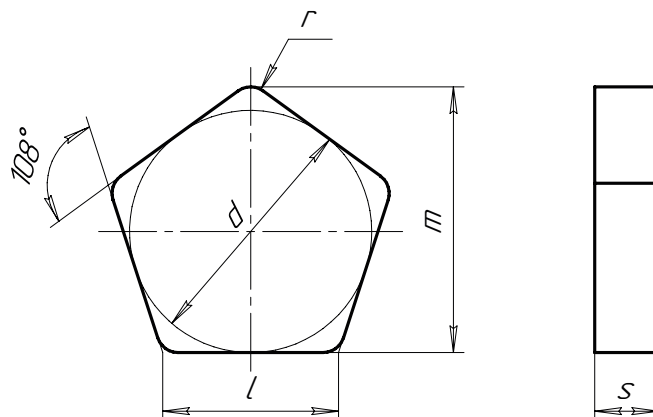
Позначення	l	d	d1	s	r	m
13125-150408	15,5	12,700	5,16	4,76	0,8	6,478
13125-150412	15,5	12,700	5,16	4,76	1,2	6,015
13125-150604	15,5	12,700	5,16	6,35	0,4	6,939
13125-150608	15,5	12,700	5,16	6,35	0,8	6,478
13125-150612	15,5	12,700	5,16	6,35	1,2	6,015
13125-150616	15,5	12,700	5,16	6,35	1,6	5,552
13125-190608	19,3	15,875	6,35	6,35	0,8	8,327
13125-190612	19,3	15,875	6,35	6,35	1,2	7,865
13125-190616	19,3	15,875	6,35	6,35	1,6	7,402

ГОСТ 19063-80

Пластина п'ятигранної форми

10111; 10131

Pentagon throw-away (indexable) carbide cutting inserts



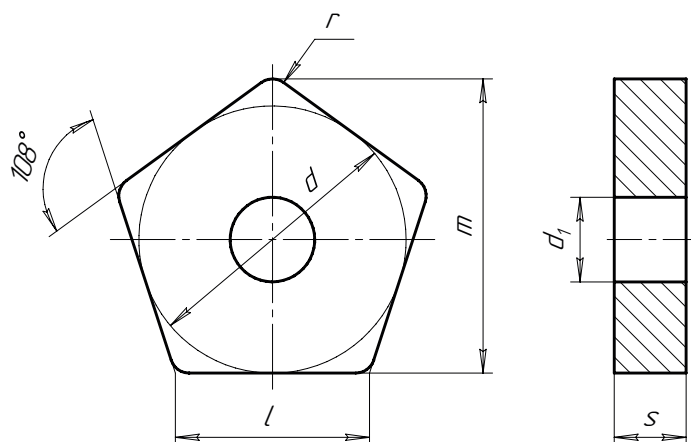
Позначення	l	d	s	r	m
10111-060308 10131-060308	6,2	9,525	3,18	0,8	10,462
10111-060312 10131-060312	6,2	9,525	3,18	1,2	10,369
10111-090408 10131-090408	9,2	12,700	4,76	0,8	14,012
10111-090412 10131-090412	9,2	12,700	4,76	1,2	13,919
10111-130412 10131-130412	13,8	19,050	4,76	1,2	21,019
10111-130416 10131-130416	13,8	19,050	4,76	1,6	20,925

ГОСТ 19064-80

Пластина п'ятигранної форми з отвором

10113; 10123; 10153

Pentagon throw-away (indexable) carbide cutting inserts with cylindrical holes

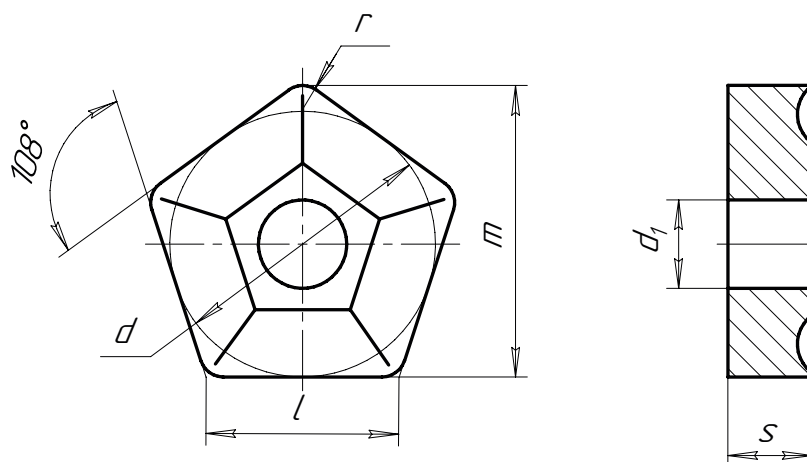


Позначення	l	d	d1	s	r	m
10113-110408						
10123-110408	11,5	15,875	6,35	4,76	0,8	17,562
10153-110408						
10153-110416	11,5	15,875	6,35	4,76	1,6	17,375
10113-130412						
10123-130412	13,8	19,050	7,93	4,76	1,2	21,019
10153-130412						
10153-130420	13,8	19,050	7,93	4,76	2,0	20,832
10113-130612						
10123-130612	13,8	19,050	7,93	6,35	1,2	21,019
10153-130612						
10153-130620	16,1	22,200	7,93	6,35	2,0	20,832
10113-160612						
10123-160612	16,1	22,200	7,93	6,35	1,2	24,541

ГОСТ 19065-80

**Пластина п'ятигранної форми з отвором
і стружколамаючими канавками****10114; 10124**

Rhombic throw-away (indexable) carbide cutting inserts with cylindrical holes and chip-breaking flutes on one face only



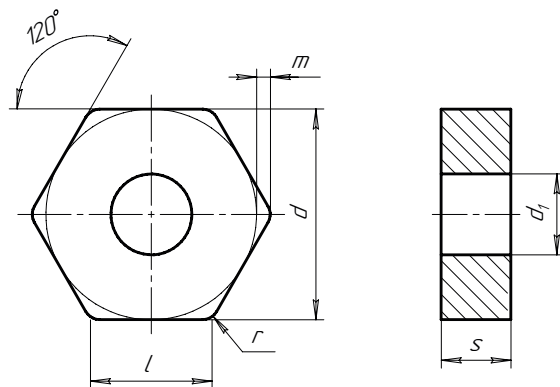
Позначення	l	d	s	d1	r	m
10114-110408 10124-110408	11,5	15,875	4,76	6,35	0,8	17,562
10114-110416 10124-110416	11,5	15,875	4,76	6,35	1,6	17,375
10114-130412 10124-130412	13,8	19,030	4,76	7,93	1,2	21,019
10114-130420 10124-130420	13,8	19,030	4,76	7,93	2,0	20,832
10114-130612 10124-130612	13,8	19,050	6,35	7,93	1,2	21,019
10114-130620 10124-130620	13,8	19,050	6,35	7,93	2,0	20,832
10114-160612 10124-160612	16,1	22,200	6,35	7,93	1,2	24,541

ГОСТ 19067-80

Пластина шестигранної форми з отвором

11113; 11133

Hexagon throw-away (indexable) carbide cutting inserts with cylindrical holes

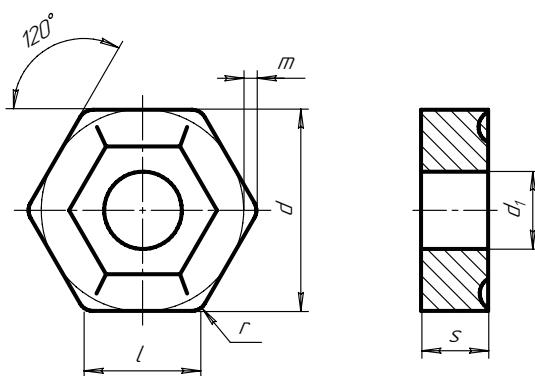


Позначення	l	d	s	d1	r	m
11113-090408	9,1	15,875	4,76	6,35	0,8	1,106
11133-090408	9,1	15,875	4,76	6,35	0,8	1,106
11133-090416	9,1	15,875	4,76	6,35	1,6	0,983
11113-110412	11,0	19,050	4,76	7,93	1,2	1,290
11133-110412	11,0	19,050	4,76	7,93	1,2	1,290
11133-110420	11,0	19,050	4,76	7,93	2,0	1,168
11113-110612	11,0	19,050	6,35	7,93	1,2	1,290
11133-110612	11,0	19,050	6,35	7,93	1,2	1,290
11133-110620	11,0	19,050	6,35	7,93	2,0	1,168
11113-120612	12,8	22,200	6,35	7,93	1,2	1,534

ГОСТ 19068-80

Пластина шестигранної форми з отвором
і стружколамаючими канавками

11114

Hexagon throw-away (indexable) carbide cutting inserts with cylindrical holes
and chip-breaking flutes on one face only

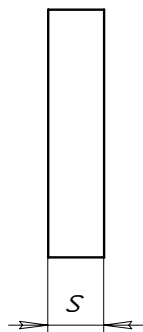
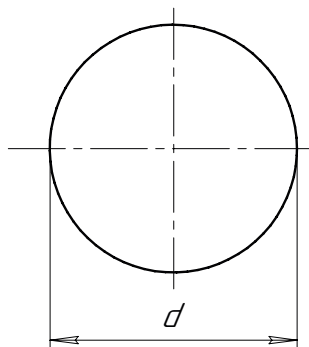
Позначення	l	d	s	d1	r	m
11114-090408	9,1	15,875	4,76	6,35	0,8	1,106
11114-090416	9,1	15,875	4,76	6,35	1,6	0,983
11114-110412	11,0	19,050	4,76	7,93	1,2	1,290
11114-110420	11,0	19,050	4,76	7,93	2,0	1,168
11114-110612	11,0	19,050	6,35	7,93	1,2	1,290
11114-110620	11,0	19,050	6,35	7,93	2,0	1,168
11114-120612	12,8	22,200	6,35	7,93	1,2	1,534

ГОСТ 19069-80

Пластина круглої форми

12111; 12131

Round throw-away (indexable) carbide cutting inserts



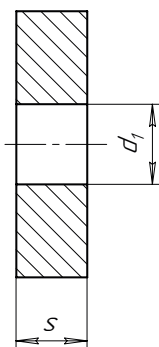
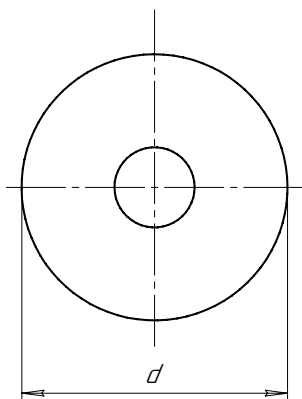
Позначення	d	s
12111-090300	9,525	3,18
12131-090300		
12111-120300	12,700	3,18
12131-120300		

ГОСТ 19070-80

Пластина круглої форми з отвором

12133; 12113; 12123

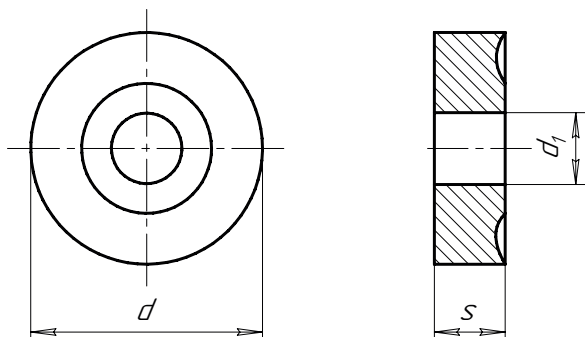
Round throw-away (indexable) carbide cutting inserts with cylindrical holes



Позначення	d	s	d1
12113-120400	12,700	4,76	5,16
12123-120400			
12113-150400	15,875	4,76	6,35
12123-150400			
12133-150400			
12113-150600	15,875	6,35	6,35
12123-150600			
12113-190600	19,050	6,35	7,93
12123-190600			

ГОСТ 19071-80

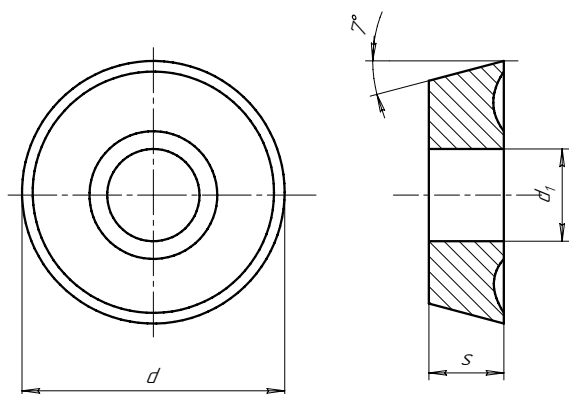
12114; 12124

Пластина круглої форми з отвором
і стружколамаючою канавкоюRound throw-away (indexable) carbide cutting inserts with cylindrical holes
and chip-breaking flutes on one face only

Позначення	d	s	d1
12114-090300	9,525	3,18	3,91
12114-120300	12,700	3,18	5,16
12114-120400	12,700	4,76	5,16
12124-120400	12,700	4,76	5,16
12114-150400	15,875	4,76	6,35
12124-150400	15,875	4,76	6,35
12114-150600	15,875	6,35	6,35
12124-150600	15,875	6,35	6,35
12114-190400	19,050	4,76	7,93
12124-190400	19,050	4,76	7,93
12114-190600	19,050	6,35	7,93
12124-190600	19,050	6,35	7,93
12114-220600	22,225	6,35	7,93
12124-220600	22,225	6,35	7,93
12114-250600	25,400	6,35	9,12
12124-250600	25,400	6,35	9,12
12114-250700	25,400	7,93	9,12
12124-250700	25,400	7,93	9,12

ГОСТ 19072-80

12224

Пластина круглої форми з заднім кутом
і стружколамаючою канавкоюRound throw-away (indexable) carbide cutting inserts with end-clearance angle,
cylindrical holes and chip-breaking flutes on one face only

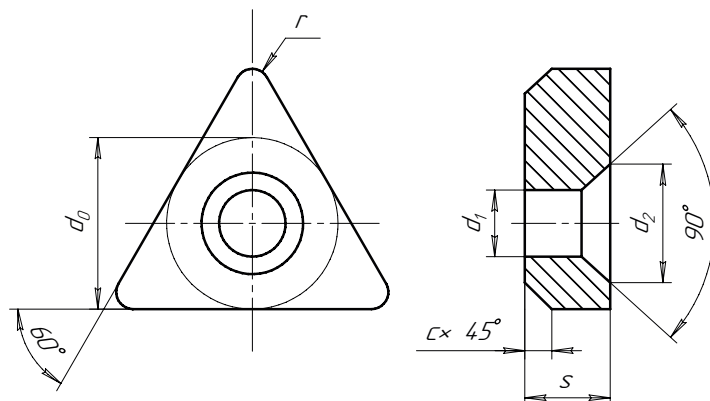
Позначення	d	s	d1
12224-090300	9,525	3,18	3,81
12224-120300	12,700	3,18	5,16
12224-150400	15,875	4,76	6,35
12224-190400	19,050	4,76	7,93
12224-220600	22,225	6,35	7,93
12224-250700	25,400	7,93	9,12

ГОСТ 19073-80

Опорна пластина трьохгранної форми

701

Triangular throw-away (indexable) carbide shims



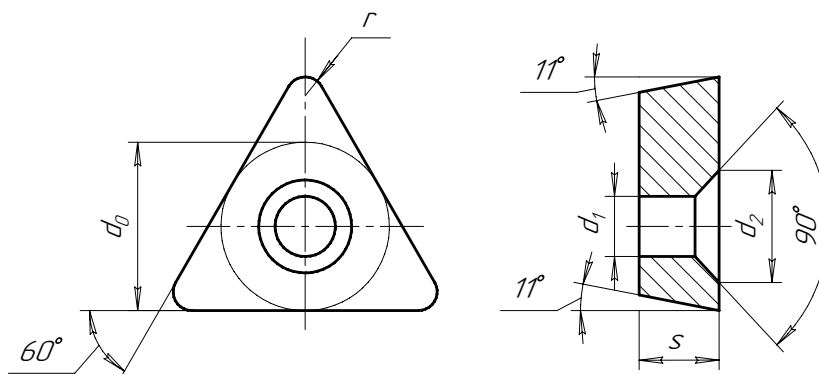
Позначення	Довжина ріжучої кромки l	d0	s	r	d1	d2	c
701-1103	11,0	6,1	3,18	0,8	2,26	4,2	0,5
701-1603	16,5	9,3	3,18	1,2	3,81	6,5	0,5
701-1604	16,5	9,3	4,76	0,8	3,81	6,5	0,8
701-2204	22,0	12,5	4,76	1,2	5,16	8,5	0,8
701-2704	27,5	15,6	4,76	1,6	6,35	10,5	0,8

ГОСТ 19074-80

Опорна пластина трьохгранної форми з заднім кутом

703

Triangular throw-away (indexable) carbide shims with end-clearance angle



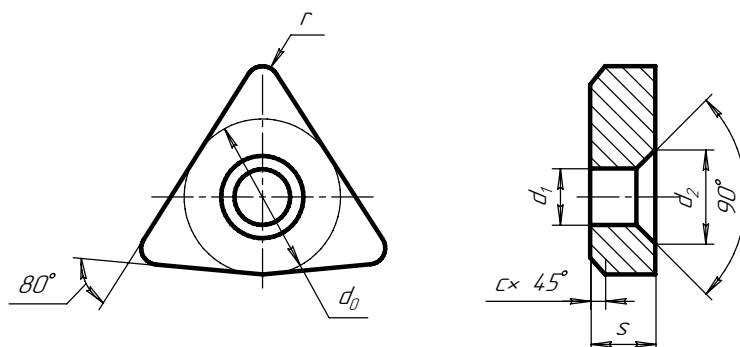
Позначення	Довжина ріжучої кромки l	d0	s	r	d1	d2
703-1102	11,0	4,9	2,26	0,8	2,26	4,2
703-1603	16,5	7,5	3,18	0,8	3,81	6,5
703-1604	16,5	8,1	4,76	0,8	3,81	6,5
703-2204	22,0	10,6	4,76	1,6	5,16	8,5

ГОСТ 19075-80

Опорна пластина шестигранної форми з кутом 80°

711

Hexagon throw-away (indexable) carbide shims with 80° included angle



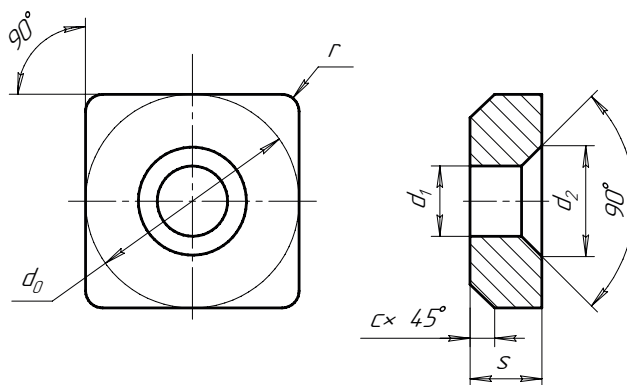
Позначення	Довжина ріжучої кромки l	d0	s	r	d1	d2	c
711-0603	6,5	9,3	3,18	0,8	3,81	6,5	0,5
711-0604	6,5	9,3	4,76	0,8	3,81	6,5	0,8
711-0804	8,7	12,5	4,76	0,8	5,16	8,5	0,8
711-1004	10,8	15,6	4,76	1,2	6,35	10,5	0,8
711-1006	10,8	15,6	6,35	1,2	6,35	10,5	0,8
711-1206	12,8	18,8	6,35	1,2	7,93	12,5	0,8

ГОСТ 19076-80

Опорна пластина квадратної форми

721

Square throw-away (indexable) carbide shims



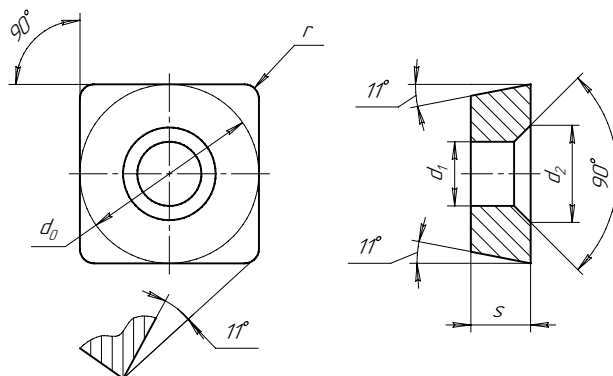
Позначення	Довжина ріжучої кромки l	d0	s	r	d1	d2	c
721-0903	9,5	9,3	3,18	0,8	3,8	6,5	0,5
721-1203	12,7	12,5	3,18	1,2	5,2	8,5	0,5
721-1204	12,7	12,5	4,76	1,2	5,2	8,5	0,8
721-1404	14,0	13,8	4,76	1,6	5,2	8,5	0,8
721-1504	15,9	15,6	4,76	1,6	6,4	10,5	0,8
721-1904	19,0	18,8	4,76	1,6	7,9	12,5	0,8
721-1906	19,0	18,8	6,35	2,5	7,9	12,5	0,8
721-2506	25,4	25,2	6,35	2,5	9,1	13,1	0,8

ГОСТ 19077-80

Опорна пластина квадратної форми з заднім кутом

723

Square throw-away (indexable) carbide shims with end-clearance angle



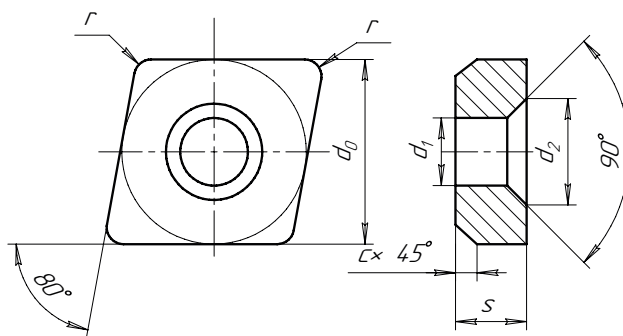
Позначення	Довжина ріжучої кромки I	d0	s	r	d1	d2
723-0903	9,5	8,1	3,18	0,8	3,81	6,5
723-1203	12,7	11,3	3,18	0,8	5,16	8,5
723-1504	15,9	13,8	4,76	1,2	6,35	10,5
723-1904	19,0	17,0	4,76	0,8	7,93	12,5
723-1203-1	12,7	10,6	3,18	0,8	5,16	8,0
723-1204	12,7	11,3	4,76	0,8	5,16	8,0
723-2506	25,4	22,6	6,35	2,0	9,12	13,1

ГОСТ 19078-80

Опорна пластина ромбічної форми з кутом 80°

731

Rhombic throw-away (indexable) carbide shims with 80° included angle



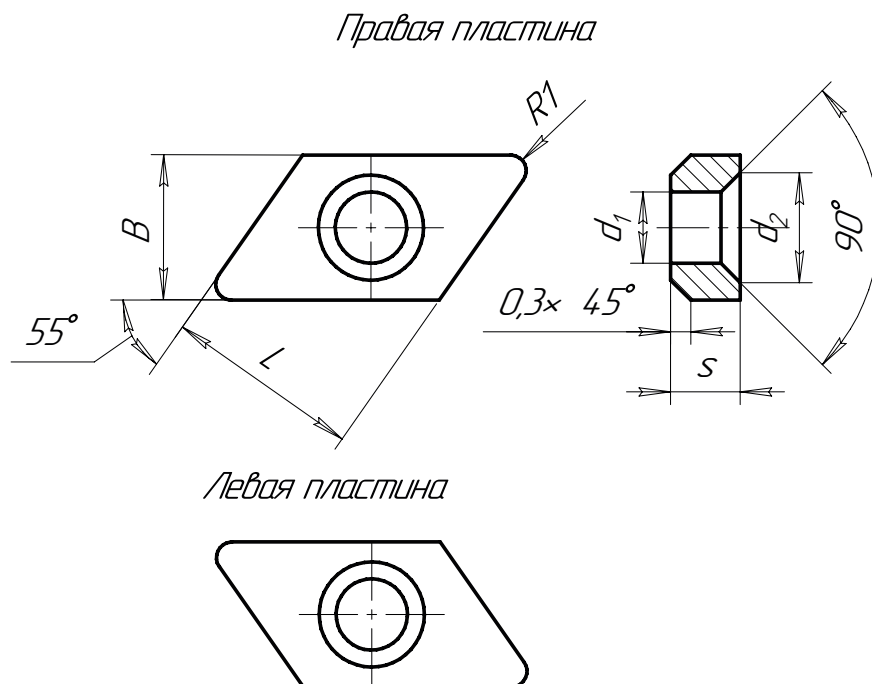
Позначення	Довжина ріжучої кромки I	d0	s	r	d1	d2	c
731-0803	8,1	7,7	3,18	0,4	3,18	5,5	0,5
731-0903	9,7	9,3	3,18	0,4	3,81	6,5	0,5
731-1203	12,9	12,5	3,18	1,2	5,16	8,5	0,8
731-1204	12,9	12,5	4,76	1,2	5,16	8,5	0,8
731-1604	16,1	15,6	4,76	1,6	6,35	10,5	0,8
731-1904	19,3	18,8	4,76	1,6	7,93	12,5	0,8

ГОСТ 19079-80

Опорна пластина паралелограмної форми з кутом 55°

741

Parallelogram throw-away (indexable) carbide shims with 55° included angle



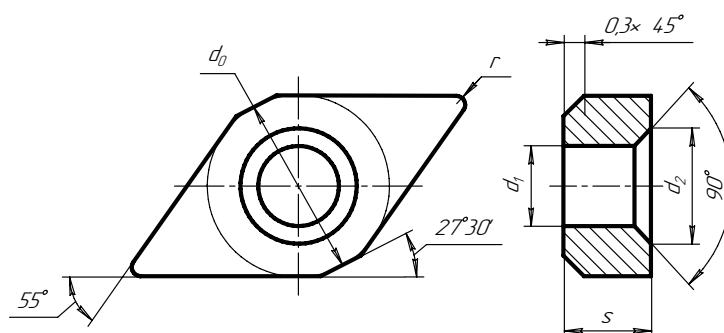
Позначення	Довжина ріжучої кромки I	L	B	s	d1	d2
741-1704-1	17	13,8	9,8	4,2	3,81	6,5
741-1904-1	19	15,8	9,8	4,2	3,81	6,5

ГОСТ 24254-80

Опорна пластина ромбічної форми з кутом 55°

781

Rhombie throw-away (indexable) carbide shims with 55° included angle



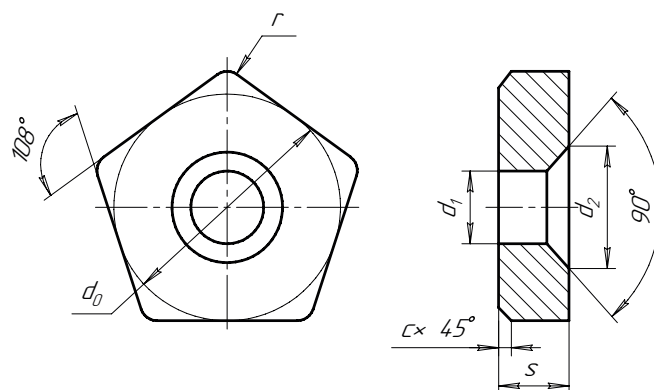
Позначення	Довжина ріжучої кромки I	d0	d1	d2	s	r
781-1503	15,5	11,6	5,16	8,0	3,18	0,8
781-1904	19,3	14,6	6,35	9,2	4,76	1,2

ГОСТ 19080-80

Опорна пластина п'ятигранної форми

751

Pentagon throw-away (indexable) carbide shims



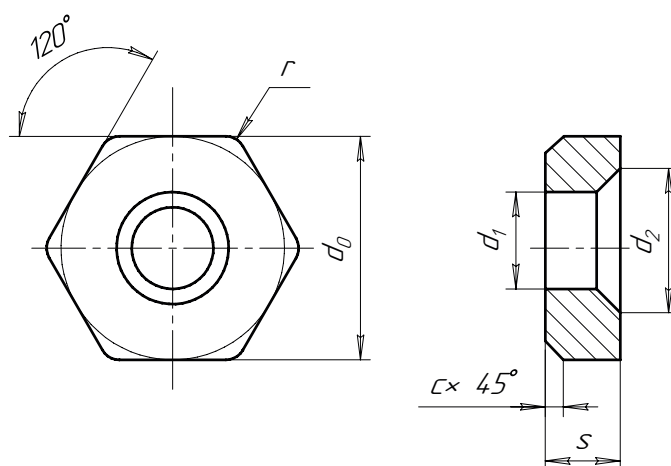
Позначення	Довжина ріжучої кромки I	d0	s	r	d1	d2	c
751-0603	6,9	9,3	3,18	1,2	3,81	6,5	0,5
751-0903	9,2	12,5	3,18	1,2	5,16	8,5	0,5
751-1104	11,5	15,6	4,76	1,6	6,35	10,5	0,8
751-1304	13,8	18,8	4,76	2,0	7,93	12,5	0,8
751-1306	13,8	18,8	6,35	2,0	7,93	12,5	0,8
751-1604	16,1	22,0	4,76	1,2	7,93	12,5	0,8

ГОСТ 19081-80

Опорна пластина шестигранної форми

761

Hexagon throw-away (indexable) carbide shims



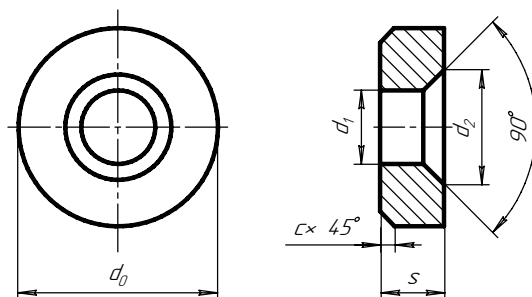
Позначення	Довжина ріжучої кромки I	d0	s	r	d1	d2	c
761-0904	9,1	15,6	4,76	1,6	6,35	10,5	0,8
761-1104	11,0	18,8	4,76	2,0	7,93	12,5	0,8
761-1106	11,0	18,8	6,35	2,0	7,93	12,5	0,8
761-1204	12,8	22,0	4,76	1,2	7,93	12,5	0,8

ГОСТ 19083-80

Опорна пластина круглої форми

771

Round throw-away (indexable) carbide shims



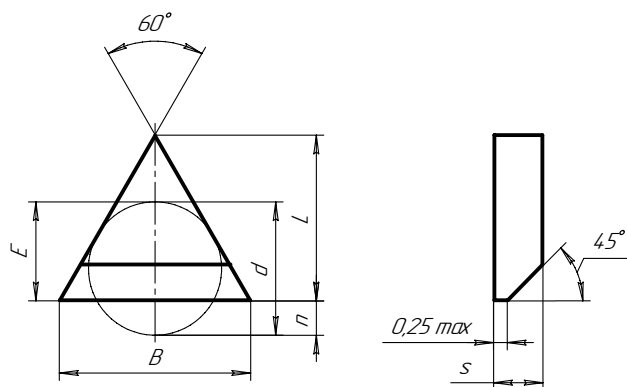
Позначення	Довжина ріжучої кромки I	d0	s	d1	d2	c
771-0903	9,525	9,3	3,18	3,81	6,5	0,5
771-1203	12,700	12,5	3,18	5,16	8,0	0,5
771-1504	15,875	15,6	4,76	6,35	9,2	0,8
771-1904	19,050	18,8	4,76	6,35	9,2	0,8
771-2204	22,200	22,0	4,76	6,35	9,2	0,8
771-2506	25,400	25,2	6,35	7,93	11,1	0,8

ГОСТ 19084-80

Стружколам трьохгранної форми

90

Triangular throw-away (indexable) carbide chip breakers



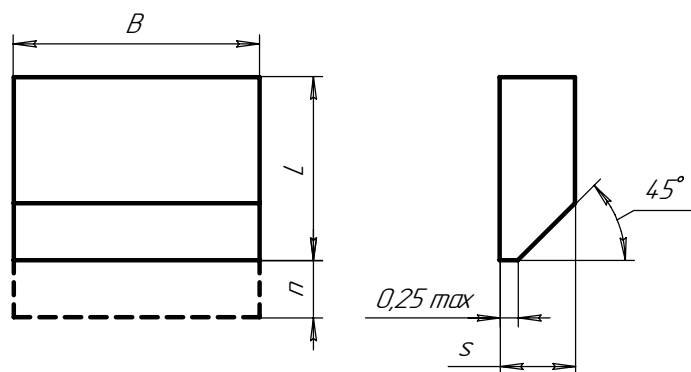
Позначення	Довжина ріжучої кромки	d	L	B	s	E ±0,1	n
90-1110	11,0	6,350	8,53	8,8	1,58	5,35	1,00
90-1115	11,0	6,350	7,96	8,2	1,58	4,78	1,57
90-1614	16,5	9,525	12,84	13,8	2,38	8,08	1,45
90-1620	16,5	9,525	12,26	13,2	2,38	7,50	2,03
90-1628	16,5	9,525	11,49	12,3	2,38	6,72	2,80
90-2213	22,0	12,700	17,68	19,4	2,38	11,33	1,37
90-2225	22,0	12,700	16,51	18,1	2,38	10,16	2,54
90-2248	22,0	12,700	14,23	15,4	2,38	7,88	4,82
90-2725	27,5	15,875	21,27	23,6	2,38	13,34	2,54
90-2748	27,5	15,875	18,99	20,9	2,38	11,06	4,82

ГОСТ 19085-80

Стружколам чотирьохгранної форми

91

Square throw-away (indexable) carbide chip breakers



Позначення	Довжина ріжучої кромки l	$L \pm 0,1$	$B - 0,5$	s	n
91-0916	9,5	7,9	9,4	1,58	1,6
91-0920	9,5	7,4	9,4	1,58	2,0
91-0930	9,5	6,4	9,4	1,58	3,0
91-1216	12,7	11,1	12,6	2,38	1,6
91-1226	12,7	10,1	12,6	2,38	2,6
91-1240	12,7	8,7	12,6	2,38	4,0
91-1926	19,0	16,5	18,9	2,38	2,6
91-1936	19,0	15,5	18,9	2,38	3,6
91-1948	19,0	14,3	18,9	2,38	4,8
91-2548	25,4	20,6	25,3	3,97	4,8
91-1526	15,9	13,3	15,8	2,38	2,6
91-1540	15,9	11,9	15,8	2,38	4,0

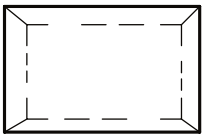
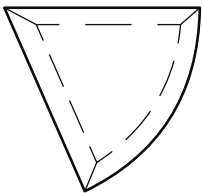
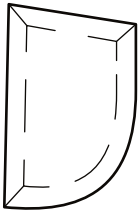


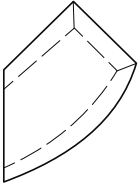
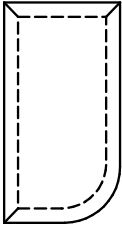
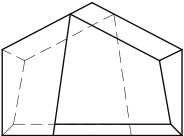
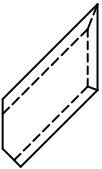
НАПАЙНІ ТВЕРДОСПЛАВНІ ПЛАСТИНИ

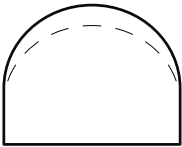
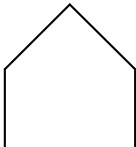
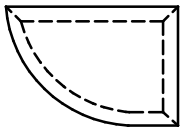
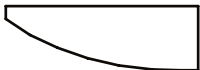
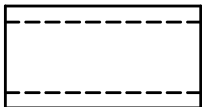
HARD METAL BRAZED TIPS

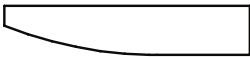
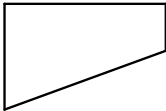
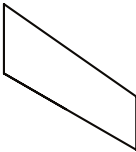
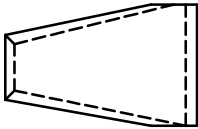
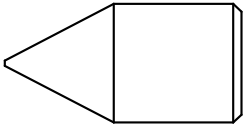
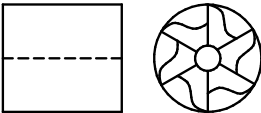
КОНСТРУКЦІЯ ТА РОЗМІРИ

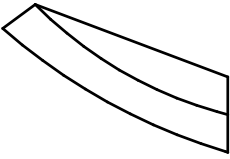
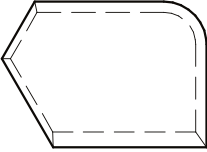
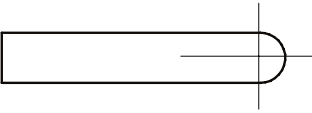
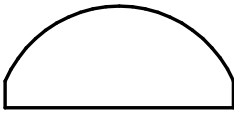
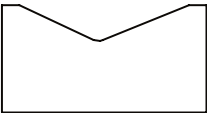
DESIGN AND DIMENSIONS

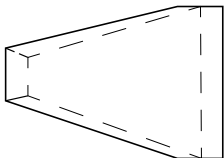
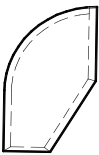
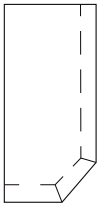
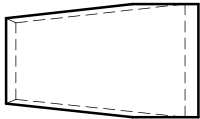
Позначення типу	Позначення стандарту	Ескіз виробу	Рекомендоване призначення
01 виконання: 1 2 02 виконання: 1 2 61 виконання: 1 2 62 виконання: 1 2	ГОСТ 25395		Для прохідних розточних і револьверних різців
06 06 права 06 ліва 66 66 права 66 ліва	ГОСТ 25397		Для підрізних і розточних різців при розточуванні глухих отворів
07 07 права 07 ліва 67 67 права 67 ліва	ГОСТ 25426		Для підрізних, прохідних револьверних і розточних різців

Позначення типу	Позначення стандарту	Ескіз виробу	Рекомендоване призначення
09 09 права 09 ліва	ГОСТ 25402		Для автоматних різців
10 виконання: 1 права 1 ліва 2 права 2 ліва 70 виконання: 1 права 1 ліва	ГОСТ 25396		Для прохідних прямих розточних і револьверних різців
11	ГОСТ 25398		Для чистових і різьбових різців
13 виконання: 1 2 3	ГОСТ 17163		Для відрізних і прорізних різців
14 виконання: 1 2	ГОСТ 25399		Для свердл спіральних і з прямими канавками
15 15 права 15 ліва	ГОСТ 25404		Для фасочних різців і різців для обробки пазів типу «ластівчин хвіст»

Позначення типу	Позначення стандарту	Ескіз виробу	Рекомендоване призначення
16	ГОСТ 25405		Для галтельних і бандажних різців
17	ГОСТ 25406		Для свердл при обробці неметалічних матеріалів
18	ГОСТ 25407		Для круглофасочних різців
20 20 права 20 ліва	ГОСТ 25408		Для торцевих фрез і цеківок
21	ГОСТ 25400		Для кінцевих і шпонкових фрез, для зенкерів при обробці глухих отворів і цеківок
23	ГОСТ 25401		Для автоматних різців
24	ГОСТ 25409		Для дискових кінцевих фрез і торцево-циліндричних фрез до агрегатних верстатів

Позначення типу	Позначення стандарту	Ескіз виробу	Рекомендоване призначення
25	ГОСТ 25424		Для зенкерів при обробці наскрізних отворів
26	ГОСТ 25425		Для розгорток
27	ГОСТ 25410		Пластини для облицювальних зенкерів
31	ГОСТ 25411		Для кутових фрез
32	ГОСТ 25412		Для різців при прорізці канавок в шківках під клинові паси
34	ГОСТ 25413		Центри до токарних і круглошліфувальних верстатів
35	ГОСТ 20771		Твердосплавні коронки для кінцевих фрез із спіральним зубом

Позначення типу	Позначення стандарту	Ескіз виробу	Рекомендоване призначення
36 36 права 36 ліва	ГОСТ 25414		Пластини для торцевих, насадних і кінцевих фрез з спіральним зубом
38 виконання: 1 2	ГОСТ 25415		Для свердл глибокого свердління
39	ГОСТ 25416		Для напрямних до свердл глибокого свердління
43	ГОСТ 25419		Для жолобних різців
44	ГОСТ 25420		Для фасочних різців
47	ГОСТ 25421		Для різців токарних прохідних і відрізних до автоматів поздовжнофасонного точіння

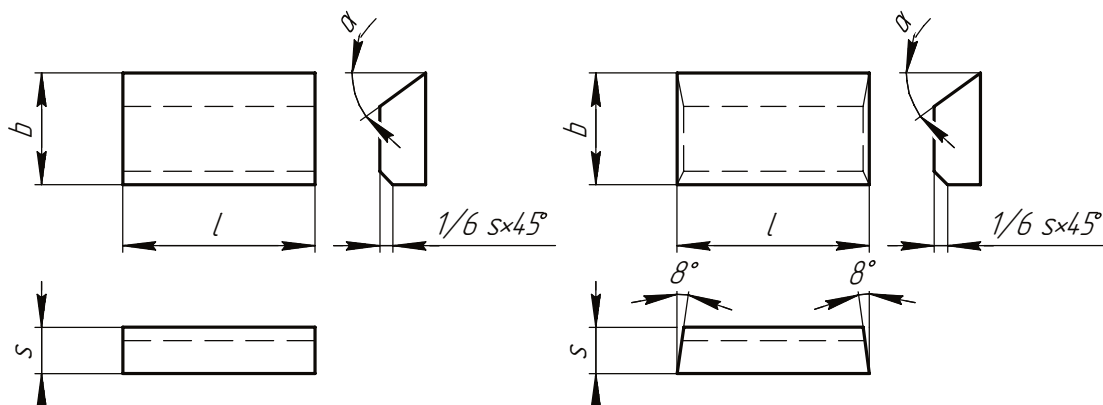
Позначення типу	Позначення стандарту	Ескіз виробу	Рекомендоване призначення
48	ГОСТ 25422		Для різців для нарізання трапецеїдної різьби
49 49 права 49 ліва	ГОСТ 25423		Для торцевих фрез
50 виконання: 1 2	ГОСТ 25394		Для Т-подібних фрез
51	ГОСТ 20312		Для різців для прорізки канавок під сальникові кільця

ГОСТ 25395

Пластины для проходных разточных и револьверных резцов

тип 01, 02, 61, 62

Plates for boring and revolving cutters



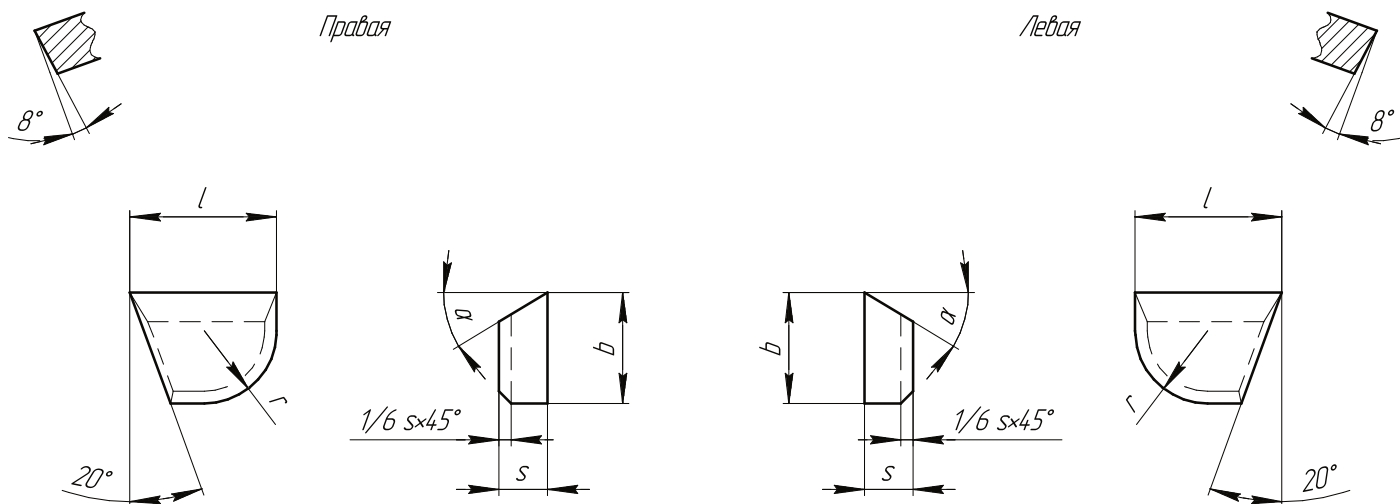
Позначення		l	b	s	α, град	Позначення		l	b	s	α, град	
Виконання 1	Виконання 2					Виконання 1	Виконання 2					
01291	-	5	3	2,0	-	02311	02312	22	18	7,0	18	
01311	-	6	4	2,5	-	62311	62312					8
01331	-	8	5	3,0	-	01411	01412			14	8,0	18
02611	-	10	6	2,5	-	61411	61412	25	18	7,0	8	
01351	01352	10		4,0	18	02431	02432					18
61351	61352			8	02351	02352			20	10,0		
02631	-			3,0	-	62351	62352				8	
01371	01372	12	8	5,0	18	02451	02452	32	16	8,0	18	
61371	61372				8	62451	62452				8	
02051	02052		10	4,0	18	01431	01432	32	18	10,0	18	
02691	02692		10			61431	61432				8	
02231	02232	14	12	4,5		02511	02512	36	20		18	
02251	02252			6,0	8	62511	62512				8	
62251	62252					01491	01492	40	18	12,0	18	
02651	-		4,0	18	61491	61492			8			
01391	01392	16	10	6,0	8	01451	01452		22		18	
61391	61392				8	61451	61452				8	
02271	02272	18	16	8,0	18	01251	01252	50	20	14,0	18	
62271	62272				8	61251	61252				8	
02291	02292			5,0	18	01471	01472		25		18	
02671	-		61471			61472			8			
01151	01152	20	12	7,0	8	01271	01272	60	22	12,0	18	
61151	61152					61271	61272				8	
02411	02412		16	6,0	18							

ГОСТ 25397

Пластины для подрезных і розточних різців
при розточуванні глухих отворів

тип 06, 66

Plates for scoring and boring tools for boring blind holes



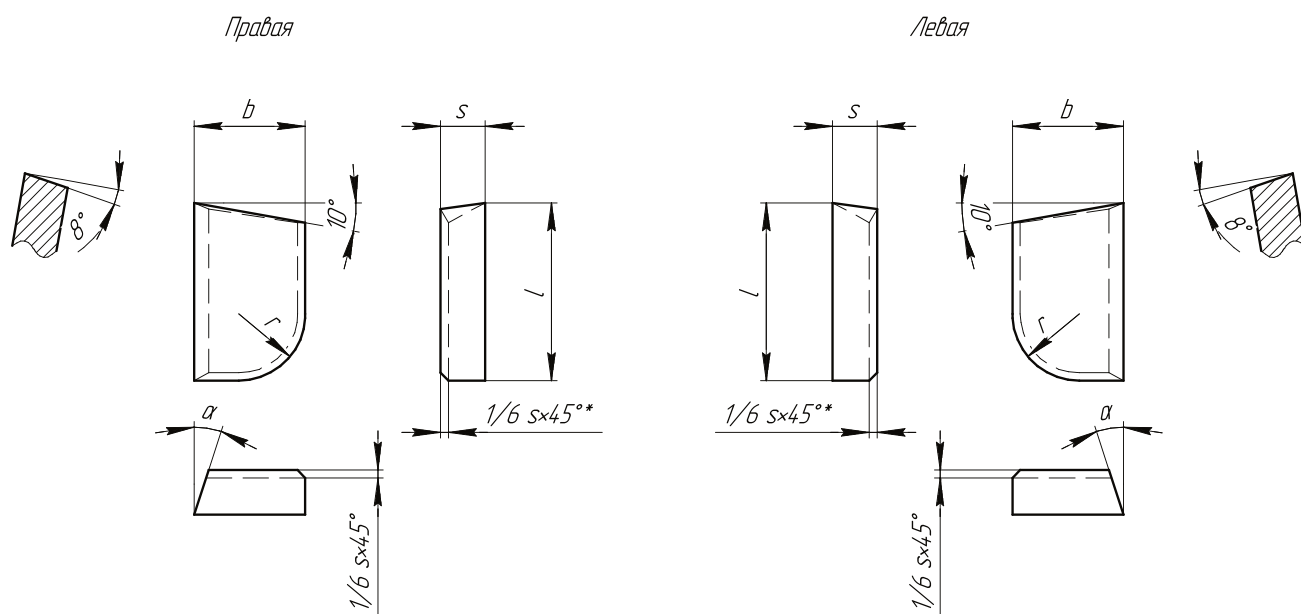
Позначення		l	b	s	r	α, град
правих	лівих					
06010	-	8	7	2,5	4,0	-
06330	06340	10	6	4,0	4,0	18
06030	-	10	8	3,0	5,0	-
06350	06360	12	8	5,0	5,0	18
06050	06060	12	10	4,0	6,0	18
66050	66060	12	10	4,0	6,0	8
06370	06380	16	10	6,0	6,0	18
06090	06100	16	14	5,0	8,0	18
66090	66100	16	14	5,0	8,0	8
06390	06400	20	12	7,0	7,0	18
06130	06140	20	18	6,0	10,0	18
66130	66140	20	18	6,0	10,0	8
06410	06420	25	14	8,0	8,0	18
06170	06180	25	20	7,0	12,5	18
66170	66280	25	20	7,0	12,5	8
06270	06280	32	20	9,0	12,5	18
66270	66280	32	20	9,0	12,5	8
06290	06300	40	22	10,0	12,5	18
66290	66300	40	22	10,0	12,5	8

