

ЗАТВЕРДЖЕНО

Протокол Галузевої ради з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Федерації металургів України
14.03.2023 № 42

Професійний стандарт „Слюсар із складання металевих конструкцій”

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності

Виготовлення заготовок, складання, регулювання, випробування і здача у відповідності до технічних умов металоконструкцій.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 25	Виробництво готових металевих виробів, крім машин і устаткування	Група 25.6	Обробка металів та нанесення покриттів на метали; механічна обробка металевих виробів
				Клас 25.62	Механічна обробка металевих виробів

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професії”)

Розділ	Підрозділ	Клас	Підклас
7	72	721	7214
Кваліфіковані робітники з інструментом	Робітники металургійних та машинобудівних професій	Формувальники, зварники, прокатники, бляхарі і монтажники металоконструкцій	Заготівники та монтажники металоконструкцій

1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Слюсар із складання металевих конструкцій 7214.

1.5. Професійна кваліфікація

Слюсар із складання металевих конструкцій 2 розряду – трудові функції А, Б1-Б3, В, Г1-Г3, Д, Е, Є.

Слюсар із складання металевих конструкцій 3 розряду – трудові функції А, Б1-Б6, В, Г1-Г6, Д, Е, Є.

Слюсар із складання металевих конструкцій 4 розряду – трудові функції А, Б1-Б8, В, Г1-Г13, Д, Е, Є.

Слюсар із складання металевих конструкцій 5 розряду – трудові функції А, Б, В, Г1-Г18, Д, Е, Є.

Слюсар із складання металевих конструкцій 6 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д, Е, Є.

1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):

Працює під керівництвом начальника зміни, начальника дільниці, майстра.

Може ставити завдання стажеру слюсаря із складання металевих конструкцій, учню слюсаря із складання металевих конструкцій.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, колективним договором, правилами внутрішнього трудового розпорядку.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками відпустки, за результатами атестації робочих місць згідно з умовами праці.

Робота в умовах впливу шкідливих та небезпечних виробничих чинників та така, що пов'язана з обслуговуванням, управлінням, застосуванням технічних засобів праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства, результатів атестації робочого місця за умовами праці та колективного договору.

1.8. Засоби індивідуального захисту

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами та колективним договором спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту (далі – ЗІЗ), а також мийні та знежелезуювальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Вік: від 18 років.

Наявність документа, що підтверджує повну або часткову професійну кваліфікацію „Слюсар із складання металевих конструкцій” відповідного кваліфікаційного розряду.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Слюсар із складання металевих конструкцій”.

Наявність сертифіката про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – не менш ніж один раз на два роки.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (працевлаштування на роботу), а періодичний – один раз на два роки.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці та посвідчення на право виконання робіт з підвищеною небезпекою.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК

Диплом кваліфікованого робітника за професією „Слюсар із складання металевих конструкцій” з додатком до диплома кваліфікованого робітника або свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Слюсар із складання металевих конструкцій” з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації або сертифікат про присвоєну/підтверджену/визнану професійну та/або часткову професійну кваліфікацію, або інші документи, які підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію:

„Слюсар із складання металевих конструкцій” 2 кваліфікаційний розряд – 3 рівень НРК;

„Слюсар із складання металевих конструкцій” 3 кваліфікаційний розряд – 3 рівень НРК;

„Слюсар із складання металевих конструкцій” 4 кваліфікаційний розряд – 3 рівень НРК;

„Слюсар із складання металевих конструкцій” 5 кваліфікаційний розряд – 4 рівень НРК;

„Слюсар із складання металевих конструкцій” 6 кваліфікаційний розряд – 4 рівень НРК.

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах професійної (професійно-технічної) освіти, навчальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, спеціальне навчання.

2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)

Первинна професійна підготовка за професією „Слюсар із складання металевих конструкцій” 2 розряду – наявність повної або базової загальної середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Первинна професійна підготовка за професією „Слюсар із складання металевих конструкцій” 3 розряду – наявність повної або базової загальної середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Первинна професійна підготовка за професією „Слюсар із складання металевих конструкцій” 4 розряду – наявність повної загальної середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Присвоєння розряду здійснюється у відповідності до типу та виду обладнання, яке буде задіяне, а також складності виконуваних робіт в процесі трудової діяльності.

