

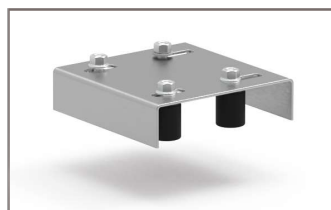
КОМПЛЕКТ РАДІУС 500 ФУРНІТУРА З ОЦИНКОВАНОЇ СТАЛІ ДЛЯ КУТОВИХ ВОРИТ



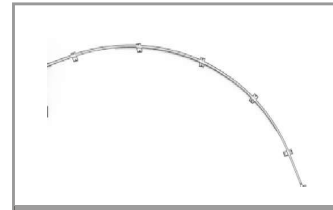
Арт. 1443
Уловлювач ЗС



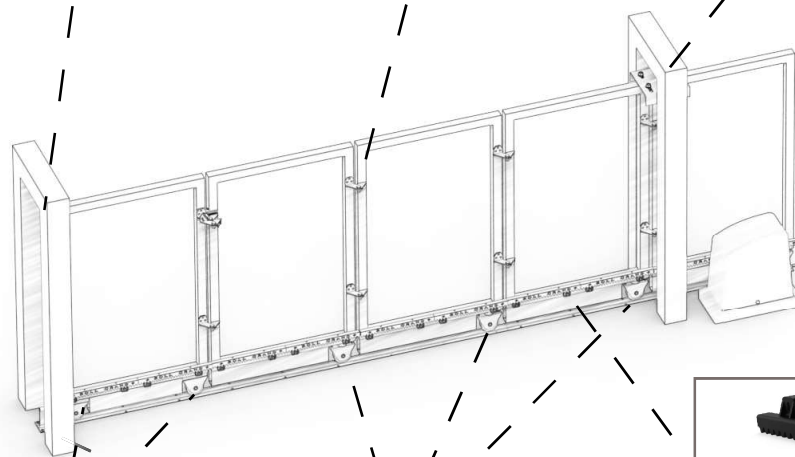
Арт. 7020
Петля Р



Арт. 1310
Обмежувач



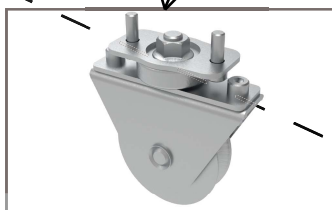
Арт. 7010/7011
Профіль R 0,5/0,75



Арт. 2201/2202
Рейка полімерна
тип 1/тип 2



Арт. 7022
Кронштейн зовнішній
Альфа з накладкою 20мм



Арт. 3751
кронштейн зовнішній
Альфа поворотний



Арт. 3710
профіль Альфа
(оцинкований)



Арт. 4108
стобор Б

Арт. 7001

Ступка С1-500



Арт. 7022
Кронштейн зовнішній
Альфа з накладкою 20мм



Арт. 1310
Обмежувач



Арт. 4108
стобор Б



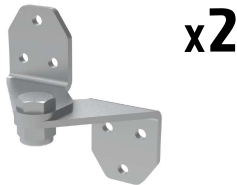
Арт. 1443
Уповлювач 3С

Арт. 7002

Ступка Сх-500



Арт. 3751
кронштейн зовнішній
Альфа поворотний



Арт. 7020
Петля Р



Арт. 7010/7011
Профіль R 0,5/0,75



Арт. 7021
Шаблон для кріплення
петлі Р

УВАГА:

Розмір Профілю R залежить від розміру ступки

Шаблон для кріплення петель Р можете придбати за потребою

Кількість рейок полімерних залежить від ширини отвору та ступкок (довжина рейки 325 мм + 1%, зменшити можливо до 275 мм з кроком 12мм). Тип рейки обирайте згідно потреби розташування кріплення.

Кількість профіля Альфа залежить від ширини отвору та довжини відкату



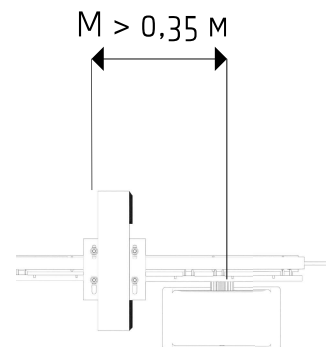
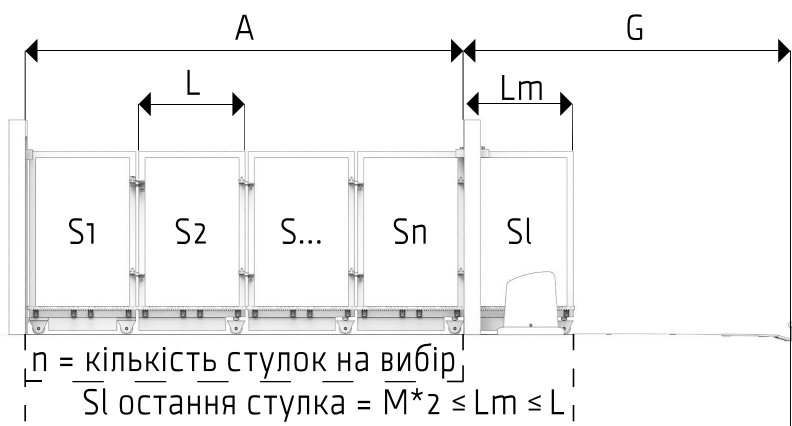
Арт. 2201/2202
Рейка полімерна
тип 1/тип 2