ГОСТ 25426

Пластины для подрезных, проходных
револьверных и разточных резцов

тип 07, 67

Plates for scoring, boring and boring tools



Позначення		l	b	s	r	α, град
правих	лівих					
07350	-	6	4	2,0	2,5	-
07030	-	8	5	2,0	3,0	-
07010	-	10	6	2,5	4,0	-
07050	07060			4,0	4,0	18
07370	-	12	8	3,0	5,0	-
07070	07080			5,0	5,0	18
0090	07100			4,0	5,0	18
67390	67400	16	10	5,0	6,0	8
07110	07120			6,0	6,0	18
07130	07140	20	12	5,0	7,0	18
67410	67420			6,0	7,0	8
07150	07160			7,0	7,0	18
07170	07180	25	14	6,0	8,0	18
67330	67340			8,0	8,0	8
07330	07340			8,0	8,0	18

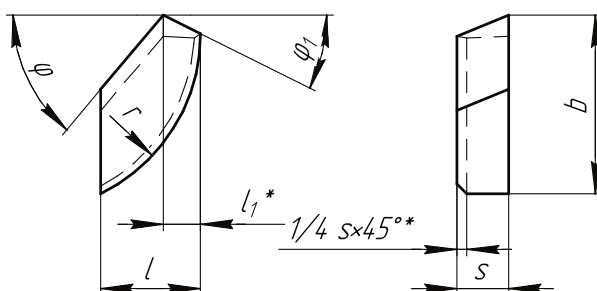
ГОСТ 25402

Пластини для автоматних різців

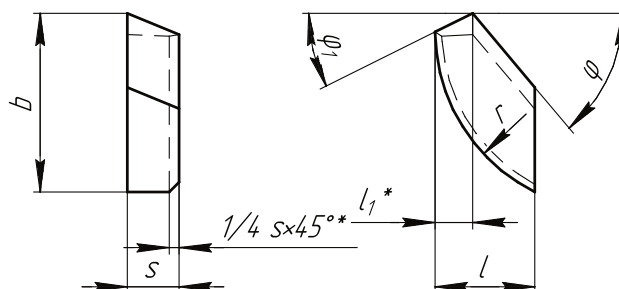
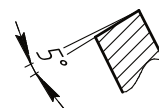
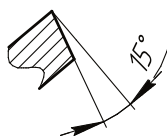
тип 09

Plates for automatic cutters

Правая



Левая



Позначення		l	b	s	l ₁	r	φ, град	φ ₁ , град
правих	лівих							
09090	-	6	10	3	2,0	6,0		50
09110	09120	10	15	4	5,0	10,0	45	40
09130	09140	12	18	5	4,0	12,5		50
09150	09160	10	15	4	5,0	10,0	60	20
09170	09180	10	18	4	5,5	10,0	75	60

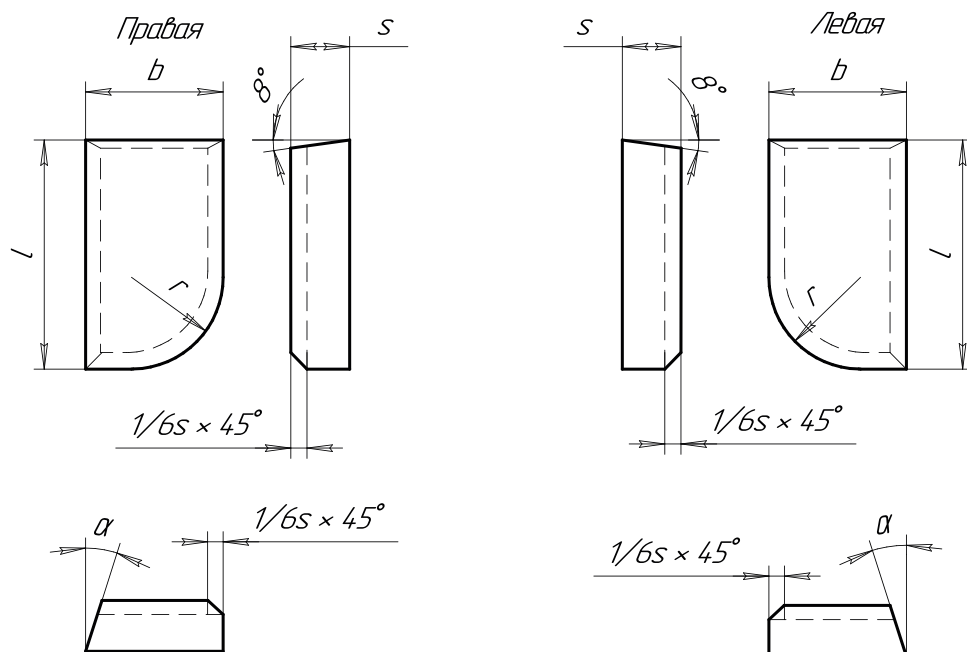
ГОСТ 25396

Пластины для проходных прямых, разточных
і револьверних різців

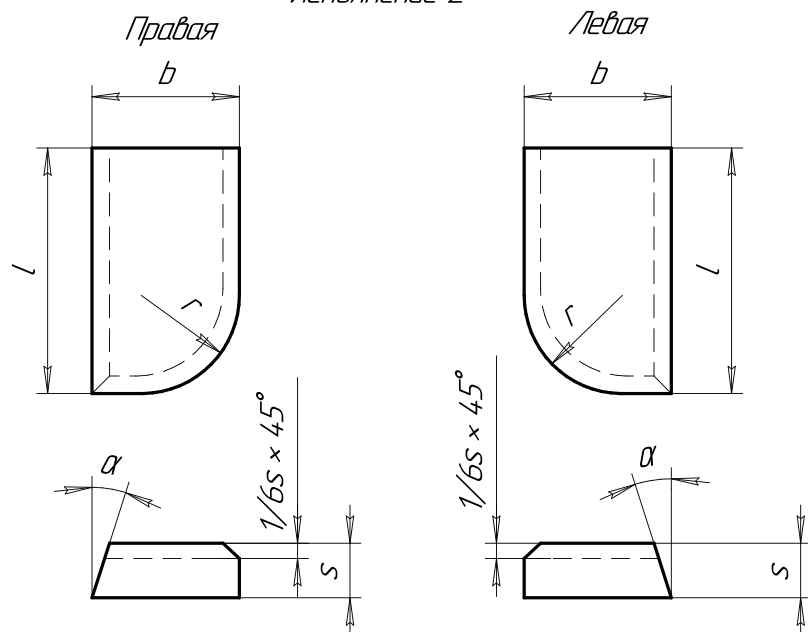
тип 10, 70

Plates for straight, boring and revolving cutters

Исполнение 1



Исполнение 2



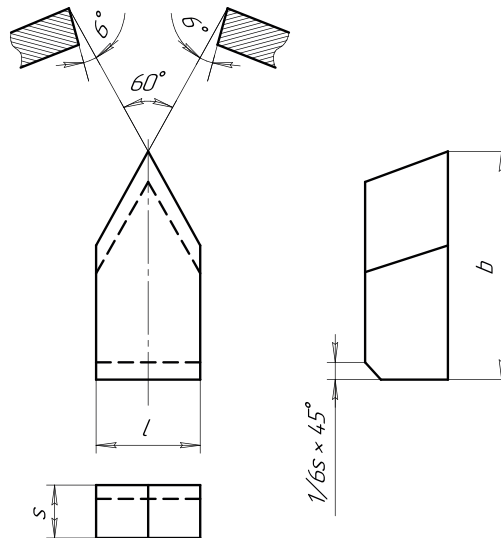
тип 10, 70								
Позначення				l	b	s	r	α, град
Виконання 1		Виконання 2						
правих	лівих	правих	лівих					
10411	-	-	-	5	3	2,0	2,0	-
10431	-	-	-	6	4	2,5	2,5	-
10451	-	-	-	8	5	3,0	3,0	-
-	-	10652	-	10	6	2,5	4,0	-
10051	10061	-	-	10	6	3,5	4,0	18
70051	70061	-	-	10	6	3,5	4,0	8
-	-	10672	10682	10	6	4,0	4,0	18
10271	-	-	-	12	8	3,0	5,0	-
10471	10481	10472	10482	12	8	5,0	5,0	18
70471	70481	-	-	12	8	5,0	5,0	8
10291	10301	10292	10302	16	10	4,0	6,0	18
70291	70301	-	-	16	10	4,0	6,0	8
10491	10501	10492	10502	16	10	6,0	6,0	18
70491	70501	-	-	16	10	6,0	6,0	8
70311	70321	-	-	18	12	4,5	7,0	8
-	-	10692	10702	20	12	5,0	7,0	18
10151	10161	10152	10162	20	12	7,0	7,0	18
70151	70161	-	-	20	12	7,0	7,0	8
70511	70521	-	-	25	14	5,5	8,0	8
-	-	10712	10722	25	14	6,0	8,0	18
10531	10541	10532	10542	25	14	8,0	8,0	18
70531	70541	-	-	25	14	8,0	8,0	8
70551	70561	-	-	32	16	6,0	10,0	8
10571	10581	10572	10582	32	18	10,0	10,0	18
70571	70581	-	-	32	18	10,0	10,0	8
70591	70601	-	-	40	18	8,0	10,0	8
10611	10621	10612	10622	40	22	12,0	12,0	18
70611	70621	-	-	40	22	12,0	12,0	8
70371	70381	-	-	50	20	8,0	12,5	8
10631	10641	10632	10642	50	25	14,0	14,0	18
70631	70641	-	-	50	25	14,0	14,0	8

ГОСТ 25398

Пластины для чистових і різьбових різців

тип 11

Finishing and threaded inserts



Позначення	l	b	s
11130	3	10	2,5
11150	4	12	3,0
11170	5	14	3,5
11190	6	16	4,0
11210	8	20	5,0
11230	10	25	6,0

ГОСТ 17163

Пластины для відрізних і прорізних різців

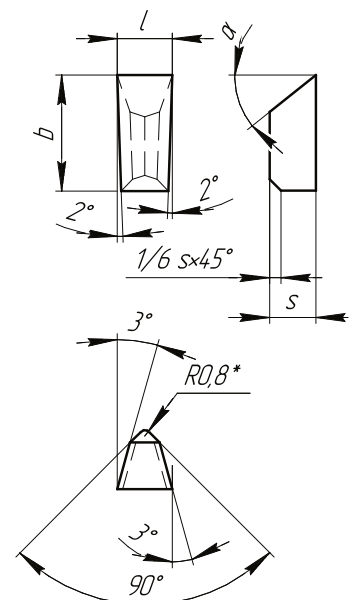
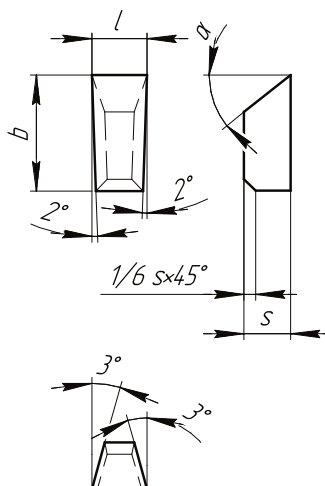
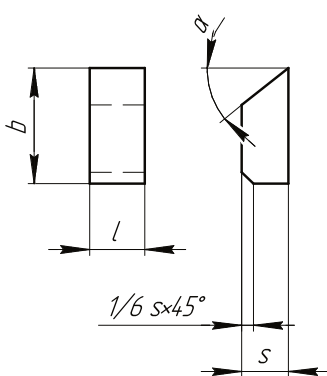
тип 13

Plates for cutting and slotting tools

Исполнение 1

Исполнение 2

Исполнение 3



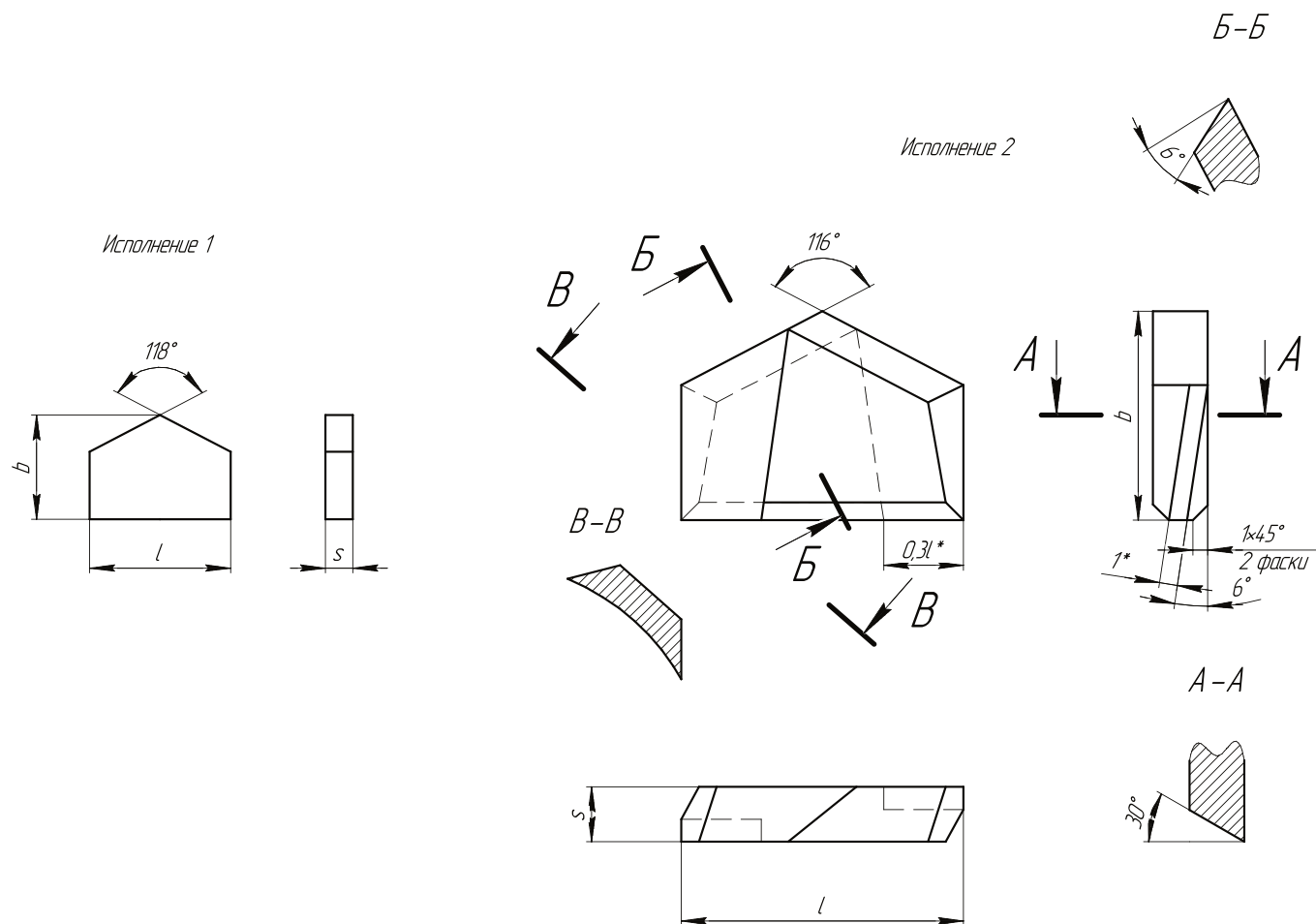
тип 13					
Позначення	Виконання	l	b	s	α, град
13011	1	3,5	8	3,0	-
13031					-
13051		4,5	10	4,0	14
13071					18
13131		5,5	12	5,0	14
13151					18
13171		6,5	14	6,0	14
13351					18
13371		8,5	16	8,0	14
13391					18
13411		10,5	18	10,0	14
13431					18
13191		12,0	20	12,0	14
13451		12,5			18
13471					
13492	2	3,0	10	3,0	-
13512		3,5		3,5	-
13532		4,0	12	4,0	-
13552		4,5		4,5	-
13572		5,0	14	5,0	-
13592		6,0	16	6,0	-
13612		8,0	18	7,0	-
13632		10,0	20	8,0	-
13652		12,0		10,0	-
13673	3	3,0	12	3,0	-
13693		4,0	14	4,0	-
13713		5,0	16	5,0	-
13733		6,0	18	6,0	-
13753		8,0	20	7,0	-
13793		10,0	25	8,0	-
13773		12,0		10,0	-

ГОСТ 25399

Пластины для свердл спіральних і з прямими канавками

тип 14

Plates for spiral and straight groove drill bits



Позначення	Виконання	l	b	s	r
14011	1	5,5	5,6	0,9	-
14131		6,0	6,0	1,0	
14031					
14051		6,5	6,3	1,4	
14071		7,0			
14091		7,5	7,1	1,6	
14111		8,0			
14151		8,5			
14251				1,7	
14171		9,0	8,0	2,0	
14271				1,7	
14191		9,5		2,0	
14211			8,5		
14291		10,0	9,0	1,7	

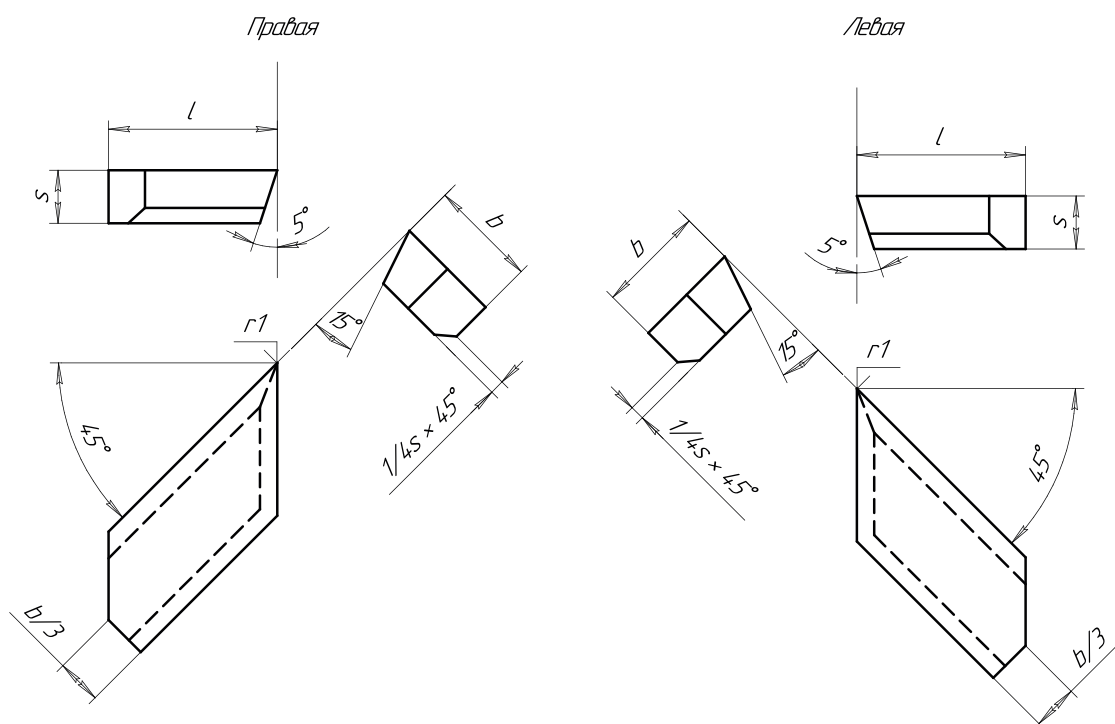
тип 14					
Позначення	Виконання	l	b	s	r
14312		10,8		9,0	
14332		11,8	10,0	2,0	
14352		13,0	11,0		4
14372		14,0	12,0	2,5	
14392		15,0	13,0		
14412		16,0	14,0	3	
14431		17,0	15,0		
14452		18,0	16,0		
14472		19,0	17,0		
14492		20,0	18,0	3,5	5
14512		21,0			
14532		22,0			
14552		23,0			
14572		24,0		4	
14592	2	25,0			
14612		26,0			
14632		27,5	20,0	4,5	
14652		28,5			
14672		29,5			
14692		30,5	22,0		8
14712		31,5			
14732		33,5	24,0	5	
14752		36,5			
14772		39,5			
14792		42,0			
14812		44,0	26,0		
14832		47,0		6	10
14852		50,0	28,0		
14872		52,0			

ГОСТ 25404

Пластины для фасочных резцов и резцов для обработки пазів типу "ластівчин хвіст"

тип 15

Plates for chamfering and dovetail grooving cutters



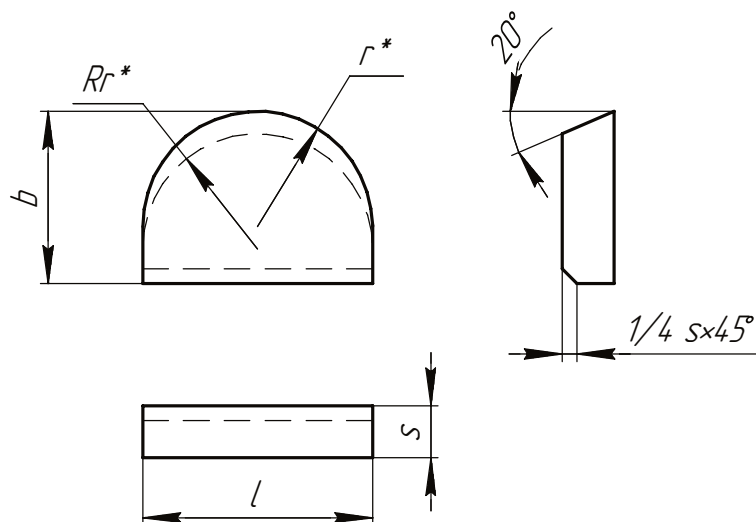
Позначення		l	b	s
праві	ліві			
15010	-	12	8	3
15030	15040	16	10	4
15090	15100	20	16	5
15110	15120	25	18	6
15150	15160	32	20	6

ГОСТ 25405

Пластины для галтельних і бандажних різців

тип 16

Plates for fillet and bandage cutters



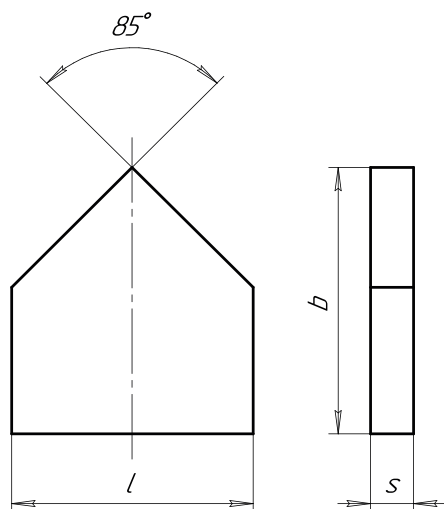
Позначення	l	b	s	r
16010	8	8	3,0	4,0
16030	10	10	3,5	5,0
16050	12	12	4,5	6,0
16210	16	14	5,0	8,0
16250	20	16	6,0	10,0
16370	24	20	7,0	12,0
16390	32	25	8,0	16,0

ГОСТ 25406

Пластины для свердл при обробці
неметалічних матеріалів

тип 17

Drill inserts for processing non-metallic materials



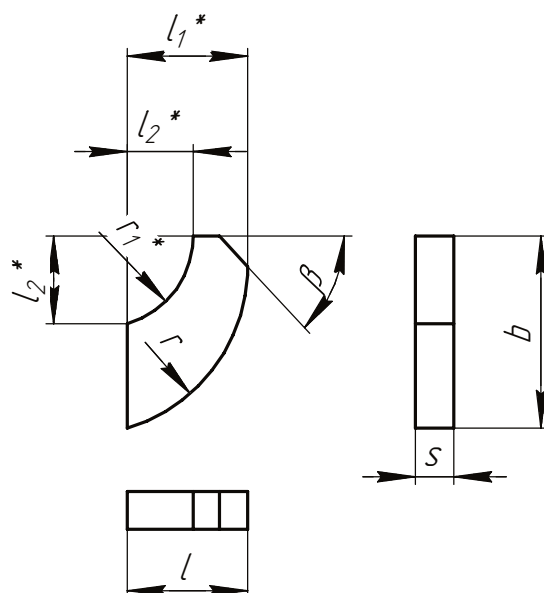
Позначення	l	b	s
17530	5,5	8	0,8
17550	6,5	8	1,0
17570	7,5	9	1,2
17590	8,5	10	1,5
17610	9,5	10	1,5
17110	10,8	12	1,8
17130	11,8	12	1,8
17150	13,0	14	2,0
17170	14,0	14	2,0
17190	15,0	15	2,2
17210	16,0	15	2,2
17230	17,0	16	2,5
17250	18,0	18	2,5
17270	19,0	18	2,5
17290	20,0	20	2,5
17310	21,0	20	3,0
17330	22,0	22	3,0
17350	23,0	24	3,0
17370	24,0	24	3,5
17390	25,0	26	3,5
17410	26,0	26	3,5
17430	27,5	26	4,0
17450	28,5	28	4,0
17470	29,5	28	4,5
17490	30,5	30	4,5
17510	31,5	30	5,0

ГОСТ 25407

Пластины для круглофасочных резцов

тип 18

Plates for circular cutters



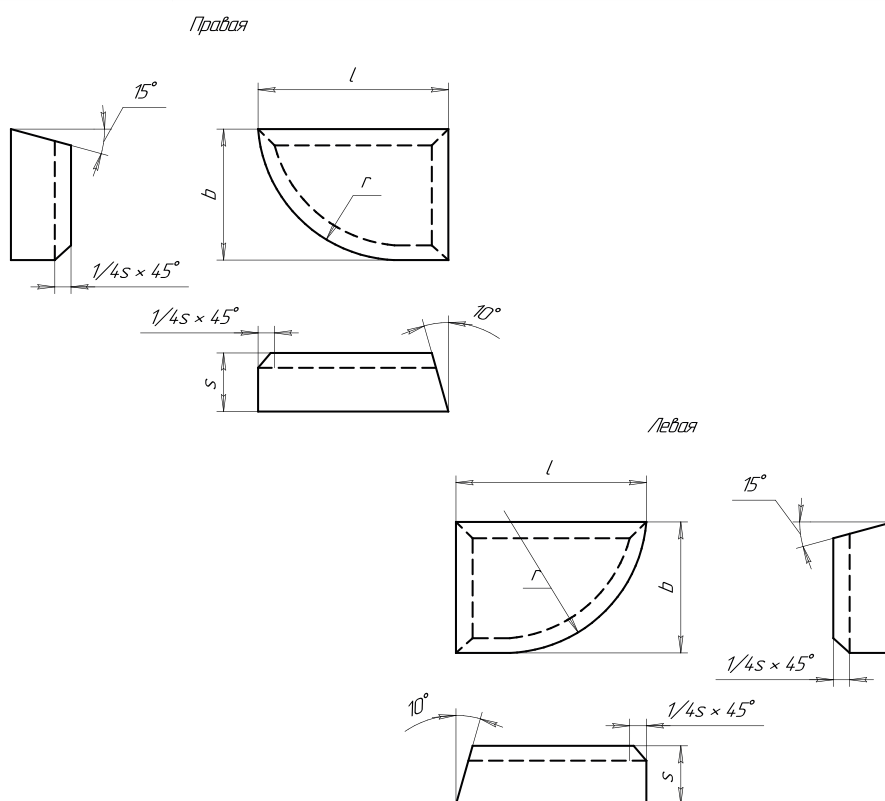
Позначення	l	b	s	l_1	l_2	r	r_1	β , град.
18050	8	12	3	6	3	8	3	60
18070	10	15	4	8	5	10	5	
18090	12	18	5	10	6	12	6	
18130	16	22	5	-	10	16	10	-

ГОСТ 25408

Пластины для торцевых фрез и цеківок

тип 20

End mill and counterbore plates



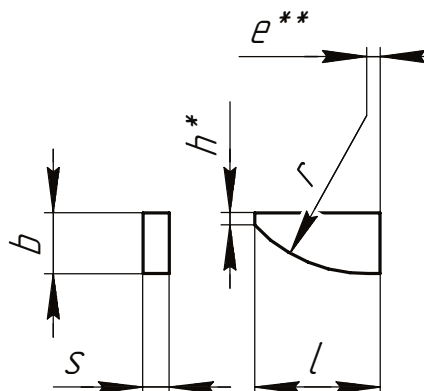
Позначення		l	b	s	r
праві	ліві				
20010	-	10	8	2,5	8,0
20030	-	12	10	2,5	10,0
20050	-	15	12	3,0	12,5
20070	20080	20	16	3,5	16,0
20090	20100	25	20	4,0	20,0
20130	20140	32	20	5,0	20,0

ГОСТ 25400

Пластины для концевых и шпонок фрез, для зенкерів при обробці глухих отворів і цеківок

тип 21

Inserts for end and key mills, for countersinks when machining blind holes and recesses



тип 21

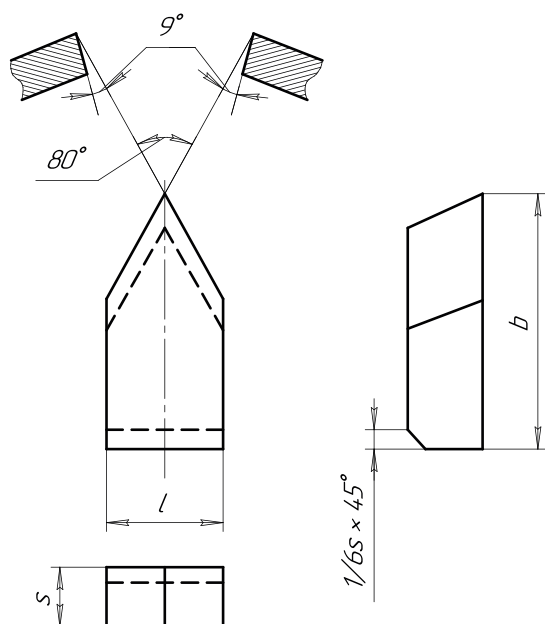
Позначення	l	b	s	h (гран.відх. +0.4)	r	e	
21050	12	3,0	1,2	1,0	15,0	4,5	
21010			1,5		20,0	3,3	
21070		5,6	1,2		15,0	1,2	
21350	14	8,0	3,0	5,0	25,0	2,1	
21370	16	3,5	2,0	1,0	20,0	6,3	
21170			1,6		15,0	7,6	
21190		6,7				4,2	
21210		7,8				3,4	
21230		8,8				2,8	
21410	19	10,0	3,0	7,0	25,0	7,3	
21270		4,5	2,0	7,5			
21290		10,0	1,8	1,0			
21310		11,2		-			
21610		12,2		-			
21090		20	4,5	2,5		2,0	9,1
21110			6,0				6,0
21250	9,0		3,5		-		10,0
21130	22	11,0	2,5	2,0	25,0	2,7	
21150		9,0		0,8			
21630		5,6		9,5			
21650		14,0		1,0			
21670		15,5		-			
21690	25	17,5	2,8	2,5	-		
21710		8,0			10,0		
21470		3,0			8,0		
21490					15,0	0,3	
21730					19,5	1,6	
21750	32	21,5	2,8	3,0	25,0	1,0	
21510		10,0			12,2		
21530		21,0			3,5		
21550	36	10,0	5,0	31,5	16,2		
21570	40				23,8		
21590	45				23,0		

ГОСТ 25401

Пластины для автоматных різців

тип 23

Plates for machine tools



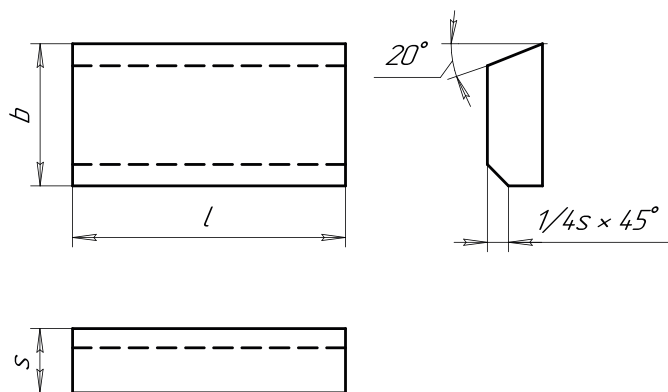
Позначення	l	b	s
23010	4	10	2,5
23030	5	12	3,0
23050	6	14	3,5
23070	8	16	4,0
23090	10	18	5,0
23110	12	20	6,0
23130	16	22	7,0
23150	20	25	8,0
23170	25	28	9,0
23190	32	32	10,0

ГОСТ 25409

Пластины для дискових кінцевих фрез і торцево-циліндричних фрез до агрегатних верстатів

тип 24

Plates for disk end mills and end-cylindrical mills for aggregate machines



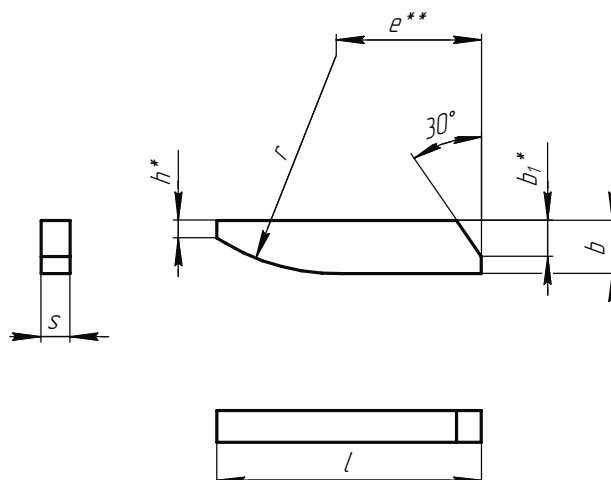
Позначення	l	b	s
24010	6	7	3,0
24050	8	7	3,0
24070	10	5	3,0
24090	10	7	3,0
24770	12	7	3,0
24130	12	9	3,5
24170	14	9	3,5
24210	16	9	3,5
24250	18	9	3,5
24270	20	10	4,0
24290	22	10	4,0
24470	22	14	4,0
24790	25	10	4,0
24870	25	14	4,0
24550	28	14	4,0
24570	32	14	4,0
24590	36	14	4,0
24650	40	14	5,0
24850	45	14	5,0

ГОСТ 25424

Пластины для зенкерів при обробці наскрізних отворів

тип 25

Countersink inserts for through holes



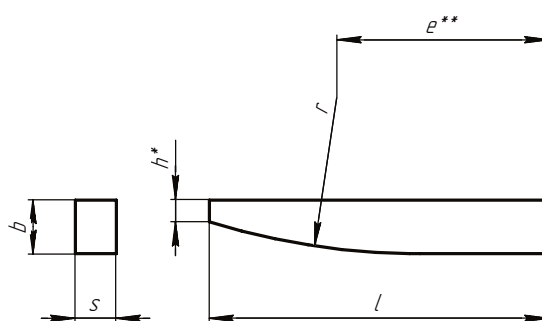
Позначення	l	b	s	b ₁	h (гран.відх. +0.4)	r	e
25110	16	4,0	2,0	2,5	1,0	25,0	4,1
25130	18	5,0	2,5	3,5	1,5		5,2
25150	20	6,0	3,0	5,0			31,5
25210	22	5,6	2,5	4,0	2,5	25,0	9,9
25230	25	8,0	2,8	5,0	3,0		10,0
25250	30	12,0	4,0	8,0			
25190	32	10,0				2,0	40,0

ГОСТ 25425

Пластины для розгортки

тип 26

Plates for reamers



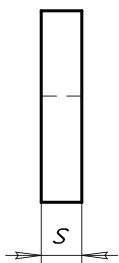
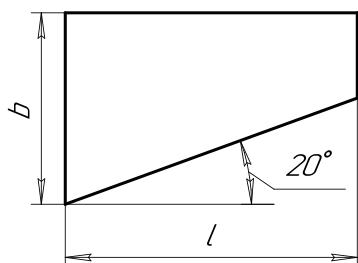
Позначення	l	b	s	b ₁	h (гран.відх. +0.4)	r	e
25110	16	4,0	2,0	2,5	1,0	25,0	4,1
25130	18	5,0	2,5	3,5	1,5		5,2
25150	20	6,0	3,0	5,0			31,5
25210	22	5,6	2,5	4,0	2,5	25,0	9,9
25230	25	8,0	2,8	5,0	3,0		10,0
25250	30	12,0	4,0	8,0			
25190	32	10,0				2,0	40,0

ГОСТ 25410

Пластины для облицовочных зенкерів

тип 27

Plates for facing countersinks



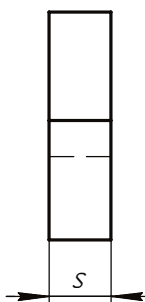
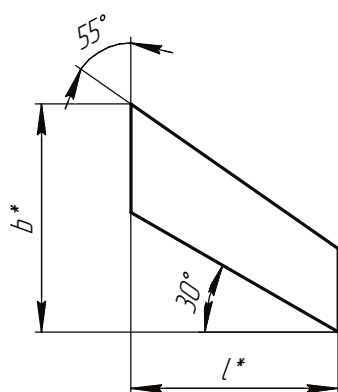
Позначення	l	b	s
27010	4,5	4,5	2,0
27030	6,0	5,0	2,0
27050	7,5	5,0	2,5
27070	10,0	6,5	2,5
27090	12,0	8,0	3,0
27110	14,0	9,0	3,0
27130	15,5	10,0	3,0
27150	18,0	12,0	3,5
27170	20,0	14,0	4,0
27190	22,5	15,0	4,0

ГОСТ 25411

Пластины для кутовых фрез

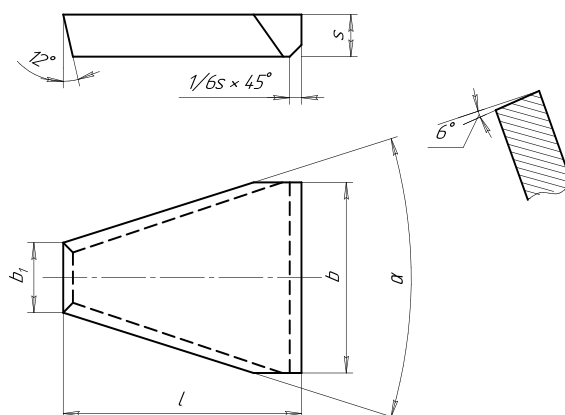
тип 31

Plates for angular cutters



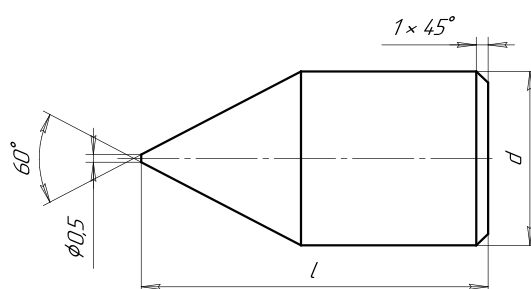
Позначення	l	b	s
31010	13	12,5	2,5
31030	15	14,5	3,0
31050	18	17,5	
31070	20	19,5	3,5
31090	25	24,5	4,0
31110	34	31,5	5,0
31130	50	44,0	7,0
27150	18,0	12,0	3,5
27170	20,0	14,0	4,0
27190	22,5	15,0	4,0

ГОСТ 25412	Пластины для різців при прорізці канавок в шківах під клинові паси
тип 32	Cutting plates for grooving in V-belt pulleys



Позначення	l	b	b1	s	α
32190	20	14	4,4	34	34
32210	25	18	6,0	34	34
32230	32	22	7,8	34	34
32250	36	28	10,3	34	34
32270	45	38	14,5	36	36
32290	50	44	17,0	36	36

ГОСТ 25413	Центри до токарних і круглошліфувальних верстатів
тип 34	Centers for turning and circular grinding machines



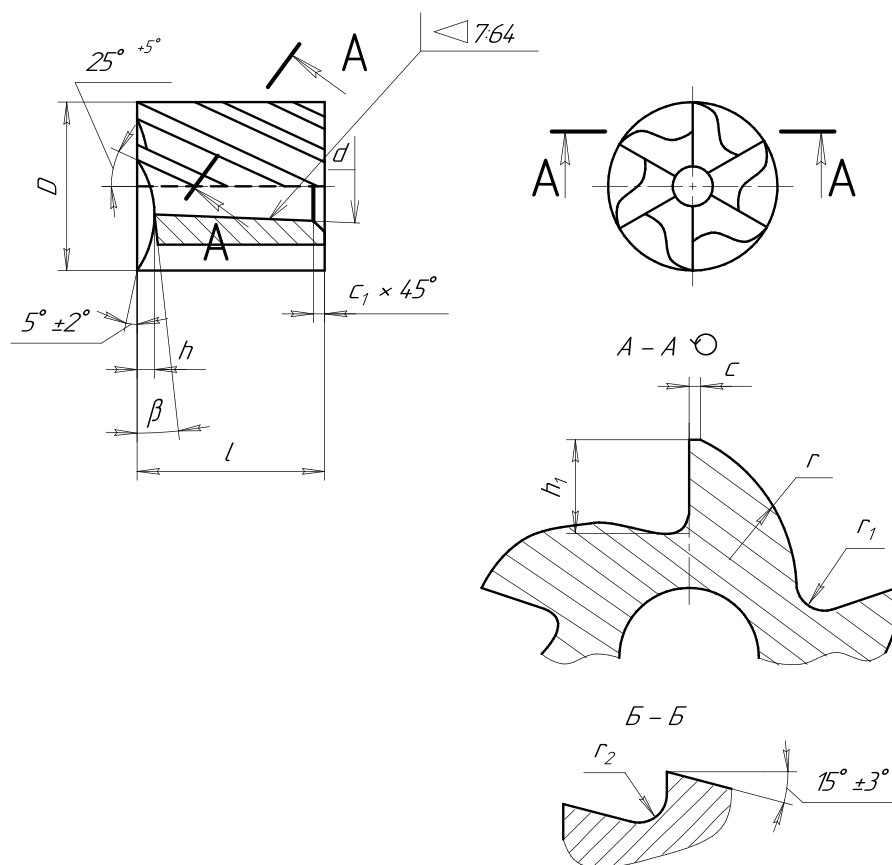
Позначення	d	l
34090	5	12
34110	7	14
34130	11	20
34150	14	22
34170	18	30
34190	22	40
34210	32	55

ГОСТ 25771

 Твердосплавні коронки для кінцевих фрез
з спіральним зубом

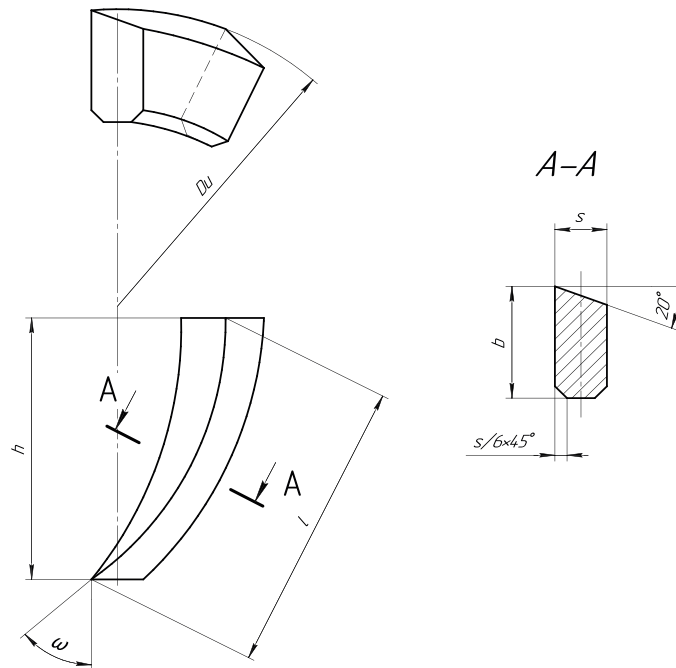
тип 35

Tungsten carbide end mill bits with spiral tooth



Позначення	D		l ±0,5	d ±0,25	h +0,8	h1 +0,8	r	r1	r2	c	c1	β ±2°	Число зубців
	ном.	гран. відх.											
35010	10,5	±0,35	10	4,3	1,3	2,1	7,5	0,3					
35030	12,5		12	5,5		2,3	9,0	0,4		0,4			
35050		±0,40	8		1,5				0,3		0,8		
35070	14,5		18	6,5		2,5	11,0	0,5		0,5		13°	6
35090		±0,50	10										
35110	16,5		20	7,8	1,8	2,7	11,5	0,5			1,0		
35130		±0,60	10						0,3	0,6			
35150	19,0		20	9,2		3,0	12,8						
35170	21,0	±0,60			2,0			0,8			1,2	11°	8
35190	23,0		15	10,5		3,2	14,4		0,4	0,8			
				11,8		3,5	16,0						

ГОСТ 25414	Пластины для торцевых, насадных и концевых фрез з спіральним зубом
тип 36	Inserts for face, nozzle and end mills with a spiral tooth



Позначення		Dn	ω, град	Шаг гвинтової поверхні t	s ±0,5	b ±0,5	l ±1,5	h
праві	ліві							
36350	-	16	30	87	2,0	4,0	15,0	13,0
36370	-	16	30	87	2,0	4,0	11,5	10,0
36390	-	20	30	109	3,0	6,0	24,0	21,0
36410	-	20	30	109	3,0	6,0	18,0	16,0
36010	-	32	40	120	3,5	8,0	25,0	19,0
36110	-	32	40	120	3,5	8,0	20,0	15,0
36030	36040	50	40	187	4,3	8,5	29,0	22,0
36130	36140	50	40	187	4,3	8,5	21,0	16,0
36430	36440	80	30	435	5,0	10,0	30,0	26,0
36450	36460	80	30	435	5,0	10,0	23,0	20,0
36470	36480	100	30	544	5,0	10,0	31,0	27,0
36490	36500	100	30	544	5,0	10,0	23,0	20,0
36510	-	160	30	870	5,0	10,0	33,0	29,0
36530	-	160	30	870	5,0	10,0	25,0	22,0