2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар із складання металевих конструкцій” з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар із складання металевих конструкцій” 2 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві.

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар із складання металевих конструкцій” з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар із складання металевих конструкцій” 3 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві.

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар із складання металевих конструкцій” з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар із складання металевих конструкцій” 4 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві.

2.3. Підвищення кваліфікації з присвоєнням нового рівня освіти

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар із складання металевих конструкцій” 4 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за 3 розрядом не менше 6 місяців.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар із складання металевих конструкцій” 5 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за 4 розрядом не менше 6 місяців.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар із складання металевих конструкцій” 6 розряду. Професійна (професійно-

технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за 5 розрядом не менше 6 місяців.

2.4. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти

Підвищення/підтвердження кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві не рідше ніж один раз на п'ять років.

2.5. Спеціальне, спеціалізоване навчання

Спеціальне навчання з питань охорони праці.

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Кодекс законів про працю України.

Закон України „Про охорону праці”.

Наказ Комітету по нагляду за охороною праці Міністерства праці та соціальної політики України від 09.01.1998 №4 „Про затвердження Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.02.1998 за №93/2533.

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 № 15 „Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку робіт з підвищеною небезпекою”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2005 за № 231/10511.

Наказ Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417 „Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03.2015 за № 252/26697.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.01.2015 № 21 „Про затвердження Правил охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 03.02.2015 за № 124/26569.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 19.01.2018 №62 966 „Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 27.02.2018 за №244/31696.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 04.07.2019 № 1045 „Про затвердження Положення щодо застосування нарядів-допусків на виконання робіт підвищеної небезпеки в металургійній промисловості та залізрудних гірничо-збагачувальних комбінатах”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.07.2019 за № 828/33799.

4. Загальні компетентності

Здатність дотримуватись професійної лексики.

Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.

Здатність працювати у команді.

Здатність раціонально використовувати робочий час.

Здатність лаконічно та чітко передавати інформацію.

Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.

Здатність застосувати знання на практиці.

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Початок і закінчення робіт	Здатність отримувати планово-змінні завдання від безпосереднього керівника	А1
		Здатність здійснювати огляд і перевірку справності обладнання та інструментів	А2
		Здатність проводити огляд вантажопідіймальних машин і механізмів, вантажозахоплювальних пристроїв та інструменту	А3
		Здатність прибирати зону обслуговування, закріпленого устаткування та механізмів після закінчення робіт	А4
Б	Виготовлення заготовок з сортового і листового металопрокату	Здатність виготовляти прості деталі з сортового та листового металу	Б1
		Здатність рубати та різати вручну дріт, заготовки з листового та сортового металу, а також обпилювати та зачищати задирки	Б2
		Здатність установлювати болти та шпильки в суміщених отворах вузлів металоконструкцій, затягувати болти і гайки	Б3
		Здатність правити деталі і вузли металоконструкцій середньої складності	Б4
		Здатність розмічати місця під установлення простих базових деталей та вузлів металоконструкцій	Б5
		Здатність виконувати гідравлічні та пневматичні випробування вузлів металоконструкцій	Б6

		середньої складності, що працюють під тиском	
		Здатність розмічати місця під установлення складних базових деталей і вузлів металоконструкцій	Б7
		Здатність складати ескізи та складальні схеми	Б8
		Здатність розмічати місця під установлення особливо складних і відповідальних базових деталей і вузлів металоконструкцій	Б9
		Здатність будувати геометричні фігури за складальними схемами та ескізами	Б10
В	Свердління, розсвердлювання і розгортання отворів	Здатність свердлити, розсвердлювати і розгортати отвори дрібних деталей за розміткою на верстаті та переносним механізованим інструментом	В1
		Здатність нарізати різьбу вручну мітчиками та плашками	В2
Г	Збірка вузлів металоконструкцій за кресленнями та ескізами	Здатність складати нескладні вузли металоконструкцій під зварювання і клепання за кресленнями і ескізами з застосуванням універсально-складальних та спеціальних пристроїв	Г1
		Здатність брати участь під керівництвом слюсаря вищої кваліфікації в складанні і випробуванні вузлів металоконструкцій середньої складності	Г2
		Здатність прихвачувати деталі в процесі складання електрозварюванням	Г3
		Здатність складати вузли металоконструкцій середньої складності під зварювання і клепання за кресленнями і ескізами з застосуванням універсальних пристроїв, а також складати складні вузли металоконструкцій із застосуванням універсально-	Г4