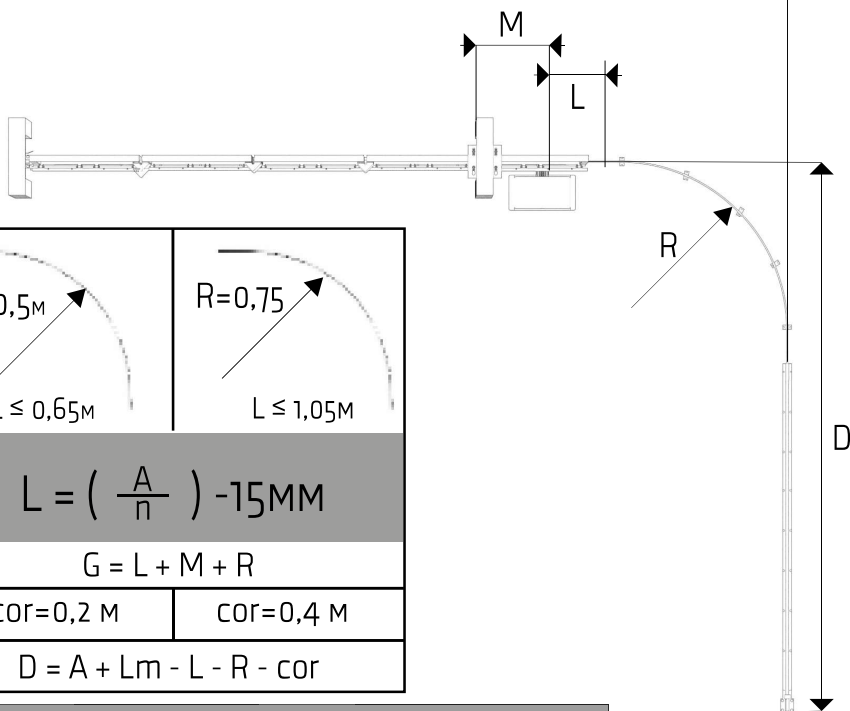
Арт. 3710
профіль Альфа
(оцинкований)

РОЗМІРИ:

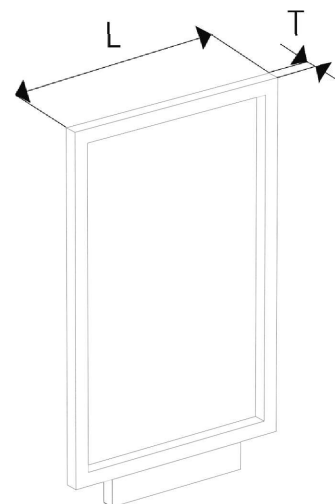
вага стулки	вага воріт
до 100 кг	до 500 кг



Переконайтесь, у наявності достатнього простору для двигуна



$R=0,5\text{м}$ $L \leq 0,65\text{м}$	$R=0,75$ $L \leq 1,05\text{м}$
$L = \left(\frac{A}{n} \right) - 15\text{мм}$	
$G = L + M + R$	
$cor=0,2 \text{ м}$	$cor=0,4 \text{ м}$
$D = A + Lm - L - R - cor$	



Товщина стулки від 40 - до 80 мм

УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ:

- A - довжина отвору
- G - мінімальний простір вздовж отвору
- D - бічний простір для відкату
- L - довжина стулки в отворі
- Lm - довжина останньої стулки
- M - відстань між отвором та центром вала шестерні+радіус шестерні
- R - радіус Профілю R
- T - товщина стулки
- n - кількість стулок в отворі
- S1 - основна стулка
- Sn - другорядні стулки

УВАГА:

Зверніть увагу на рух стулок біля приводу - він повинен бути паралельним.

Кількість рейок полімерних залежить від ширини отвору та стулок (довжина рейки 325 мм + 1%, зменшити можливо до 275 мм з кроком 12мм).

Кількість профіля Альфа залежить від ширини отвору та дорівнює: вздовж отвору $A+G-R$, вздовж відкату $D-R$