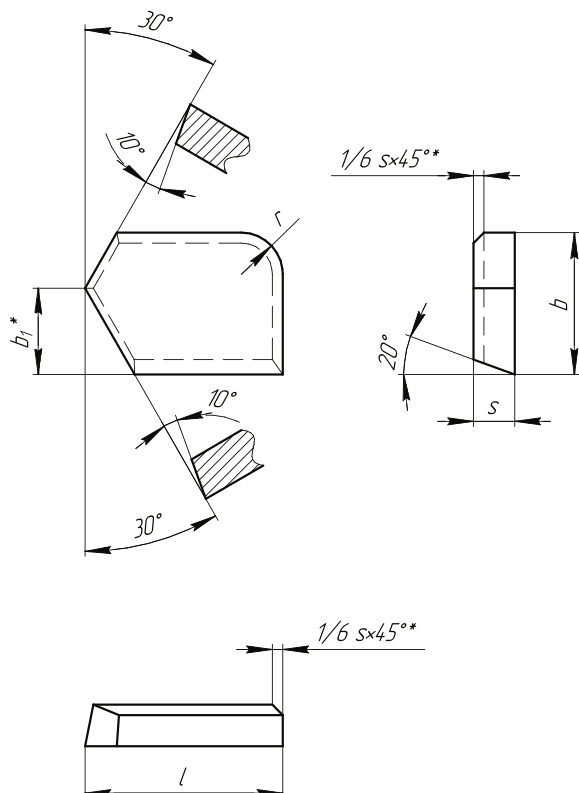
ГОСТ 25415

Пластины для свердл глубокого свердління

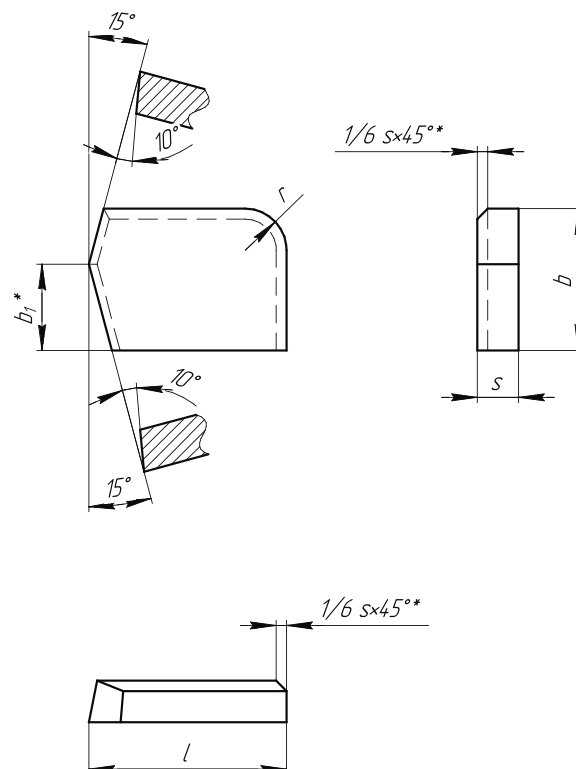
тип 38

Plates for drills of deep drilling

Исполнение 1



Исполнение 2



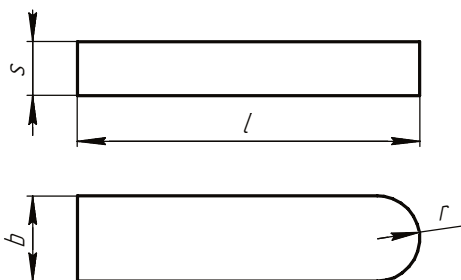
Позначення	Виконання	l	b	b ₁	s	r
38011	1	16	7,0	6,3	2,0	3
38031		20	10,6	9,5	3,0	4
38051		25	14,5	12,9	4,5	
38171		32	18,0	16,0		
38092	2	25	22,0	14,0	5,0	8
38192		32	28,0	17,0		
38212		36	33,0	20,0	6,0	10
38152		40	40,0	23,0		

ГОСТ 25416

Пластины для напрямних до свердл глибокого свердління

тип 39

Plates for drills of deep drilling cleats



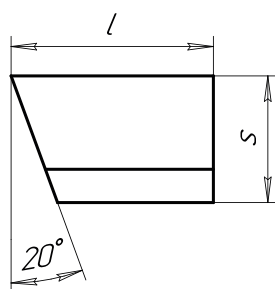
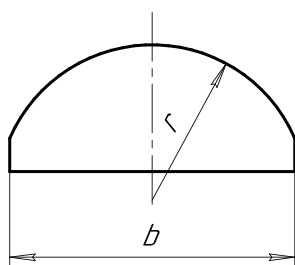
Позначення	l	b	s	r
39010	18	2,5	2,5	1,25
39030	20	3,0	3,0	1,50
39050	25	5,0	4,0	2,50
39130	32	6,0	5,0	3,00
39150	36	8,0		4,00
39110	40	10,0		5,00

ГОСТ 25419

Пластины для жолобних різців

тип 43

Plates for gutter cutter



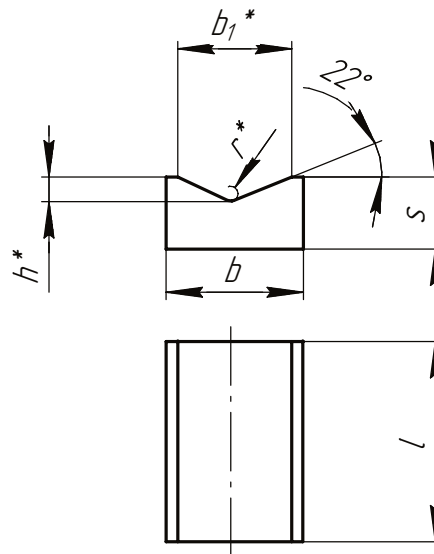
Позначення	l	b	s	r
43010	12	7,8	3,5	4
43030	16	11,0	5,0	6
43050	16	15,0	5,5	8
43070	16	19,0	7,5	10
43090	18	22,5	9,0	12
43110	18	26,0	10,5	14
43130	18	30,0	12,0	16

ГОСТ 25420

Пластины для фасочных резцов

тип 44

Plates for chamfer cutter



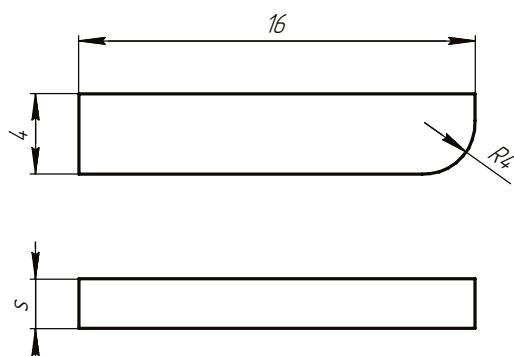
Позначення	l	b	s	b ₁	h	r
44010	12	6	4,5	5	0,9	2
44090	16	8		7	1,0	4
44050	18	10	5,5	9	1,4	5
44070	20	12	7,0	10	1,6	6

ГОСТ 25421

Пластины для резцов токарных проходных и подрезных до автоматів повздожнофасонного точіння

тип 47

Plates for cutters for through-passage and cut-off to longitudinally shaped automatic machines



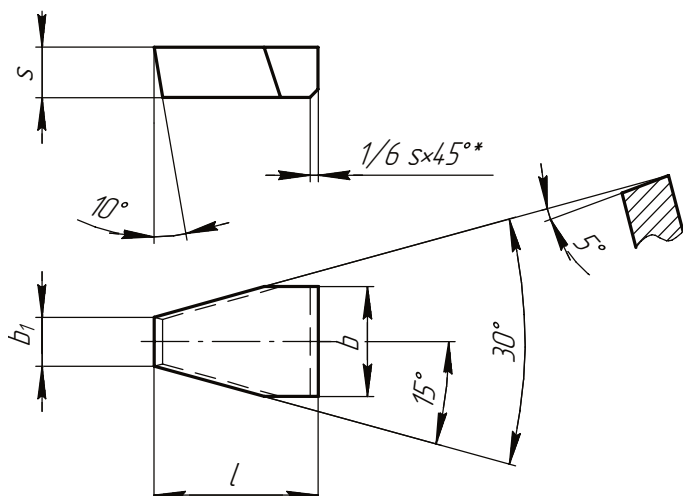
Позначення	s
47010	1,0
47030	1,6
47050	2,0
47070	2,5
47090	3,0

ГОСТ 25422

Пластины для різців для нарізання трапецеїдної різьби

тип 48

Inserts for cutters for cutting a trapezoidal thread



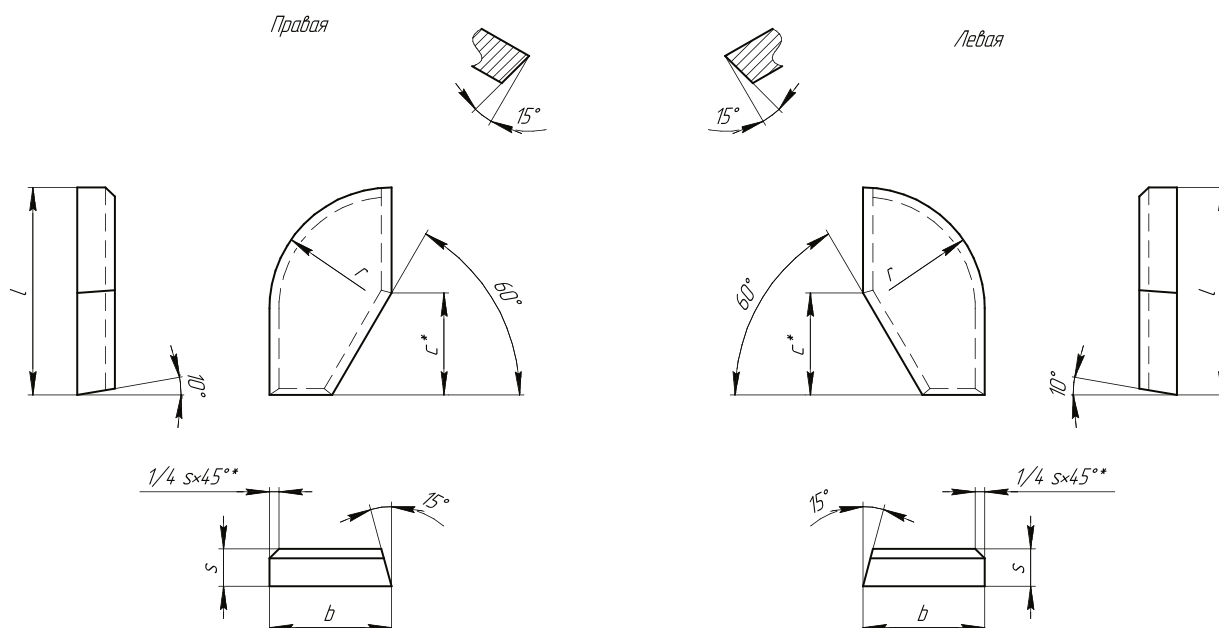
Позначення	l	b	b ₁	s
48010	12	4,0	1,5	4
48030	16	5,5	2,1	
48050	18	8,5	3,4	
48070		10,0	4,6	6
48090	20	13,0	5,8	
48110	22	15,0	7,2	
48130	25	18,0	8,8	7

ГОСТ 25423

Пластины для торцевих фрез

тип 49

Plates for end mills



Позначення		l	b	s	r	c
праві	ліві					
49010	-	15,0	12,0	3	12,5	3
49030	-					8
49050	49060	20,0	16,0	4	16,0	3
49070	49080					8

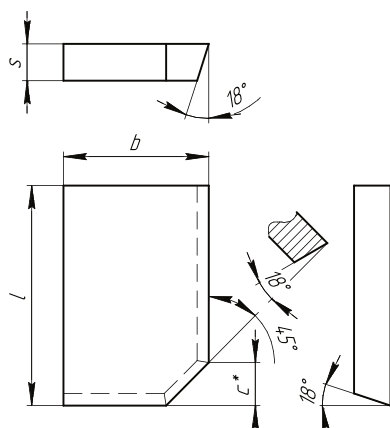
ГОСТ 25394

Пластины для Т-подібних фрез

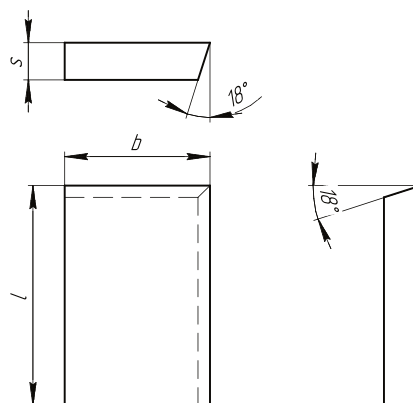
тип 50

Plates for T-shaped cutters

Исполнение 1
для обработки нижней части паза



Исполнение 2
для обработки верхней части паза



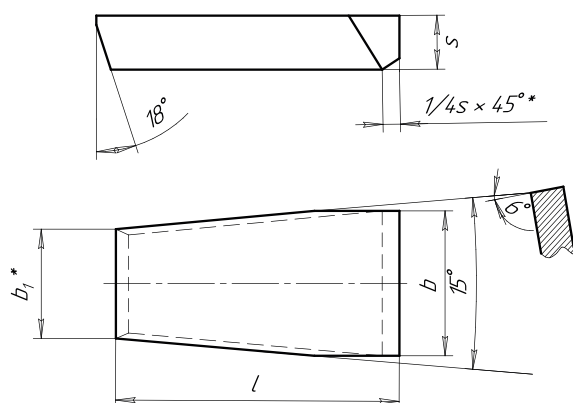
Позначення		l	b	s	c
Виконання 1	Виконання 2				
50191	50202	7,0	5,0	2,0	-
50211	50222	9,0			
50231	50242	12,0	6,0	2,5	
50251	50262	15,0	7,0	3,0	2,5
50271	50282	18,0	8,0	3,5	
50291	50302	24,0	9,0		
50311	50322	28,0	10,0	4,0	4,0
50331	50342	32,0	12,0	4,5	6,0
50351	50362	36,0	14,0	5,0	

ГОСТ 25312

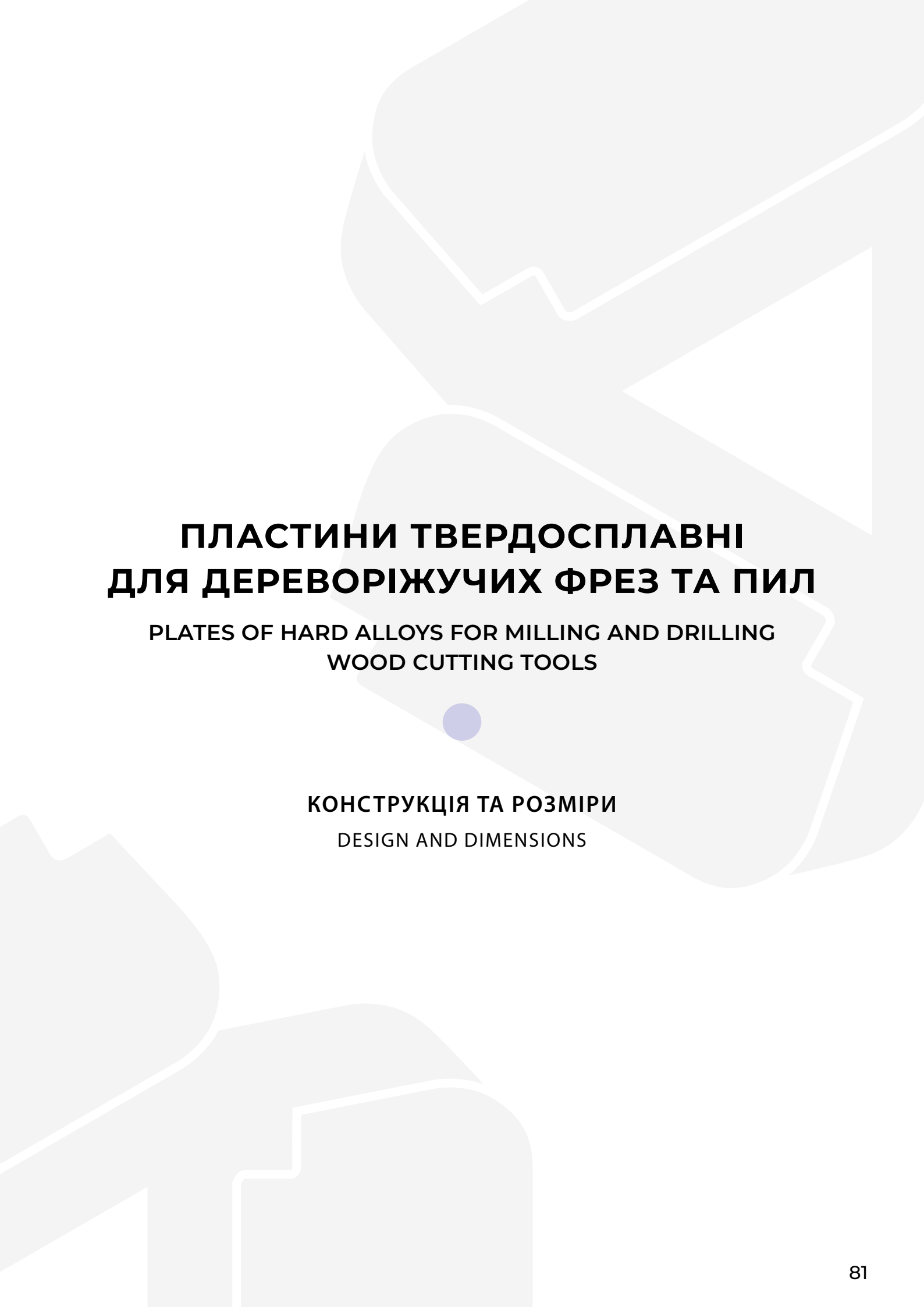
Пластины для різців для прорізки канавок
під сальникові кільця

тип 51

Plates for cutting tools for grooving by packing rings



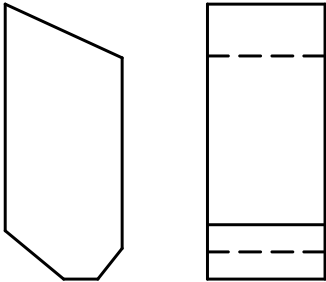
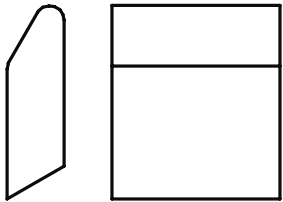
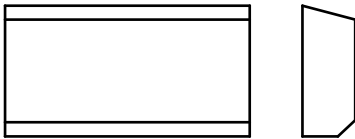
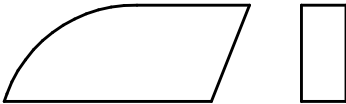
Позначення	l	b	b1	s
51010	14	7,0	4,5	3
51030	16	8,5	5,5	4
51050	18	10,0	6,5	
51070	20	11,0	7,5	5
51090	22	13,0	9,0	6
51110	26	15,0	1,0	
51130	28	16,5	11,0	7
51150	30	19,0	13,0	

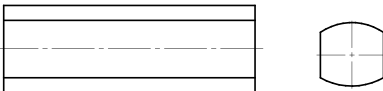
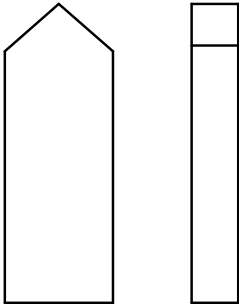


ПЛАСТИНИ ТВЕРДОСПЛАВНІ ДЛЯ ДЕРЕВОРІЖУЧИХ ФРЕЗ ТА ПИЛ

**PLATES OF HARD ALLOYS FOR MILLING AND DRILLING
WOOD CUTTING TOOLS**

**КОНСТРУКЦІЯ ТА РОЗМІРИ
DESIGN AND DIMENSIONS**

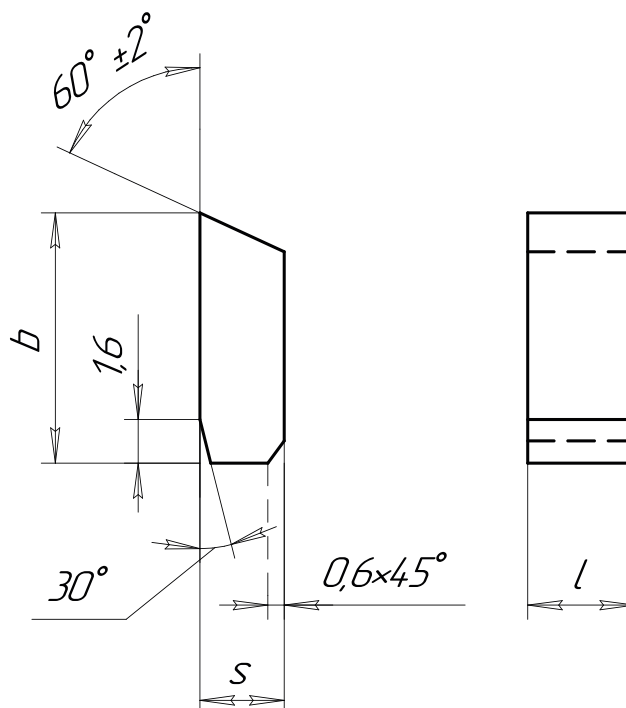
Позначення форми	Позначення стандарту	Ескіз виробу	Рекомендоване призначення
01Д	ГОСТ 13833		Для дискових дереворіжучих пил
			
04Д	ГОСТ 13834		Для ножів до насадних циліндричних збірних фрез, пазових і кінцевих фрез, свердл
05Д			Для ножів і фрез
06Д			Для пазових і кінцевих фрез

Позначення форми	Позначення стандарту	Ескіз виробу	Рекомендоване призначення
07Д	ГОСТ 13834		Для ножів до збірних фасоних фрез
08Д			Для ножів до збірних фасоних фрез
09Д			Для однозубих кінцевих фрез
010Д			Для свердл
011Д			Для свердл

Форма 01Д

Для дискових дереворіжучих пил

For circular saws



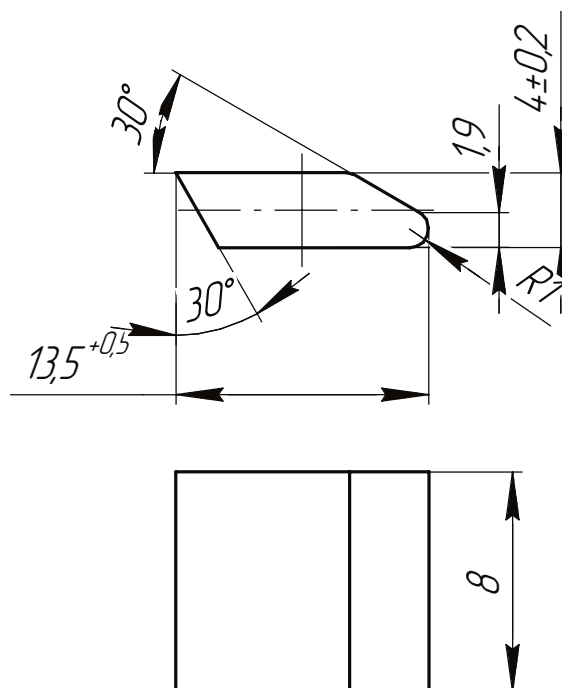
Позначення	l		b ±0,3	s ±0,15
	ном.	гран.відх.		
3001-0001	3,0	±0,2	10	3,0
3001-0007	3,5		7	2,5
3001-0002	3,5		10	3,0
3001-0003	4,0		10	3,0
3001-0008	4,5		7	2,5
3001-0004	4,5	±0,25	10	3,0
3001-0005	5,0		10	3,0
3001-0006	5,5		10	3,0
3001-0127	5,5		7	2,5
3001-0128	6,0		10	3,0
3001-0128B	определяется заказчиком		14	4

Форма 01Д

Для дискових дереворіжучих пил

3001-0128S

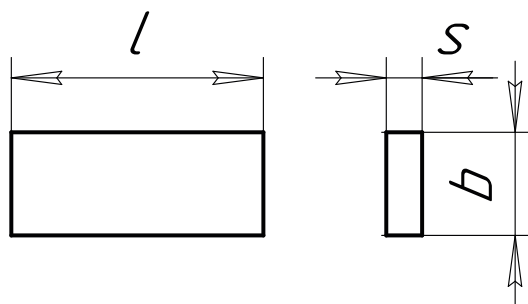
For circular saws



Форма 04Д

Для ножів до насадних циліндричних збірних фрез,
пазових і кінцевих фрез, свердл

For knives to mounted cylindrical prefabricated milling cutters, groove and end mills, drills



Позначення	l		b ±0,3	s ±0,15	Допустима стріла прогину площин
	ном.	гран.відх.			
3001-0104	25	+1,1	6	2,0	0,25
3001-0105	32	-1,2	6	2,0	0,25
3001-0041	5	+0,5	10	2,0	0,10
3001-0042	6	+0,5	10	2,0	0,10
3001-0043	7	+0,5	10	2,0	0,10
3001-0044	9	+0,7	10	2,0	0,15

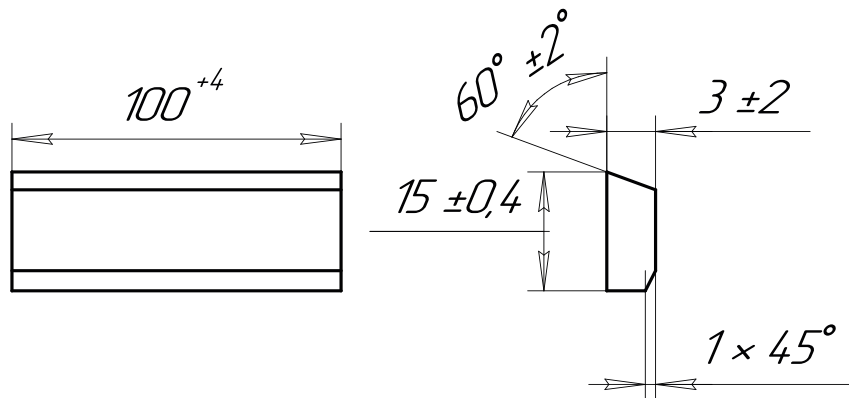
Форма 04Д

Позначення	I		b ±0,3	s ±0,15	Допустима стріла прогину площин
	ном.	гран.відх.			
3001-0045	11	+0,7	10	2,0	0,15
3001-0046	13	+0,8	10	2,0	0,20
3001-0047	15	+0,8	10	2,0	0,20
3001-0048	17	+0,9	10	2,0	0,25
3001-0049	19	+0,9	10	2,0	0,25
3001-0050	21	+1,0	10	2,0	0,25
3001-0051	5	+0,5	15	2,0	0,10
3001-0052	6	+0,5	15	2,0	0,10
3001-0053	7	+0,5	15	2,0	0,10
3001-0054	9	+0,6	15	2,0	0,15
3001-0055	11	+0,7	15	2,0	0,15
3001-0056	13	+0,8	15	2,0	0,20
3001-0057	15	+0,8	15	2,0	0,20
3001-0058	17	+0,9	15	2,0	0,20
3001-0059	19	+0,9	15	2,0	0,25
3001-0060	21	+1,0	15	2,0	0,25
3001-0061	26	+1,1	15	2,0	0,25
3001-0062	33	+1,2	15	2,0	0,30
3001-0063	36	+1,3	15	2,0	0,30
3001-0064	41	+1,4	15	2,0	0,30
3001-0065	46	+1,6	15	2,0	0,30
3001-0066	51	+1,8	15	2,0	0,30
3001-0067	61	+2,2	15	2,0	0,40
3001-0068	81	+2,6	15	2,0	0,40
3001-0069	91	+2,6	15	2,0	0,40
3001-0070	101	+3,0	15	2,0	0,50
3001-0106	111	+3,0	15	2,2	0,50
3001-0107	131	+3,0	15	2,2	0,50

Форма 05Д

Для ножів і фрез

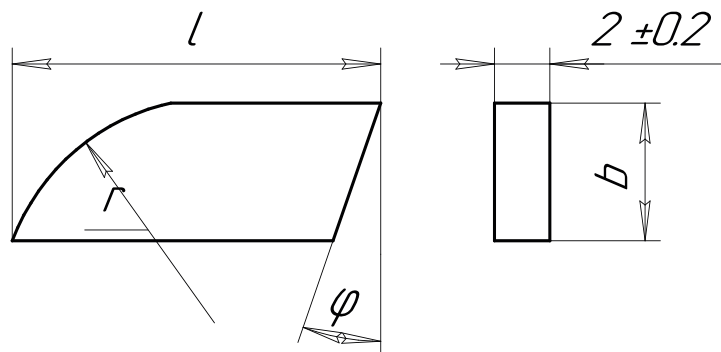
For knives and cutters



Форма 06Д

Для пазових і кінцевих фрез

For slot and end mills

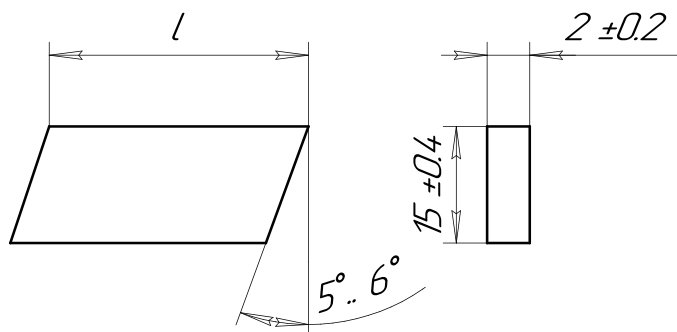


Позначення	l		b ±0,4	φ ±2°	r		Допустима стріла прогину площин
	ном.	гран. відх.			ном.	гран. відх.	
3001-0114	20	+1,0	6,0	0°	6	+0,6	0,30
3001-0112	15	+0,8	6,0	0°	6	+0,6	0,25
3001-0119	20	+1,0	7,2	0°	6	+0,6	0,30
3001-0113	15	+0,8	6,0	15°	6	+0,6	0,25
3001-0121	20	+1,0	11,5	0°	6	+0,6	0,30
3001-0115	30	+1,2	6,0	0°	30	+1,6	0,30
3001-0122	30	+1,2	7,2	0°	30	+1,6	0,30
3001-0123	30	+1,2	11,5	0°	30	+1,6	0,30

Форма 07Д

Для ножів до збірних фасонних фрез

For knives for prefabricated shaped cutters

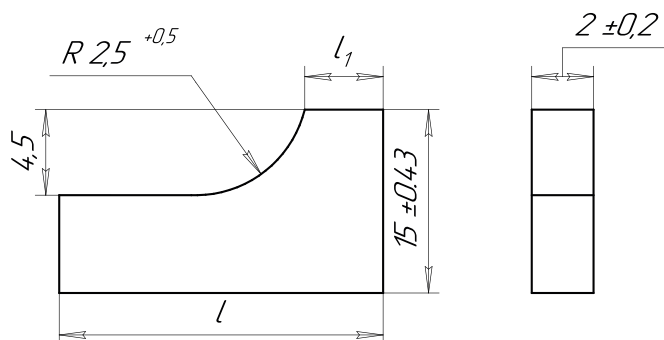


Позначення	I		Допустима стріла прогину площин
	ном.	гран.відх.	
3001-0087	3	+1,3	0,3
3001-0088	40	+1,4	0,3
3001-0089	45	+1,6	0,3
3001-0090	55	+1,8	0,3

Форма 08Д

Для ножів до збірних фасонних фрез

For knives for prefabricated shaped cutters

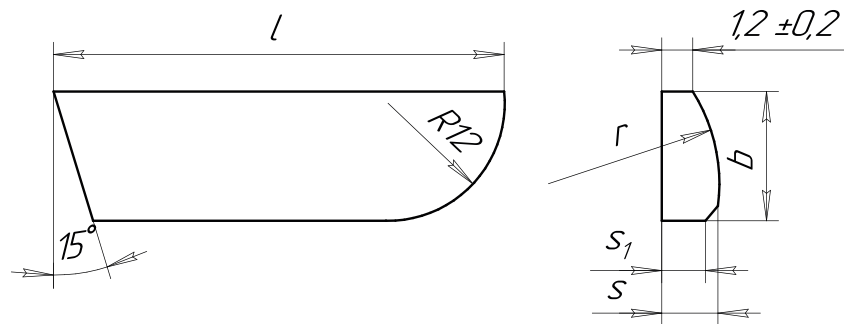


Позначення	I (гран.відх. +1)	I ₁		Допустима стріла прогину площин
		ном.	гран.відх.	
3001-0092	22	8	+0,6	0,25
3001-0093	24	11	+0,7	0,25

Форма 09Д

Для однозубых концевых фрез

For single tooth end mills



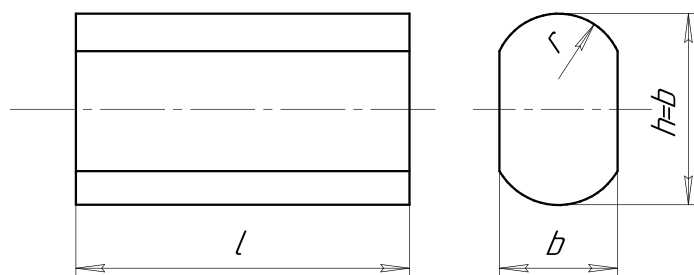
Позначення	l		b		s	
	ном.	гран.відх.	ном.	гран.відх.	ном.	гран.відх.
3001-0094	20	±0,45	5,5	±0,25	1,8	±0,15
3001-0095	35	±0,60	5,5	±0,25	2,2	±0,15
3001-0096	20	±0,45	6,5	±0,25	2,2	±0,15
3001-0097	35	±0,6	6,5	±0,25	2,2	±0,15
3001-0098	35	±0,6	9,5	±0,3	2,5	±0,2

Позначення	s1	r		Допустима стріла прогину площин
		ном.	гран.відх.	
3001-0094	1,1	5	±0,5	0,3
3001-0095	1,1	5	±0,5	0,5
3001-0096	2,0	10	±0,6	0,3
3001-0097	2,0	10	±0,6	0,5
3001-0098	2,0	10	±0,6	0,5

Форма 10Д

Для свердл

For drills

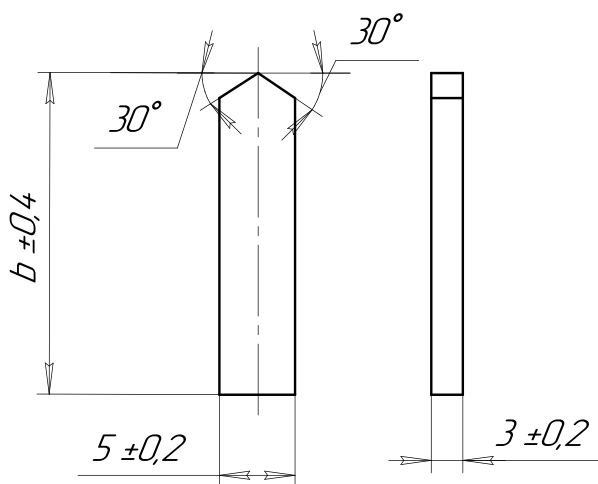


Позначення	b	r	l	Допустима стріла прогину площин
3001-0124	3,0	1,8	27	0,15
3001-0099	3,5	2,1	22	0,15
3001-0125	4,5	2,7	27	0,15
3001-0103	4,5	2,7	61	0,20
3001-0126	5,5	3,3	27	0,15

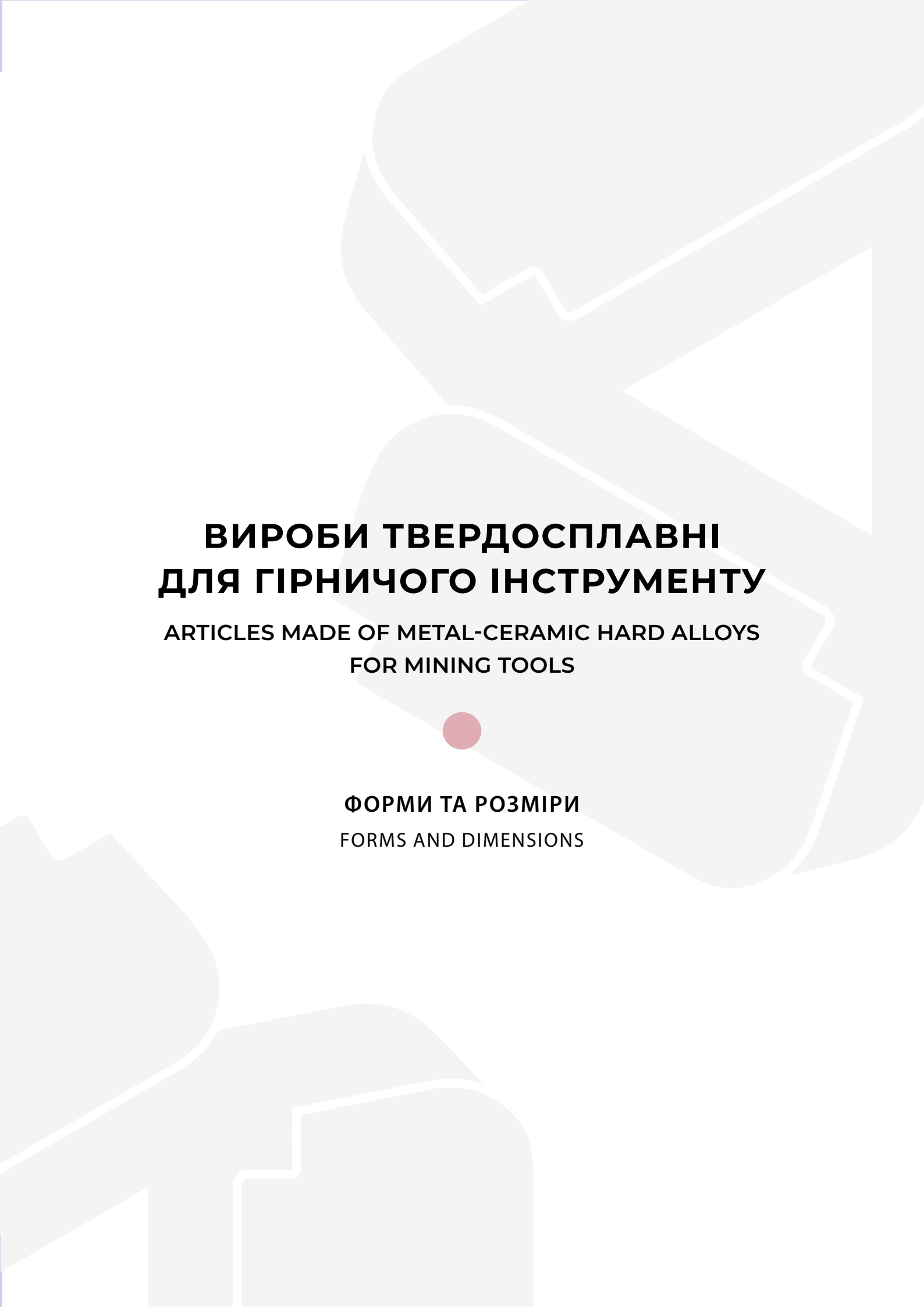
Форма 11Д

Для свердл

For drills



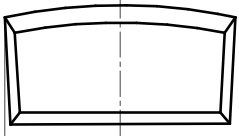
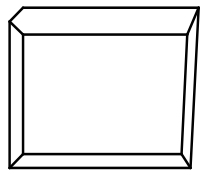
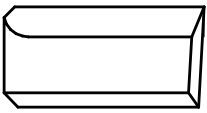
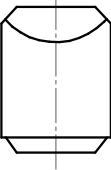
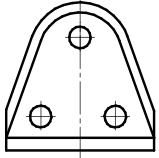
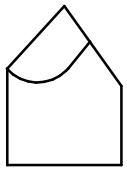
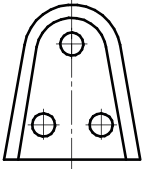
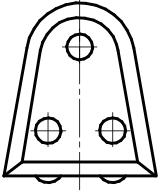
Позначення	b	Допустима стріла прогину площин
3001-0117	15	0,10
3001-0118	20	0,25

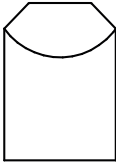
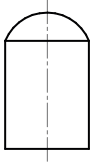
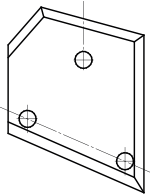
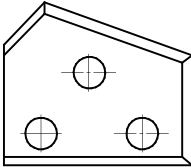
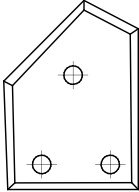
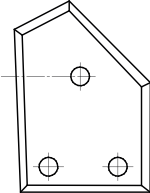
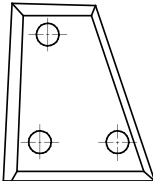


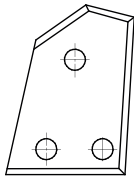
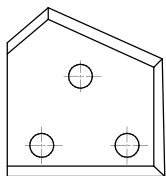
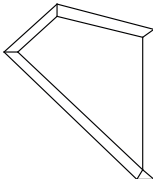
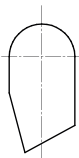
ВИРОБИ ТВЕРДОСПЛАВНІ ДЛЯ ГІРНИЧОГО ІНСТРУМЕНТУ

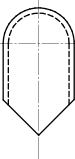
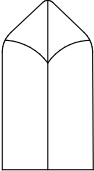
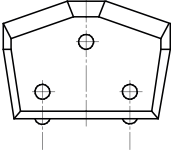
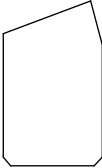
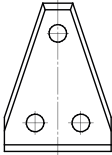
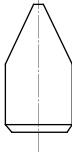
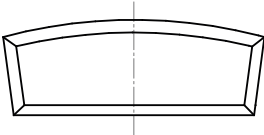
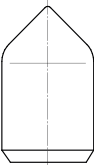
**ARTICLES MADE OF METAL-CERAMIC HARD ALLOYS
FOR MINING TOOLS**

**ФОРМИ ТА РОЗМІРИ
FORMS AND DIMENSIONS**

Позначення форми	Позначення стандарту	Ескіз виробу	Рекомендоване призначення
Г11	ГОСТ 880-75		Для оснащення долотчатих коронок перфораторного буріння
Г12			Для оснащення хрестових коронок перфораторного і пневмоударного буріння
Г13			Для оснащення бурових коронок до погрузних пневмоударників
Г14			Для оснащення бурових коронок з переривчастим лезом
Г22			Для армування вугільних різців
Г23			Для армування зубків вугільних комбайнів і одношарошечних долот
Г24			Для армування різців врубових машин та вугільних комбайнів
Г24а			Для армування різців врубових машин и вугільних комбайнів

Позначення форми	Позначення стандарту	Ескіз виробу	Рекомендоване призначення
Г25	ГОСТ 880-75		Для армування шарошечних долот
Г26			Для армування шарошечних долот
Г32			Для армування різців обертального буріння
Г33			Для армування різців обертального буріння
Г34			Для армування різців обертального буріння по вуглю і м'яким породам
Г34а			Для армування різців обертального буріння по вуглю і м'яким породам
Г36			Для армування різців обертального буріння по вуглю

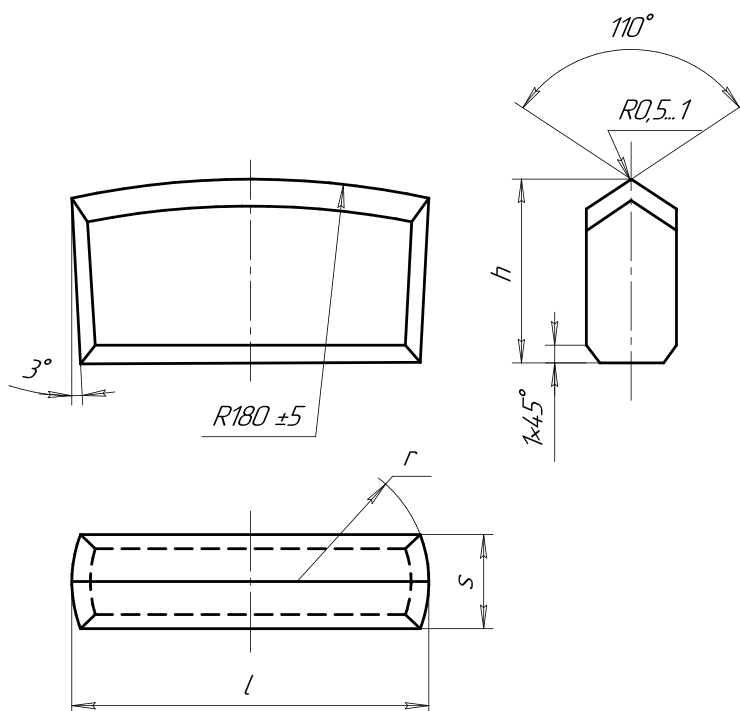
Позначення форми	Позначення стандарту	Ескіз виробу	Рекомендоване призначення
Г37	ГОСТ 880-75		Для армування різців обертального буріння по вуглю і м'яким породам
Г38			Для армування різців обертального буріння
Г40			Для армування різців обертального буріння шпурів по в'язким горючим сланцям і породам у сланцевих шахтах
Г41			Для армування коронок обертального буріння геологорозвідувальних свердловин і лопатевих долот нафтового буріння
Г51			Для армування коронок обертального буріння геологорозвідувальних скважин
Г53			Для армування коронок обертального буріння геологорозвідувальних свердловин
Г54			Для армування шарошечних долот
Г55			Для армування коронок гідроударного буріння геологорозвідувальних свердловин

Позначення форми	Позначення стандарту	Ескіз виробу	Рекомендоване призначення
Г57	ГОСТ 880-75		Для армування коронок гідроударного буріння геологорозвідувальних свердловин
Г60			Для армування бурових свердл
Г61			Для армування тангенціальних різців
Г63			Для армування різців обертального буріння по породах середньої міцності та міцним
Г64			Для армування різців гірничодобувних комбайнів по вуглю
Г65			Для армування різців соледобувних комбайнів
Г66			Для армування будівельних інструментів
Г67			Для армування породних і вугільних різців

Форма Г11

Для оснащення долотчатих коронок перфорованого буріння

For equipping chisel drill bits

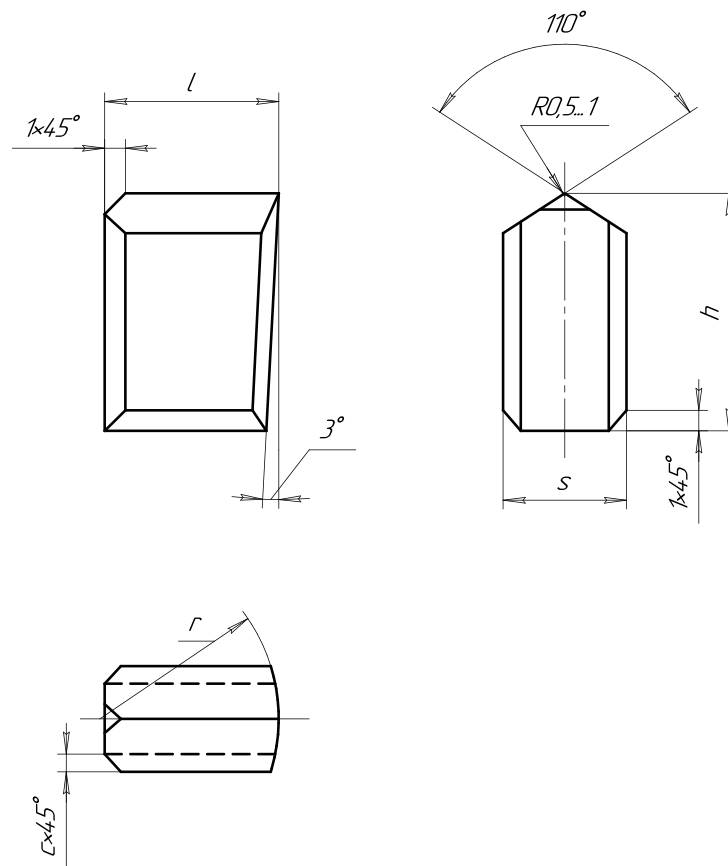


Номер виробу	l (гран.відх. ±1)	h (гран.відх. -0,8)	s (гран.відх. +0,5)	r (гран.відх. ±1,0)
Г1101	28	16	7,5	14,0
Г1102	32	16	7,5	16,0
Г1103	36	16	7,5	18,0
Г1104	36	16	9,5	18,0
Г1105	40	16	7,5	20,0
Г1106	40	18	9,5	20,0
Г1107	43	18	9,5	21,5
Г1108	46	18	9,5	23,0
Г1109	52	18	9,5	26,0
Г1110	49	18	9,5	24,5