	складних і спеціальних пристроїв і шаблонів	
	Здатність підганяти ущільнювальні поверхні	Г5
	Здатність складати відповідальні і особливо складні металоконструкції разом зі слюсарем вищої кваліфікації	Г6
	Здатність виконувати складання складних вузлів металоконструкцій під зварювання і клепаання за кресленнями і складальними схемами з застосуванням універсальних пристроїв, а також особливо складних вузлів металоконструкцій з застосуванням універсально-складаних пристроїв і спеціальних пристроїв і шаблонів	Г7
	Здатність правити складні і особливо складні деталі і вузли металоконструкцій	Г8
	Здатність брати участь у в складанні експериментальних і унікальних вузлів металоконструкцій під керівництвом слюсаря вищої кваліфікації	Г9
	Здатність виконувати гідравлічні та пневматичні випробування складних вузлів металоконструкцій, які працюють під тиском	Г10
	Здатність усувати дефекти, що виявлені після випробування складних вузлів металоконструкцій	Г11
	Здатність складати, підіймати і установлювати з тимчасовим розкріпленням елементи металоконструкції в різних положеннях на різній висоті	Г12
	Здатність зачищати від гумування зварні шви ручною пневматичною шліфувальною машиною	Г13
	Здатність виконувати складання особливо складних і відповідальних вузлів металоконструкцій під зварювання і клепаання за кресленнями і складальними	Г14

		схемами з застосуванням універсальних і спеціальних пристроїв та шаблонів	
		Здатність невілювати і вивіряти складені металоконструкції	Г15
		Здатність складати експериментальні і унікальні вузли металоконструкцій	Г16
		Здатність усувати дефекти, що виявлені після випробування особливо складних вузлів металоконструкцій	Г17
		Здатність виконувати гідравлічні та пневматичні випробування особливо складних і відповідальних вузлів металоконструкцій, які працюють під тиском	Г18
		Здатність складати, регулювати, випробувати і здавати згідно з технічними умовами особливо складні і відповідальні металоконструкції, а також експериментальні та унікальні вузли металоконструкцій, які вимагають підвищеної точності складальних робіт	Г19
		Здатність будувати складні геометричні фігури за складальними схемами і ескізами	Г20
		Здатність брати участь в складанні паспорту на складені вузли металоконструкцій	Г21
		Здатність виконувати гідравлічне та пневматичне випробування експериментальних і унікальних вузлів металоконструкцій, працюючих під тиском	Г22
		Здатність виконувати перевірку правильності складання вузлів металоконструкцій особливої складності та відповідальності зі зніманням експлуатаційних діаграм і характеристик	Г23
Д	Дотримання норм та правил охорони праці та промислової безпеки	Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	Д1

		Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	Д2
		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	Д3
		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Д4
		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	Д5
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використовувати засоби колективного та індивідуального захисту	Д6
Е	Надання першої домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків	Е1
		Здатність надавати першу долікарську допомогу постраждалим від нещасних випадків та у разі погіршення стану здоров'я	Е2
		Здатність транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги	Е3
Є	Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	Є1
		Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	Є2
		Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	Є3

6. Опис трудових функцій (трудові функції; предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструмент (за потреби); професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій), знання, уміння та навички)

Трудові функції	Професійні компетентності	Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Знання	Уміння та навички
<p>А. Початок і закінчення робіт</p>	<p>A1 A2 A3 A4</p>	<p>Технологічна документація; огорожі/ попереджуючі знаки; заземлення; вантажопідіймальний кран, машина, мобільний підйомник, вантажопідіймальний механізм керований з підлоги; журнал прийому-здачі зміни; оперативний / агрегатний журнал; інвентар для прибирання; вантажозахоплювальні пристрої, тара та ін.</p>	<p>А.3.1. Процедури отримання наряду на виконання робіт А.3.2. Інструкції і правила виконання робіт А.3.3. Види інструктажів, інструкцію з охорони праці А.3.4. Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання А.3.5. Правила охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт А.3.6. Перелік обладнання та інструментів необхідних для виконання робіт А.3.7. Перелік інвентарю для збору металоконструкцій А.3.8. Будову і правила експлуатації вантажопідіймальних машин і</p>	<p>А.У.1. Надавати зворотній зв'язок безпосередньому керівнику А.У.2. Проводити перевірку комплектації, справності і працездатності обладнання та інструментів перед початком робіт А.У.3. Оглядати вантажопідіймальні машини і механізми, вантажозахоплювальні пристрої та інструмент на готовність до роботи А.У.4. Виконувати прибирання та очищення устаткування, пристроїв та інструмента</p>