Форма Г12

Для оснащення хрестових коронок перфораторного
і пневмоударного буріння

For equipping crossheads for perforating and pneumatic percussion drilling

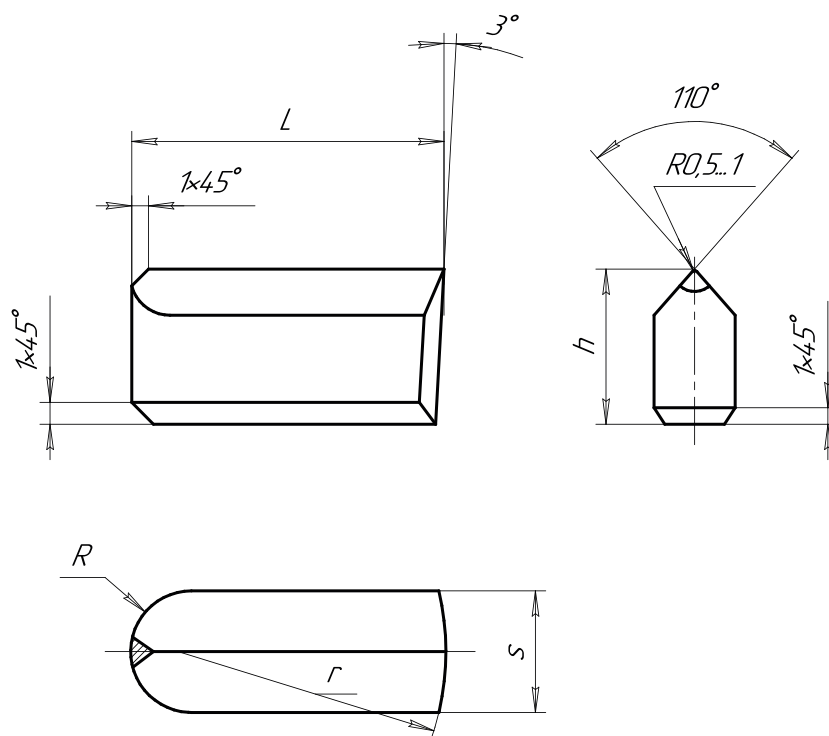


Номер виробу	l (гран.відх. $\pm 0,5$)	h (гран.відх. $-0,8$)	s (гран.відх. $+0,5$)	r (гран.відх. $\pm 1,0$)	c (гран.відх. $\pm 0,5$)
Г1201	12	16	7,5	16	1,0
Г1202	13	16	7,5	16	1,0
Г1203	14	16	9,5	20	1,0
Г1204	15	16	7,5	18	1,0
Г1205	15	16	7,5	21	1,0
Г1206	16	18	9,5	20	1,0
Г1207	17	18	7,5	20	1,0
Г1208	18	18	9,5	21	1,5
Г1209	12	16	9,5	18	1,0

Форма Г13

Для оснащення бурових коронок до погрузних пневмоударників

To equip drill bits for submersible hammers

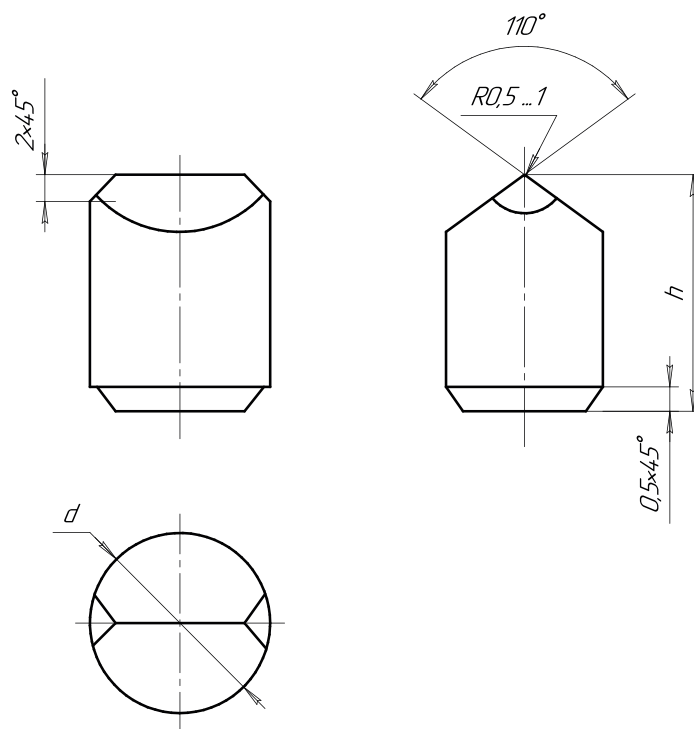


Номер виробу	l (гран.відх. ±0,5)	h (гран.відх. -0,8)	s (гран.відх. +0,5)	R (гран.відх. ±1,0)	r (гран.відх. ±1,0)
Г1301	28	18	9,5	5	52
Г1302	32	18	9,5	5	78
Г1303	49	18	9,5	5	78
Г1304	36	18	9,5	5	78
Г1305	40	18	9,5	5	64
Г1306	14	18	11,5	6	30
Г1307	16	18	11,5	6	30
Г1308	16	20	11,5	6	30
Г1309	20	20	11,5	6	30
Г1310	24	20	11,5	6	30
Г1311	23	24	13,5	7	62
Г1312	37	24	13,5	7	62
Г1313	26	20	11,5	6	30

Форма Г14

Для оснащення бурових коронок з переривчастим лезом

For equipping intermittent blade drill bits

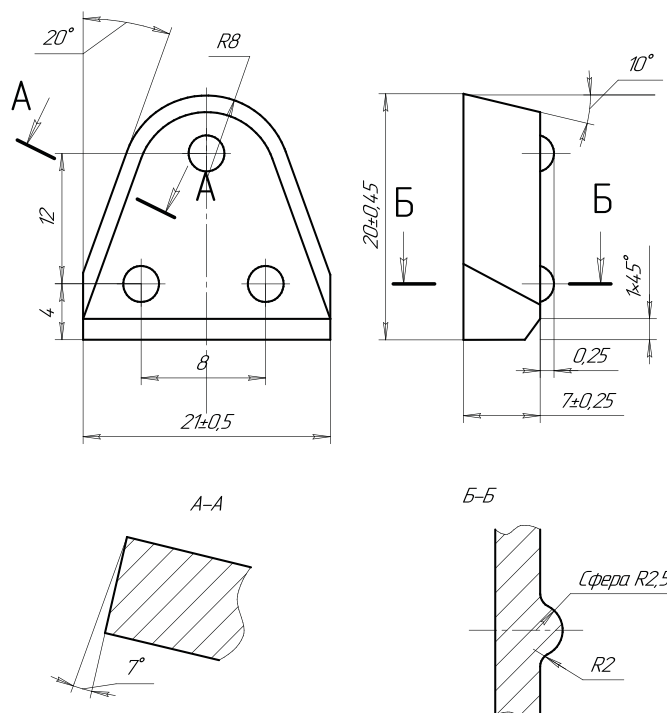


Номер виробу	d		h (гран.відх. ±0,4)
	ном.	гран. відх.	
Г1401	8	-0,35	16
Г1402	10	-0,45	16
Г1403	12	-0,60	16
Г1404	14	-0,60	20
Г1405	15	-0,60	20
Г1406	16	-0,60	20
Г1407	16	-0,60	22
Г1408	17	-0,60	20
Г1409	18	-0,60	20
Г1410	20	-0,60	20

Форма Г22

Для армування вугільних різців

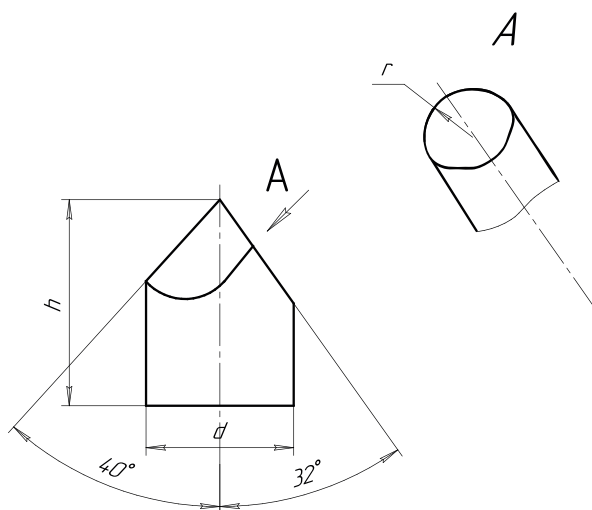
For reinforcing coal cutters



Форма Г23

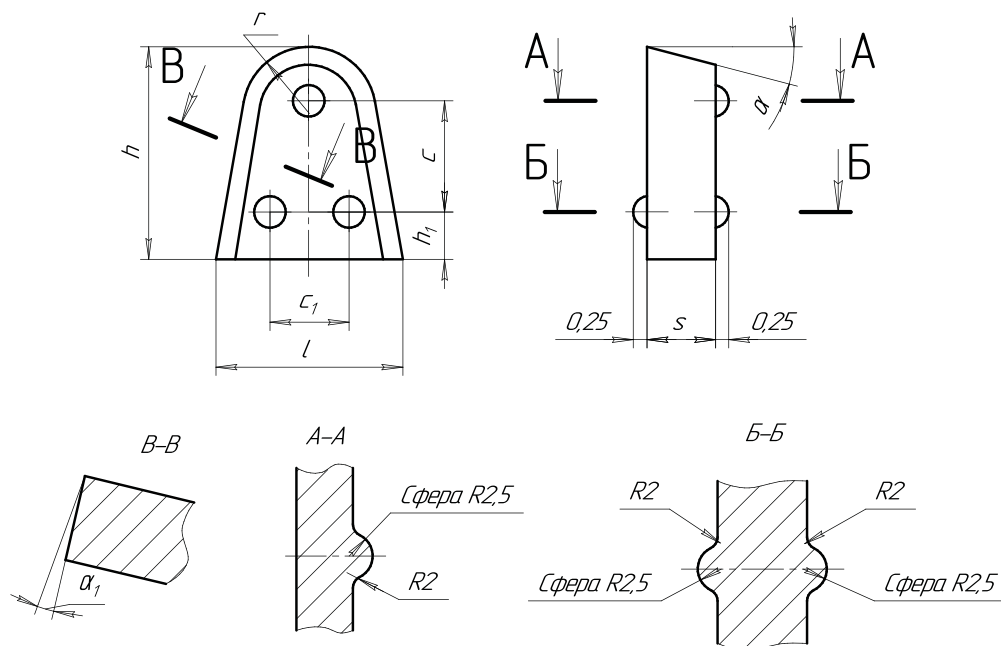
Для армування зубків вугільних комбайнів
і одношарошечних долот

For reinforcing the teeth of coal combines and single-cone bits



Номер виробу	d		h		r (гран.відх. ±0,25)
	ном.	гран. відх.	ном.	гран. відх.	
Г2301	8,2	+0,3	14	±0,35	4,5
Г2302	8,2	+0,3	12	±0,35	4,5
Г2303	10,0	+0,3	16	±0,35	5,5
Г2307	12,2	+0,3	20	±0,40	6,5

Форма Г24	Для армування різців врубових машин і вугільних комбайнів
	For reinforcing cutting tools for cutting machines and coal combines



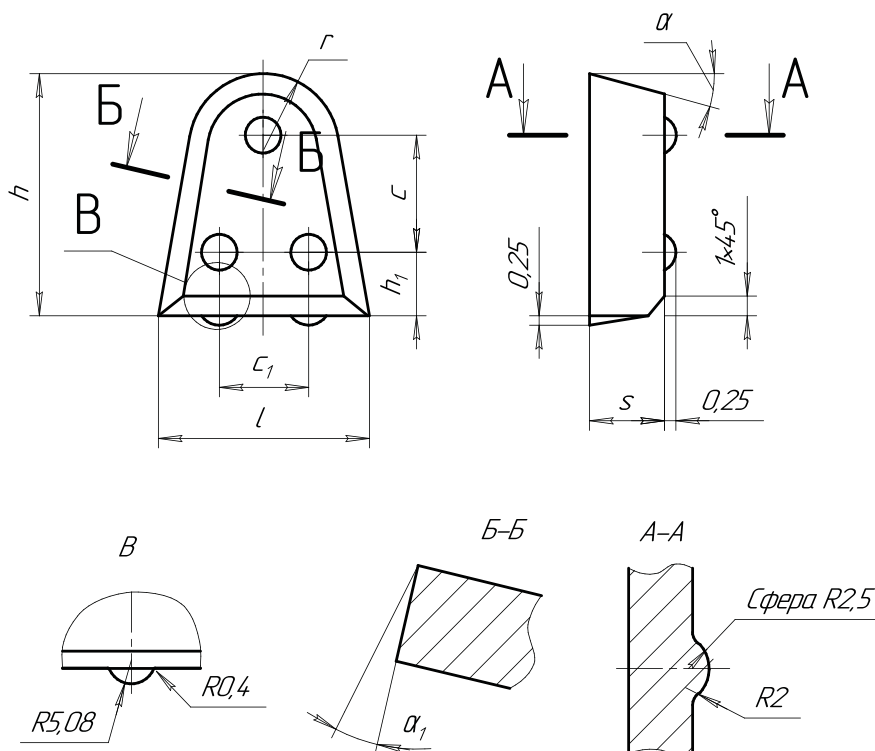
Номер виробу	h		l		s	
	ном.	гран. відх.	ном.	гран. відх.	ном.	гран. відх.
Г2401	15	$\pm 0,4$	12	$\pm 0,35$	4,0	$\pm 0,20$
Г2402	15	$\pm 0,4$	12	$\pm 0,35$	5,5	$\pm 0,25$
Г2403	21	$\pm 0,5$	18	$\pm 0,45$	7,0	$\pm 0,25$

Номер виробу	r	h1	c	c1	α	α_1
Г2401	4,5	2,5	8,0	6,5	10°	3°
Г2402	4,5	2,5	8,0	6,5	10°	3°
Г2403	5,5	4,0	11,5	8,0	15°	4°

Форма Г24а

Для армування різців врубових машин і вугільних комбайнів

For reinforcing cutting tools for cutting machines and coal combines



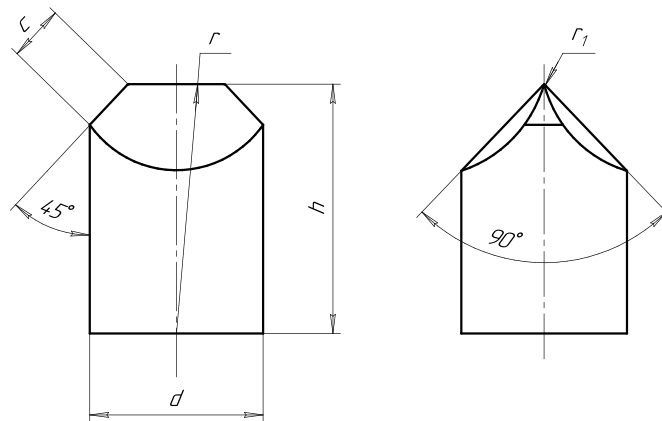
Номер виробу	h		l		s	
	ном.	гран. відх.	ном.	гран. відх.	ном.	гран. відх.
Г24а-02	16	±0,40	13	±0,35	4	±0,20
Г24а-03	22	±0,50	16	±0,40	7	±0,25
Г24а-05	27	±0,50	20	±0,45	8	±0,25
Г24а-06	27	±0,50	20	±0,45	6	±0,25

Номер виробу	r	h1	c	c1	α	α1
Г24а-02	4,5	3	9,0	6	10°	3°
Г24а-03	5,6	3	13,5	8	15°	4°
Г24а-05	7,0	4	17,5	10	15°	4°
Г24а-06	7,0	4	17,5	10	15°	4°

Форма Г25

Для армування шарошечних долот

For reinforcing roller cone bits



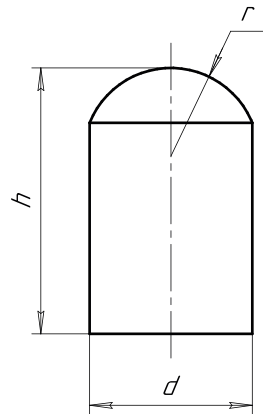
Номер виробу	d		h		r		r1	c
	ном.	гран. відх.	ном.	гран. відх.	ном.	гран. відх.		
Г2501	3,2	+0,3	5	±0,20	8	±0,15	0,5	0,5
Г2502	4,2	+0,3	7	±0,25	8	±0,15	0,5	0,5
Г2503	4,2	+0,3	6	±0,20	8	±0,15	0,5	0,5
Г2504	5,2	+0,3	9	±0,25	10	±0,15	0,5	0,5
Г2505	5,2	+0,3	8	±0,25	10	±0,15	0,5	0,5
Г2506	5,2	+0,3	7	±0,25	10	±0,15	0,5	0,5
Г2507	6,2	+0,3	10	±0,25	12	±0,15	0,5	0,5
Г2508	6,2	+0,3	9	±0,25	12	±0,15	0,5	0,5
Г2509	6,2	+0,3	8	±0,25	12	±0,15	0,5	0,5
Г2510	7,2	+0,3	12	±0,30	14	±0,15	0,5	0,5
Г2511	7,2	+0,3	10	±0,30	14	±0,15	0,5	0,5
Г2512	8,2	+0,3	13	±0,30	16	±0,15	0,5	0,5
Г2513	8,2	+0,3	12	±0,30	16	±0,15	0,5	0,5
Г2514	8,2	+0,3	11	±0,30	16	±0,15	0,5	0,5
Г2515	8,2	+0,3	10	±0,25	16	±0,15	0,5	0,5
Г2516	9,2	+0,3	14	±0,25	18	±0,15	0,5	0,5
Г2517	9,2	+0,3	13	±0,25	18	±0,15	0,5	0,5
Г2518	9,2	+0,3	12	±0,25	18	±0,15	0,5	0,5
Г2519	9,2	+0,3	11	±0,30	18	±0,15	0,5	0,5
Г2520	10,2	+0,3	16	±0,30	20	±0,20	1,0	1,0
Г2521	10,2	+0,3	15	±0,30	20	±0,20	1,0	1,0
Г2522	10,2	+0,3	14	±0,30	20	±0,20	1,0	1,0
Г2523	10,2	+0,3	13	±0,30	20	±0,20	1,0	1,0
Г2524	10,2	+0,3	12	±0,30	20	±0,20	1,0	1,0
Г2525	11,2	+0,3	16	±0,30	22	±0,20	1,0	1,0
Г2526	11,2	+0,3	15	±0,30	22	±0,20	1,0	1,0

Форма Г25								
Номер виробу	d		h		r		r1	c
	ном.	гран. відх.	ном.	гран. відх.	ном.	гран. відх.		
Г2527	11,2	+0,3	14	±0,30	22	±0,20	1,0	1,0
Г2528	11,2	+0,3	13	±0,30	22	±0,20	1,0	1,0
Г2529	11,2	+0,3	12	±0,30	22	±0,20	1,0	1,0
Г2530	11,2	+0,3	11	±0,30	22	±0,20	1,0	1,0
Г2531	11,2	+0,3	10	±0,30	22	±0,20	1,0	1,0
Г2532	12,3	+0,3	18	±0,40	24	±0,20	1,0	1,0
Г2533	12,3	+0,3	17	±0,40	24	±0,20	1,0	1,0
Г2534	12,3	+0,3	16	±0,30	24	±0,20	1,0	1,0
Г2535	12,3	+0,3	15	±0,30	24	±0,20	1,0	1,0
Г2536	12,3	+0,3	14	±0,30	24	±0,20	1,0	1,0
Г2537	13,3	+0,3	19	±0,40	26	±0,20	1,0	1,0
Г2538	13,3	+0,3	18	±0,40	26	±0,20	1,0	1,0
Г2539	13,3	+0,3	17	±0,30	26	±0,20	1,0	1,0
Г2540	13,3	+0,3	16	±0,30	26	±0,20	1,0	1,0
Г2541	13,3	+0,3	15	±0,30	26	±0,20	1,0	1,0
Г2542	14,3	+0,4	21	±0,40	28	±0,20	1,0	1,0
Г2543	14,3	+0,4	20	±0,40	28	±0,20	1,0	1,0
Г2544	14,3	+0,4	18	±0,30	28	±0,20	1,0	1,0
Г2545	14,3	+0,4	17	±0,30	28	±0,20	1,0	1,0
Г2546	14,3	+0,4	16	±0,30	28	±0,20	1,0	1,0
Г2547	15,3	+0,4	22	±0,30	30	±0,20	1,0	1,0
Г2548	15,3	+0,4	21	±0,30	30	±0,20	1,0	1,0
Г2549	15,3	+0,4	20	±0,30	30	±0,20	1,0	1,0
Г2550	15,3	+0,4	19	±0,30	30	±0,20	1,0	1,0
Г2551	15,3	+0,4	18	±0,30	30	±0,20	1,0	1,0
Г2552	16,3	+0,4	24	±0,30	32	±0,20	1,0	1,0
Г2553	16,3	+0,4	22	±0,30	32	±0,20	1,0	1,0
Г2554	16,3	+0,4	20	±0,30	32	±0,20	1,0	1,0
Г2555	16,3	+0,4	19	±0,30	32	±0,20	1,0	1,0
Г2556	16,3	+0,4	18	±0,30	32	±0,20	1,0	1,0

Форма Г26

Для армування шарошечних долот

For reinforcing roller cone bits



Номер виробу	d		h		r	
	ном.	гран. відх.	ном.	гран. відх.	ном.	гран. відх.
Г2601	3,2	+0,3	5	±0,20	1,8	±0,20
Г2602	4,2	+0,3	6	±0,20	2,3	±0,20
Г2603	4,2	+0,3	5	±0,20	2,3	±0,20
Г2604	5,2	+0,3	8	±0,25	2,8	±0,20
Г2605	5,2	+0,3	7	±0,25	2,8	±0,20
Г2606	5,2	+0,3	6	±0,20	2,8	±0,20
Г2607	6,2	+0,3	9	±0,25	3,4	±0,20
Г2608	6,2	+0,3	8	±0,25	3,4	±0,20
Г2609	6,2	+0,3	7	±0,25	3,4	±0,20
Г2610	6,2	+0,3	6	±0,20	3,4	±0,20
Г2611	7,2	+0,3	11	±0,30	3,9	±0,20
Г2612	7,2	+0,3	10	±0,25	3,9	±0,20
Г2613	7,2	+0,3	9	±0,25	3,9	±0,20
Г2614	7,2	+0,3	8	±0,25	3,9	±0,20
Г2615	7,2	+0,3	7	±0,25	3,9	±0,20
Г2616	7,2	+0,3	6	±0,20	3,9	±0,20
Г2617	8,2	+0,3	13	±0,30	4,5	±0,20
Г2618	8,2	+0,3	12	±0,30	4,5	±0,20
Г2619	8,2	+0,3	11	±0,30	4,5	±0,20
Г2620	8,2	+0,3	10	±0,25	4,5	±0,20
Г2621	8,2	+0,3	9	±0,25	4,5	±0,20
Г2622	8,2	+0,3	8	±0,25	4,5	±0,20
Г2623	8,2	+0,3	7	±0,25	4,5	±0,20
Г2624	9,2	+0,3	14	±0,30	5,0	±0,25
Г2625	9,2	+0,3	13	±0,30	5,0	±0,25
Г2626	9,2	+0,3	12	±0,30	5,0	±0,25
Г2627	9,2	+0,3	11	±0,30	5,0	±0,25

Форма Г26						
Номер виробу	d		h		r	
	ном.	гран. відх.	ном.	гран. відх.	ном.	гран. відх.
Г2628	9,2	+0,3	10	±0,25	5,0	±0,25
Г2629	9,2	+0,3	9	±0,25	5,0	±0,25
Г2630	9,2	+0,3	8	±0,25	5,0	±0,25
Г2631	10,2	+0,3	16	±0,30	5,5	±0,25
Г2632	10,2	+0,3	15	±0,30	5,5	±0,25
Г2633	10,2	+0,3	14	±0,30	5,5	±0,25
Г2634	10,2	+0,3	13	±0,30	5,5	±0,25
Г2635	10,2	+0,3	12	±0,30	5,5	±0,25
Г2636	10,2	+0,3	11	±0,30	5,5	±0,25
Г2637	10,2	+0,3	10	±0,25	5,5	±0,25
Г2638	10,2	+0,3	9	±0,25	5,5	±0,25
Г2639	11,2	+0,3	16	±0,30	6,0	±0,25
Г2640	11,2	+0,3	15	±0,30	6,0	±0,25
Г2641	11,2	+0,3	14	±0,30	6,0	±0,25
Г2642	11,2	+0,3	13	±0,30	6,0	±0,25
Г2643	11,2	+0,3	12	±0,30	6,0	±0,25
Г2644	11,2	+0,3	11	±0,30	6,0	±0,25
Г2645	11,2	+0,3	10	±0,25	6,0	±0,25
Г2646	12,3	+0,3	18	±0,30	6,5	±0,25
Г2647	12,3	+0,3	17	±0,30	6,5	±0,25
Г2648	12,3	+0,3	16	±0,30	6,5	±0,25
Г2649	12,3	+0,3	15	±0,30	6,5	±0,25
Г2650	12,3	+0,3	14	±0,30	6,5	±0,25
Г2651	12,3	+0,3	13	±0,30	6,5	±0,25
Г2652	12,3	+0,3	12	±0,30	6,5	±0,25
Г2653	12,3	+0,3	11	±0,30	6,5	±0,25
Г2654	13,3	+0,3	19	±0,30	7,0	±0,25
Г2655	13,3	+0,3	18	±0,30	7,0	±0,25
Г2656	13,3	+0,3	17	±0,30	7,0	±0,25
Г2657	13,3	+0,3	16	±0,30	7,0	±0,25
Г2658	13,3	+0,3	15	±0,30	7,0	±0,25
Г2659	13,3	+0,3	14	±0,40	7,0	±0,25
Г2660	13,3	+0,3	13	±0,40	7,0	±0,25
Г2661	13,3	+0,3	12	±0,40	7,0	±0,25
Г2662	14,3	+0,4	21	±0,40	7,5	±0,25
Г2663	14,3	+0,4	20	±0,40	7,5	±0,25
Г2664	14,3	+0,4	18	±0,40	7,5	±0,25
Г2665	14,3	+0,4	17	±0,40	7,5	±0,25
Г2666	14,3	+0,4	16	±0,40	7,5	±0,25

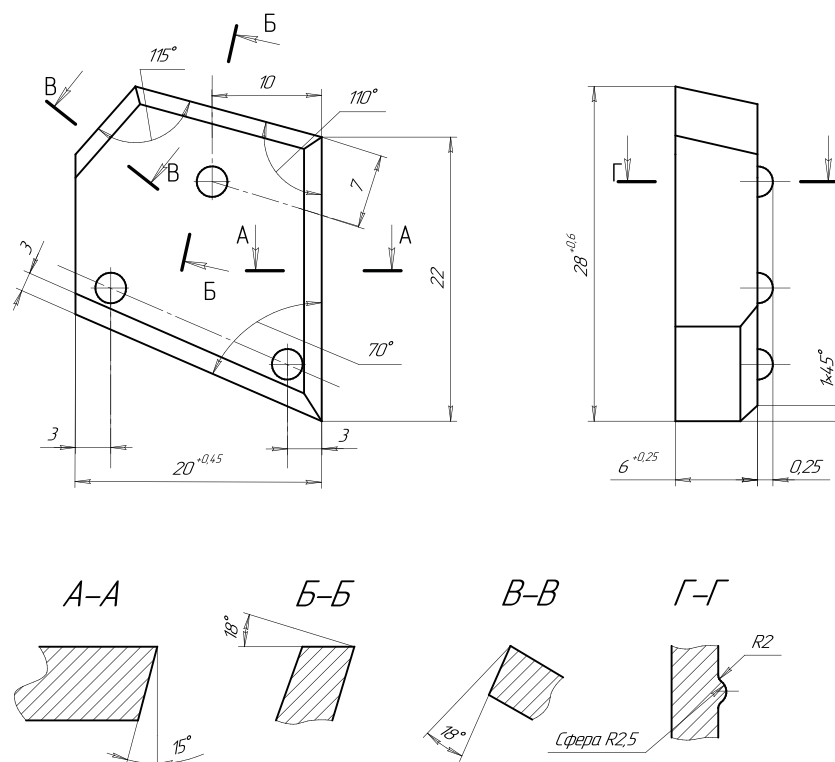
Форма Г26

Номер виробу	d		h		r	
	ном.	гран. відх.	ном.	гран. відх.	ном.	гран. відх.
Г2667	14,3	+0,4	15	$\pm 0,40$	7,5	$\pm 0,25$
Г2668	14,3	+0,4	14	$\pm 0,40$	7,5	$\pm 0,25$
Г2669	14,3	+0,4	13	$\pm 0,40$	7,5	$\pm 0,25$
Г2670	15,3	+0,4	22	$\pm 0,40$	8,0	$\pm 0,25$
Г2671	15,3	+0,4	21	$\pm 0,40$	8,0	$\pm 0,25$
Г2672	15,3	+0,4	20	$\pm 0,40$	8,0	$\pm 0,25$
Г2673	15,3	+0,4	19	$\pm 0,40$	8,0	$\pm 0,25$
Г2674	15,3	+0,4	18	$\pm 0,40$	8,0	$\pm 0,25$
Г2675	15,3	+0,4	17	$\pm 0,40$	8,0	$\pm 0,25$
Г2676	15,3	+0,4	16	$\pm 0,40$	8,0	$\pm 0,25$
Г2677	15,3	+0,4	15	$\pm 0,40$	8,0	$\pm 0,25$
Г2678	16,3	+0,4	24	$\pm 0,40$	8,5	$\pm 0,25$
Г2679	16,3	+0,4	22	$\pm 0,40$	8,5	$\pm 0,25$
Г2680	16,3	+0,4	20	$\pm 0,40$	8,5	$\pm 0,25$
Г2681	16,3	+0,4	19	$\pm 0,40$	8,5	$\pm 0,25$
Г2682	16,3	+0,4	18	$\pm 0,40$	8,5	$\pm 0,25$
Г2683	16,3	+0,4	17	$\pm 0,40$	8,5	$\pm 0,25$
Г2684	16,3	+0,4	16	$\pm 0,40$	8,5	$\pm 0,25$

Форма Г32

Для армування різців обертового буріння

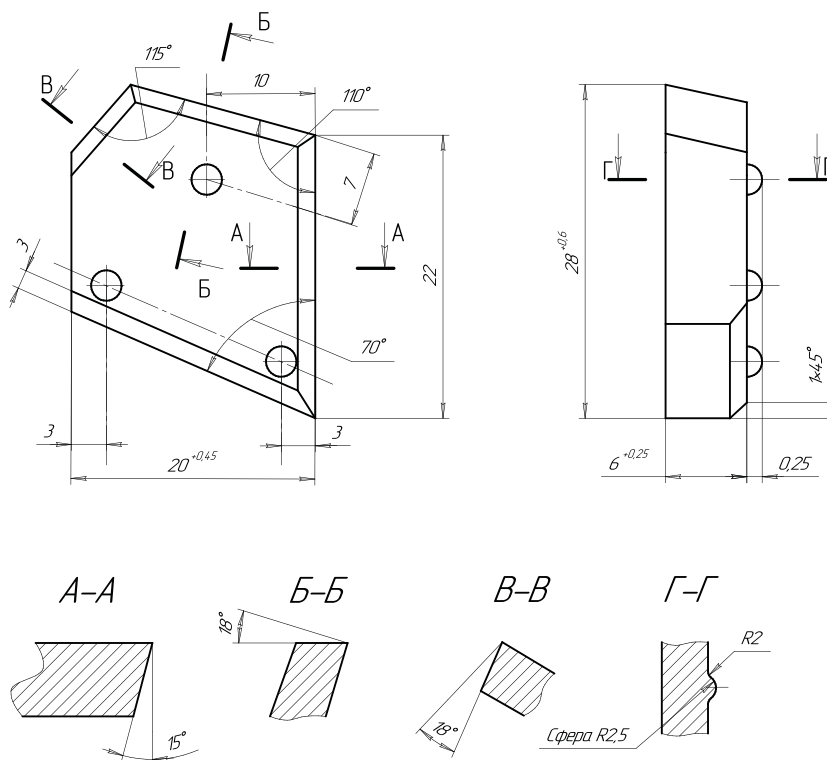
For reinforcing rotary drilling cutters



Форма Г33

Для армування різців обертального буріння

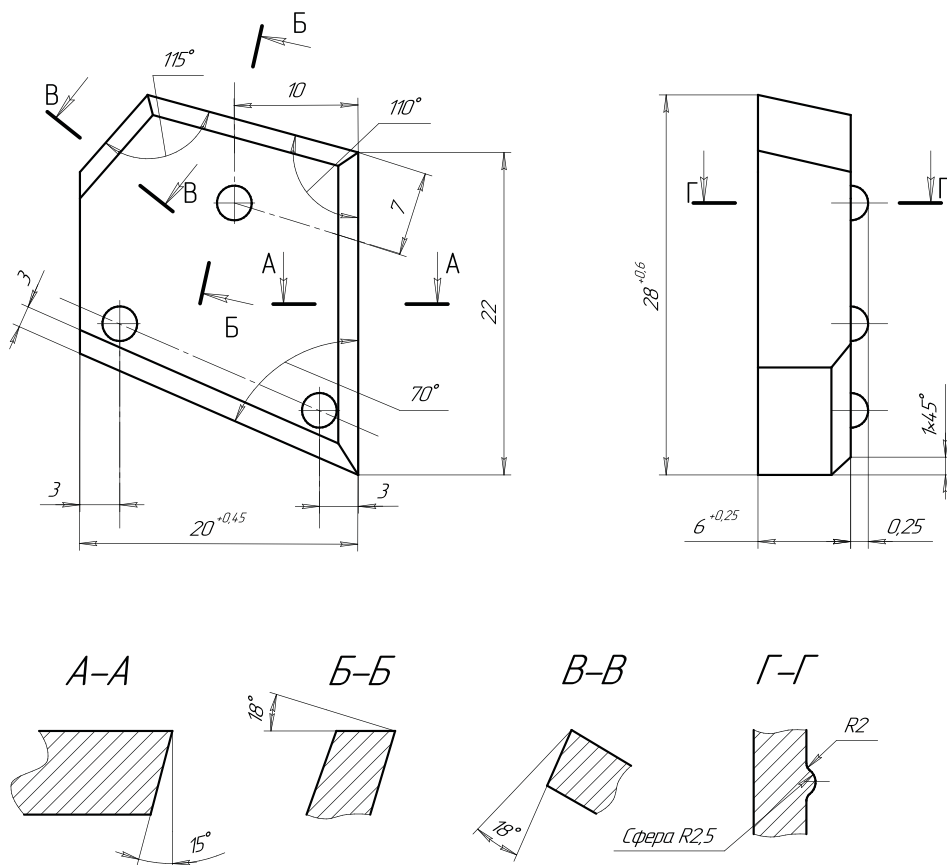
For reinforcing rotary drilling cutters



Форма Г34

Для армування різців обертального буріння по вуглю і м'яким породам

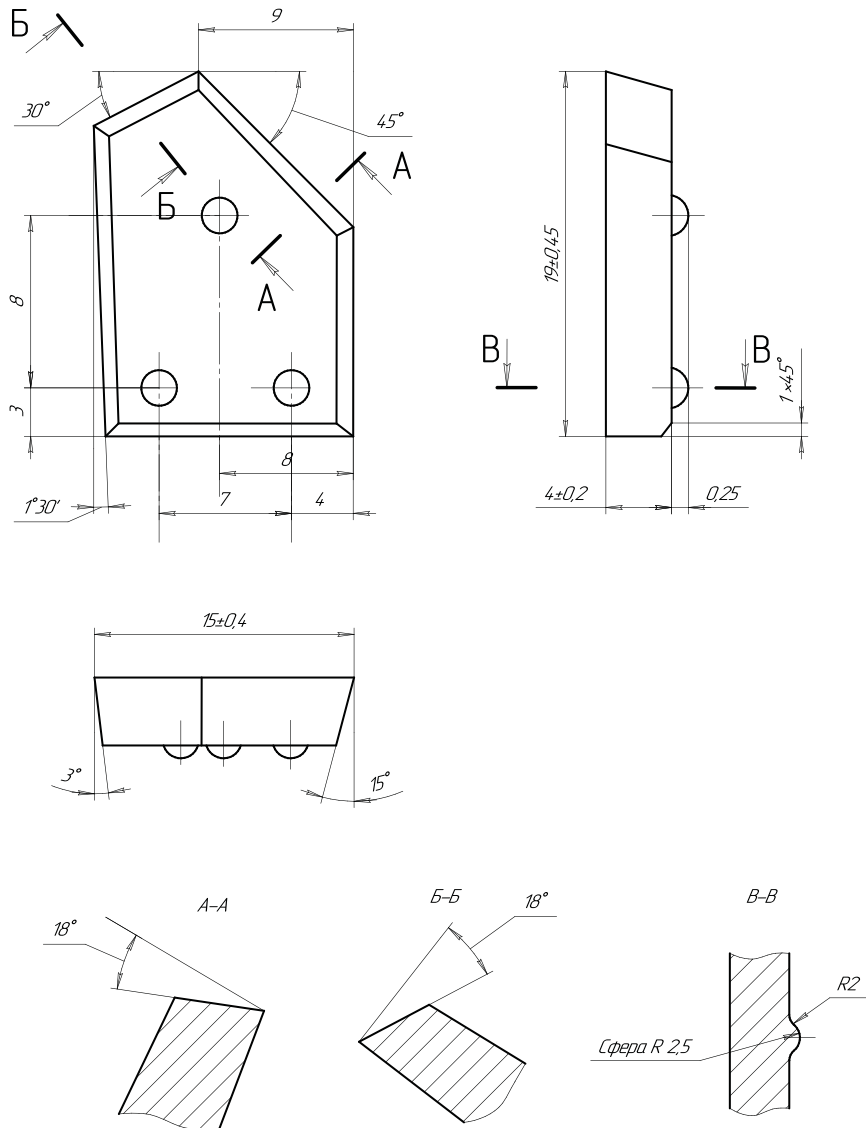
For reinforcing rotary cutters for coal and soft rock



Форма Г34а

Для армування різців обертального буріння
по вуглю і м'яким породам

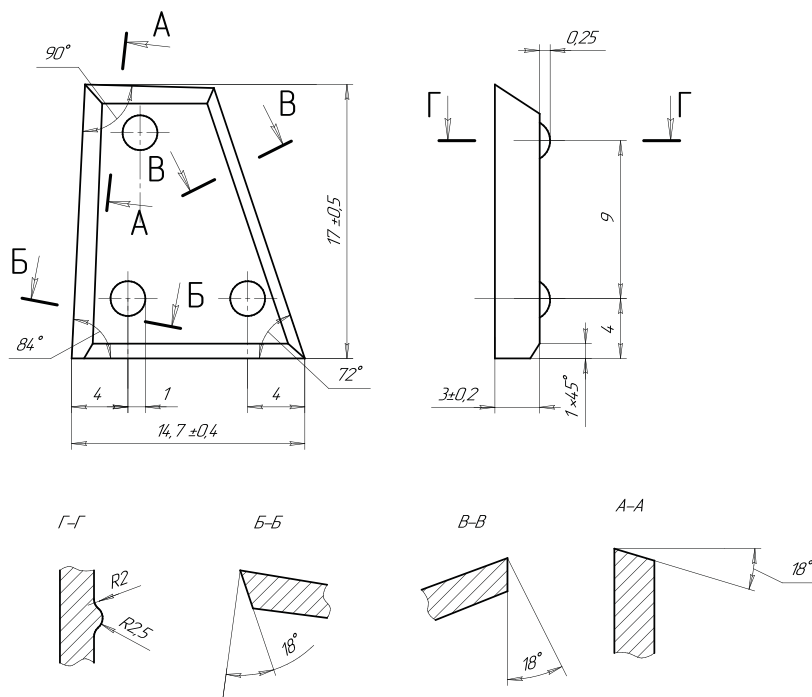
For reinforcing rotary cutters for coal and soft rock



Форма Г36

Для армування різців обертального буріння по вуглю

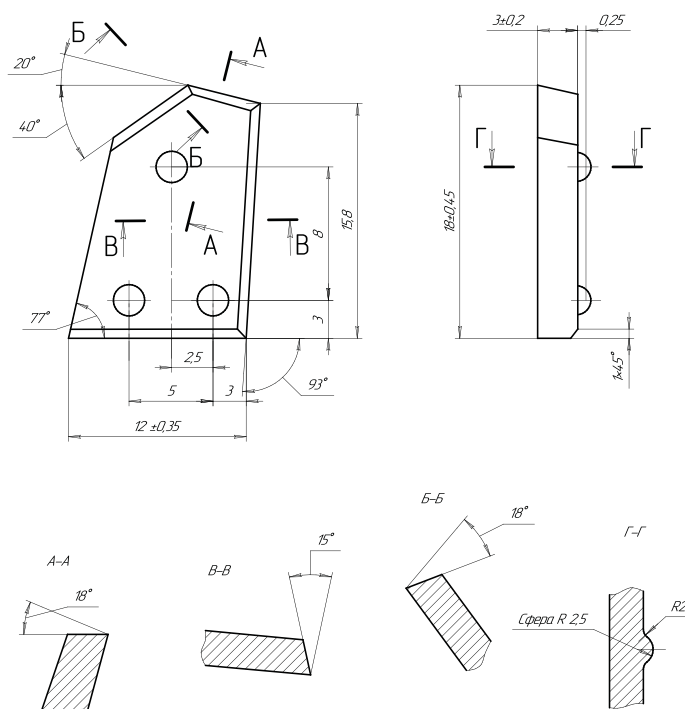
For reinforcing rotary coal cutting tools



Форма Г37

Для армування різців обертального буріння по вуглю і м'яким породам

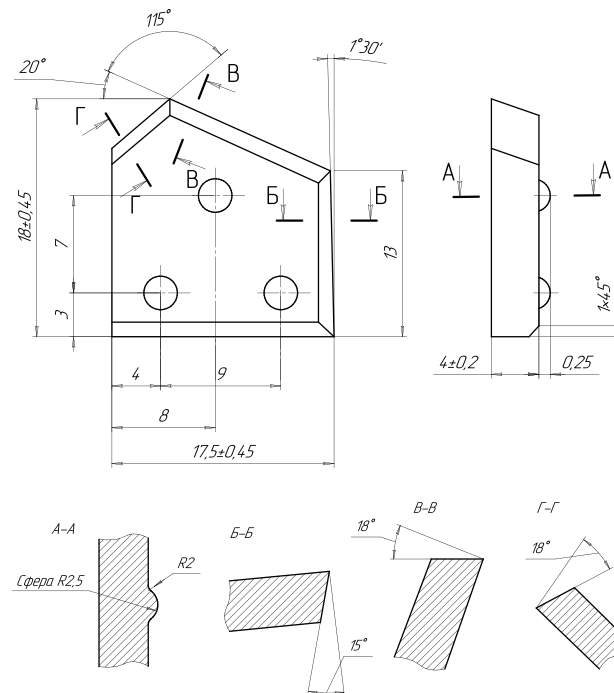
For reinforcing rotary cutters for coal and soft rock



Форма Г38

Для армування різців обертального буріння

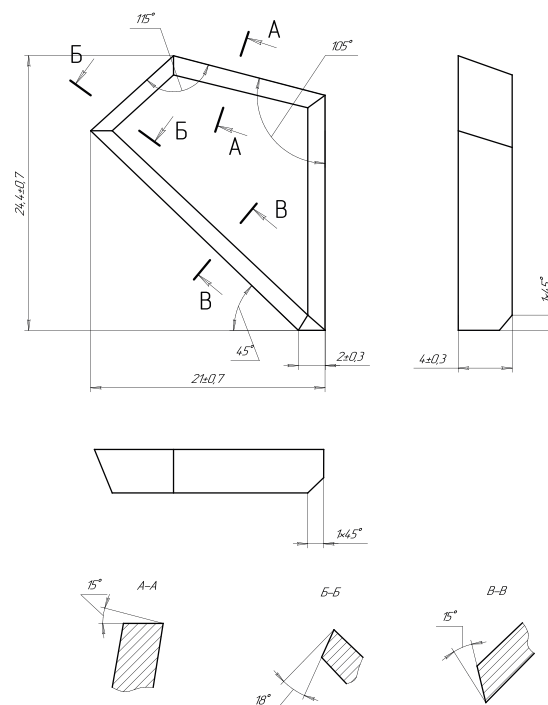
For reinforcing rotary drilling cutters



Форма Г40

Для армування різців обертального буріння шпурів по в'язким горючим сланцям і породам у сланцевих шахтах

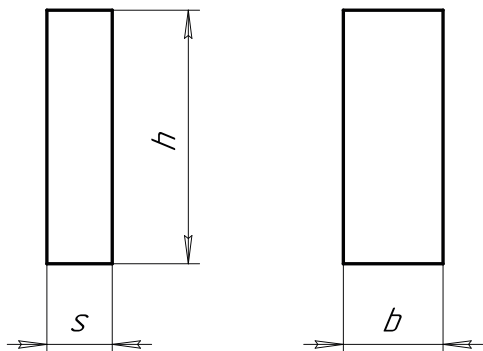
For reinforcing rotary drill cutters for viscous combustible shales and rocks in shale mines



Форма Г41

Для армування коронок обертального буріння геологорозвідувальних свердловин і лопатевих долот нафтового буріння

For the reinforcement of rotary drilling crowns for exploration wells and oil drilling paddles

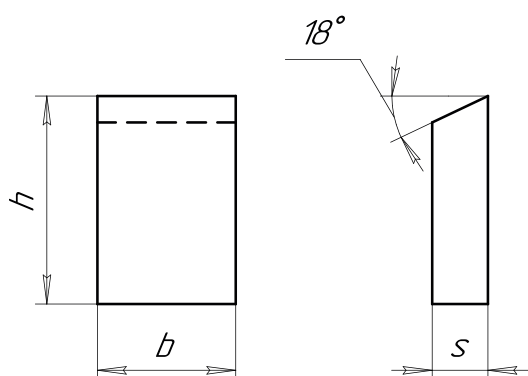


Номер виробу	b		h		s	
	ном.	гран. відх.	ном.	гран. відх.	ном.	гран. відх.
Г4101	3,0	±0,20	15	±0,40	1,5	±0,15
Г4102	6,0	±0,25	20	±0,45	4,0	±0,20
Г4103	8,0	±0,25	20	±0,45	6,0	±0,25
Г4104	7,5	±0,20	15	±0,25	0,7	±0,15
Г4105	8,5	±0,20	15	±0,25	0,7	±0,15
Г4106	9,5	±0,20	15	±0,25	0,7	±0,15
Г4107	1,8	±0,15	10	±0,25	1,8	±0,15
Г4108	3,0	±0,20	10	±0,25	1,5	±0,15

Форма Г51

Для армування коронок обертального буріння геологорозвідувальних скважин

For reinforcing rotary drilling crowns for exploration wells

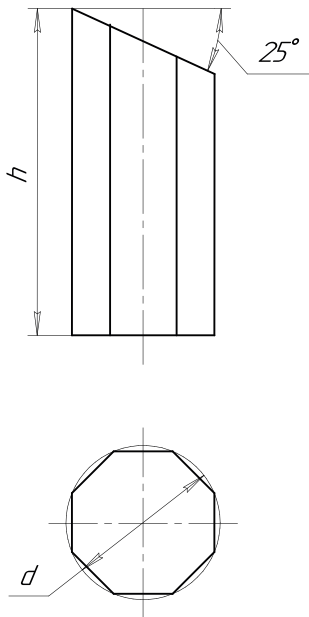


Номер виробу	b		h		s (гран. відх. ±0,2)
	ном.	гран. відх.	ном.	гран. відх.	
Г5101	5,0	±0,20	7	±0,25	3
Г5102	7,5	±0,25	10	±0,30	3
Г5103	8,5	±0,30	8	±0,25	3
Г5104	8,5	±0,30	10	±0,30	3
Г5105	10,0	±0,30	14	±0,40	4
Г5106	1,5	±0,10	12	±0,35	3
Г5107	4,0	±0,20	10	±0,30	4
Г5108	3,0	±0,20	8	±0,25	3
Г5109	2,5	±0,15	12	±0,35	3
Г5110	2,0	±0,15	12	±0,35	3
Г5111	3,0	±0,15	20	±0,50	4

Форма Г53

Для армування коронок обертального буріння
геологорозвідувальних скважин

For reinforcing rotary drilling crowns for exploration wells

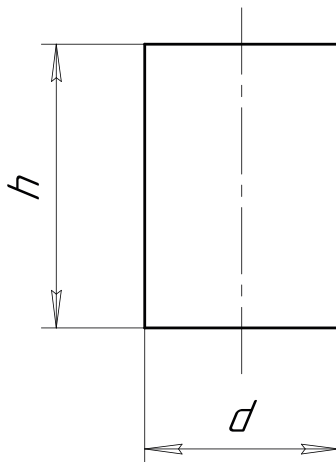


Номер виробу	d (гран. відх. $\pm 0,2$)	h	
		ном.	гран. відх.
Г5301	5	5	$\pm 0,20$
Г5302	5	8	$\pm 0,25$
Г5303	5	10	$\pm 0,30$
Г5304	7	15	$\pm 0,30$
Г5305	7	20	$\pm 0,40$

Форма Г54

Для армування шарошечних долот

For reinforcing roller cone bits

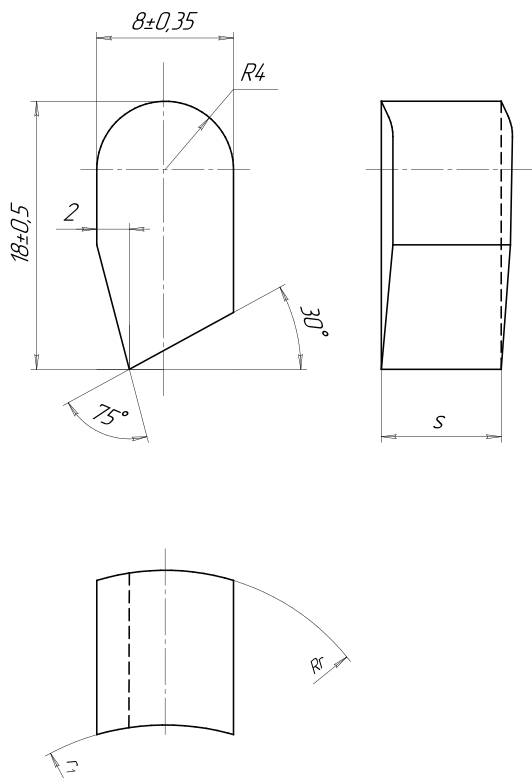


Номер виробу	d (гран. відх. $\pm 0,3$)	h	
		ном.	гран. відх.
Г5401	3,2	3	$\pm 0,15$
Г5402	4,2	4	$\pm 0,15$
Г5403	5,2	5	$\pm 0,20$
Г5404	5,2	4	$\pm 0,15$
Г5405	6,2	6	$\pm 0,25$
Г5406	6,2	5	$\pm 0,20$
Г5407	7,2	6	$\pm 0,25$
Г5408	7,2	5	$\pm 0,20$
Г5409	8,2	8	$\pm 0,25$
Г5410	8,2	7	$\pm 0,25$
Г5411	8,2	6	$\pm 0,20$
Г5412	10,2	8	$\pm 0,25$
Г5413	12,2	10	$\pm 0,30$
Г5414	12,2	8	$\pm 0,25$

Форма Г55

Для армування коронок гідроударного буріння геологорозвідувальних свердловин

For reinforcing hydraulic shock drill bits for exploration wells

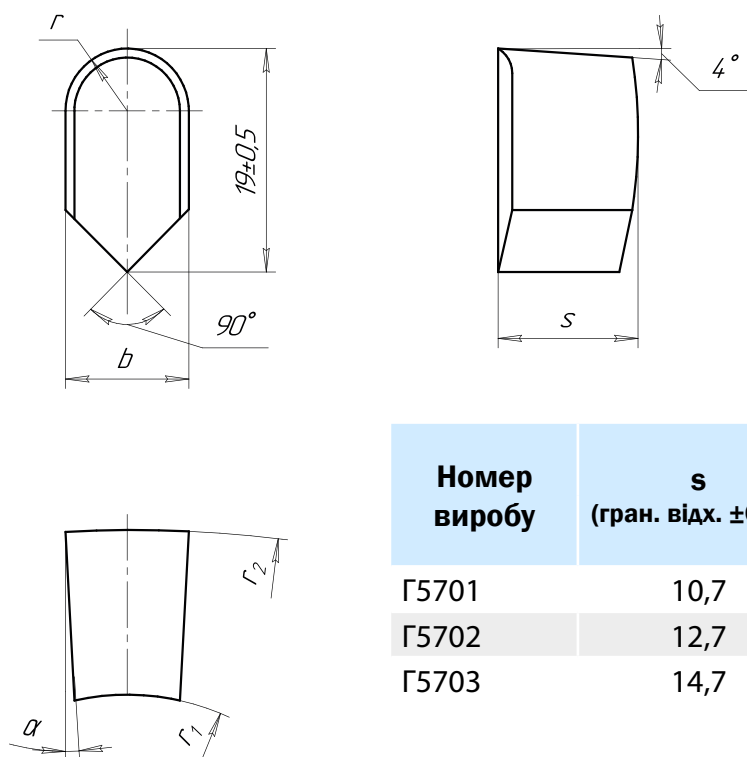


Номер виробу	s (гран. відх. ±0,35)	r	r ₁
		гран. відх. ±0,1	
Г5501	10,7	29,5	19,5
Г5502	17,7	38,0	21,0

Форма Г57

Для армування коронок гідроударного буріння геологорозвідувальних свердловин

For reinforcing hydraulic shock drill bits for exploration wells

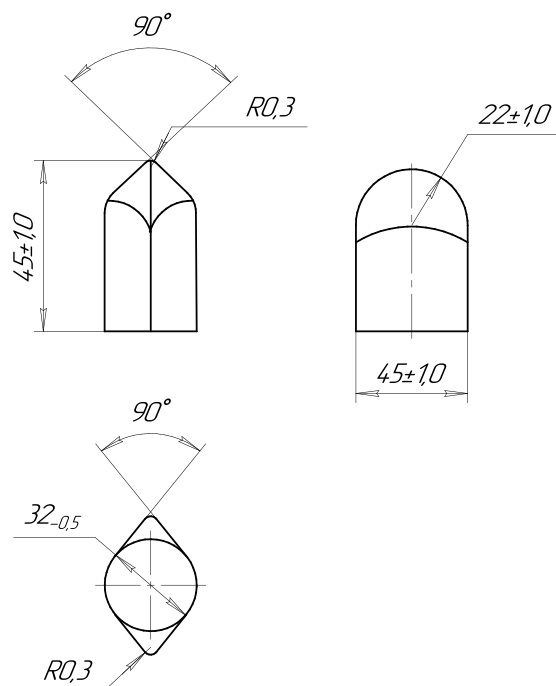


Номер виробу	s (гран. відх. ±0,35)	b (гран.відх. ±0,4)	r	r ₁	r ₂	α
				гран. відх. ±0,1		
Г5701	10,7	9	4,5	19,5	29,5	2°
Г5702	12,7	10	5,0	26,0	38,0	4°
Г5703	14,7	11	5,5	43,0	57,5	4°

Форма Г60

Для армування бурових свердл

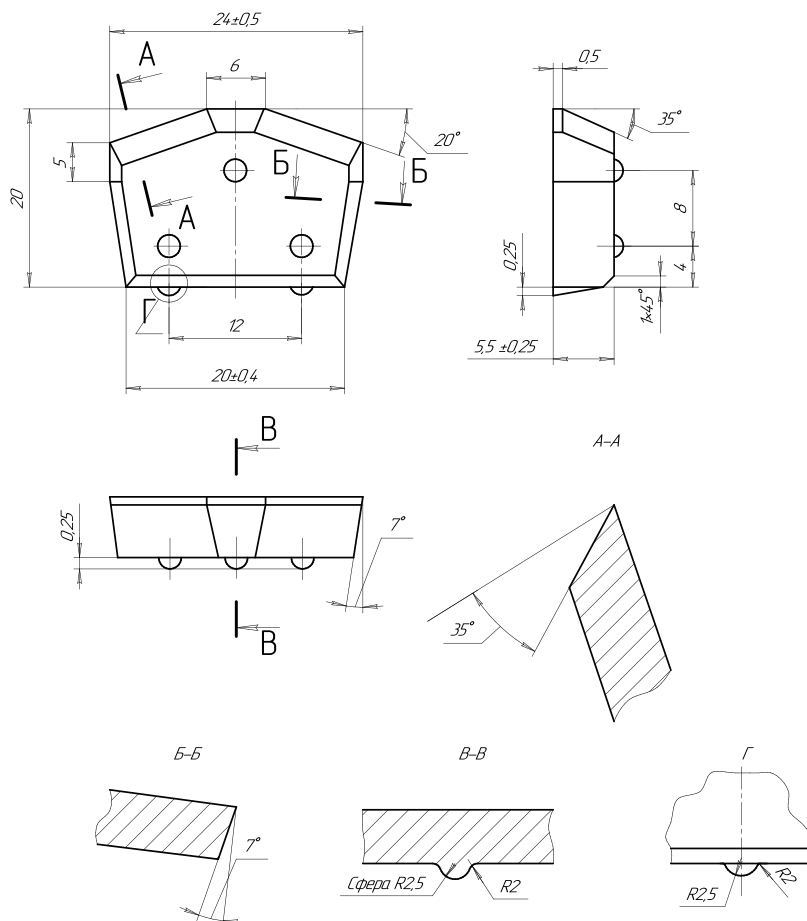
For reinforcing drill bits



Форма Г61

Для армування тангенціальних різців

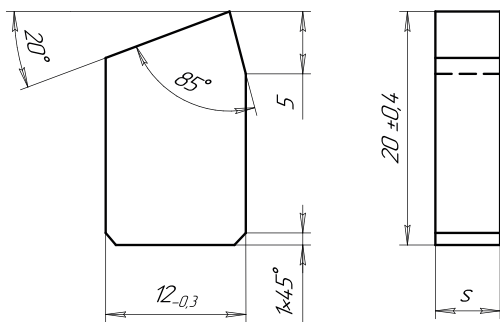
For reinforcing tangential incisors



Форма Г63

Для армування різців обертального буріння
по породам середньої міцності та міцним

For reinforcing rotary drilling cutters in rocks of medium strength and strong

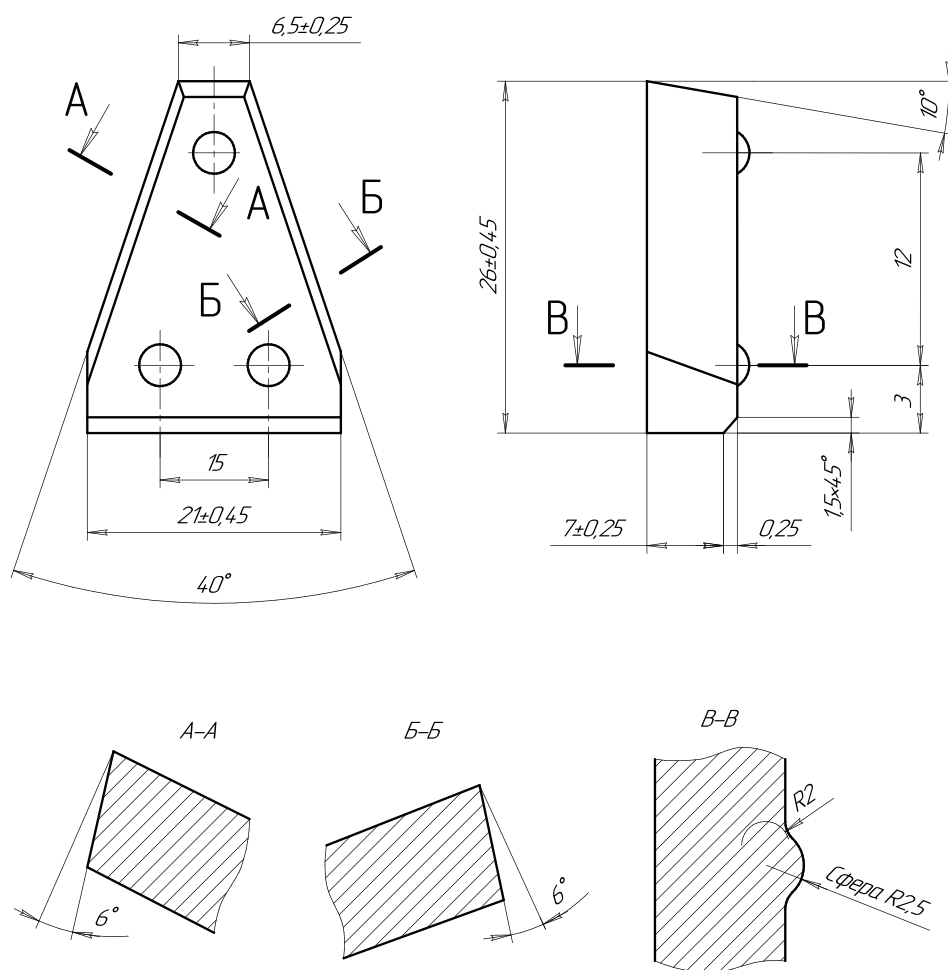


Номер виробу	S (гран.відх. ±0,4)
Г6301	6
Г6302	8
Г6303	10

Форма Г64

Для армування різців гірничодобувних комбайнів по вуглю

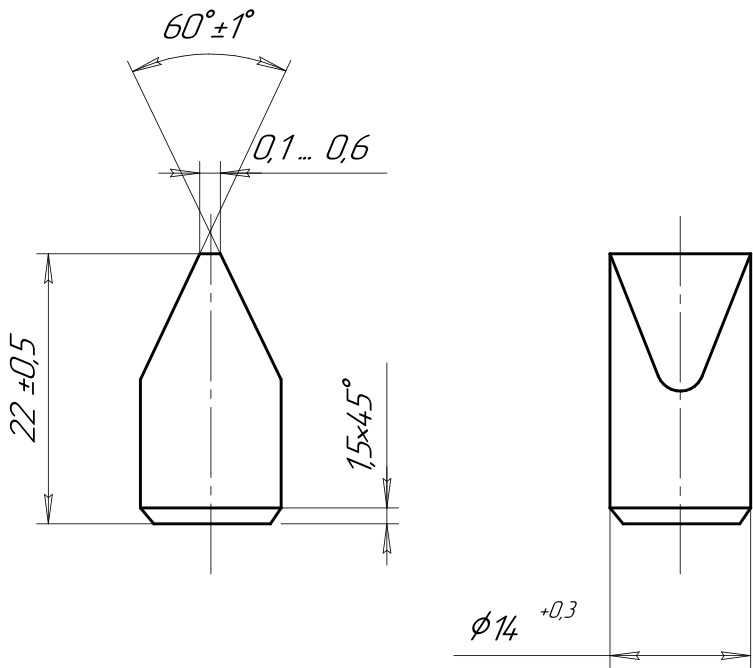
For reinforcing coal mining tool cutters



Форма Г65

Для армування різців соледобувних комбайнів

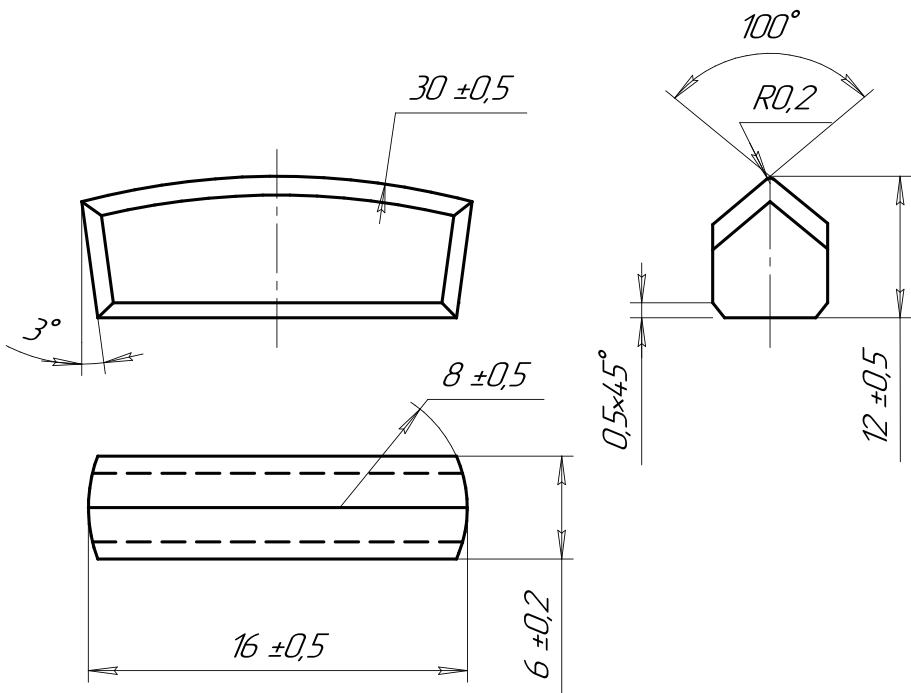
For reinforcing cutters of salt mining combines



Форма Г66

Для армування будівельних інструментів

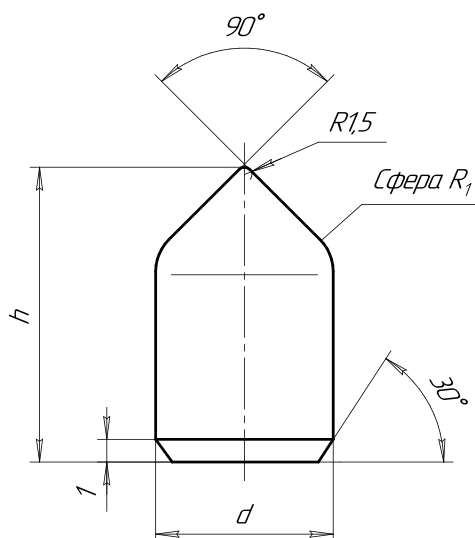
For reinforcing construction tools



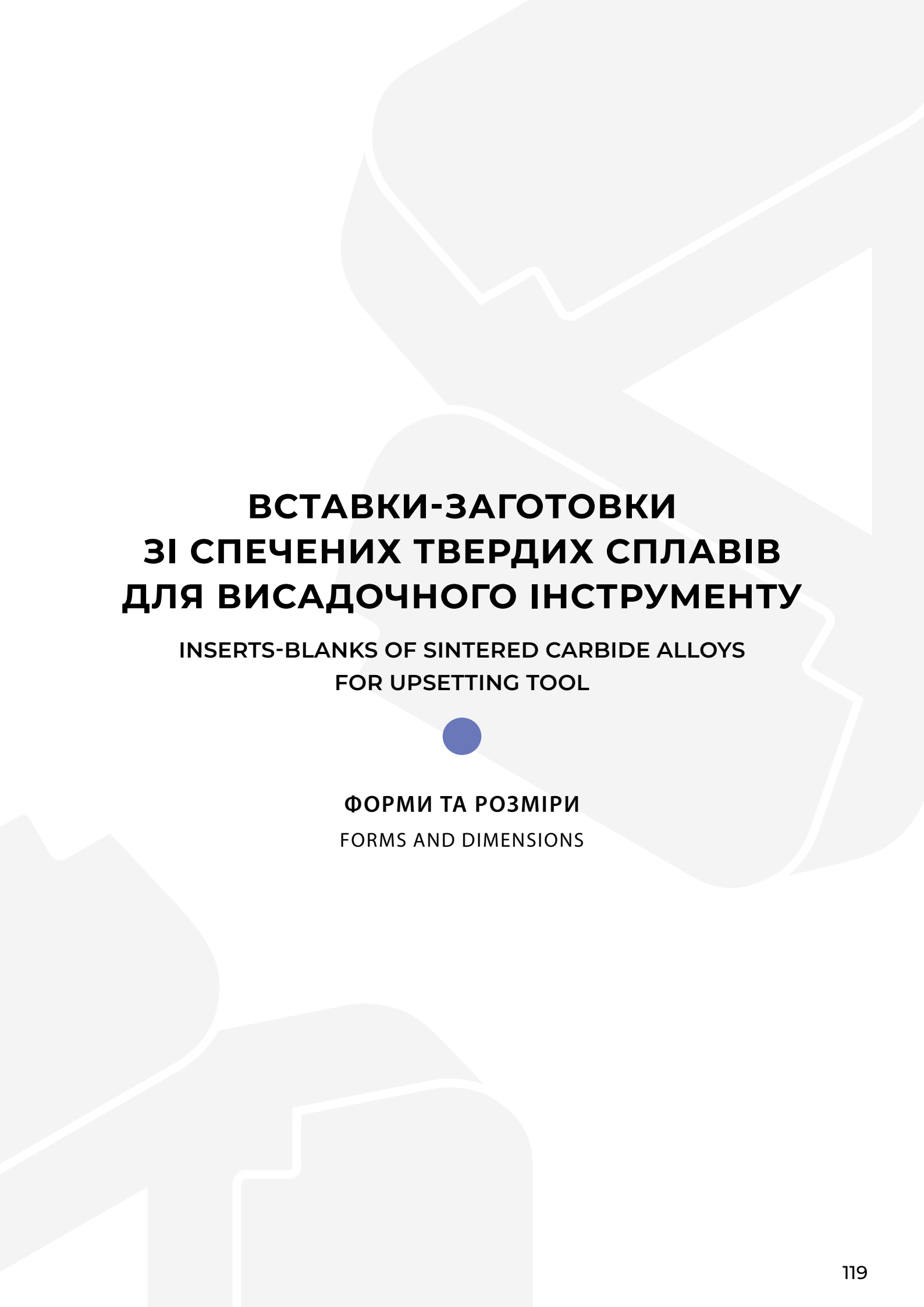
Форма Г67

Для армування породних і вугільних різців

For reinforcing rock and coal cutters



Номер виробу	d		h		R ₁
	ном.	гран. відх.	ном.	гран. відх.	
Г6701	7	±0,3	15	±0,45	3,5
Г6702	9	±0,3	17	±0,45	4,5
Г6703	16	±0,3	24	±0,60	8,0
Г6704	12	±0,3	20	±0,60	6,0

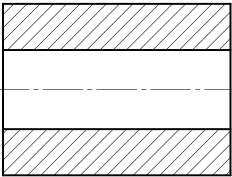
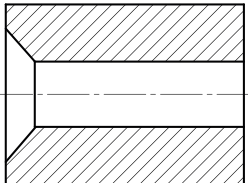
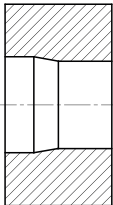
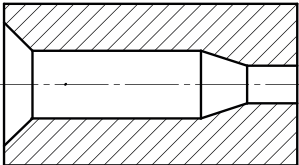
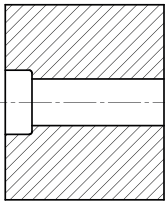
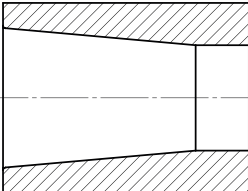
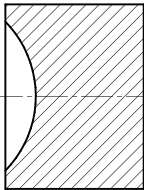


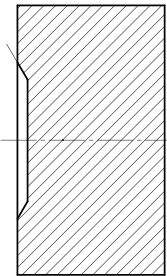
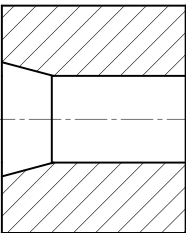
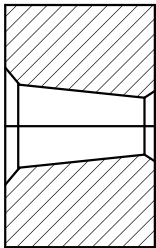
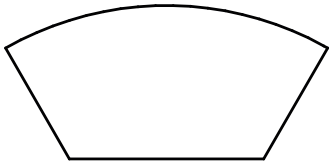
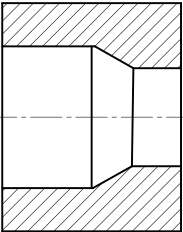
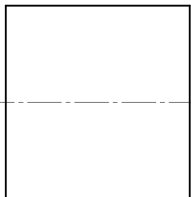
ВСТАВКИ-ЗАГОТОВКИ ЗІ СПЕЧЕНИХ ТВЕРДИХ СПЛАВІВ ДЛЯ ВИСАДОЧНОГО ІНСТРУМЕНТУ

**INSERTS-BLANKS OF SINTERED CARBIDE ALLOYS
FOR UPSETTING TOOL**



**ФОРМИ ТА РОЗМІРИ
FORMS AND DIMENSIONS**

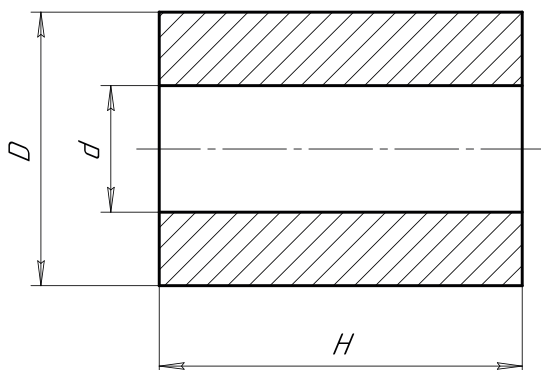
Позначення форми	Позначення стандарту	Ескіз виробу	Рекомендоване призначення
Форма 1	ГОСТ 10284-84		До матриць для висадки болтів і гвинтів під накатку і нарізку і для заклепок
Форма 2			До матриць для висадки болтів і гвинтів під накатку і нарізку і для заклепок з потайною головкою
Форма 3			До матриць для висадки шурупів з півкруглою головкою, болтів і гвинтів під накатку
Форма 4			До матриць для висадки шурупів під накатку з потайною головкою
Форма 5			До матриць для висадки болтів з підголовком
Форма 6			До пуансонів попередньої висадки болтів, гвинтів, шурупів і заклепок
Форма 7			До пуансонів кінцевої висадки болтів, гвинтів і заклепок з півкруглою головкою

Позначення форми	Позначення стандарту	Ескіз виробу	Рекомендоване призначення
Форма 8	ГОСТ 10284-84		До пуансонів кінцевої висадки болтів з шестигранною головкою
Форма 9			До відрізних втулок
Форма 10			До матриць для висадки гайок (IV операція) S7-S17
Форма 11			До матриць для висадки гайок (IV операція) S17-S30
Форма 12			Заготовки вставок для висадки гайок (II операція)
Форма 13			До пуансонів для висадки болтів, гвинтів з плоскою головкою

Форма 1

До матриць для висадки болтів і гвинтів під накатку і нарізку
і для заклепок

To dies for mounting bolts and screws for knurling and cutting and for rivets

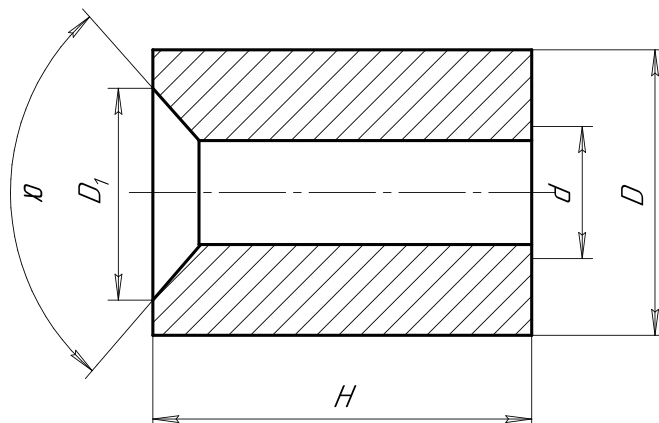


Позначення	d	D	H	Позначення	d	D	H
1010-0701	0,8	10	10	1010-0724	8,5	28	60
1010-0331	1,0	10	16	1010-0725	8,5	30	60
1010-0332	1,2	10	16	1010-0726	8,9	30	60
1010-0333	1,4	10	16	1010-0727	9,5	30	60
1010-0334	1,6	10	16	1010-0728	10,2	35	60
1010-0335	1,8	10	16	1010-0729	11,1	35	60
1010-0702	2,1	12	28	1010-0731	11,5	35	60
1010-0703	2,3	12	28	1010-0732	12,1	35	60
1010-0704	2,5	13	28	1010-0733	12,6	35	60
1010-0705	2,8	28	28	1010-0734	13,5	35	60
1010-0706	2,8	15	36	1010-0735	14,1	45	60
1010-0707	3,1	15	36	1010-0736	14,6	45	60
1010-0708	3,3	15	36	1010-0737	15,2	45	60
1010-0709	3,8	28	36	1010-0738	16,3	45	60
1010-0711	3,8	17	36	1010-0739	17,1	45	60
1010-0712	4,2	17	40	1010-0741	17,5	45	60
1010-0713	4,2	20	40	1010-0742	18,5	45	60
1010-0714	4,8	20	40	1010-0743	19,3	45	60
1010-0715	4,8	17	40	1010-0744	20,3	50	60
1010-0716	4,8	28	40	1010-0745	21,2	50	60
1010-0717	5,1	22	40	1010-0746	23,2	60	60
1010-0346	5,1	20	40	1010-1803	25,8	60	60
1010-0347	5,3	20	40	1010-0747	26,2	60	60
1010-0718	5,8	20	40	1010-1804	28,8	60	60
1010-0719	5,8	28	40	1010-0748	29,2	60	60
1010-0721	6,6	28	40	1010-1805	32,5	60	30
1010-0722	6,9	28	40	1010-1801	35,2	75	60
1010-0723	7,5	28	60	1010-1802	41,1	75	60

Форма 2

До матриць для висадки болтів і гвинтів під накатку і нарізку
і для заклепок з потайною головкою

For dies for mounting bolts and screws for knurling and cutting and for countersunk rivets

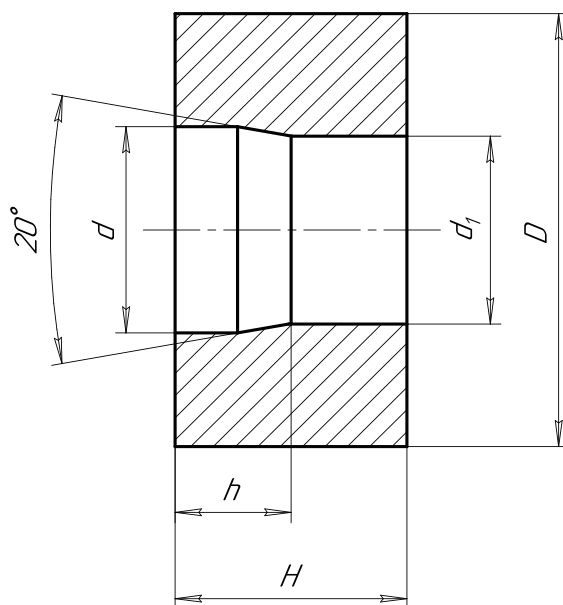


Позначення	d	D ₁	α	D	H
1010-0751	0,8	2,3	90°	10	10
1010-0752	1,0	2,3	90°	10	16
1010-0753	1,0	2,7	90°	10	16
1010-0754	1,4	3,0	90°	12	16
1010-0755	1,8	4,0	90°	12	16
1010-0756	2,3	4,7	90°	15	25
1010-0757	2,3	5,6	90°	15	25
1010-0758	2,5	5,6	90°	15	25
1010-0759	2,8	5,6	90°	15	25
1010-0761	3,1	7,5	90°	20	36
1010-0371	3,3	6,5	90°	20	36
1010-0762	3,8	7,5	90°	20	40
1010-0763	4,2	9,5	90°	20	40
1010-0764	4,8	9,5	90°	20	40
1010-0765	5,1	11,0	90°	20	40
1010-0766	5,8	11,0	90°	20	40
1010-0767	6,9	15,0	90°	28	40
1010-0768	7,3	14,5	90°	28	50
1010-0769	7,8	14,5	90°	28	50
1010-0771	8,7	18,0	90°	28	50
1010-0772	9,7	17,0	75°	32	50
1010-0381	9,7	18,0	90°	32	50
1010-0773	10,5	22,0	90°	32	50
1010-0774	11,7	20,0	75°	36	50
1010-0775	11,7	22,0	90°	36	50

Форма 3

До матриць для висадки шурупів з півкруглою головкою,
болтів і гвинтів під накатку

To dies for heading screws with a round head, bolts and knurled screws



Позначення	d	d ₁	h	D	H
1010-0843	1,4	1,2	5,0	10	12
1010-0846	1,8	1,5	7,0	10	12
1010-0847	2,4	1,9	3,5	10	16
1010-0848	2,4	1,9	5,0	10	16
1010-0849	2,4	1,9	7,0	10	16
1010-0851	2,4	1,9	9,0	10	16
1010-0852	2,8	2,3	3,5	13	18
1010-0853	2,8	2,3	5,0	13	18
1010-0854	2,8	2,3	7,0	13	18
1010-0855	2,8	2,3	9,0	13	18
1010-0856	2,8	2,3	11,0	13	18
1010-0857	3,3	2,7	5,0	13	20
1010-0858	3,3	2,7	7,0	13	20
1010-0859	3,3	2,7	9,0	13	20
1010-0861	3,3	2,7	11,0	13	20
1010-0862	3,3	2,7	13,0	13	22
1010-0863	3,3	2,7	15,0	13	22
1010-0864	3,8	3,1	5,0	17	18
1010-0865	3,8	3,1	7,0	17	18
1010-0866	3,8	3,1	9,0	17	20
1010-0867	3,8	3,1	11,0	17	20
1010-0868	3,8	3,1	13,0	17	20
1010-0869	3,8	3,1	15,0	17	20

Форма 3					
Позначення	d	d ₁	h	D	H
1010-0871	3,8	3,1	17,0	17	25
1010-0872	3,8	3,1	19,0	17	25
1010-0873	3,8	3,1	23,0	17	35
1010-0874	4,8	3,9	5,0	17	18
1010-0875	4,8	3,9	7,0	17	20
1010-0876	4,8	3,9	9,0	17	22
1010-0877	4,8	3,9	11,0	17	25
1010-0878	4,8	3,9	15,0	17	28
1010-0879	4,8	3,9	19,0	17	30
1010-0881	4,8	3,9	23,0	17	30
1010-0882	4,8	3,9	27,0	17	36
1010-0883	4,8	4,2	9,0	17	20
1010-0884	4,8	4,2	14,0	17	25
1010-0885	4,8	4,2	19,0	17	30
1010-0886	4,8	4,2	24,0	17	35
1010-0887	4,8	4,2	29,0	17	40
1010-0891	5,6	4,7	23,0	20	35
1010-0892	5,6	4,7	30,0	20	40
1010-0893	5,8	4,7	7,0	20	18
1010-0894	5,8	4,7	11,0	20	22
1010-0895	5,8	4,7	15,0	20	25
1010-0896	5,8	4,7	19,0	20	30
1010-0897	5,8	4,7	23,0	20	35
1010-0898	5,8	4,7	27,0	20	38
1010-0899	5,8	4,7	36,0	20	40
1010-0901	5,8	5,1	6,0	20	18
1010-0902	5,8	5,1	11,0	20	22
1010-0903	5,8	5,1	16,0	20	25
1010-0904	5,8	5,1	21,0	20	30
1010-0905	5,8	5,1	26,0	20	36
1010-0906	5,8	5,1	29,0	20	40
1010-0907	7,6	6,0	19,0	25	30
1010-0908	7,6	6,0	30,0	25	40
1010-0909	7,8	6,0	19,0	25	30
1010-0911	7,8	6,0	23,0	25	35
1010-0912	7,8	6,0	27,0	25	38
1010-0913	7,8	6,0	31,0	25	40
1010-0914	7,8	6,0	36,0	25	45
1010-0915	7,8	6,0	39,0	25	45
1010-0916	7,8	6,9	7,0	25	18

Форма 3					
Позначення	d	d ₁	h	D	H
1010-0917	7,8	6,9	12,0	25	22
1010-0918	7,8	6,9	17,0	25	25
1010-0919	7,8	6,9	22,0	25	30
1010-0921	7,8	6,9	27,0	25	38
1010-0922	7,8	6,9	32,0	25	40
1010-0923	9,7	7,7	8,0	30	20
1010-0924	9,7	7,7	31,0	30	40
1010-0925	9,7	7,7	36,0	30	45
1010-0926	9,7	7,7	39,0	30	50
1010-0927	9,7	8,7	6,0	30	25
1010-0928	9,7	8,7	12,0	30	25
1010-0929	9,7	8,7	17,0	30	25
1010-0931	9,7	8,7	22,0	30	30
1010-0932	9,7	8,7	29,0	30	35
1010-0933	9,7	8,7	34,0	30	40
1010-0934	9,7	8,7	39,0	30	50
1010-0935	11,7	9,7	8,0	30	20
1010-0936	11,7	9,7	39,0	30	50
1010-0937	11,7	10,5	5,0	30	25
1010-0938	11,7	10,5	10,0	30	25
1010-0939	11,7	10,5	15,0	30	25
1010-0941	11,7	10,5	20,0	30	30
1010-0942	11,7	10,5	25,0	30	30
1010-0943	11,7	10,5	30,0	30	40
1010-0944	11,7	10,5	35,0	30	40
1010-0945	11,7	10,5	40,0	30	50
1010-0946	11,7	10,5	45,0	30	50
1010-0947	13,7	12,3	8,0	35	25
1010-0948	13,7	12,3	15,0	35	25
1010-0949	13,7	12,3	20,0	35	25
1010-0951	13,7	12,3	25,0	35	35
1010-0953	13,7	12,3	35,0	35	45
1010-0954	15,7	14,3	5,0	40	20
1010-0955	15,7	14,3	10,0	40	20
1010-0956	15,7	14,3	15,0	40	20
1010-0957	15,7	14,3	20,0	40	30
1010-0958	15,7	14,3	25,0	40	30
1010-0959	15,7	14,3	30,0	40	40
1010-0961	15,7	14,3	35,0	40	50
1010-0962	15,7	14,3	40,0	40	50

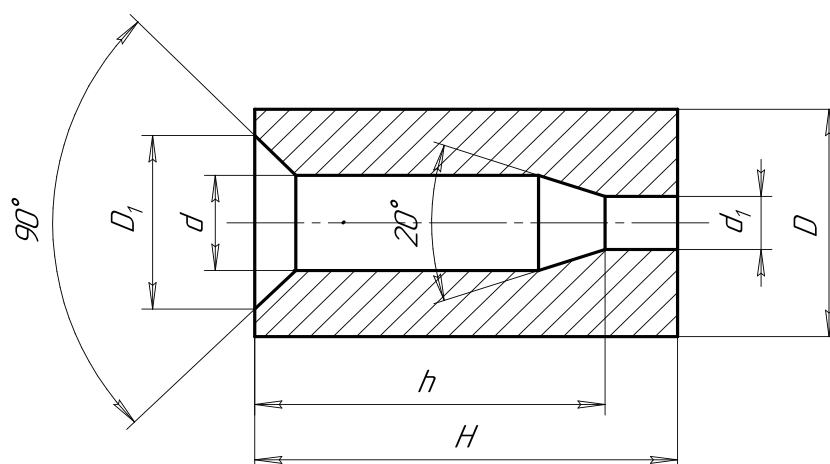
Форма 3

Позначення	d	d ₁	h	D	H
1010-0963	17,7	15,7	15,0	45	25
1010-0964	17,7	15,7	20,0	45	30
1010-0965	17,7	15,7	25,0	45	35
1010-0966	17,7	15,7	30,0	45	40
1010-0967	17,7	15,7	35,0	45	45
1010-0968	17,7	15,7	40,0	45	50
1010-0971	19,7	17,9	15,0	45	30
1010-0972	21,7	19,9	15,0	50	30
1010-0973	23,7	21,5	15,0	60	30
1010-0974	26,7	24,5	15,0	60	30
1010-0975	29,7	27,1	15,0	60	30

Форма 4

До матриць для висадки шурупів під накатку з потайною головкою

To dies for inserting knurled screws with countersunk head



Позначення	d	d ₁	h	D ₁	D	H
1010-0781	1,4	1,2	3,5	3,0	12	15
1010-0782	1,4	1,2	5,0	3,0	12	15
1010-0783	1,8	1,5	3,0	3,8	12	15
1010-0784	1,8	1,5	5,0	3,8	12	15
1010-0785	1,8	1,5	7,0	3,8	12	15
1010-0786	2,3	1,9	3,0	4,7	15	15
1010-0787	2,3	1,9	5,0	4,7	15	15
1010-0788	2,3	1,9	7,0	4,7	15	15
1010-0789	2,3	1,9	9,0	4,7	15	20
1010-0791	2,8	2,3	3,0	5,6	15	15
1010-0792	2,8	2,3	5,0	5,6	15	15
1010-0793	2,8	2,3	7,0	5,6	15	15

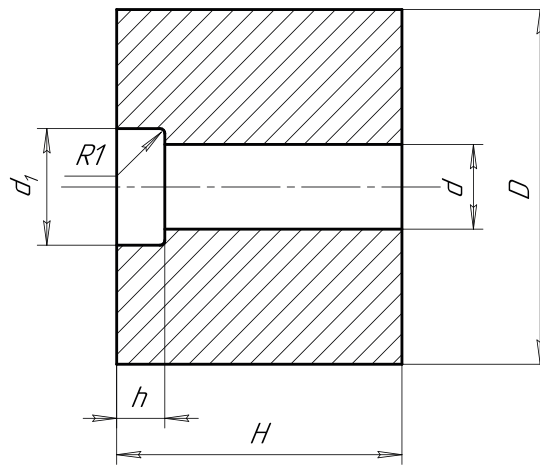
Форма 4

Позначення	d	d ₁	h	D ₁	D	H
1010-0794	2,8	2,3	9,0	5,6	15	15
1010-0795	2,8	2,3	11,0	5,6	15	15
1010-0796	3,3	2,7	5,0	6,5	20	15
1010-0797	3,3	2,7	7,0	6,5	20	15
1010-0798	3,3	2,7	9,0	6,5	20	25
1010-0799	3,3	2,7	11,0	6,5	20	25
1010-0801	3,3	2,7	13,0	6,5	20	25
1010-0802	3,8	3,1	5,0	7,4	20	15
1010-0803	3,8	3,1	7,0	7,4	20	15
1010-0804	3,8	3,1	9,0	7,4	20	35
1010-0805	3,8	3,1	11,0	7,4	20	35
1010-0806	3,8	3,1	13,0	7,4	20	35
1010-0807	3,8	3,1	15,0	7,4	20	35
1010-0808	3,8	3,1	17,0	7,4	20	35
1010-0809	3,8	3,1	19,0	7,4	20	35
1010-0811	3,8	3,1	23,0	7,4	20	35
1010-0812	4,8	3,9	5,0	9,2	22	15
1010-0813	4,8	3,9	7,0	9,2	22	20
1010-0814	4,8	3,9	9,0	9,2	22	20
1010-0815	4,8	3,9	11,0	9,2	22	20
1010-0816	4,8	3,9	15,0	9,2	22	25
1010-0817	4,8	3,9	19,0	9,2	22	30
1010-0818	4,8	3,9	23,0	9,2	22	35
1010-0819	4,8	3,9	27,0	9,2	22	38
1010-0822	5,8	4,7	11,0	11,0	22	20
1010-0823	5,8	4,7	15,0	11,0	22	25
1010-0824	5,8	4,7	19,0	11,0	22	30
1010-0825	5,8	4,7	23,0	11,0	22	35
1010-0826	5,8	4,7	27,0	11,0	22	38
1010-0827	5,8	4,7	31,0	11,0	22	40
1010-0828	5,8	4,7	38,0	11,0	22	45
1010-0829	7,8	6,0	19,0	14,5	28	30
1010-0831	7,8	6,0	23,0	14,5	28	35
1010-0832	7,8	6,0	27,0	14,5	28	38
1010-0833	7,8	6,0	31,0	14,5	28	40
1010-0834	9,7	7,7	31,0	18,0	28	40
1010-0835	9,7	7,7	36,0	18,0	28	45
1010-0836	9,7	7,7	39,0	18,0	28	50

Форма 5

До матриць для висадки болтів з підголовком

To heading bolt dies

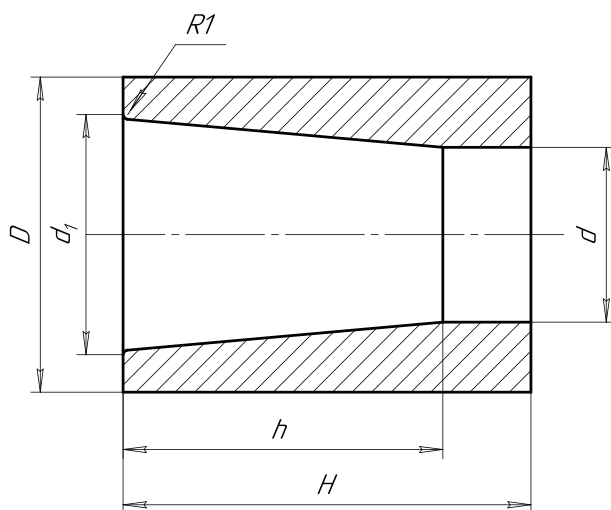


Позначення	d	d ₁	h	D	H
1010-0981	5,1	5,8	3,5	20	36
1010-0982	6,9	7,8	4,5	25	36
1010-0983	8,7	9,7	5,5	25	36
1010-0984	10,5	11,7	6,5	30	36
1010-0985	12,3	13,7	7,5	35	36
1010-0986	14,3	15,7	8,5	45	40

Форма 6

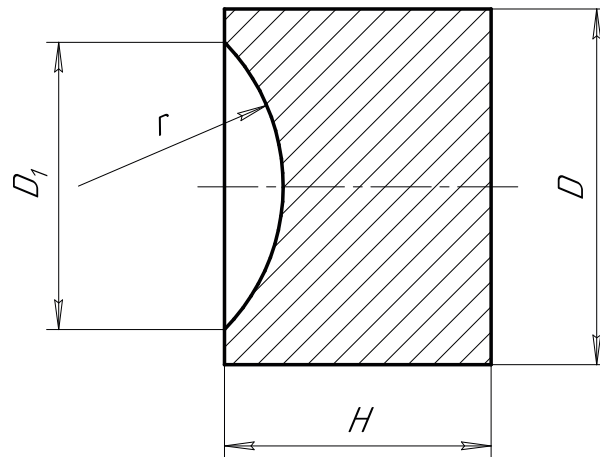
До пуансонів попередньої висадки
болтів, гвинтів, шурупів і заклепок

To punches for pre-mounting bolts, screws, screws and rivets



Позначення	d	d_1	h	D	H
1010-0471	2,1	2,9	2,5	15	18
1010-0472	2,7	3,5	3,0	15	18
1010-0473	3,1	4,0	3,2	15	18
1010-0474	3,7	4,6	3,6	20	18
1010-0475	4,7	5,0	4,5	20	18
1010-1651	5,1	7,1	11,0	22	20
1010-0477	5,7	7,1	12,0	22	20
1010-1652	6,9	9,0	13,0	28	20
1010-0479	7,7	9,7	13,0	28	25
1010-1653	8,7	11,3	13,5	28	25
1010-0481	9,5	11,2	13,5	32	25
1010-1654	10,5	14,0	16,0	32	30
1010-0482	11,5	13,5	14,0	32	30
1010-0483	13,5	15,4	14,0	35	30
1010-0484	14,1	19,7	15,0	35	32
1010-0485	15,6	18,4	18,0	40	32
1010-0486	17,7	24,1	19,0	40	32
1010-1655	19,5	25,0	24,0	40	40
1010-1657	21,4	27,0	24,0	45	40
1010-1659	23,4	28,8	24,0	45	45
1010-1665	29,4	37,6	44,0	50	60

Форма 7	До пуансонів кінцевої висадки болтів, гвинтів і заклепок з півкруглою головкою
	To the punches for the final landing of bolts, screws and rivets with a round head