			механізмів, вантажозахоплювальних пристроїв та інструменту А.3.9. Схеми розташування устаткування та подавання сировини А.3.10. Організацію робочого місця, місце зберігання обладнання та інструменту	
Б. Виготовлення заготовок з сортового і листового металопрокату	Б1 Б2 Б3 Б4 Б5 Б6 Б7 Б8 Б9 Б10	Листовий і сортовий металопрокат під заготовки; рулетка; крейда; керна; набір розмітника; ножиці ручні / механічні; молоток; штангель циркуль; Щуп; метр; згинальний прес; прес гідравлічний; пневмопрес; еромкозагинальний прес; правильна машина; трубогиб; пневматична шліфувальна машина; мітчики; плашки; болти; гайки	Б.3.1. Види листового і сортового металопрокату Б.3.2. Властивості, марок і сортаменту застосовуваних матеріалів Б.3.3. Державні стандарти на матеріали, які застосовуються Б.3.4. Сортамент і марки сталей; способи обробки різних видів металопрокату Б.3.5. Правила і способи гнуття заготовок з листового і сортового металопрокату Б.3.6. Найменування та призначення слюсарного та вимірювального інструменту і пристроїв та їх застосування Б.3.7. Заготівельні операції,	Б.У.1. Готувати матеріали до обробки Б.У.2. Проводити гнуття заготовок з листового і сортового металопрокату Б.У.3. Розмічати деталі за простими шаблонами Б.У.4. Виготовляти прості деталі з сортового та листового металу Б.У.5. Рубати і різати сортовий і листовий металопрокат під заготовки Б.У.6. Зачищати задирки на заготовках Б.У.7. Правити заготовки Б.У.8. Правити нескладні деталі і вузли металокопункцій Б.У.9. Встановлювати болти і шпильки в поєднуванні отворів вузлів

		<p>технології обробки металів</p> <p>Б.3.8. Способи рубки і різання сортового і листового металопрокату під заготовки</p> <p>Б.3.9. Способи зачистки задирок на заготовках</p> <p>Б.3.10. Способи та порядок правки заготовок з листового і сортового металопрокату</p> <p>Б.3.11. Правила установки болтів і шпильок в поєднуванні отвори вузлів металоконструкції</p> <p>Б.3.12. Правила підготовки матеріалів під розмітку</p> <p>Б.3.13. Види і правила розмітки; процес складання простих вузлів металоконструкції</p> <p>Б.3.14. Прийоми правки деталей і вузлів металоконструкції</p> <p>Б.3.15. Технологію процесу, способи складання, підганяння, перевірки і правки металоконструкції</p> <p>Б.3.16. Методи проведення гідравлічних і</p>	<p>металоконструкції</p> <p>Б.У.10. Використовувати вимірювальний інструмент для контролю розмічених деталей на відповідність геометричних розмірів вимогам конструкторської та виробничо-технологічної документації по складанню</p> <p>Б.У.11. Розмічати місця під установку простих базових деталей та вузлів металоконструкції</p> <p>Б.У.12. Виготовляти заготовки та деталі середньої складності відповідно технології</p> <p>Б.У.13. Правити деталі і вузли металоконструкції середньої складності</p> <p>Б.У.14. Проводити гідравлічні та пневматичні випробування вузлів металоконструкції середньої складності, що працюють під тиском</p> <p>Б.У.15. Розмічати місця під установку складних базових деталей і</p>
--	--	--	--