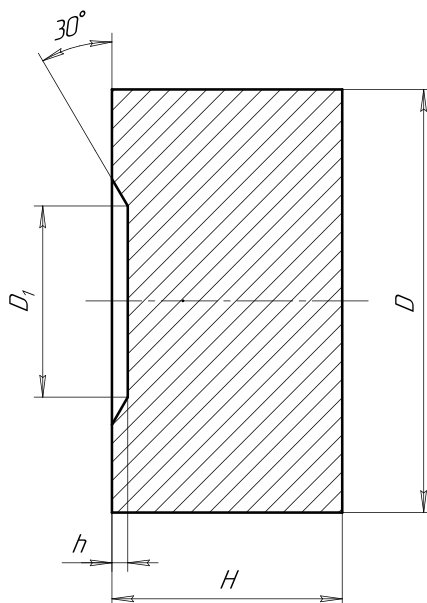


Позначення	D_1	r	D	H
1010-1671	3,5	1,9	10	10
1010-1672	4,4	2,4	10	10
1010-1673	5,3	2,9	12	16
1010-1674	6,3	3,4	14	16
1010-0494	7,1	3,8	14	16
1010-0495	8,8	4,7	16	20
1010-1675	10,5	14,3	20	20
1010-0498	11,0	6,0	20	20
1010-1676	11,0	8,5	20	20
1010-1677	11,0	11,0	20	20
1010-1678	13,0	17,0	24	20
1010-0502	14,0	7,5	26	20
1010-1679	14,0	11,0	26	20
1010-1681	15,0	15,0	26	20
1010-1682	16,0	8,3	26	20
1010-1683	17,0	9,5	35	25
1010-1685	18,0	13,5	35	25
1010-1692	24,0	13,0	40	25
1010-1694	28,0	16,0	40	30
1010-1695	28,0	22,0	40	30
1010-1696	32,0	25,0	45	30
1010-1697	34,0	19,0	45	30
1010-1698	35,0	27,0	45	30
1010-1699	44,0	33,0	45	30

Форма 8

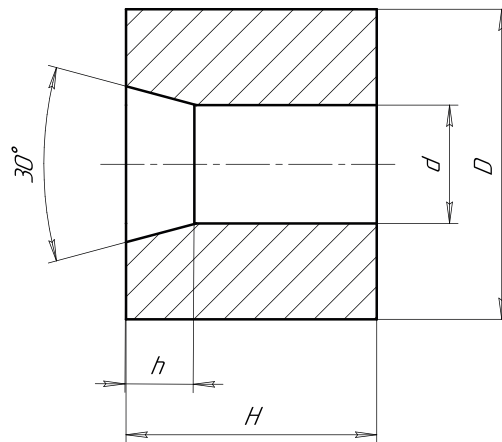
До пуансонів кінцевої висадки болтів з шестигранної головкою

To the dies of the final fit of the hex bolts



Позначення	D_1	h	D	H
1010-1701	6,0	0,9	16	20
1010-1702	7,0	1,0	22	20
1010-1703	8,9	1,5	22	20
1010-1704	9,6	1,5	22	20
1010-1705	10,5	1,5	25	20
1010-1706	11,5	1,8	25	20
1010-1707	12,6	1,8	25	20
1010-1806	15,0	1,8	30	25
1010-1708	15,0	1,8	35	25
1010-1709	16,8	1,8	35	25
1010-1711	19,5	1,9	35	25
1010-1712	21,2	2,1	45	25
1010-1713	24,0	2,3	45	30
1010-1714	26,8	2,5	50	30
1010-1715	28,5	2,8	50	35
1010-1716	31,8	3,0	60	35
1010-1717	36,4	3,3	60	35
1010-1718	40,5	3,8	60	35

Форма 9	До відрізних втулок
	To cutting sleeves

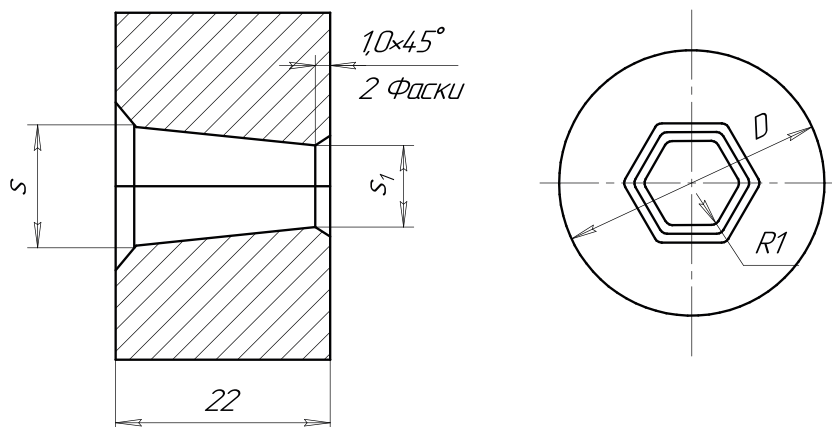


Позначення	d	h	D	H	Позначення	d	h	D	H
1010-1721	0,8	6	8	10	1010-1741	8,4	5	22	18
1010-1722	1,0	6	8	12	1010-1742	8,7	5	24	20
1010-1723	1,4	6	8	12	1010-1743	9,0	5	24	20
1010-1724	1,6	6	8	12	1010-1744	9,7	5	24	20
1010-1725	1,8	6	8	12	1010-1745	10,0	5	27	22
1010-1726	2,3	6	8	12	1010-1746	10,5	5	27	22
1010-1727	2,8	6	8	12	1010-1747	11,1	5	27	22
1010-1728	3,2	7	10	14	1010-1748	11,7	5	27	22
1010-1729	3,6	7	10	14	1010-1749	12,3	9	30	25
1010-1731	3,8	7	10	14	1010-1751	13,6	9	30	25
1010-1732	4,2	7	10	14	1010-1752	14,3	10	32	28
1010-1733	4,8	7	10	14	1010-1753	15,6	10	32	28
1010-1734	5,2	5	14	16	1010-1754	17,6	10	36	30
1010-1735	5,7	5	14	16	1010-1755	19,5	10	40	32
1010-1736	6,0	5	14	16	1010-1756	21,4	12	44	36
1010-1737	6,9	5	18	16	1010-1757	23,4	12	44	36
1010-1738	7,7	5	18	16	1010-1758	26,4	14	48	40
1010-1739	8,0	5	18	16	1010-1759	29,3	14	48	40

Форма 10

До матриць для висадки гайок (IV операція) S7-S17

Matrices for nuts landing (IV operation) S7-S17

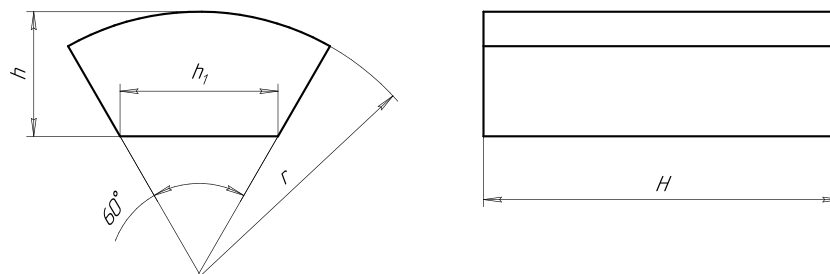


Позначення	S	S ₁	D
1010-0991	5,1	4,9	22
1010-0992	6,6	6,3	22
1010-0544	6,6	6,3	36
1010-0993	7,6	7,3	22
1010-0545	7,6	7,3	36
1010-0994	8,6	8,3	36
1010-0546	9,4	9,1	36
1010-0995	11,6	11,3	36
1010-0996	12,6	12,3	40
1010-0997	13,6	13,3	40

Форма 11

До матриць для висадки гайок (IV операція) S17-S30

Matrices for nuts landing (IV operation) S17-S30

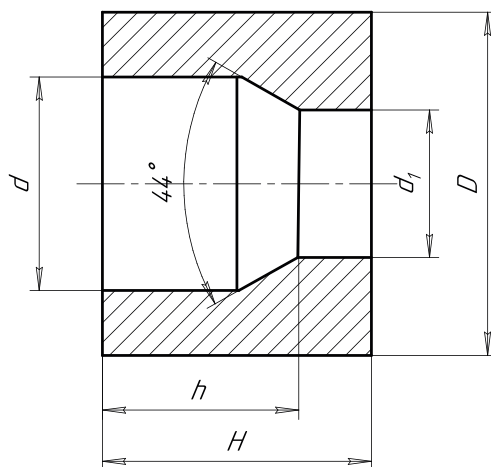


Позначення	Розмір гайки "під ключ"	h	h1	r	H
1010-1813	16	12	9,8	21,0	22
1010-1807	(17)	12	10,3	21,0	22
1010-1814	18	12	10,4	21,5	22
1010-1808	(19)	12	11,0	21,5	22
1010-1815	21	12	12,7	23,5	22
1010-1809	(22)	12	13,2	23,5	22
1010-1816	16	14	9,8	21,0	36
1010-0549	(17)	14	10,3	21,0	36
1010-1817	18	14	10,4	21,5	36
1010-0550	(19)	14	11,0	21,5	36
1010-1818	21	14	12,7	23,5	36
1010-0551	(22)	14	13,2	23,5	36
1010-1810	24	14	14,4	26,5	26
1010-0552	24	14	14,4	26,5	45
1010-1811	27	14	16,2	28,0	36
1010-0553	27	14	16,2	28,0	45
1010-0554	30	14	17,9	29,5	45
1010-1812	30	14	17,9	29,5	26

Форма 12

Заготовки вставок для висадки гайок (II операція)

Blanks inserts for landing nuts (II operation)

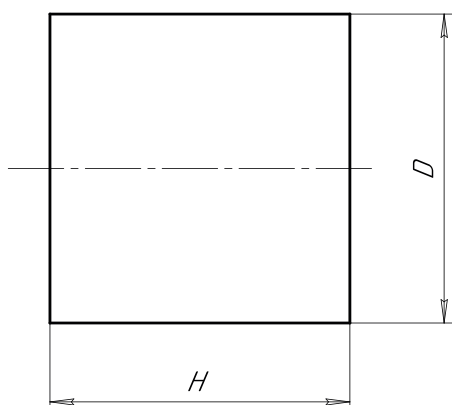


Позначення	d	d ₁	h	D	H
1010-1771	7,6	5,9	8,2	30	20
1010-1772	10,6	8,5	9,4	30	20
1010-1773	14	11,3	10,9	35	25
1010-1774	15,6	12,6	14,0	40	25
1010-1775	19,9	15,8	18,6	45	30
1010-1776	23,9	19,0	25,8	50	40
1010-1777	30,0	24,0	28,5	55	40

Форма 13

До пуансонів для висадки болтів, гвинтів з пласкою головкою

To punches for disembaring bolts, flat head screws



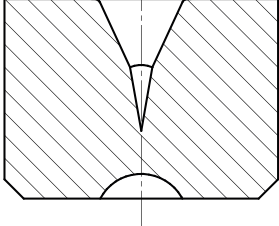
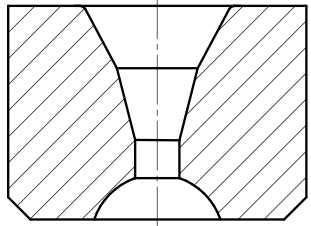
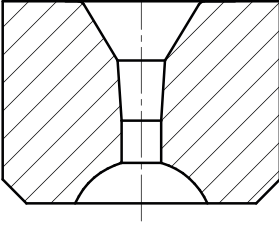
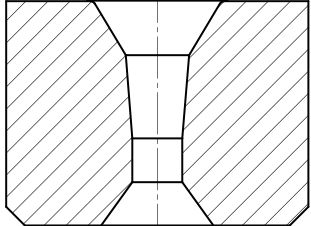
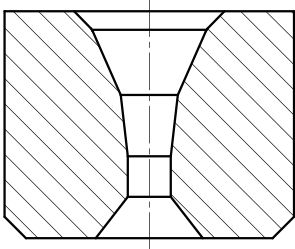
Позначення	D	H
1010-0508	8	10
1010-0509	16	16
1010-0510	20	20
1010-0511	26	20
1010-0512	30	25
1010-0513	32	25
1010-0514	40	28

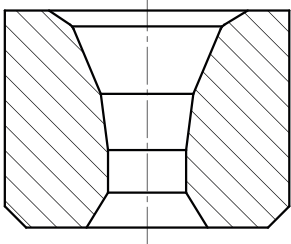
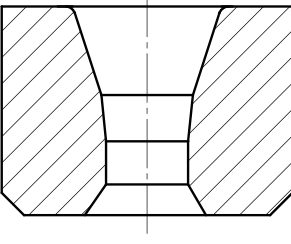
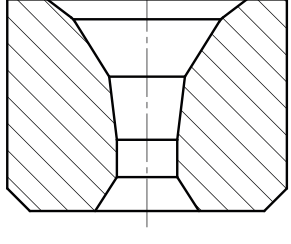
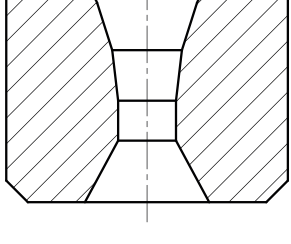
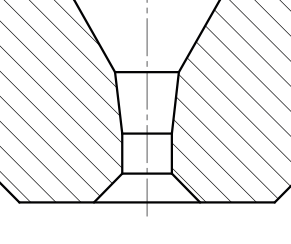
**ВОЛОКИ-ЗАГОТОВКИ
ІЗ ТВЕРДИХ СПЕЧЕНИХ СПЛАВІВ
ДЛЯ ВОЛОЧІННЯ ДРОТУ
І ПРУТКІВ КРУГЛОГО ПЕРЕРІЗУ**

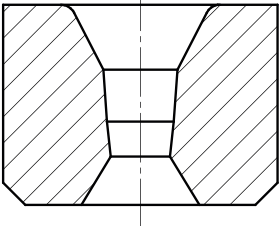
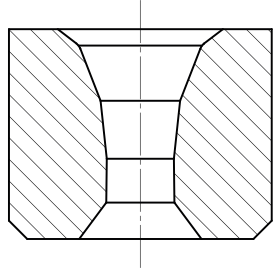
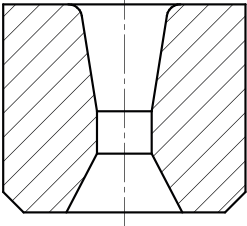
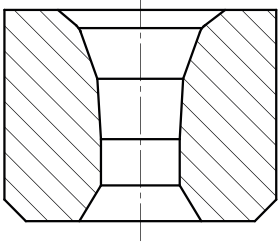
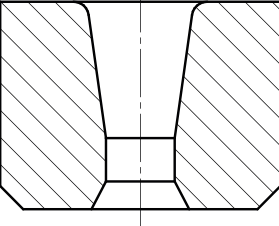
**DIES-BLANKS OF SINTERED HARD ALLOYS FOR DRAWING WIRE
AND ROUND SECTION RODS**

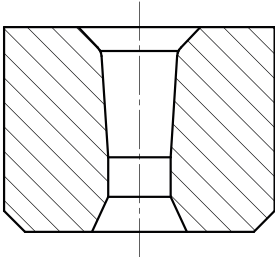
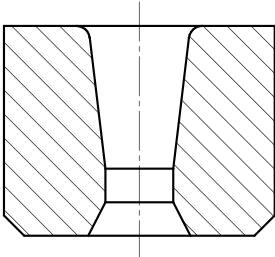
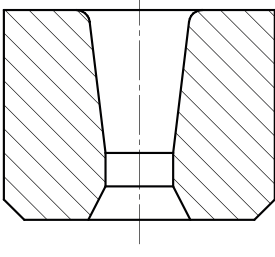
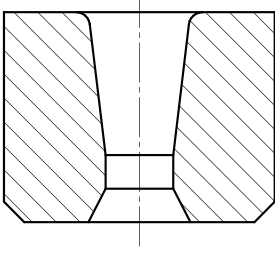
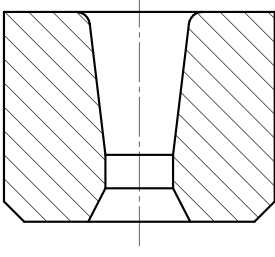


**ФОРМИ ТА РОЗМІРИ
FORMS AND DIMENSIONS**

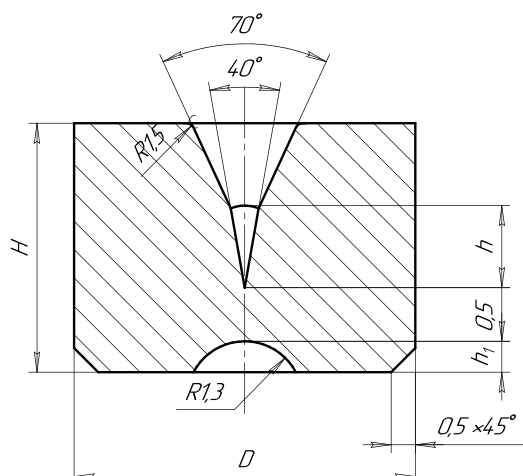
Позначення форми	Позначення стандарту	Ескіз виробу	Рекомендоване призначення
1	ГОСТ 9453-75		Для інструменту, призначеного для волочіння дроту і прутків круглого перерізу з чорних і кольорових металів
2			
3			
4			
5			

Позначення форми	Позначення стандарту	Ескіз виробу	Рекомендоване призначення
6	ГОСТ 9453-75		Для інструменту, призначеного для волочіння дроту і прутків круглого перерізу з чорних і кольорових металів
7			
8			
9			
10			

Позначення форми	Позначення стандарту	Ескіз виробу	Рекомендоване призначення
11	ГОСТ 9453-75		Для інструменту, призначеного для волочіння дроту і прутків круглого перерізу з чорних і кольорових металів
12			
13			
14			
15			

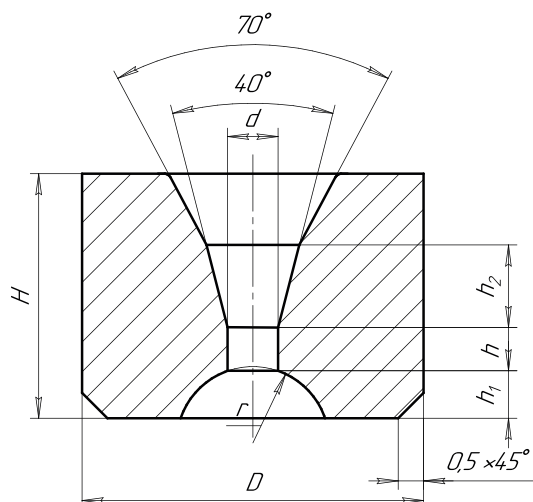
Позначення форми	Позначення стандарту	Ескіз виробу	Рекомендоване призначення
16	ГОСТ 9453-75		Для інструменту, призначеного для волочіння дроту і прутків круглого перерізу з чорних і кольорових металів
17			
18			
19			
20			

Форма 1



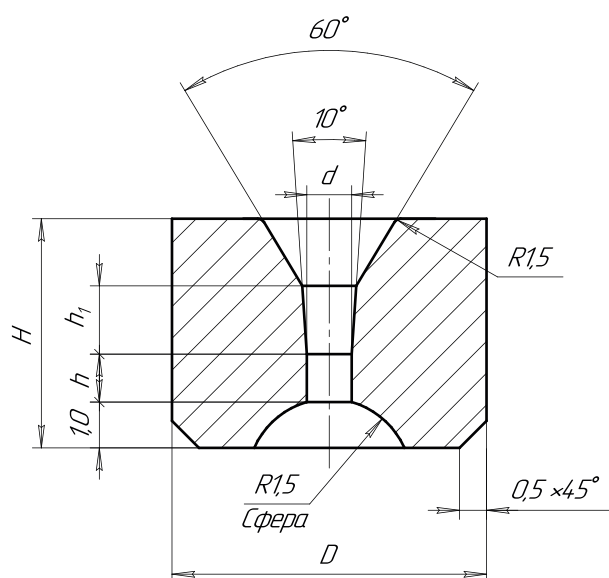
Позначення	D	H	h	h ₁
1980-0001	6,0	4,0	1,4	0,8
1980-0002	8,0	5,0	1,6	1,0

Форма 2



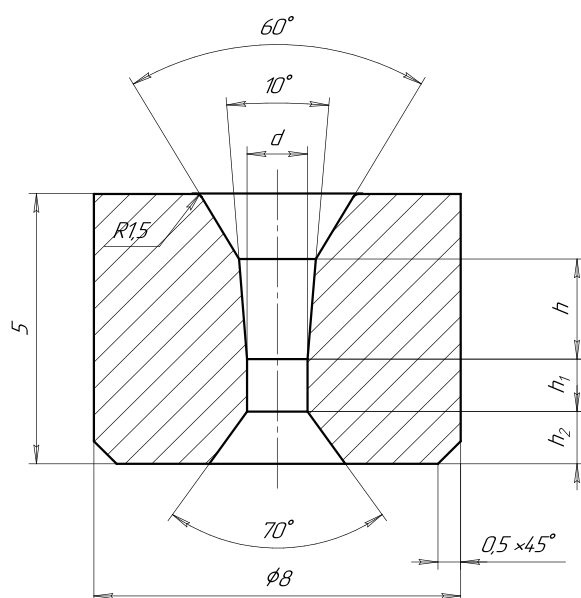
Позначення	D	H	d	h	h ₁	h ₂	r
1980-0011	6,0	4,0	0,1	0,6	0,8	1,2	1,2
1980-0012	6,0	4,0	0,2	0,7	0,8	1,2	1,2
1980-0013	6,0	4,0	0,4	0,8	0,8	1,2	1,2
1980-0014	8,0	5,0	0,1	0,6	1,0	1,5	1,5
1980-0015	8,0	5,0	0,2	0,7	1,0	1,5	1,5
1980-0016	8,0	5,0	0,4	0,8	1,0	1,5	1,5

Форма 3



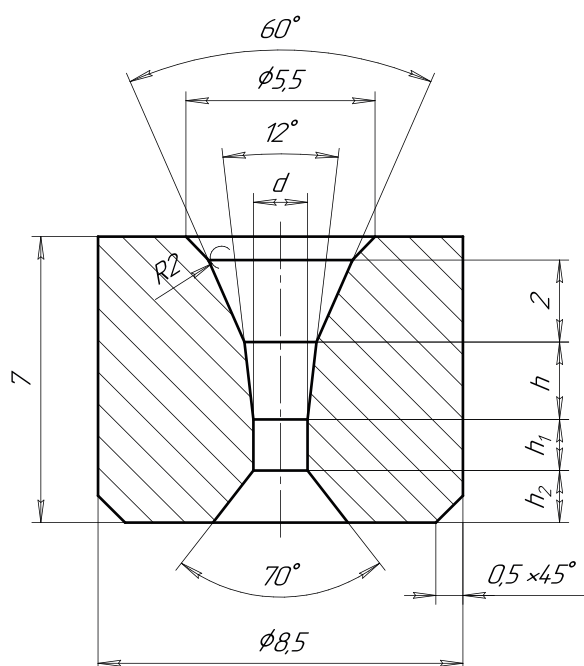
Позначення	D	H	d	h	h ₁
1980-0021	6,0	4,0	0,1	0,6	1,3
1980-0022	6,0	4,0	0,2	0,7	1,5
1980-0023	8,0	5,0	0,1	0,6	1,8
1980-0024	8,0	5,0	0,4	0,8	2,1

Форма 4



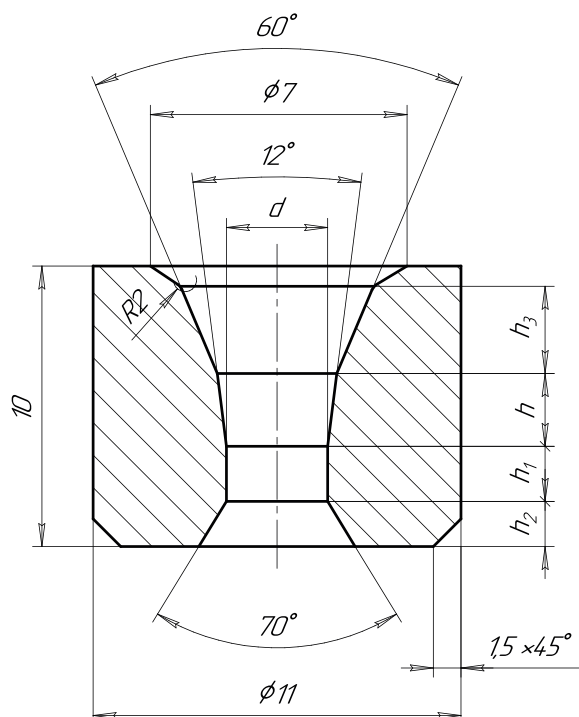
Позначення	d	h	h ₁	h ₂
1980-0031	0,6	1,3	0,2	1,5
1980-0032	0,8	1,5	0,3	1,3
1980-0033	1,0	1,8	0,3	1,3
1980-0034	1,3	2,1	0,4	1,0

Форма 5



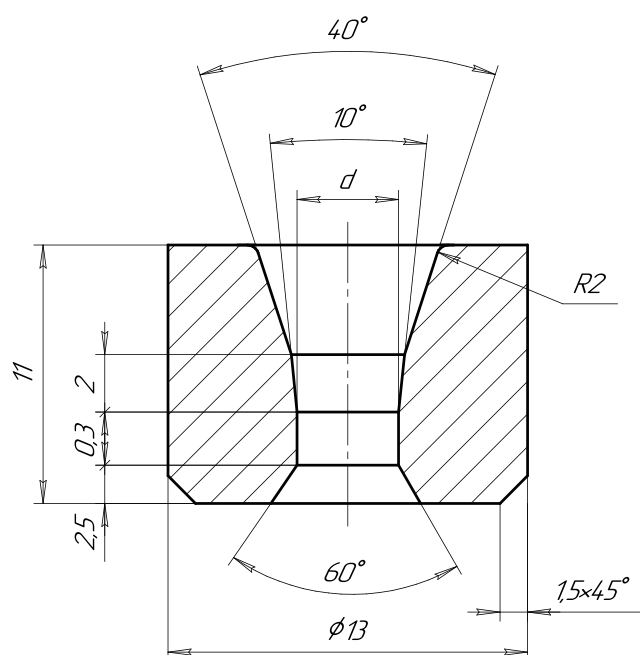
Позначення	d	h	h ₁	h ₂
1980-0041	0,2	1,2	0,2	2,5
1980-0042	0,4	1,2	0,2	2,5
1980-0043	0,6	1,4	0,2	2,3
1980-0044	0,8	1,8	0,3	2,0
1980-0045	1,0	2,1	0,3	1,8
1980-0046	1,3	2,4	0,4	1,5
1980-0047	1,5	2,6	0,5	1,3
1980-0601	0,1	1,2	0,2	2,5

Форма 6



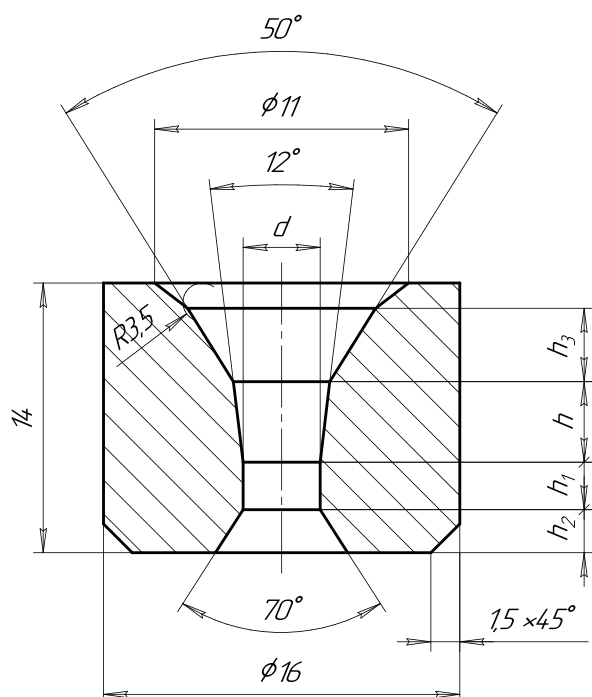
Позначення	d	h	h ₁	h ₂	h ₃
1980-0051	0,5	2,0	0,3	3,0	2,5
1980-0052	0,8	2,8	0,3	2,6	2,5
1980-0053	1,3	3,5	0,4	2,2	2,0
1980-0054	1,8	4,5	0,4	1,8	1,5
1980-0055	2,3	5,5	0,6	1,5	1,5
1980-0602	1,1	3,5	0,4	2,2	2,0

Форма 7



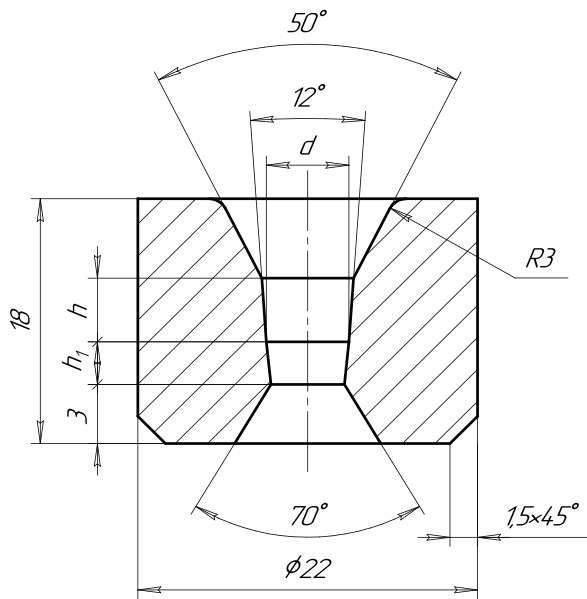
Позначення	d
1980-0061	0,3
1980-0062	0,5

Форма 8



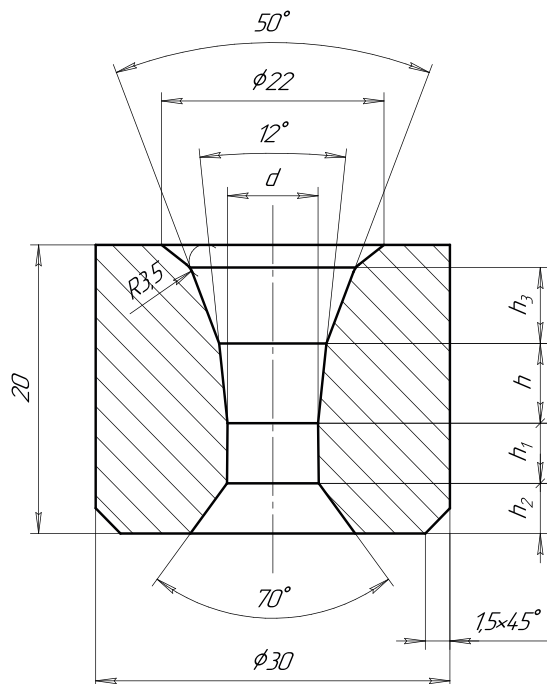
Позначення	d	h	h ₁	h ₂	h ₃
1980-0071	0,8	2,5	0,3	4,7	3,0
1980-0072	1,3	3,5	0,4	4,2	3,0
1980-0073	1,5	4,0	0,4	4,0	2,5
1980-0074	1,8	4,5	0,4	3,8	2,5
1980-0075	2,0	5,0	0,4	3,5	2,5
1980-0076	2,3	5,5	0,5	3,3	2,0
1980-0077	2,5	6,0	0,5	3,1	2,0
1980-0078	2,8	6,5	0,5	2,9	2,0
1980-0079	3,2	7,5	0,6	2,4	2,0
1980-0081	3,4	8,0	0,6	2,2	1,5
1980-0082	3,8	8,5	0,7	2,0	1,5
1980-0603	4,2	9,0	0,7	1,8	1,5
1980-0604	4,7	9,5	0,7	1,6	1,5

Форма 11



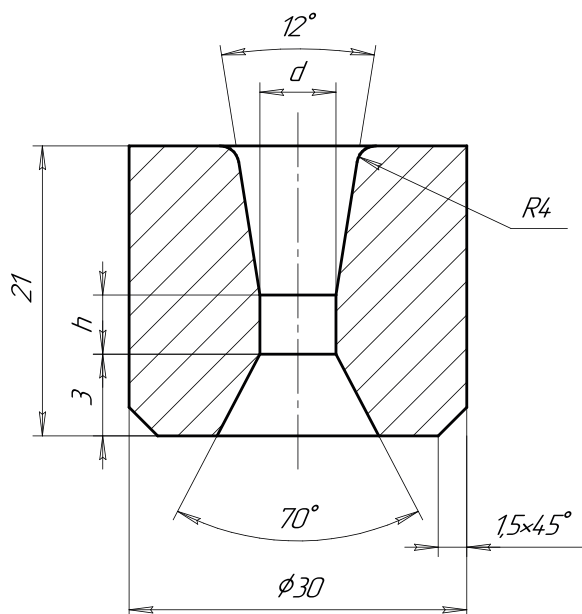
Позначення	d	h	h ₁
1980-0131	2,3	8,0	1,0
1980-0132	2,8	8,0	1,0
1980-0133	3,2	9,0	1,0
1980-0134	3,5	9,0	1,0
1980-0135	3,8	9,0	1,0
1980-0136	4,2	9,0	1,0
1980-0137	4,5	10,0	1,0
1980-0138	4,7	10,0	1,0
1980-0139	5,2	10,0	1,0
1980-0141	5,4	11,0	1,2
1980-0142	5,7	11,0	1,2
1980-0143	6,2	11,0	1,2

Форма 12



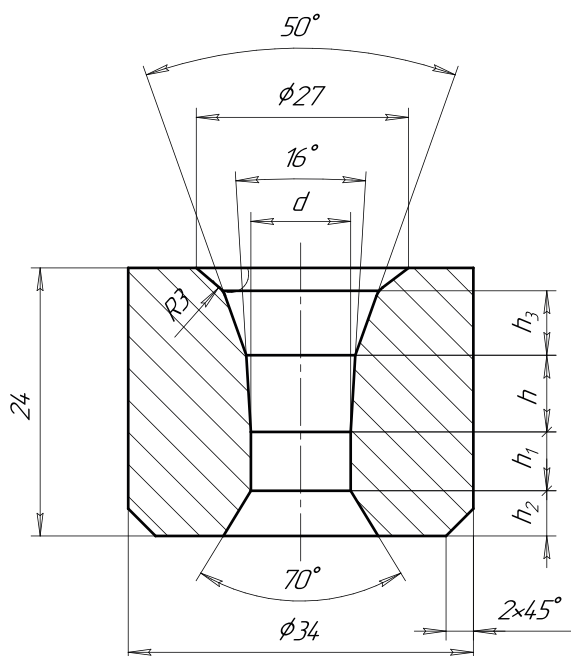
Позначення	d	h	h ₁	h ₂	h ₃
1980-0151	4,2	10,0	0,8	2,5	4,0
1980-0152	4,7	9,5	1,0	3,0	4,0
1980-0153	5,2	9,0	1,0	3,5	3,0
1980-0154	5,4	8,8	1,2	4,0	3,0
1980-0155	5,7	8,5	1,2	4,0	3,0
1980-0156	6,0	8,5	1,5	4,5	3,0
1980-0157	6,2	8,5	1,5	4,5	3,0
1980-0158	6,7	8,5	1,5	4,5	3,0
1980-0159	7,0	8,5	2,0	4,0	3,0
1980-0161	7,7	8,5	2,0	4,0	3,0
1980-0162	8,0	8,5	2,0	4,0	3,0
1980-0163	8,6	8,5	2,0	4,0	3,0
1980-0164	9,0	8,5	2,5	3,5	3,0
1980-0165	9,6	8,5	2,5	3,5	3,0
1980-0166	10,0	8,5	2,5	3,5	3,5
1980-0167	10,5	8,5	2,5	3,5	3,5
1980-0168	11,5	8,0	3,0	3,0	3,5
1980-0169	12,5	7,5	3,0	3,0	3,5

Форма 13



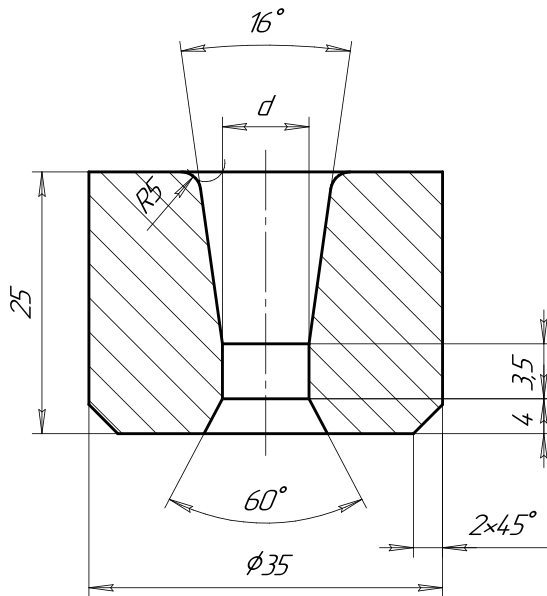
Позначення	d	h
1980-0171	5,7	2,0
1980-0172	6,2	2,0
1980-0173	6,7	2,5
1980-0174	7,0	2,5
1980-0175	7,7	3,0
1980-0176	8,6	3,0
1980-0177	9,6	3,0
1980-0178	10,5	3,5
1980-0179	11,5	3,5
1980-0181	12,5	3,5

Форма 14



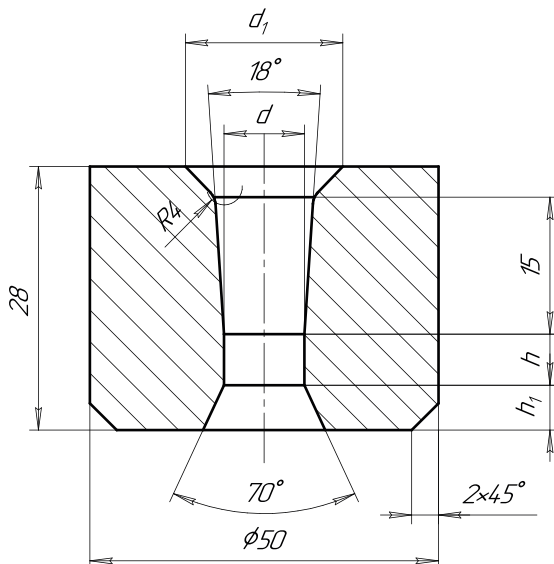
Позначення	d	h	h ₁	h ₂	h ₃
1980-0191	9,6	8,0	3,0	5,0	4,0
1980-0192	10,5	8,0	3,0	5,0	4,0
1980-0193	11,5	8,0	3,0	5,0	4,0
1980-0194	12,5	9,0	3,0	4,5	4,0
1980-0195	13,5	9,5	3,5	4,5	3,5
1980-0196	14,5	10,0	3,5	4,5	3,5
1980-0197	15,5	10,5	3,5	4,0	3,5
1980-0198	16,5	11,0	3,5	4,0	3,5

Форма 15



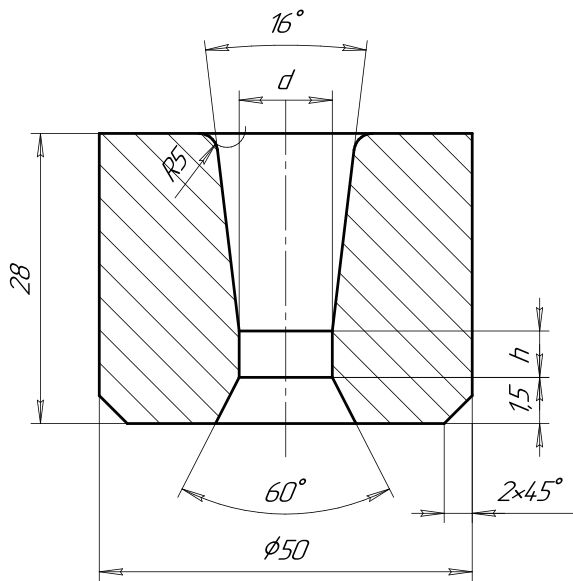
Позначення	d
1980-0201	14,5
1980-0202	15,0
1980-0203	15,5

Форма 16



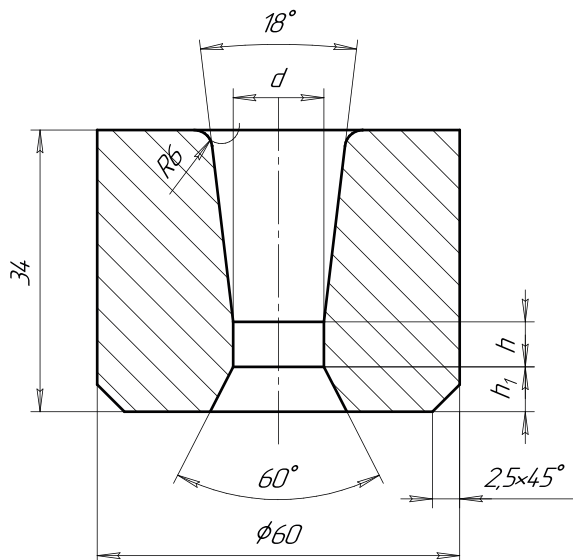
Позначення	d	d ₁	h	h ₁
1980-0211	14,5	30,0	3,0	6,0
1980-0212	15,5	30,0	3,5	6,0
1980-0213	16,5	30,0	3,5	6,0
1980-0214	17,5	30,0	4,0	5,5
1980-0215	18,0	32,0	4,0	5,5
1980-0216	18,5	32,0	4,0	5,5
1980-0217	19,5	32,0	4,5	5,5
1980-0218	20,5	36,0	4,5	5,0
1980-0219	21,5	36,0	4,5	5,0
1980-0221	22,5	36,0	5,0	5,0
1980-0222	23,5	36,0	5,0	5,0
1980-0223	24,5	36,0	5,0	5,0
1980-0224	25,5	36,0	5,0	5,0

Форма 17



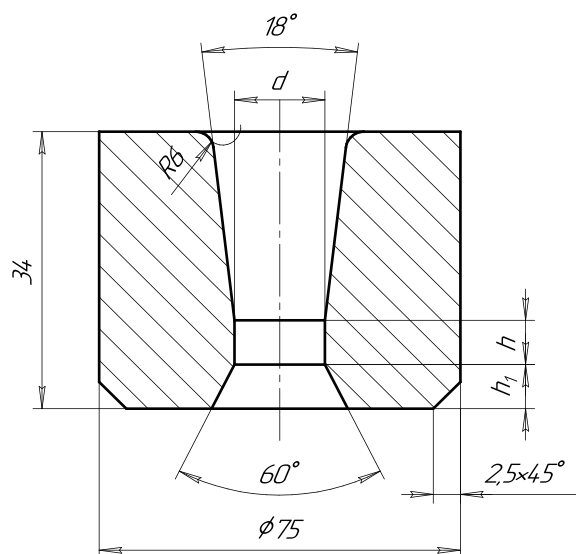
Позначення	d	h
1980-0231	14,5	3,5
1980-0232	15,5	3,0
1980-0233	16,5	4,0
1980-0234	17,5	4,0
1980-0235	18,0	4,0
1980-0236	18,5	4,0
1980-0237	19,5	4,0
1980-0238	21,5	5,0
1980-0239	23,5	5,0
1980-0241	24,5	5,0

Форма 18



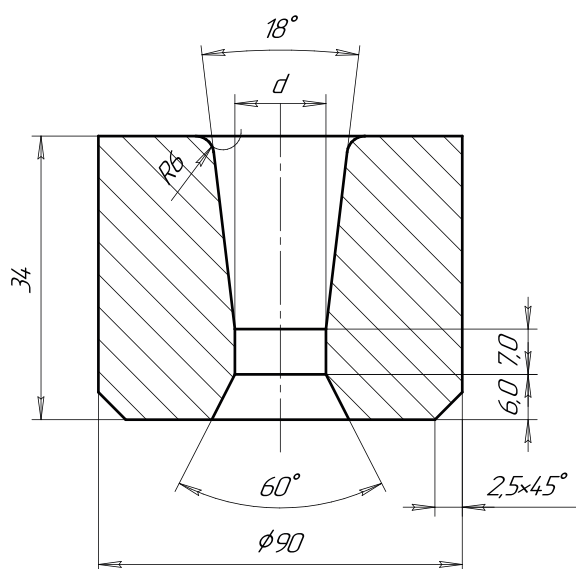
Позначення	d	h	h ₁
1980-0251	24,5	5,0	7,0
1980-0252	25,5	5,0	7,0
1980-0253	26,5	5,0	7,0
1980-0254	27,5	5,5	6,5
1980-0255	28,5	5,5	6,5
1980-0256	29,5	5,5	6,5
1980-0257	30,5	6,0	6,0
1980-0258	31,5	6,0	6,0
1980-0259	32,5	6,0	6,0
1980-0261	34,5	6,0	6,0

Форма 19



Позначення	d	h	h ₁
1980-0271	33,5	6,0	7,0
1980-0272	34,5	6,0	7,0
1980-0273	35,5	6,0	7,0
1980-0274	36,5	6,0	7,0
1980-0275	37,5	6,0	6,5
1980-0276	38,5	6,0	6,5
1980-0277	39,5	6,0	6,0
1980-0278	40,5	6,0	6,0
1980-0279	41,5	6,0	6,0
1980-0281	42,5	7,0	6,0
1980-0282	43,5	7,0	6,0

Форма 20



Позначення	d
1980-0291	44,5
1980-0292	45,5
1980-0293	46,5
1980-0294	47,5
1980-0295	48,5
1980-0296	49,5
1980-0297	52,5
1980-0298	54,5
1980-0605	51,5

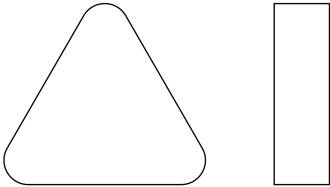
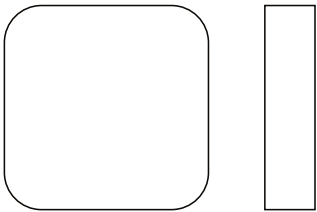
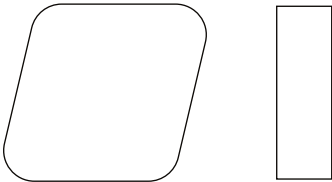
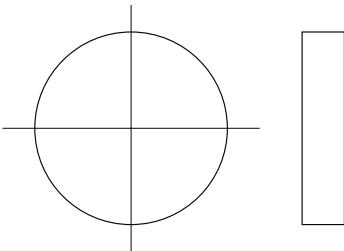




ПЛАСТИНИ РІЖУЧІ ЗМІННІ БАГАТОГРАННІ КЕРАМІЧНІ

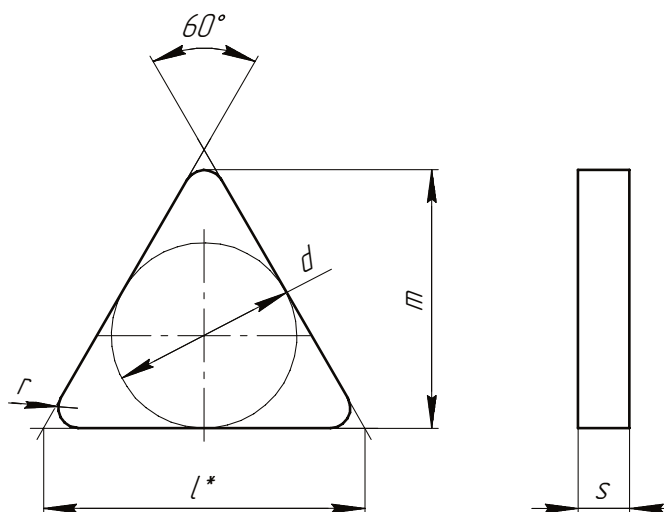
CERAMIC INDEXABLE THROW-AWAY INSERTS FOR CUTTING TOOLS

КОНСТРУКЦІЯ ТА РОЗМІРИ
DESIGN AND DIMENSIONS

Позначення пластин	Позначення стандарту	Ескіз виробу	Рекомендоване призначення
01111 (TNUN)	ГОСТ 25003-81		Токарні і прохідні, підрізні і розточні різці
01131 (TNGN)			
03111 (SNUN)	ГОСТ 25003-81		Токарні, прохідні і розточні різці, торцеві фрези
03131 (SNGN)			
05111 (CNUN)	ГОСТ 25003-81		Торцеві фрези, різці
05131 (CNGN)			
12131 (RNGN)	ГОСТ 25003-81		Торцеві фрези, різці

01111 (TNUN)

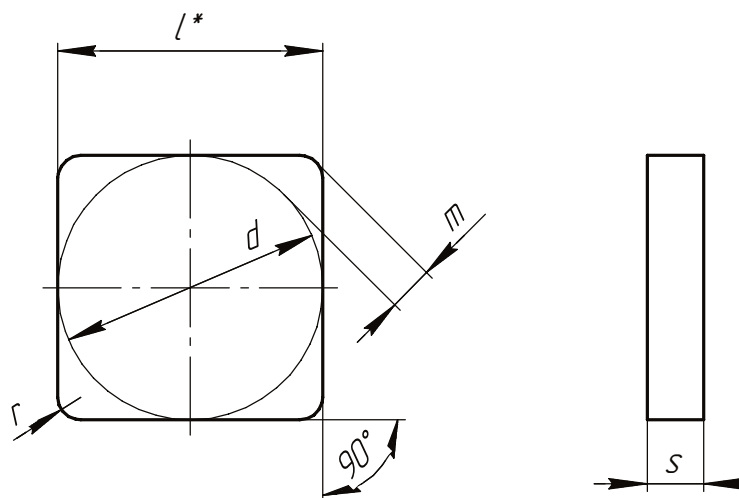
01131 (TNGN)



Позначення пластин класів				l	d	s	r	m
U		G						
цифрове	буквено-цифрове	цифрове	буквено-цифрове					
01111-110304	TNUN-110304	01131-110304	TNGN-110304	11,0	6,350	3,18	0,4	9,128
01111-110308	TNUN-110308	01131-110308	TNGN-110308				0,8	8,731
01111-160304	TNUN-160304	01131-160304	TNGN-160304				0,4	13,891
01111-160308	TNUN-160308	01131-160308	TNGN-160308				0,8	16,494
01111-160403	TNUN-160403	01131-160403	TNGN-160403	16,5	9,525	4,76	0,3	13,987
01111-160408	TNUN-160408	01131-160408	TNGN-160408				0,8	13,494
01111-160412	TNUN-160412	01131-160412	TNGN-160412				1,2	13,097
01111-160608	TNUN-160608	01131-160608	TNGN-160608			6,35	0,8	13,494
01111-160612	TNUN-160612	01131-160612	TNGN-160612				1,2	13,097
01111-220408	TNUN-220408	01131-220408	TNGN-220408	22,0	12,7	4,76	0,8	18,256
01111-220412	TNUN-220412	01131-220412	TNGN-220412				1,2	17,859
01111-220416	TNUN-220416	01131-220416	TNGN-220416				1,6	17,463
01111-220708	TNUN-220708	01131-220708	TNGN-220708			7,93	0,8	18,256
01111-220712	TNUN-220712	01131-220712	TNGN-220712				1,2	17,859
01111-220716	TNUN-220716	01131-220716	TNGN-220716				1,6	17,463

03111 (SNUN)

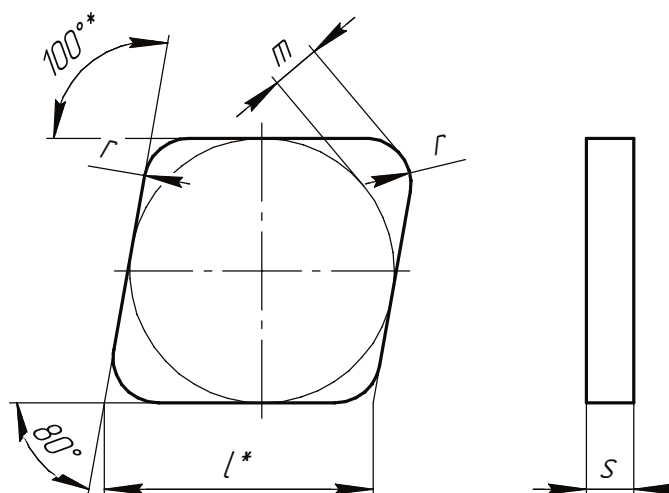
03131 (SNGN)



Позначення пластин класів				l=d	s	r	m
U		G					
цифрове	буквено-цифрове	цифрове	буквено-цифрове				
03111-090304	SNUN-090304	03131-090304	SNGN-090304	9,525	3,80	0,4	1,808
03111-090308	SNUN-090308	03131-090308	SNGN-090308			0,8	1,644
03111-090408	SNUN-090408	03131-090408	SNGN-090408		4,76	0,8	1,644
03111-090412	SNUN-090412	03131-090412	SNGN-090412			1,2	1,479
03111-120404	SNUN-120404	03131-120404	SNGN-120404	12,700	4,76	0,4	2,465
03111-120408	SNUN-120408	03131-120408	SNGN-120408			0,8	2,301
03111-120412	SNUN-120412	03131-120412	SNGN-120412		4,76	1,2	2,137
03111-120416	SNUN-120416	03131-120416	SNGN-120416			1,6	1,972
-	-	03131-120424	SNGN-120424	4,76	4,76	2,4	1,644
-	-	03131-120432	SNGN-120432			3,2	1,315
03111-120608	SNUN-120608	03131-120608	SNGN-120608	6,35	6,35	0,8	2,301
03111-120612	SNUN-120612	03131-120612	SNGN-120612			1,2	2,137
03111-120616	SNUN-120616	03131-120616	SNGN-120616			1,6	1,972
03111-150408	SNUN-150408	03131-150408	SNGN-150408	15,875	4,76	0,8	2,959
03111-150412	SNUN-150412	03131-150412	SNGN-150412			1,2	2,795
03111-150416	SNUN-150416	03131-150416	SNGN-150416			1,6	2,630
03111-150708	SNUN-150708	03131-150708	SNGN-150708		7,93	0,8	2,959
03111-150712	SNUN-150712	03131-150712	SNGN-150712	1,2		2,795	
03111-150716	SNUN-150716	03131-150716	SNGN-150716	1,6		2,630	
03111-190616	SNUN-190616	-	-	19,050	6,35	1,6	3,286
03111-190716	SNUN-190716	-	-		7,93	1,6	3,286
03111-190725	SNUN-190725	-	-			2,5	2,908

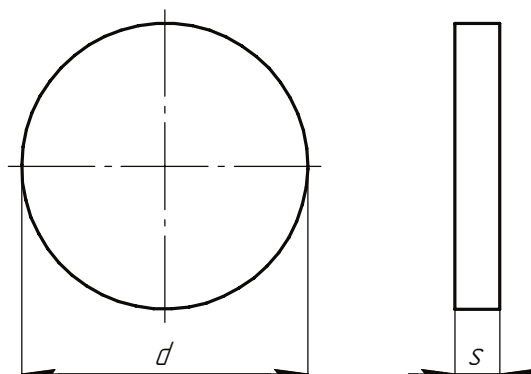
05111 (CNUN)

05131 (CNGN)

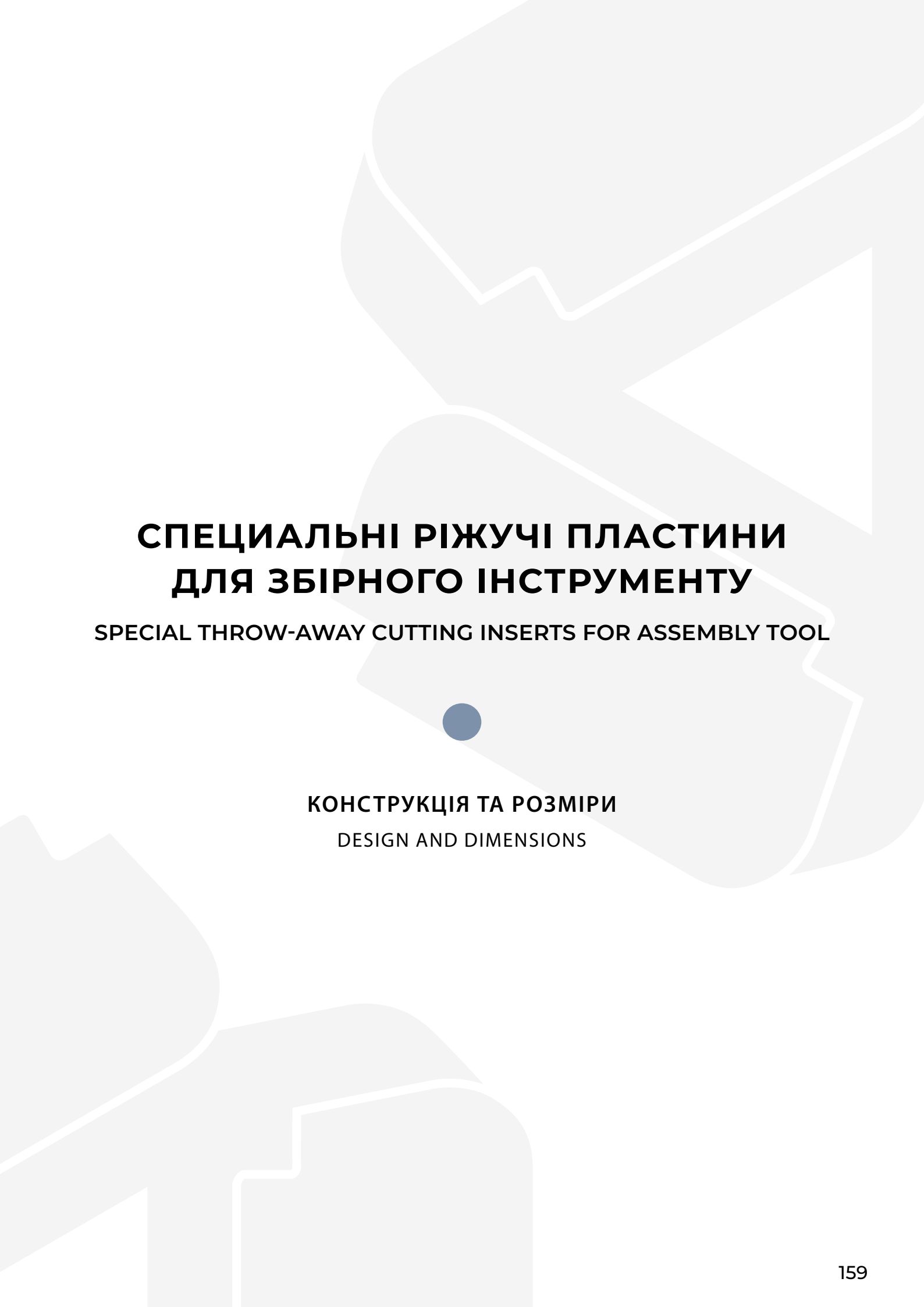


Позначення пластин класів				l	d	s	r	m
U		G						
цифрове	буквено-цифрове	цифрове	буквено-цифрове					
-	-	05131-120404	CNGN-120404	12,9	12,700	4,76	0,4	3,307
05111-120408	CNUN-120408	05131-120408	CNGN-120408				0,8	3,088
05111-120708	CNUN-120708	05131-120708	CNGN-120708			7,93	0,8	3,088
05111-120712	CNUN-120712	05131-120712	CNGN-120712				1,2	2,867
05111-120716	CNUN-120716	-	-				1,6	2,646
05111-160408	CNUN-160408	05131-160408	CNGN-160408	16,1	15,875	4,76	0,8	3,969
05111-160708	CNUN-160708	05131-160708	CNGN-160708				0,8	3,969
05111-160712	CNUN-160712	05131-160712	CNGN-160712			7,93	1,2	3,748
05111-160716	CNUN-160716	05131-160716	CNGN-160716				1,6	3,528
05111-160725	CNUN-160725	05131-160725	CNGN-160725				2,5	3,022

12131 (RNGN)



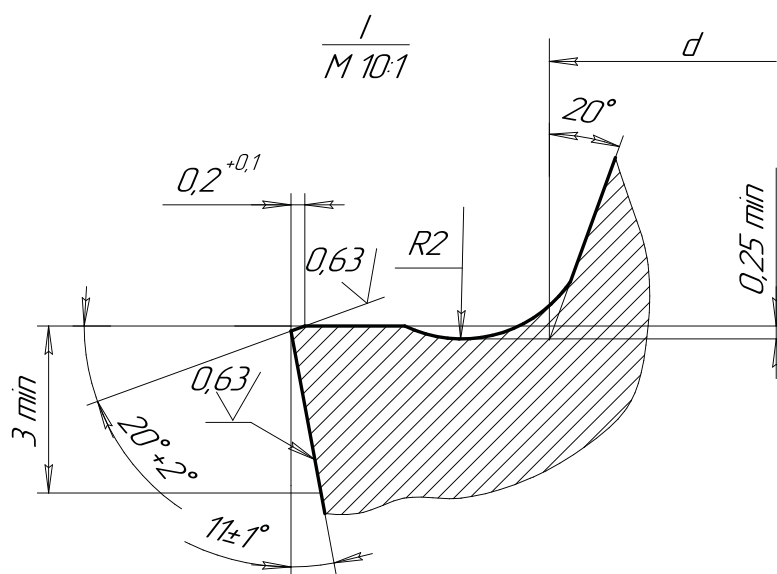
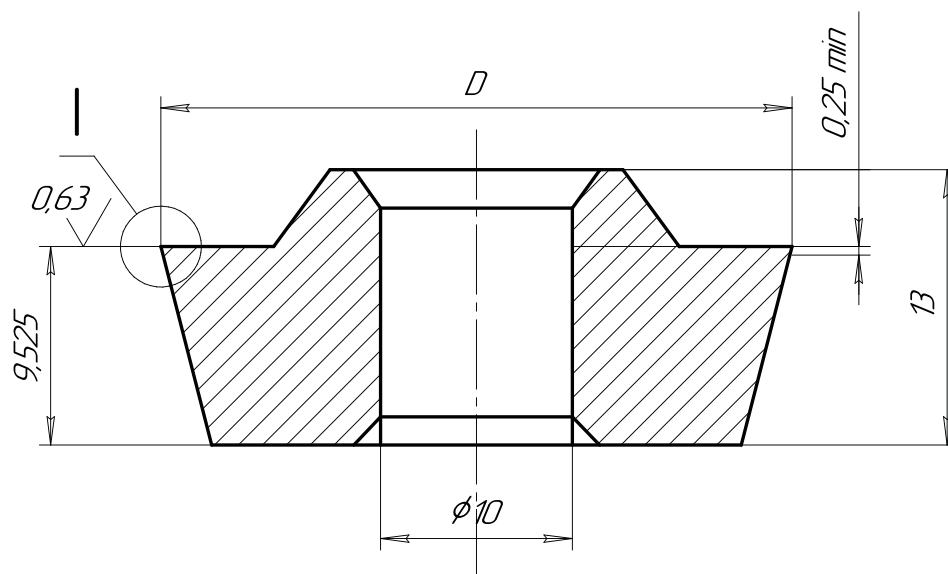
Позначення пластин класів		d	s
G			
цифрове	буквено-цифрове		
12131-060300	RNGN-060300	6,350	3,18
12131-090400	RNGN-090400	9,525	4,76
12131-090700	RNGN-090700		7,93
12131-120400	RNGN-120400	12,700	4,76
12131-120700	RNGN-120700		7,93
12131-150700	RNGN-150700	15,875	7,93



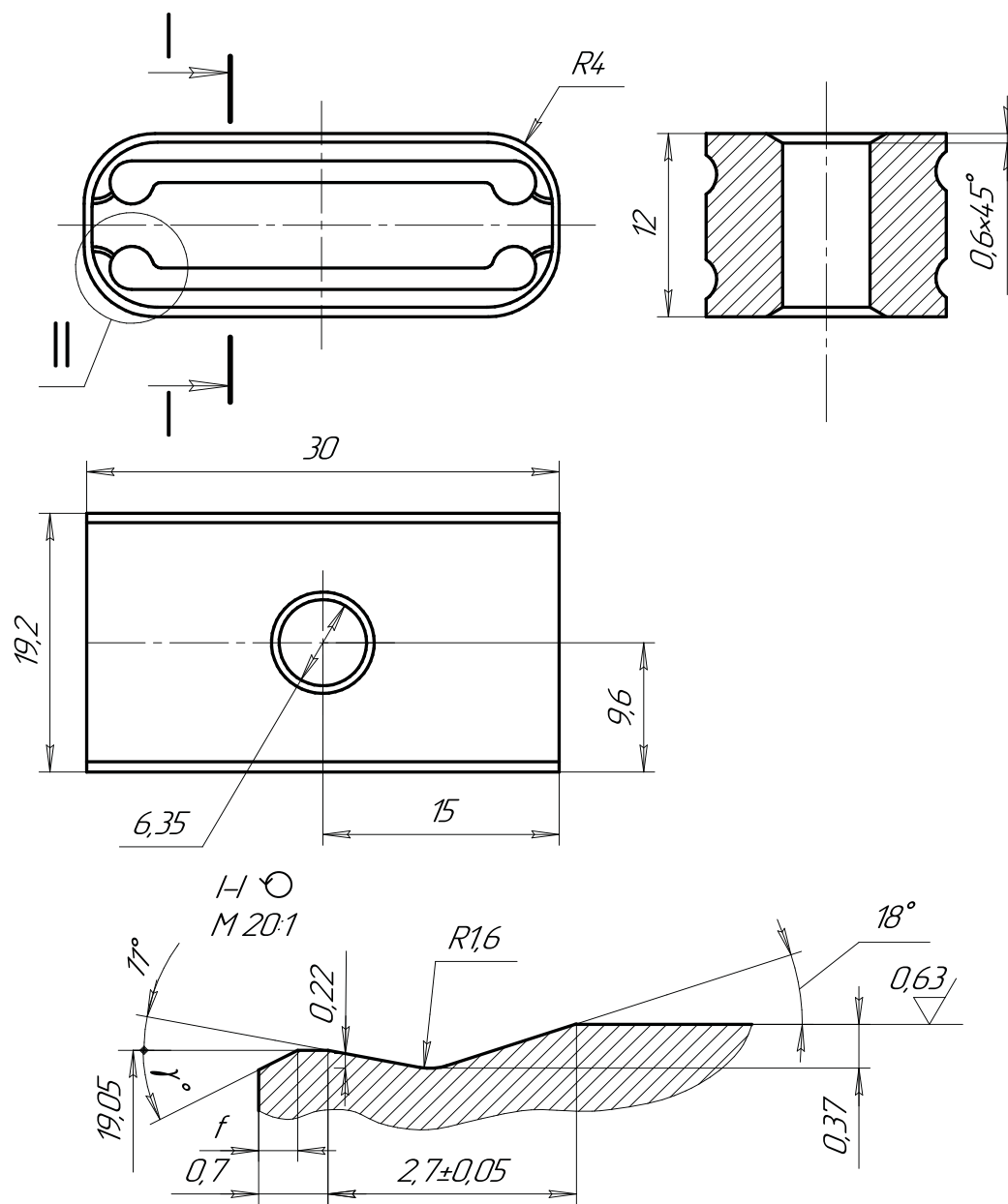
СПЕЦІАЛЬНІ РІЖУЧІ ПЛАСТИНИ ДЛЯ ЗБІРНОГО ІНСТРУМЕНТУ

SPECIAL THROW-AWAY CUTTING INSERTS FOR ASSEMBLY TOOL

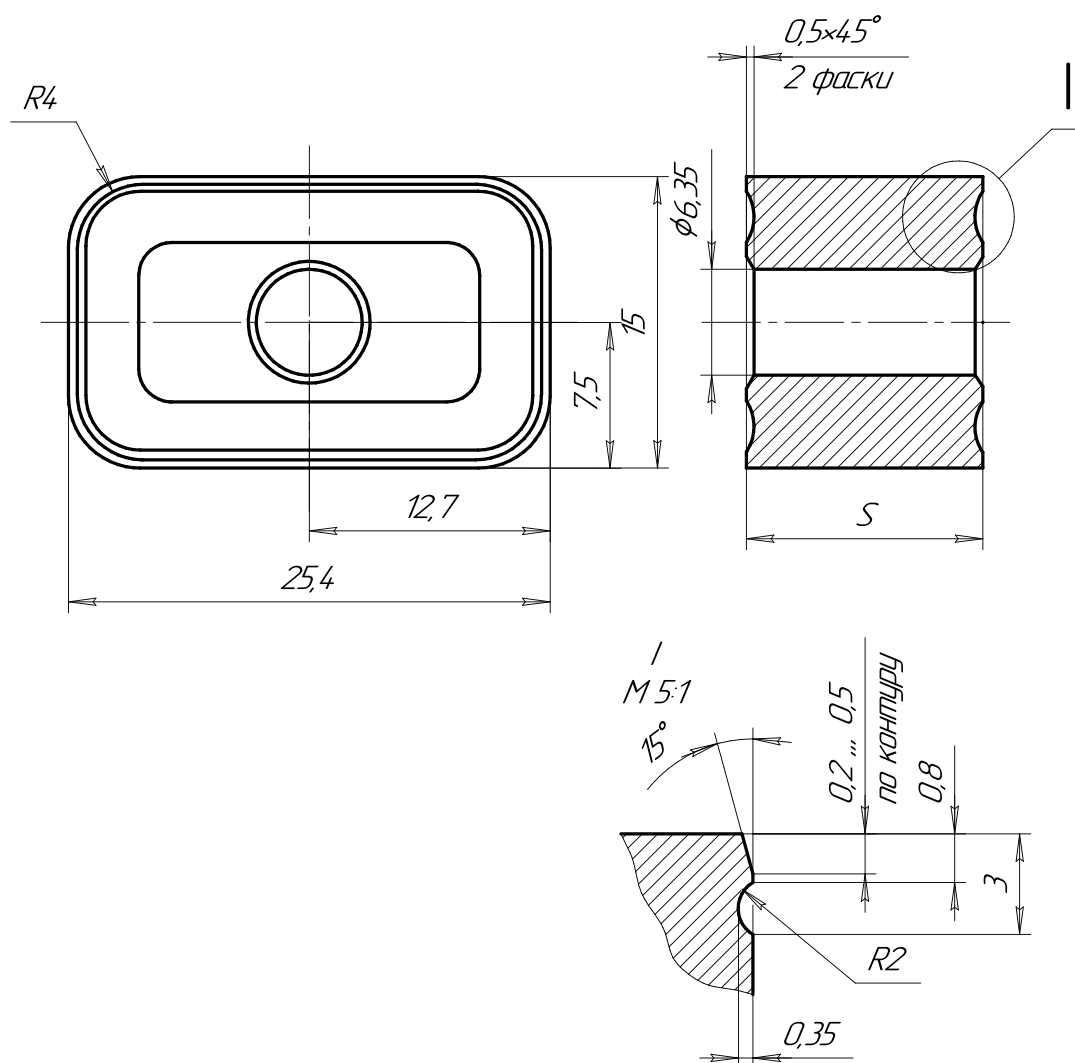
КОНСТРУКЦІЯ ТА РОЗМІРИ
DESIGN AND DIMENSIONS



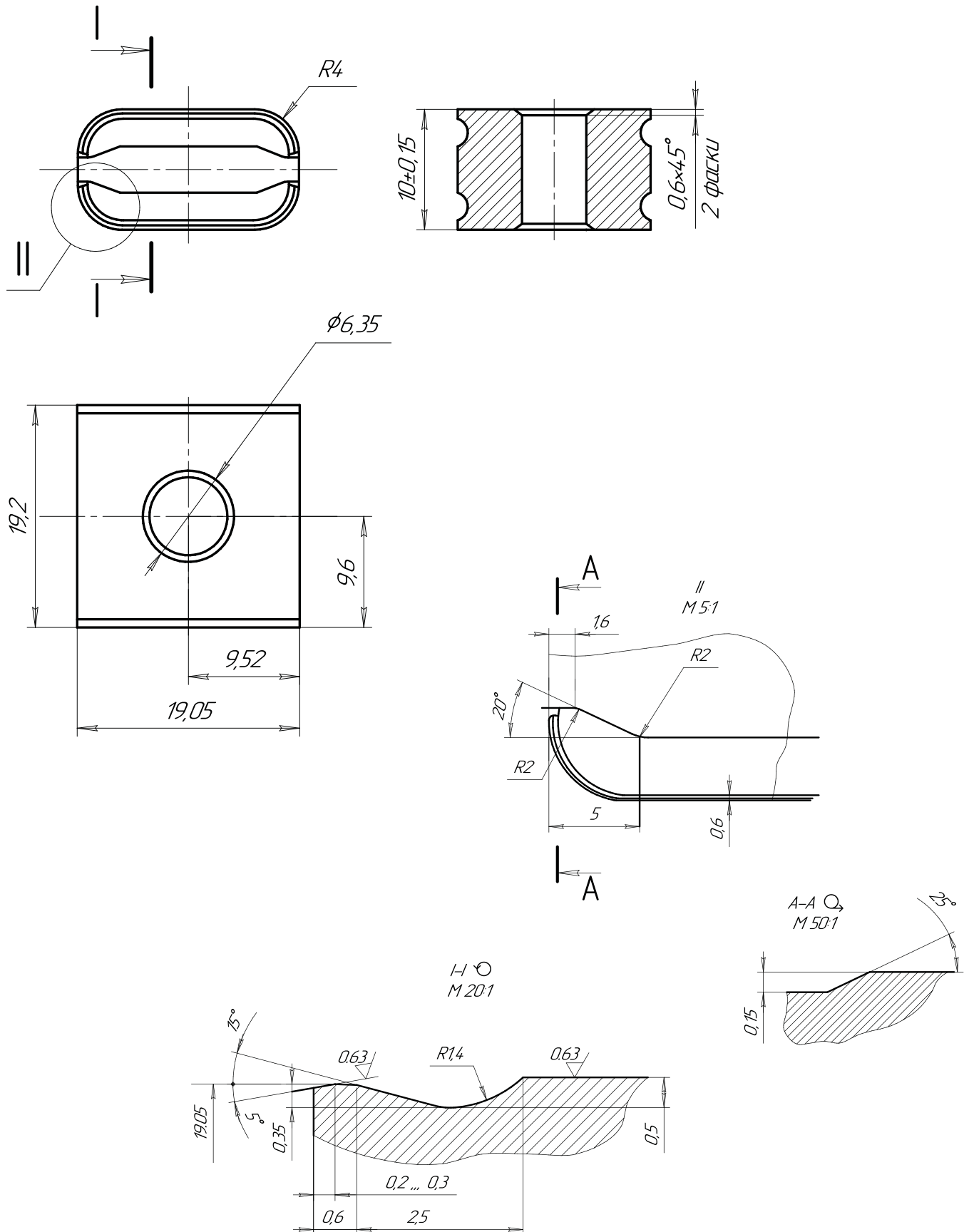
Обозначение	$D, \text{мм}$	$d, \text{мм}$	Ориентир. масса, г
RPUX 3010 M024	30.8 ± 0.195	21.4	~72
RPUX 2710 M024	27.8 ± 0.165	18.4	~65
RPUX 2510 M024	25.4 ± 0.165	16.0	~59



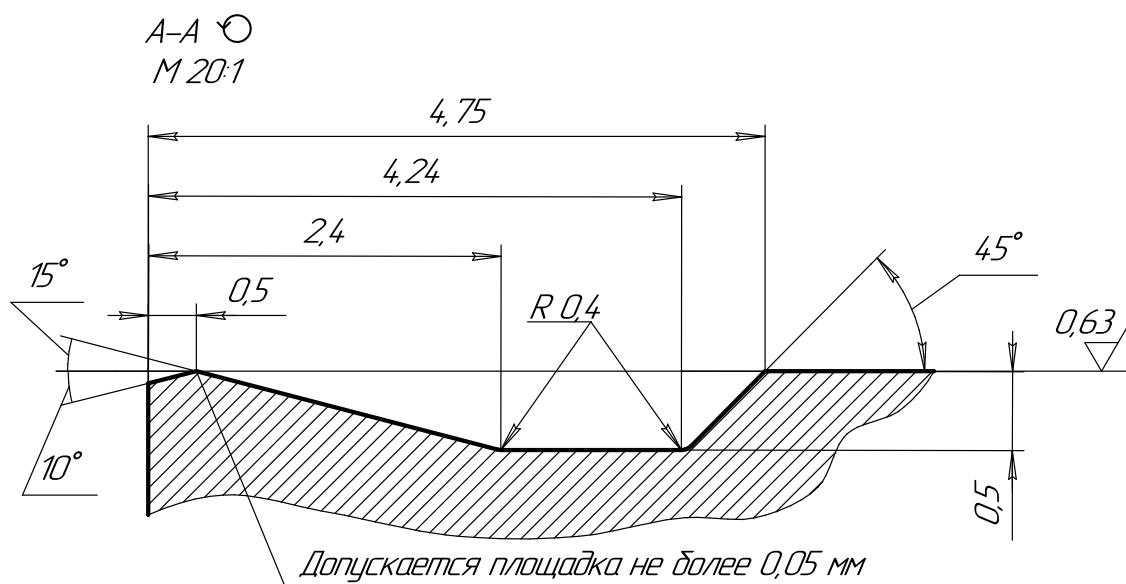
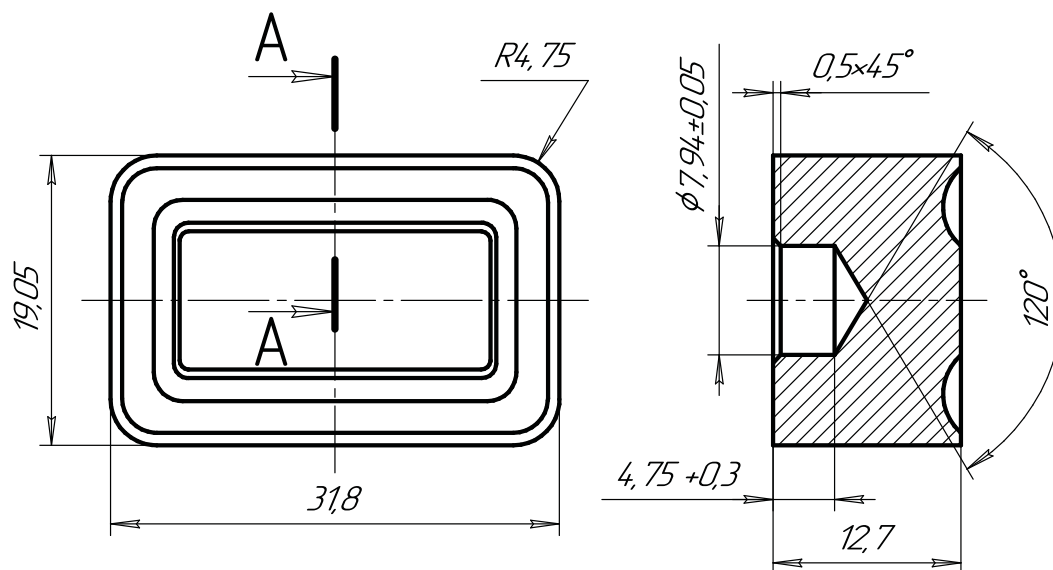
Обозначение	f , мм	γ , град	Ориентир. масса, г
LNUX30194033	$0.3 +0.1$	15	~79
LNUX30194025	$0.2 +0.1$	25	~79



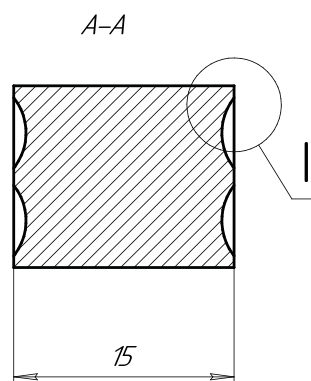
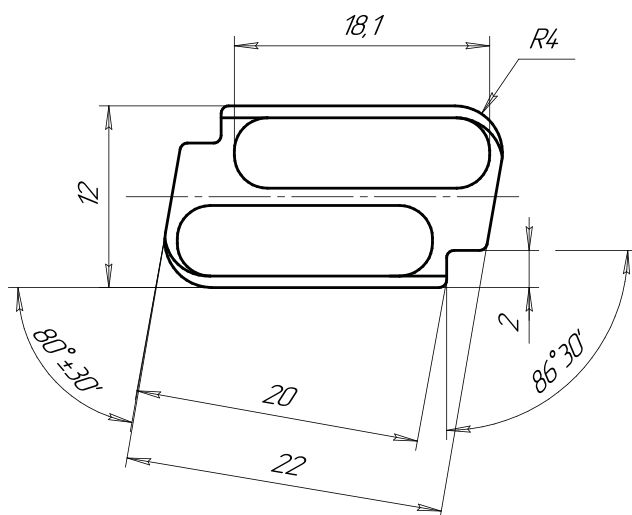
Обозначение	S, мм	Ориент. масса, г
LNUX 2512 4043	12	~50
LNUX 2515 4043	15	~62



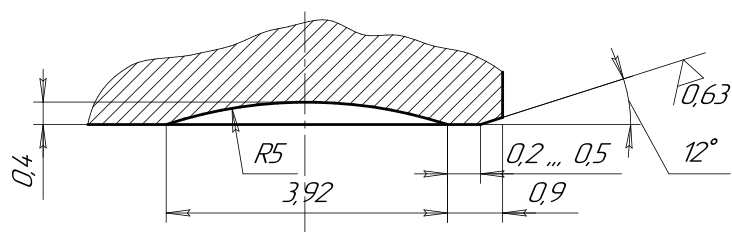
Обозначение	Ориентир. масса, г
LNMX 1919 4021	~49



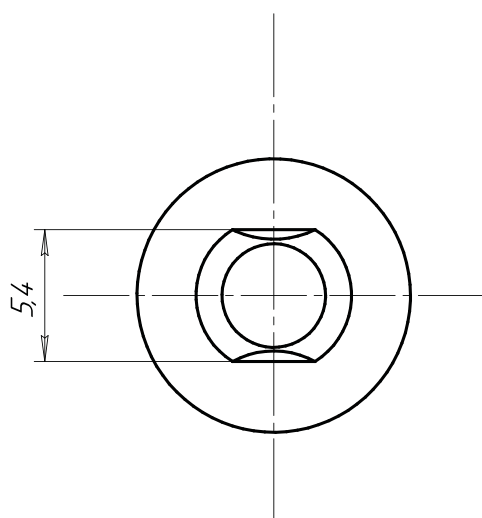
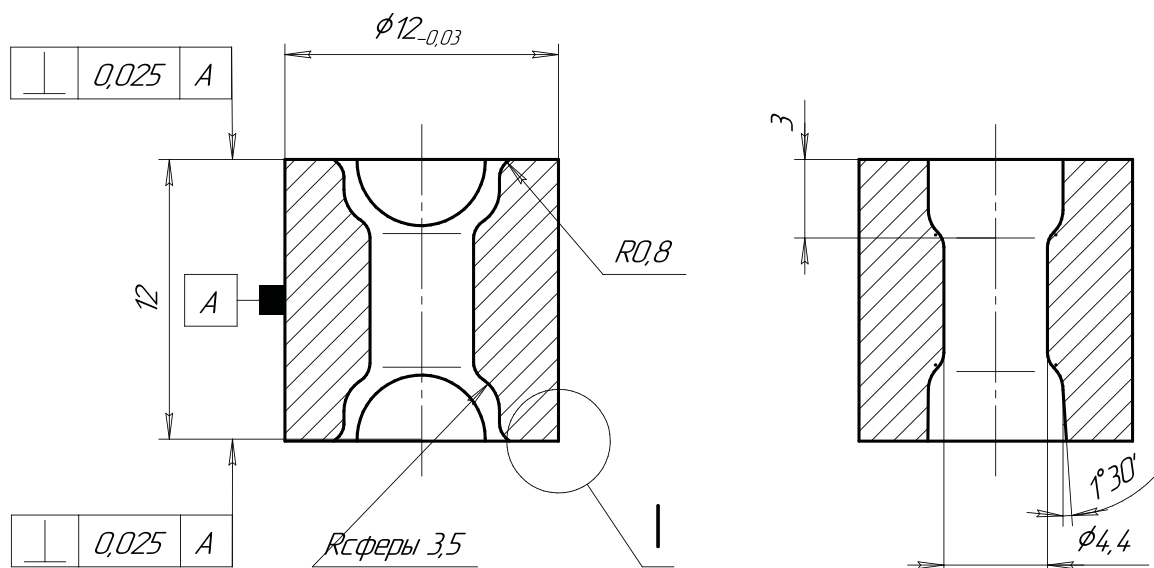
Обозначение	Ориентир. масса, г
LNMX 3112 4042	~104



1 Q, (10-1)

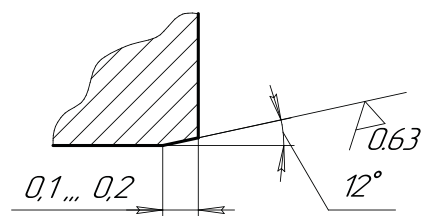


Обозначение	Ориентир. масса, г
BNLX 2015 4023	~56

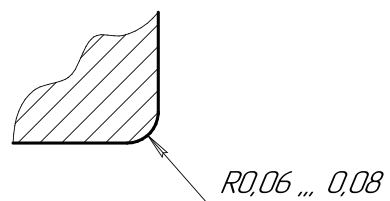


1 (10:1)

Исполнение 1



Исполнение 2



Обозначение	Исп.	Ориентир. масса, г
RNHX 1212 M013	1	~15
RNHX 1212 M005	2	~15
RNGX 1212 M013	1	~15
RNGX 1212 M005	2	~15



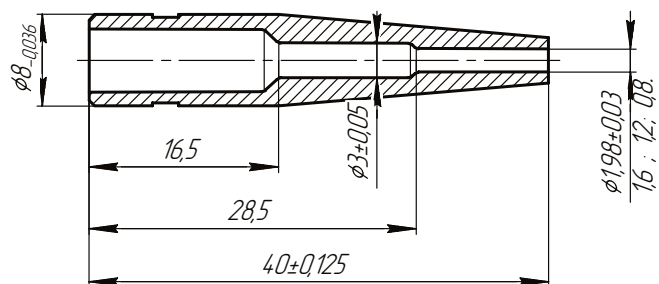
СОПЛА

NOZZLES

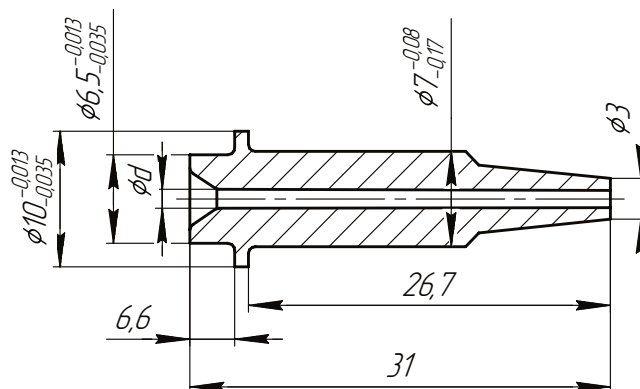


ФОРМИ ТА РОЗМІРИ
FORMS AND DIMENSIONS

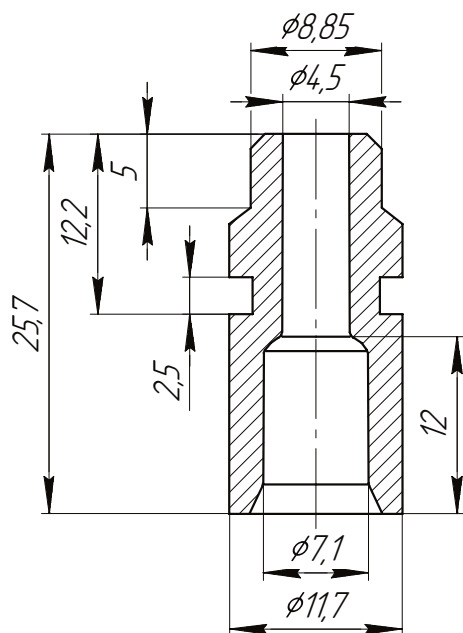
SP-1



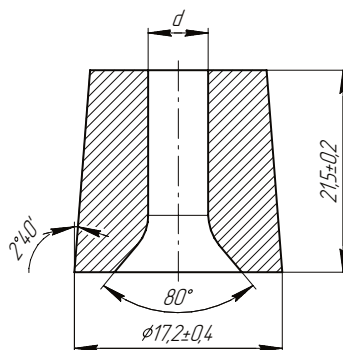
SP-2



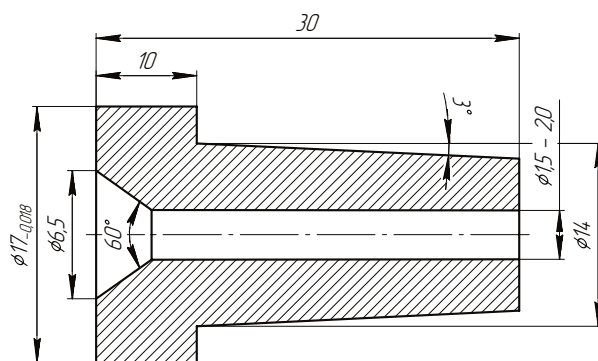
SP-3



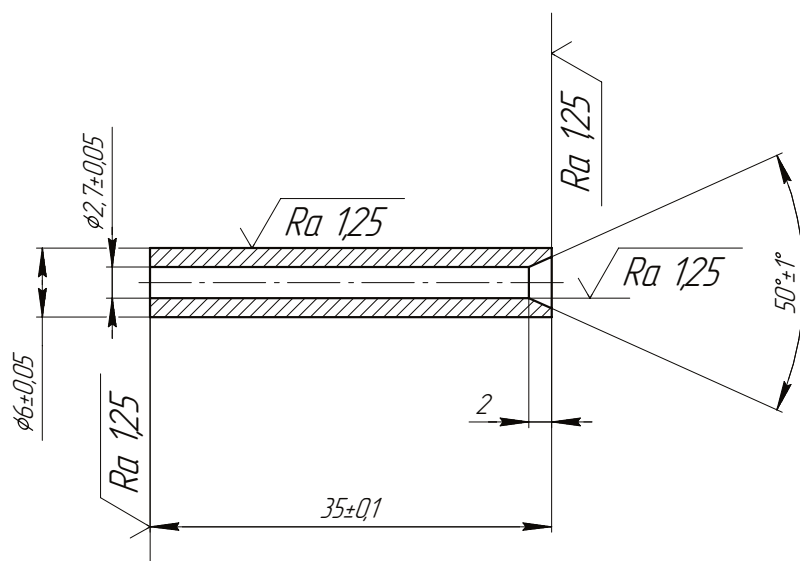
SP-4



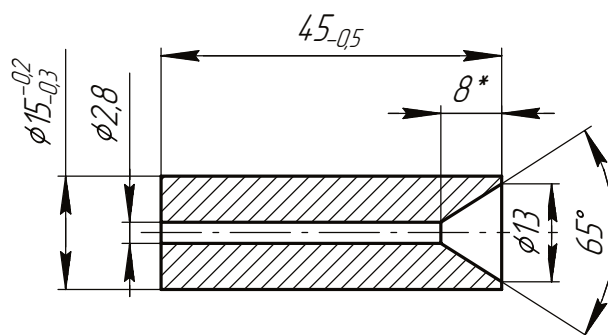
SP-5



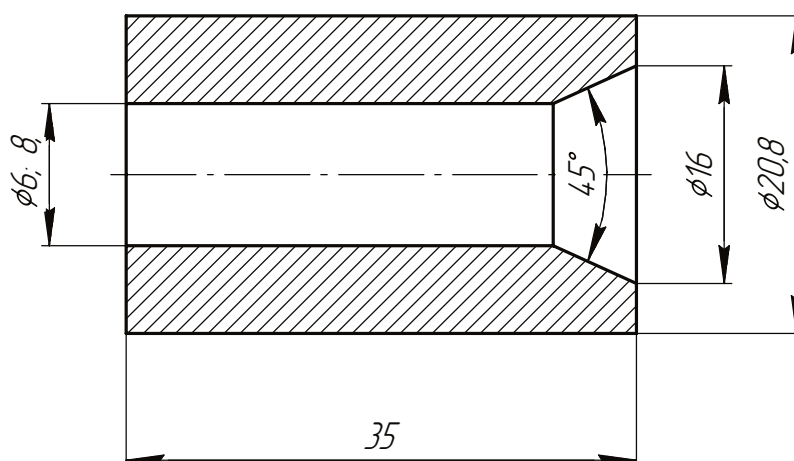
SP-6



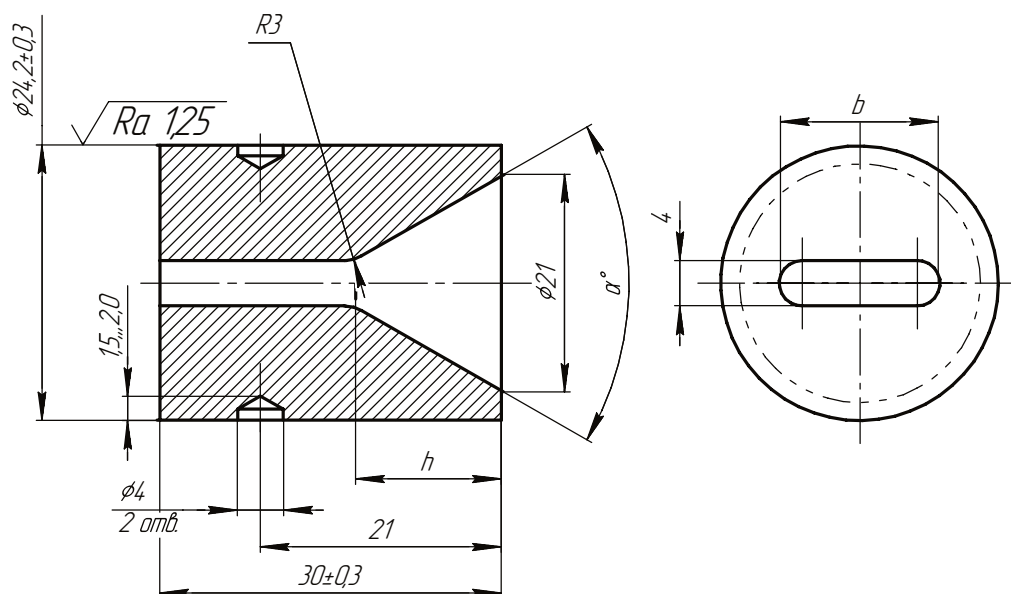
SP-7



SP-8

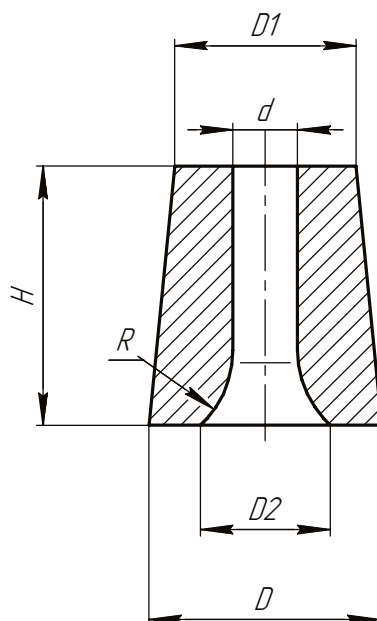


SP-9



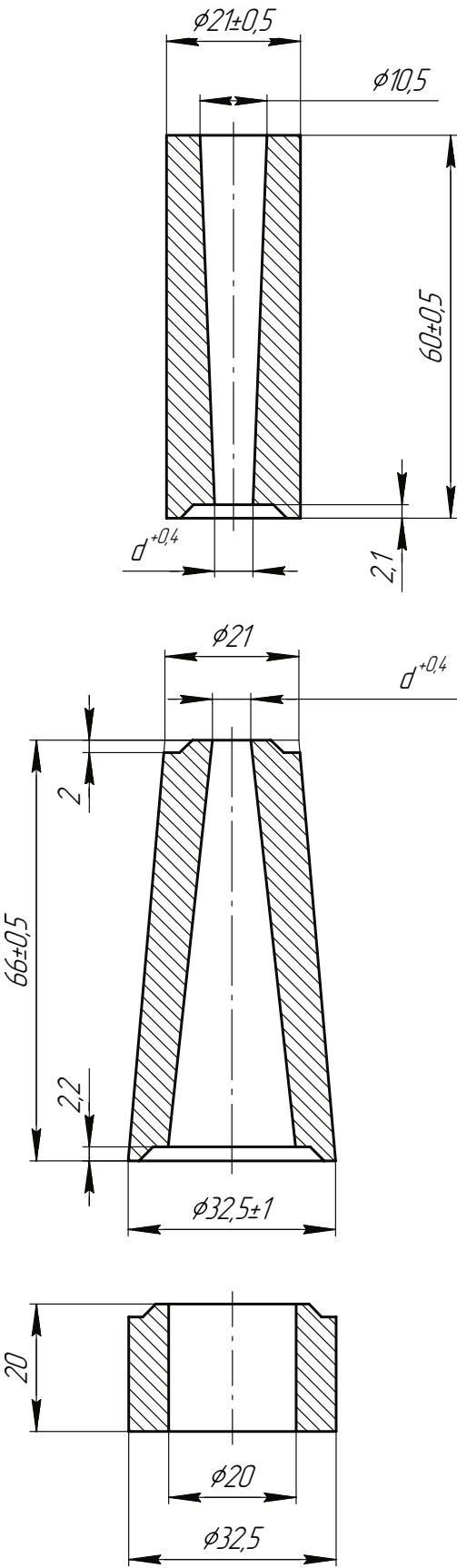
b, mm	h, mm	$\alpha, \text{град}$	Масса, г
14	15	60	150
10	15	60	155
61	36	51	60