		<p>пневматичних випробувань вузлів металоконструкції середньої складності, що працюють під тиском</p> <p>Б.3.17. Способи вивіряння складних сталевих заготовок, правила установлення та будову підіймальних механізмів і пристроїв</p> <p>Б.3.18. Правила і види маркування складених вузлів</p> <p>Б.3.19. Правила складання ескізів та складальних схем; умовні позначення зварних швів</p> <p>Б.3.20. Систему допусків і посадок, якості та параметри шорсткості (класи точності і чистоти оброблення)</p> <p>Б.3.21. Способи розмічення складних розгортки механічні властивості основних металів</p> <p>Б.3.22. Технологію виготовлення особливо складних, відповідальних вузлів</p>	<p>вузлів металоконструкцій</p> <p>Б.У.16. Складати ескізи та складальні схеми</p> <p>Б.У.17. Розмічати місця під установлення особливо складних та відповідальних базових деталей і вузлів металоконструкцій</p> <p>Б.У.18. Будувати прості геометричні фігури за складальними схемами та ескізами</p> <p>Б.У.19. Виготовляти особливо складні, відповідальні, експериментальні і унікальні вузли металоконструкцій відповідно технології.</p>
--	--	---	---

			металоконструкції й Б.3.23. Умови експлуатації підйимально-транспортних пристроїв, методи визначення їх надійності Б.3.24. Технічні характеристики підйимальних механізмів, які застосовуються.	
В. Свердління, розсвердлювання і розгортання отворів	B1 B2	Горизонтально-свердильний верстат; радіально свердильний верстат; кern; молоток; набір розмітника; свердла механічні; зубило; штангель циркуль	В.3.1. Правила підготовки заготовок для свердління, розсвердлювання і розгортання отворів В.3.2. Правила розмітки заготовок для свердління, розсвердлювання і розгортання отворів В.3.3. Способи свердління, розсвердлювання і розгортання отворів В.3.4. Способи зачистки отворів види інструменту та пристосувань для обробки отворів В.3.5. Технологію обробки отворів В.3.6. Будову та правила користування свердильними верстатами, гільотинними ножицями та ручним інструментом В.3.6. Властивості,	В.У.1. Готувати заготовки для свердління, розсвердлювання і розгортання отворів В.У.2. Розмічати заготовки для свердління, розсвердлювання і розгортання отворів В.У.3. Здійснювати свердління, розсвердлювати і розгортати отвори в заготовках В.У.4. Зачищати отвори в заготовках/деталях проганяти різьби вручну мітчиком і плашкою В.У.5. Нарізати різьби вручну мітчиками та плашками.

			марки і сортамент прокату і труб, які застосовуються В.3.7. Способи прогонки і нарізки різьблення	
Г. Збірка вузлів металоко­н­струкцій за кресленнями та ескізами	Г1 Г2 Г3 Г4 Г5 Г6 Г7 Г8 Г9 Г10 Г11 Г12 Г13 Г14 Г15 Г16 Г17 Г18 Г19 Г20 Г21 Г22 Г23	Складальна плита / кондуктор; деталі й вузли металоко­н­струкцій; ключ; гайковерт; викрутка; молоток; пневматичний молоток; зубило; напилок; ручна дріль; свердел; набір розмітника; штангель циркуль; струбцини; косинець; лінійка; крейда; зварювальний ручний апарат і електроди.	Г.3.1. Процес складання вузлів металоко­н­струкції й Г.3.2. Способи з'єднання деталей під зварювання Г.3.3. Порядок здійснення нескладних слюсарних операцій Г.3.4. Будову і правила експлуатації підіймально-транспортних пристроїв, робочого і контрольно-вимірювального інструменту і пристроїв Г.3.5. Властивості, марки і сортамент прокату і труб, які застосовуються Г.3.6. Прийоми виконання простих і середньої складності слюсарних операцій і процес складання простих і середньої складності вузлів металоко­н­струкції й Г.3.7. Технологію складання металоко­н­струкції	Г.У.1. Позначати місця під установку простих базових деталей і вузлів металоко­н­струкції й Г.У.2. Складати нескладні вузли металоко­н­струкції під зварювання і клепання за кресленнями і ескізами з застосуванням універсально-складальних та спеціальних пристроїв Г.У.3. Усувати зазори між деталями металоко­н­струкції й Г.У.4. Брати участь під керівництвом слюсаря вищої кваліфікації в складанні та випробуванні вузлів металоко­н­струкції середньої складності Г.У.5. Використовувати електрозварювання для прихвачування деталей в процесі складання Г.У.6. Прихвачувати