SP-10



D, mm	$D1, \text{mm}$	$D2, \text{mm}$	d, mm	H, mm	R, mm
18 ± 0.5	14 ± 0.4	10	5 ± 0.252	0 ± 0.58	

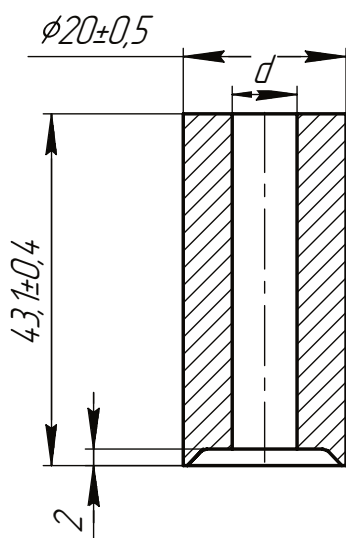
SP-11.1



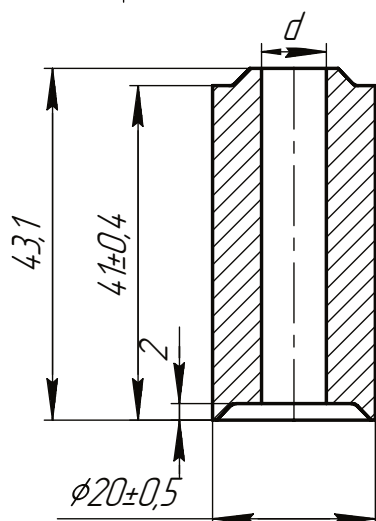
$d^{+0,4}_{MM}$	Масса, г
6	255
8	245

$d^{+0,4}_{MM}$	Масса, г
6	390
8	370

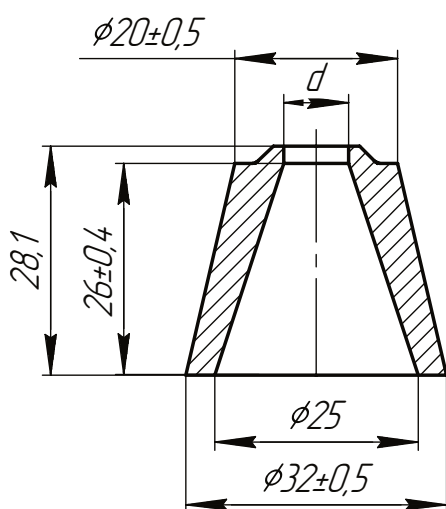
SP-11.2



d, mm	Масса, г Сплав ВК8	Масса, г Сплав Т15К6
$6 \pm 0,3$	172	135
$8 \pm 0,3$	159	125
$10 \pm 0,3$	142	111

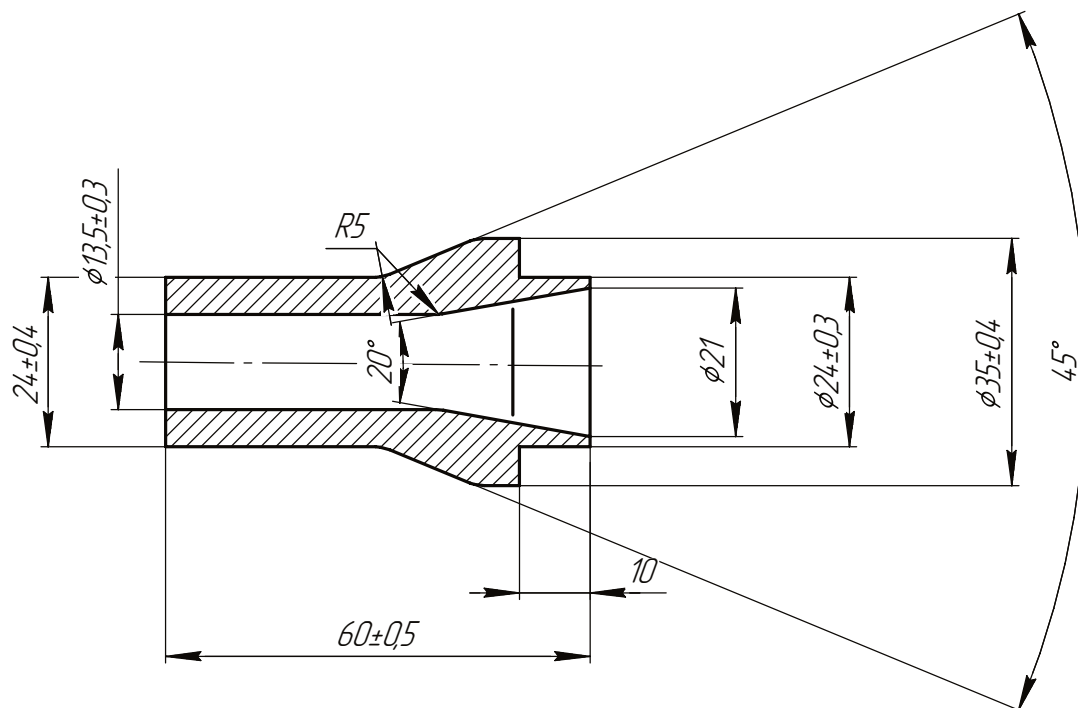


d, mm	Масса, г Сплав ВК8	Масса, г Сплав Т15К6
$6 \pm 0,3$	172	135
$8 \pm 0,3$	159	125
$10 \pm 0,3$	142	111

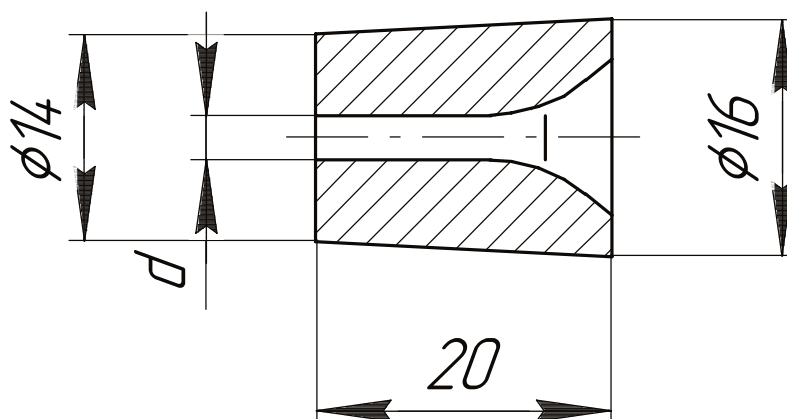


d, mm	Масса, г ВК 8	Масса, г Т15К6
$6 \pm 0,3$	130	102
$8 \pm 0,3$	122	96
$10 \pm 0,3$	113	89

SP-12



SP-13

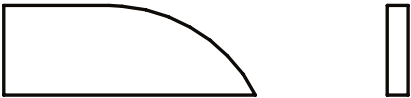
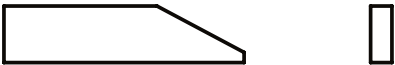
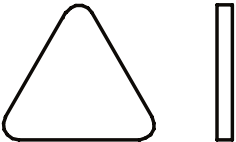
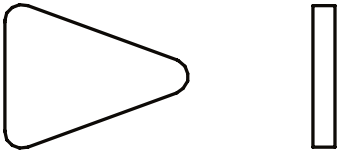
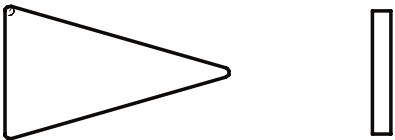
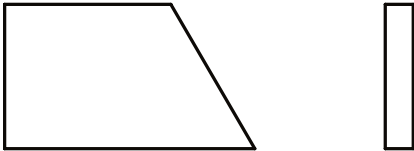


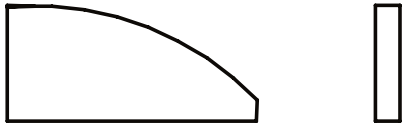
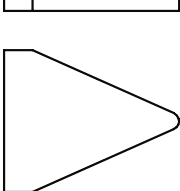
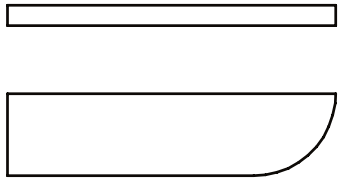
НОЖЕТОЧКИ

KNIFE-SHARPENERS



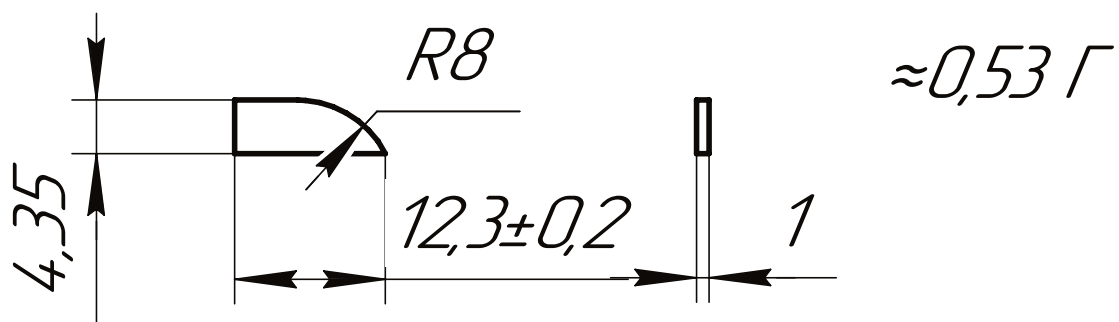
ФОРМИ ТА РОЗМІРИ
FORMS AND DIMENSIONS

Позначення форми / стандарту	Найменування	Ескіз виробу
8900-0039	Пластина	
8900-0041	Пластина	
8900-0019	Пластина	
8900-0029A	Пластина	
8900-0042	Пластина	
8900-0030	Пластина	

Позначення форми / стандарту	Найменування	Ескіз виробу
21070 ГОСТ 25400-82	Пластина	
ПВИ 002	Пластина ножеточки	
8900-0061	Пластина ножеточки	
8900-0048	Пластина ножеточки	
ГОСТ 25421-82	Пластина типу 47010	

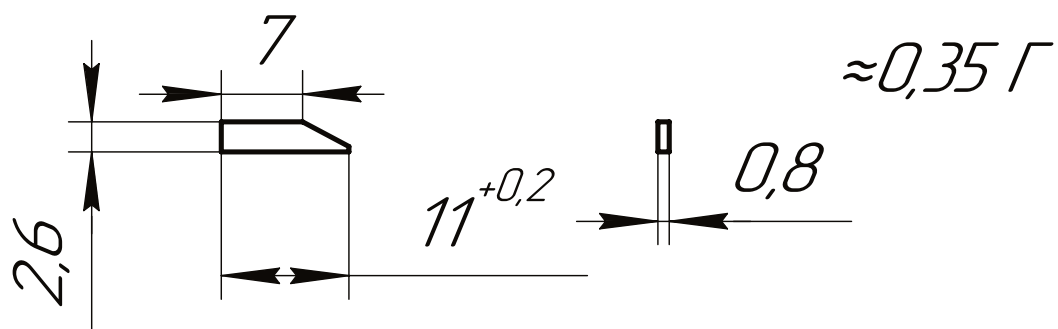
Пластина

8900-0039



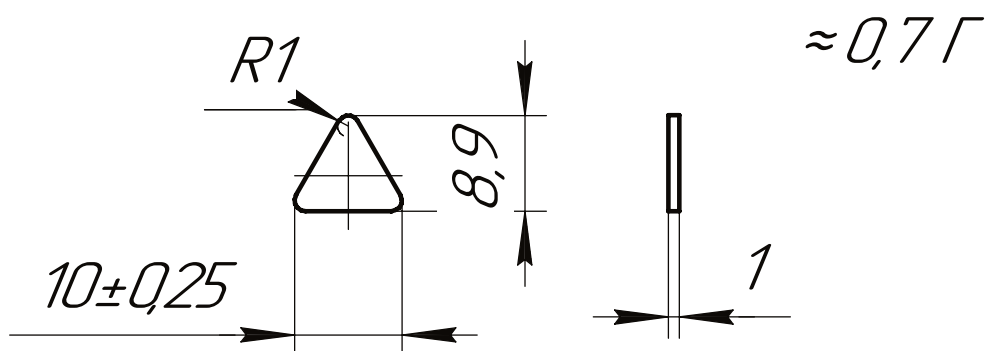
Пластина

8900-0041



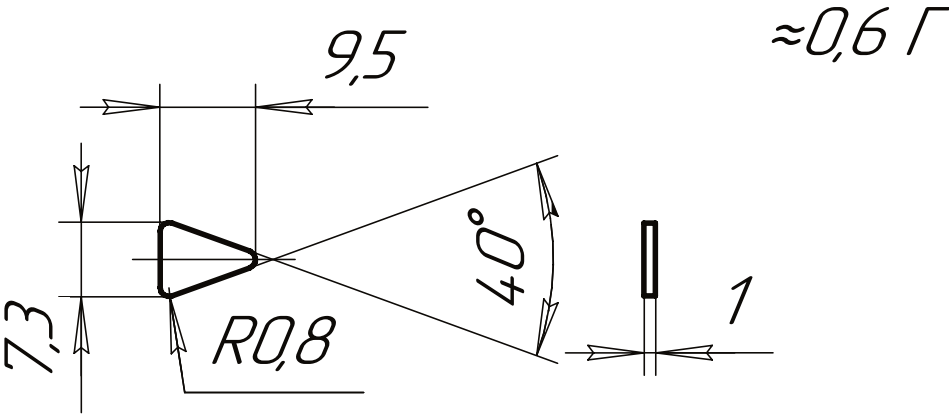
Пластина

8900-0019



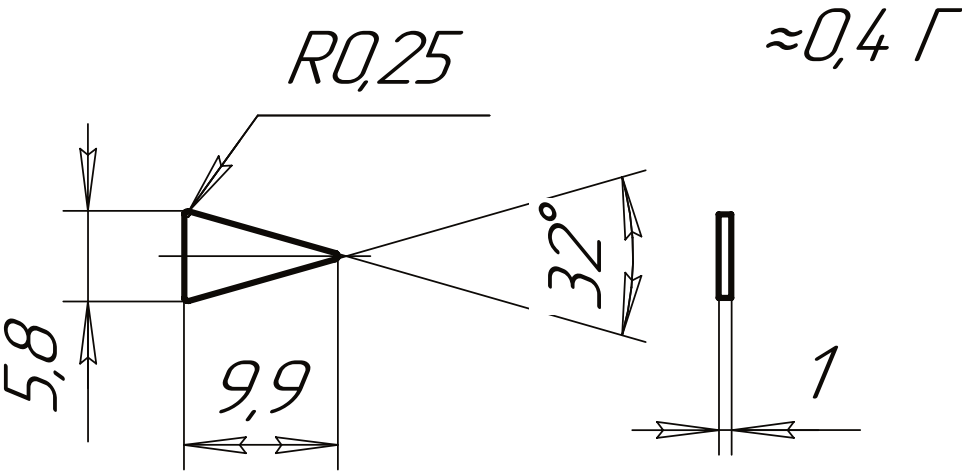
Пластина

8900-0029A



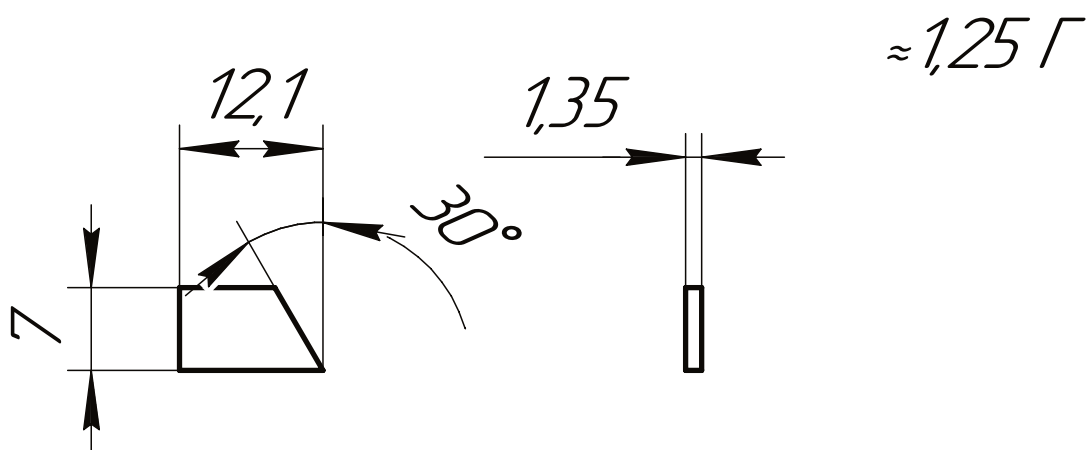
Пластина

8900-0042



Пластина

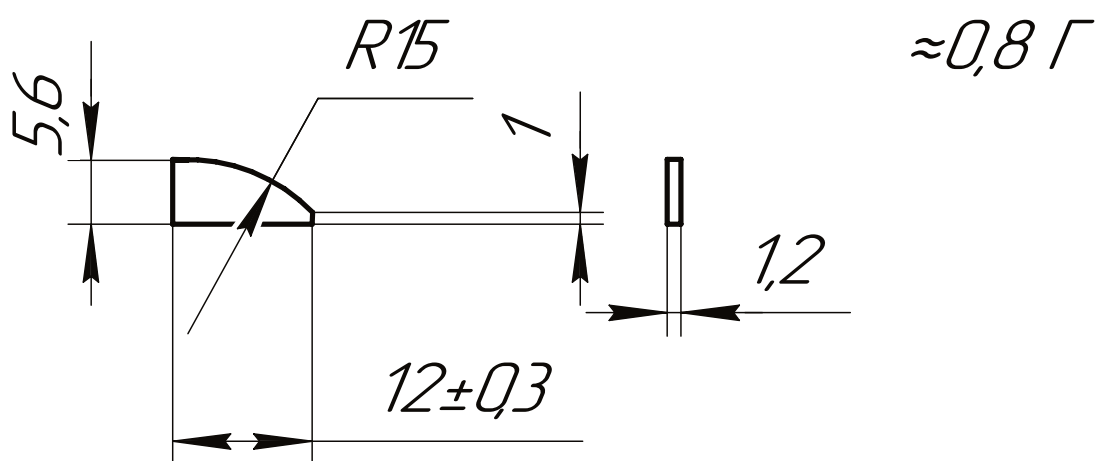
8900-0030



Пластина

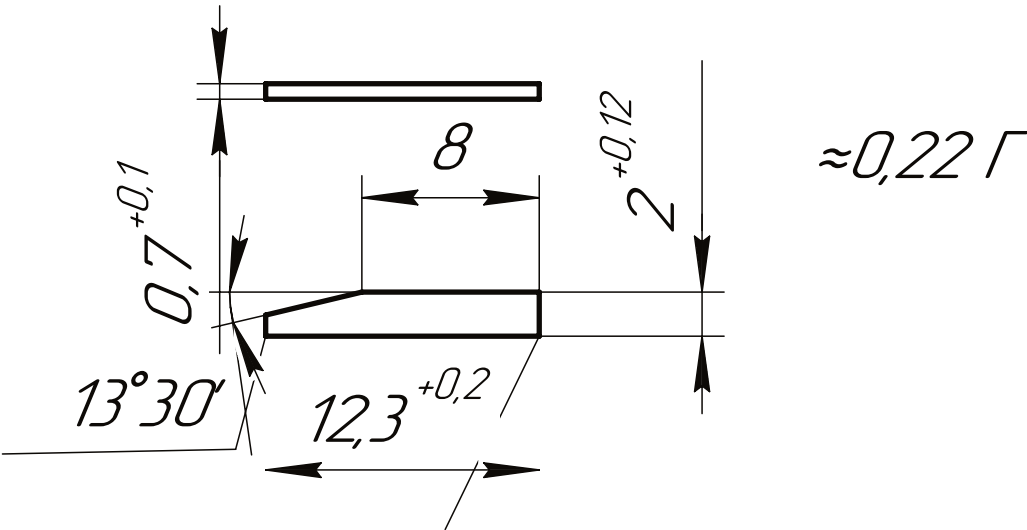
21070

ГОСТ 25400-82



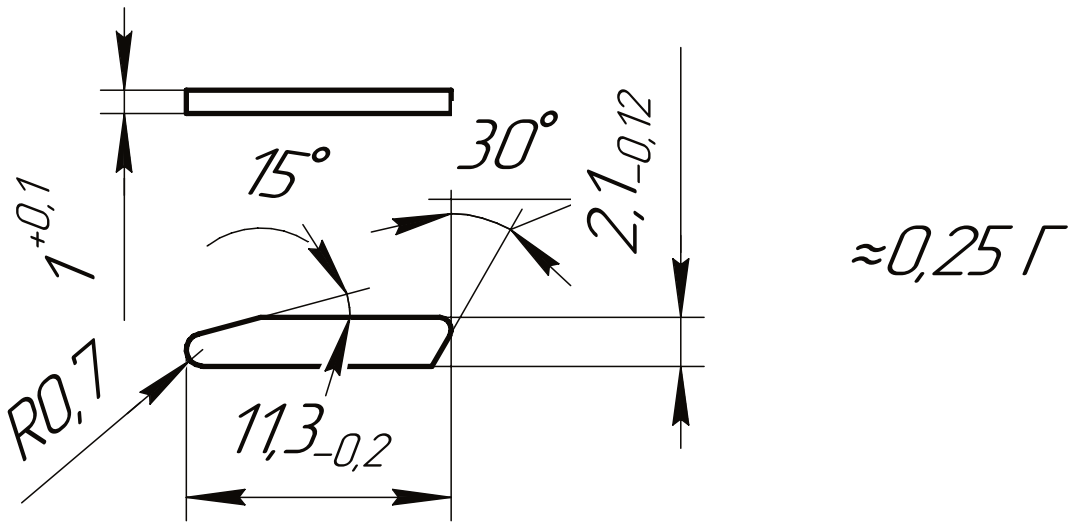
Пластина ножеточки

ПВИ 002



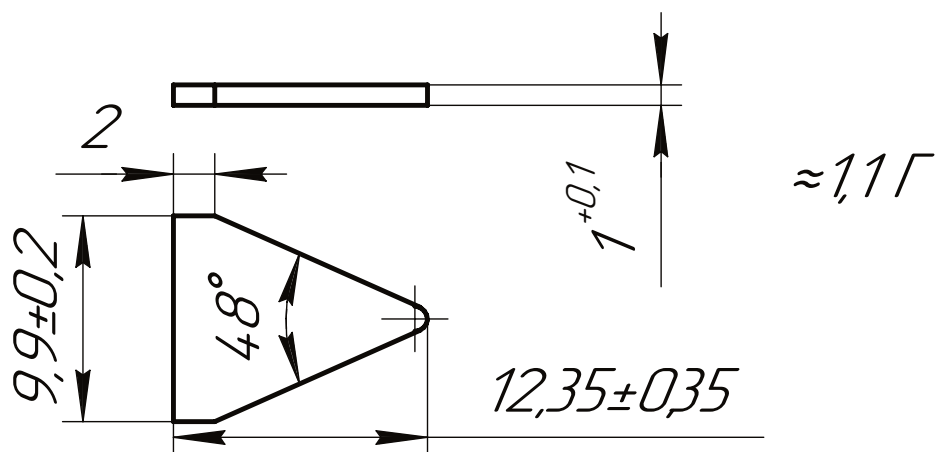
Пластина ножеточки

8900-0061



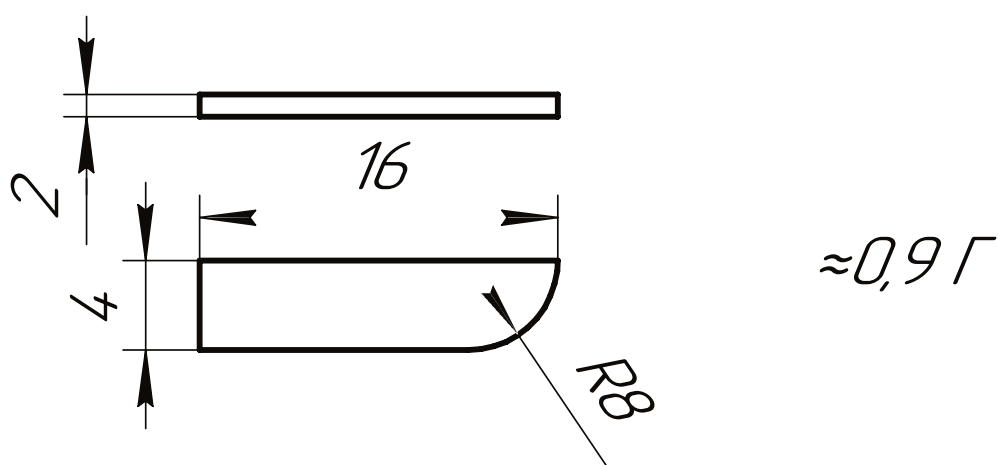
Пластина ножеточки

8900-0048



Пластина типу 47010

ГОСТ 25421-82

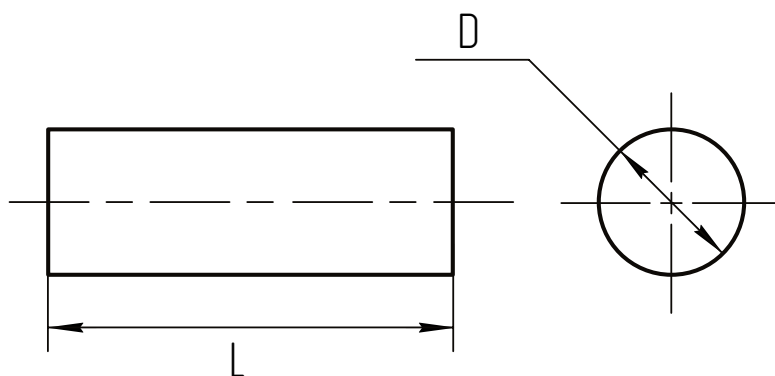


СТЕРЖНІ

RODS

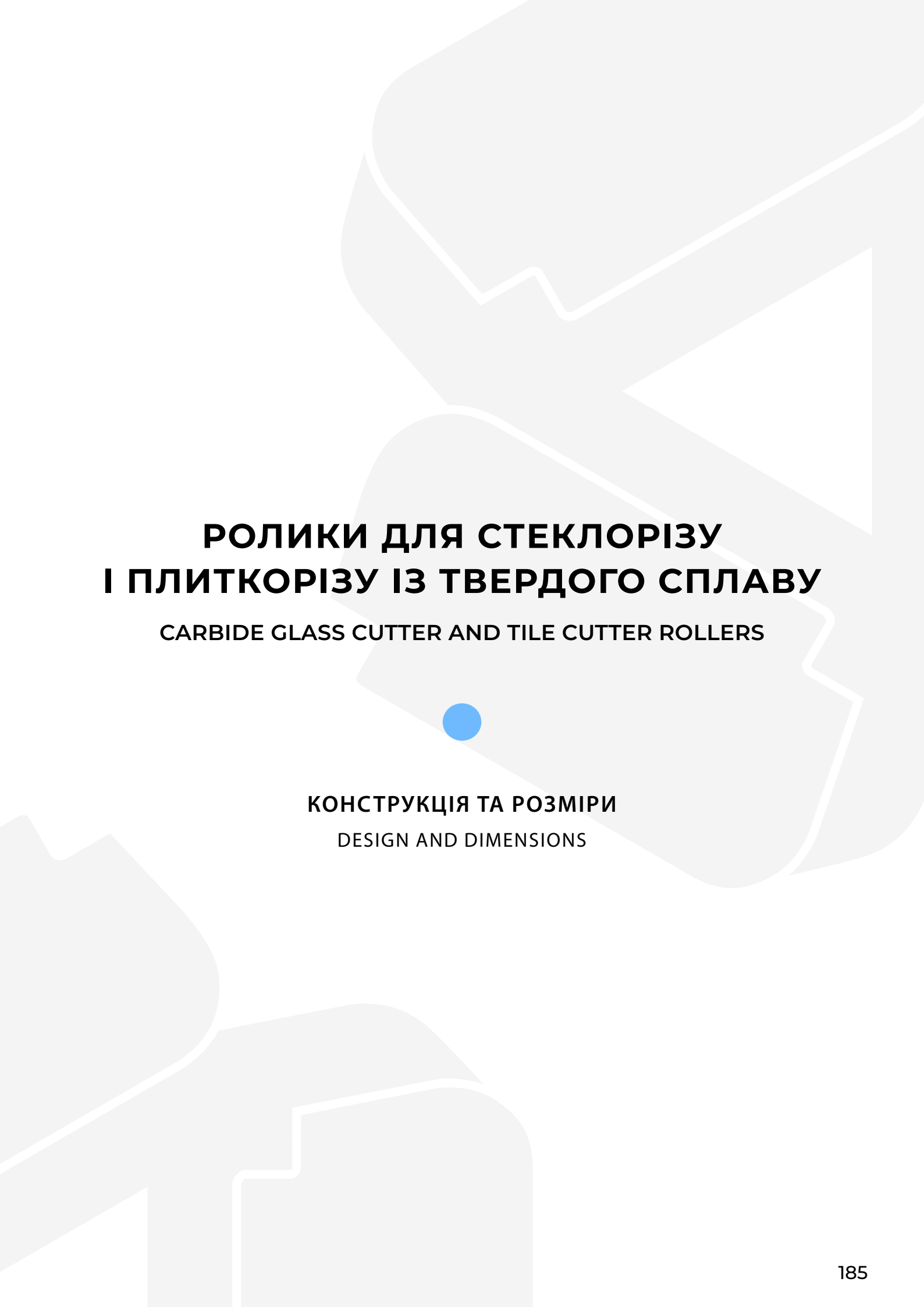


ФОРМИ ТА РОЗМІРИ
FORMS AND DIMENSIONS



Позначення	Діаметр, мм L	Довжина, мм D
1	0,5	180-200
2	0,6	180-200
3	0,7	180-200
4	0,8	180-200
5	1,0	180-200
6	1,2	180-200
7	1,5	180-200
8	1,7	180-200
9	1,8	180-200
10	2,0	180-200
11	2,5	180-200
12	3,0	180-200
13	2,5	60
14	3,1	37
15	3,5	70
16	4,0	40
17	5,0	70
18	5,5	50
19	5,5	55
20	5,5	70
21	6,0	50

Позначення	Діаметр, мм L	Довжина, мм D
22	6,0	70
23	6,7	80
24	8,0	60
25	8,0	80
26	8,6	84
27	9,0	65
28	9,0	83
29	10,0	60
30	10,0	90
31	12,0	60
32	12,0	100
33	13,0	80
34	13,0	100
35	13,0	120
36	14,0	92
37	14,6	100
38	16,6	100
39	18,6	100
40	20,6	100
41	28,0	93
42	28,0	68



РОЛИКИ ДЛЯ СТЕКЛОРИЗУ І ПЛИТКОРИЗУ ІЗ ТВЕРДОГО СПЛАВУ

CARBIDE GLASS CUTTER AND TILE CUTTER ROLLERS

КОНСТРУКЦІЯ ТА РОЗМІРИ

DESIGN AND DIMENSIONS

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р О Л И К	Лист	Масса	Масштаб
							0	5:1
Разраб.						Лист	Листов	1
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

Копировал

Формат А4

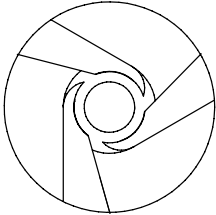
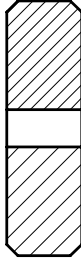
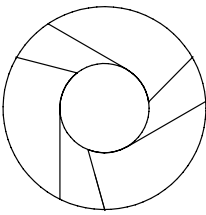
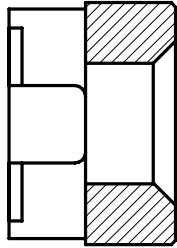
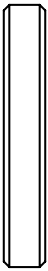


СПЕЦІАЛЬНІ ВИРОБИ ІЗ ТВЕРДОГО СПЛАВУ ДЛЯ СУШІННЯ РОЗПИЛЕННЯМ КЕРАМІЧНИХ МАС

**SPECIAL CARBIDE PRODUCTS FOR SPRAY DRYING
OF CERAMIC MASSES**

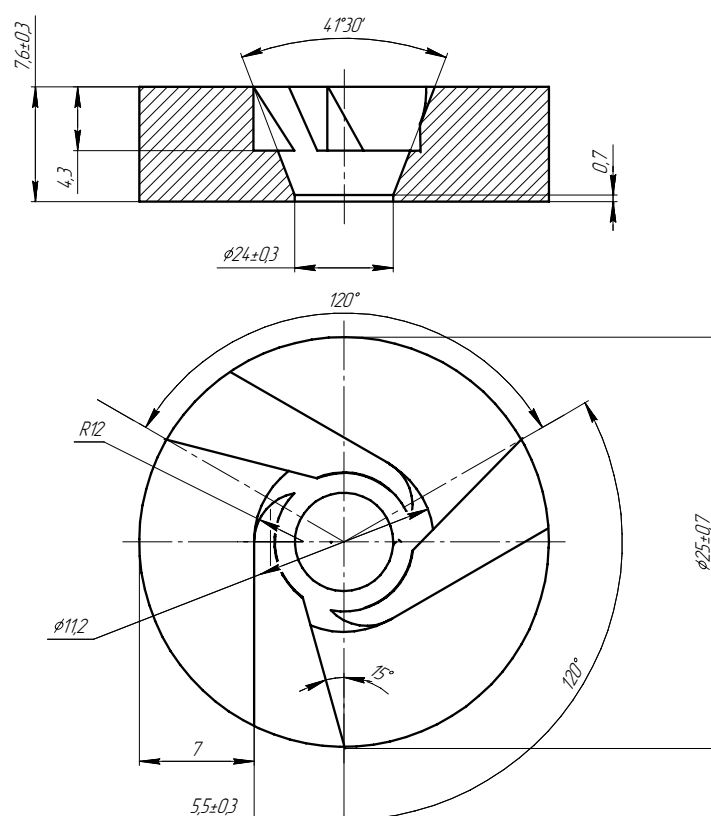


**КОНСТРУКЦІЯ ТА РОЗМІРИ
DESIGN AND DIMENSIONS**

Найменування	Ескіз виробу	Найменування	Ескіз виробу
Гвинт триходовий конічний		Фільєра	
Гвинт триходовий		Розподільник	
Пластинка			
Пластинка з отвором			
Заготовка жиклеру			

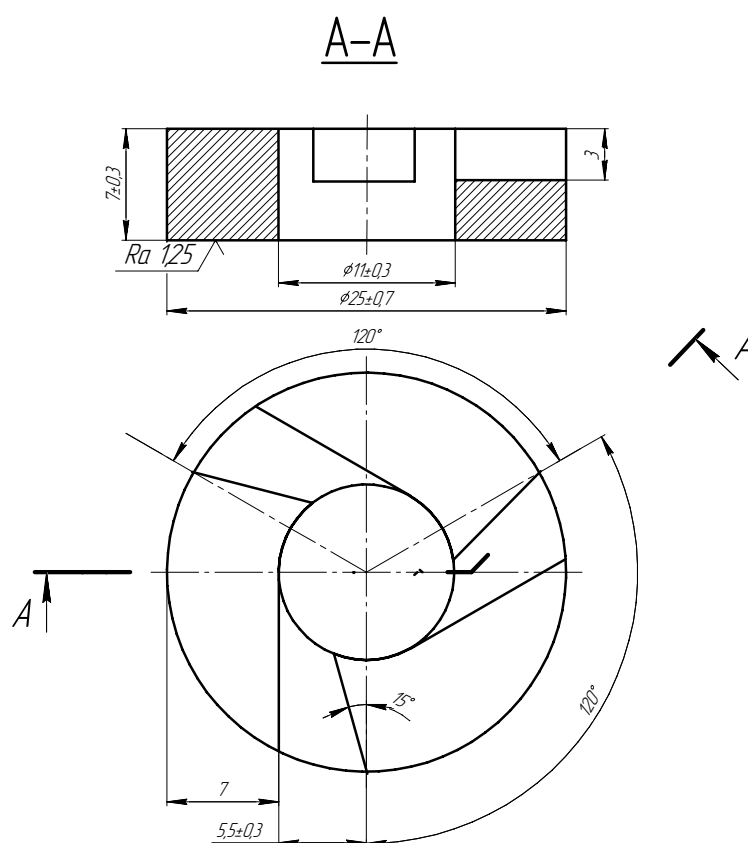
Гвинт триходовий конічний

Three-way conical screw



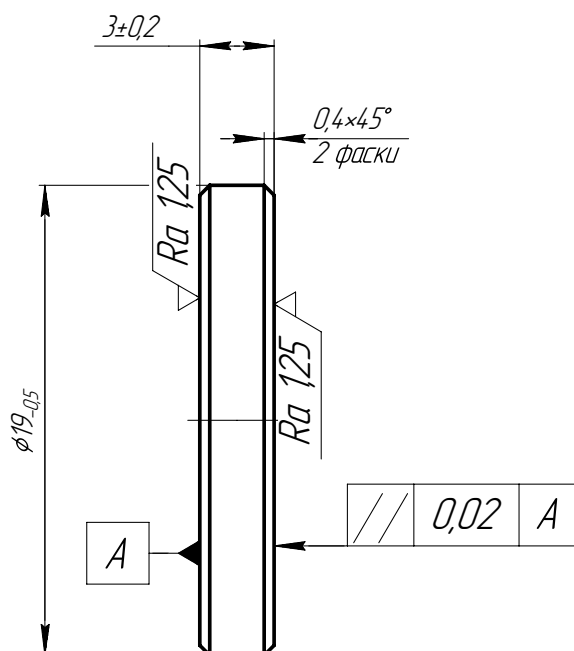
Гвинт триходовий

Three-way screw



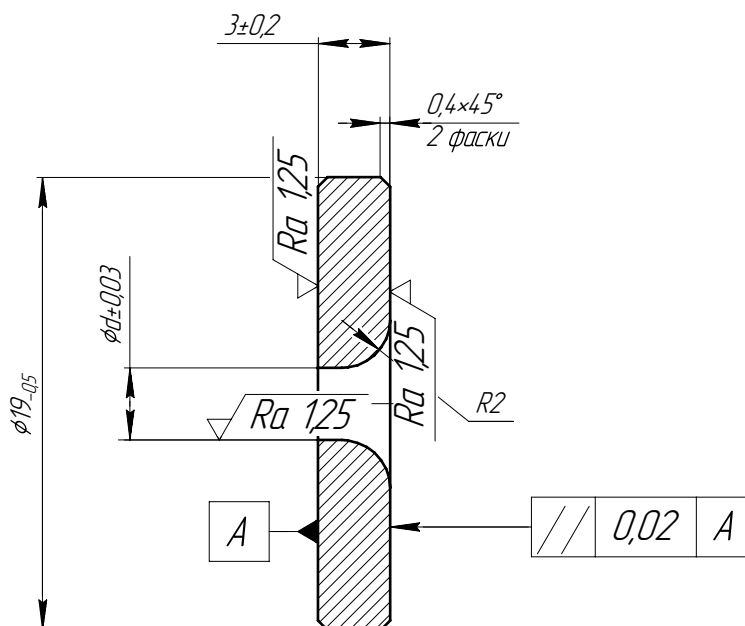
Пласти́нка

Plate



Пласти́нка з отвором

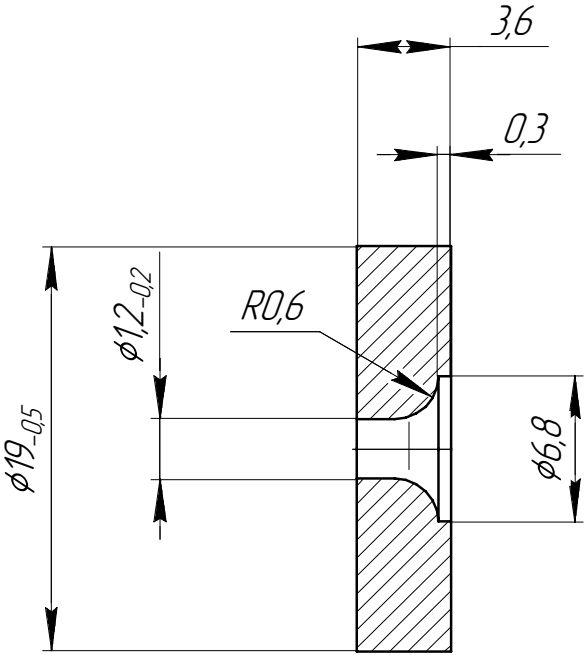
Plate with hole



Позначення	$d \pm 0.03$
ПР 063.00	3,5
-01	3,0
-02	2,9
-03	2,2
-04	2,0

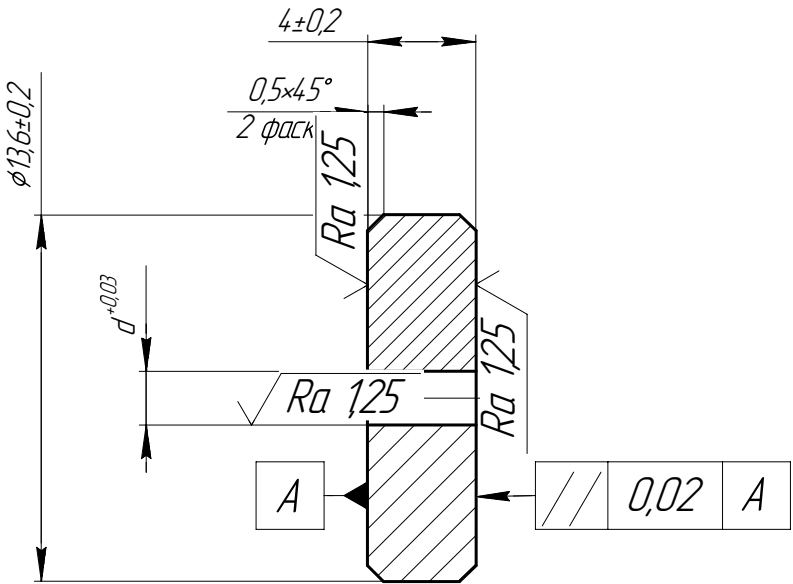
Заготовка жиклеру

Nozzle blank



Фільтера

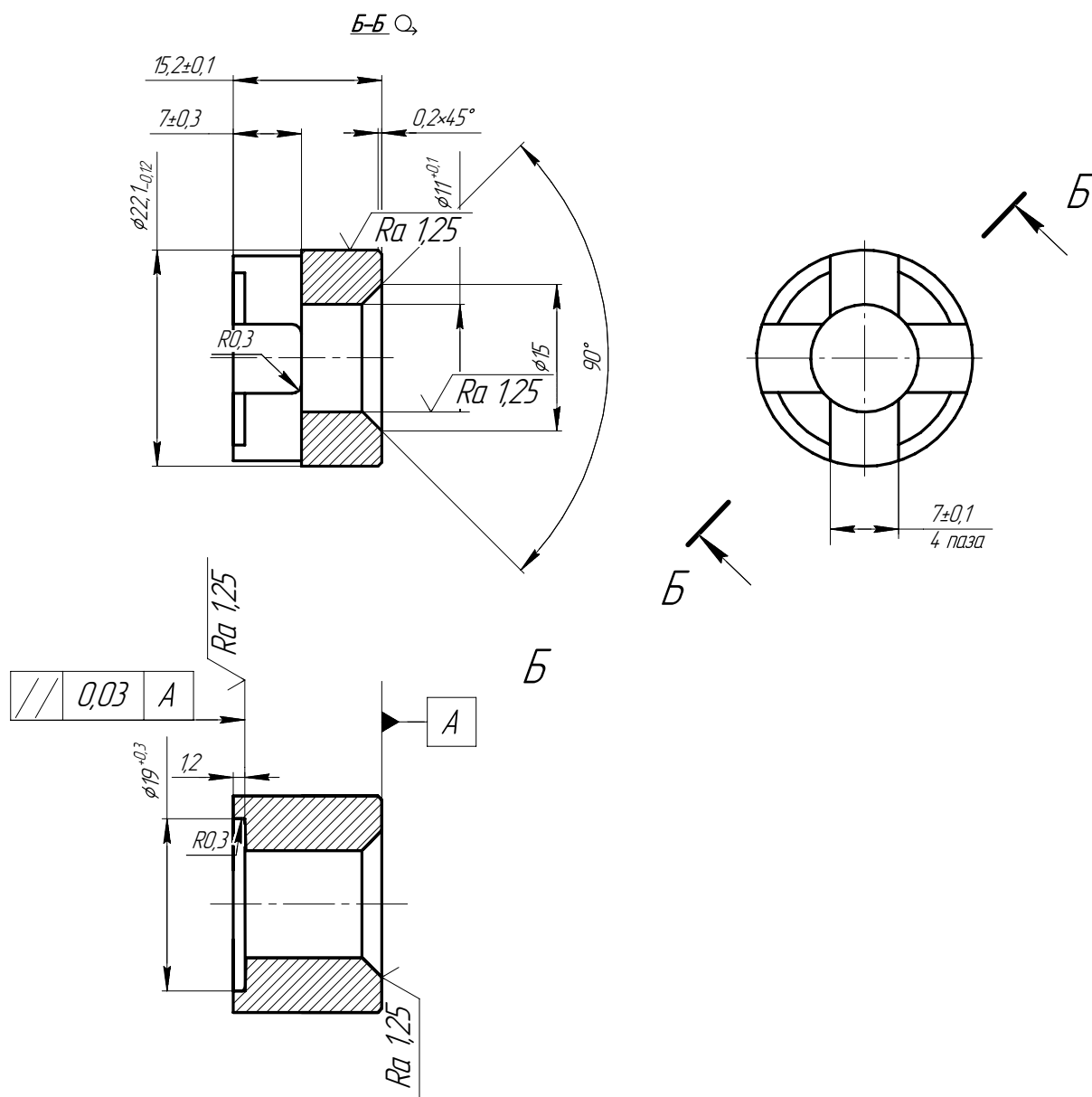
Spinneret



Позначення	$d \pm 0.03$
00	1,8
-01	2,0

Розподільник

Spreader





Україна, 27500
м. Світловодськ, Кіровоградська обл.
вул. Героїв Чорнобиля, 34А
(+38) 067 906 32 04
(+38) 067 366 39 50
E-mail: alekssytnik@meta.ua
alekssytnik@ukr.net



Ukraine, 27500
Svitlovodsk, Kirovohrad reg.
34A, Heroes of Chernobyl st.
(+38) 067 906 32 04
(+38) 067 366 39 50
E-mail: alekssytnik@meta.ua
alekssytnik@ukr.net



Інтерактивний каталог продукції НВФ "Карма"
2022 ©

Produced by ФОП Ситник Юлія Олексіївна