		<p>й під зварювання, клепання шпонкових, шліцьових, штифтових з'єднань</p> <p>Г.3.8. Правила підгонки і перевірки деталей і вузлів</p> <p>Г.3.9. Будову і принцип роботи зварювального апарату</p> <p>Г.3.10. Порядок прихвачування деталей в процесі складання електрозварюванням</p> <p>Г.3.11. Правила роботи з газорізаком та електрозварювальним апаратом</p> <p>Г.3.12. Технологічні процеси, способи і прийоми складання</p> <p>Г.3.13. Конструктивну будову пристроїв, що застосовуються під час складання</p> <p>Г.3.14. Допуски, посадки та позначення їх на кресленнях</p> <p>Г.3.15. Послідовність і способи складання на складальних стелажах та за кондукторами-копірами</p> <p>Г.3.16. Способи розмічання місць під встановлення базових деталей</p>	<p>деталі в процесі складання електрозварюванням</p> <p>Г.У.7. Скласти вузли металоконструкцій середньої складності під зварювання і клепання за кресленнями і ескізами з застосуванням універсальних пристроїв; скласти складні вузли металоконструкцій з застосуванням універсально-складальних і спеціальних пристроїв і шаблонів</p> <p>Г.У.8. Підганяти ущільнюючі поверхні</p> <p>Г.У.9. Скласти відповідальні і особливо складні металоконструкції разом зі слюсарем та електрозварником вищої кваліфікації</p> <p>Г.У.10. Збирати частини металоконструкцій</p> <p>Г.У.11. Перевіряти відповідність параметрів встановленим кресленням і технологічній документації</p> <p>Г.У.12. Скласти складні вузли</p>
--	--	--	--

		<p>та вузлів металоконструкцій</p> <p>Г.3.17. Правила читання креслень середньої складності та складання конструкцій за розміткою</p> <p>Г.3.18. Способи і прийоми підгонки ущільнювальних поверхонь</p> <p>Г.3.19. Методи перевірки відповідності параметрів встановленим кресленням і технічній документації</p> <p>Г.3.20. Технічні умови на складання складних металоконструкцій</p> <p>Г.3.21. Правила виготовлення складних та особливо складних заготовок</p> <p>Г.3.22. Технологію виготовлення складних та особливо складних заготовок</p> <p>Г.3.23. Правила безпечного виконання робіт на станках</p> <p>Г.3.24. Способи правки складних металоконструкцій в пристроях із застосуванням шаблонів та за кресленнями</p>	<p>металоконструкцій під зварювання і клепаання за кресленнями і складальними схемами з застосуванням універсальних пристроїв</p> <p>Г.У.13. Складати особливо складні вузли металоконструкцій з застосуванням універсально-складальних і спеціальних пристроїв і шаблонів</p> <p>Г.У.14. Правити складні і особливо складні деталі і вузли металоконструкцій</p> <p>Г.У.15. Брати участь в складанні експериментальних і унікальних вузлів металоконструкцій під керівництвом слюсаря вищої кваліфікації</p> <p>Г.У.16. Виконувати гідравлічне і пневматичне випробування складних вузлів металоконструкцій, що працюють під тиском</p> <p>Г.У.17. Усувати дефекти, що виявлені після випробування складних вузлів</p>
--	--	---	--

			<p>Г.3.25. Властивості, марок і сортамент застосовуваного металопрокату</p> <p>Г.3.26. Методики проведення гідравлічних і пневматичних випробувань складних вузлів металоконструкції, що працюють під тиском</p> <p>Г.3.27. Вплив нагріву металів (при зварюванні) на їх деформацію</p> <p>Г.3.28. Технологію збирання складних і особливо складних вузлів металоконструкції</p> <p>Г.3.29. Будову і правила налагодження ручних пневматичних машин; способи зачистки зварних швів</p> <p>Г.3.30. Призначення різних складних металоконструкцій</p> <p>Г.3.31. Порядок виконання такелажних і зварювальних робіт</p> <p>Г.3.32. Порядок організації робіт зі складання складних і відповідальних металоконструкцій</p>	<p>металоконструкції</p> <p>Г.У.18. Складати, піднімати і встановлювати з тимчасовим розкріпленням елементи металоконструкції в різних положеннях на різній висоті</p> <p>Г.У.19. Зачищати під гумування зварні шви ручною пневматичною шліфувальною машиною</p> <p>Г.У.20. Складати особливо складні і відповідальні вузли металоконструкції під зварювання і клепання за кресленнями і складальними схемами з застосуванням універсальних і спеціальних пристроїв і шаблонів</p> <p>Г.У.21. Нівелювати і вивіряти складені металоконструкції</p> <p>Г.У.22. Складати експериментальні і унікальні вузли металоконструкції відповідно технології</p> <p>Г.У.23. Усувати дефекти, що виявлені після</p>
--	--	--	--	---

		<p>Г.3.33. Допустимі зусилля на розтяг, згин, стиск</p> <p>Г.3.34. Технологію складання експериментальних і унікальних вузлів металоконструкцій</p> <p>Г.3.35. Вплив нагрівання металів на їх деформацію</p> <p>Г.3.36. Способи правки складних металоконструкцій в пристроях з застосуванням шаблонів та за кресленнями</p> <p>Г.3.37. Методики проведення гідравлічних і пневматичних випробувань особливо складних і відповідальних вузлів металоконструкцій, що працюють під тиском</p> <p>Г.3.38. Основи теплотехніки, механіки, геометрії і тригонометрії; принцип дії і правила експлуатації особливо складних і відповідальних металоконструкцій</p> <p>Г.3.39. Устаткування, складний інструмент, пристрої і</p>	<p>випробування особливо складних вузлів металоконструкцій</p> <p>Г.У.24. Виконувати гідравлічні та пневматичні випробування особливо складних і відповідальних вузлів металоконструкцій, що працюють під тиском</p> <p>Г.У.25. Складати, регулювати, випробовувати і здавати згідно з технічними умовами особливо складні і відповідальні металоконструкції, а також експериментальні і та унікальні вузли металоконструкцій, які вимагають підвищеної точності складальних робіт</p> <p>Г.У.26. Будувати складні геометричні фігури за складальними схемами і ескізами</p> <p>Г.У.27. Використовувати технічну документацію та креслення</p> <p>Г.У.28. Брати участь в складанні</p>
--	--	--	---

			<p>прилади, які застосовуються під час складання металоконструкцій</p> <p>Г.3.40. Правила використання вимірювальних інструментів для контролю розмічених заготовок на відповідність геометричних розмірів вимогам конструкторської та виробничо-технологічної документації</p> <p>Г.3.41. Технологію та технічні умови на складання металоконструкцій</p> <p>Г.3.42. Вимоги до складання конструкцій і виробів, що підлягають спеціальним випробуванням</p> <p>Г.3.43. Послідовність складання металоконструкцій особливої складності та відповідальності</p> <p>Г.3.44. Основні відомості про допуски і посадки та умовне позначення їх на кресленнях.</p>	<p>паспорту на складені вузли металоконструкцій</p> <p>Г.У.30. Виконувати гідравлічне та пневматичне випробування експериментальних і унікальних вузлів металоконструкцій, працюючих під тиском</p> <p>Г.У.31. Перевіряти правильність складання вузлів металоконструкцій особливої складності та відповідальності зі зніманням експлуатаційних діаграм і характеристик.</p>
<p>Д. Дотримання правил з охорони праці та промислової безпеки</p>	<p>Д1 Д2 Д3 Д4 Д5 Д6</p>	<p>Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту;</p>	<p>Д.3.1. Політики та мети підприємства в галузі охорони праці. Д.3.2. Вимог безпеки, що</p>	<p>Д.У.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поводження з</p>

		<p>засоби пожежогасіння</p>	<p>пред'являються до слюсаря із складання металевих конструкцій (загальних вимог, вимог безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основних небезпечних та шкідливих виробничих факторів, безпечної організації роботи та утримання робочого місця).</p> <p>Д.3.3. Вимог щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту.</p> <p>Д.3.4 Заходів з електробезпеки.</p> <p>Д.3.5. Заходів з пожежної безпеки.</p> <p>Д.3.6. Карт оцінки ризиків.</p> <p>Д.3.7. Переліку та місця зберігання засобів пожежогасіння та аварійного інструменту.</p> <p>Д.3.8. Пожежонебезпечних властивостей матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту.</p>	<p>машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва.</p> <p>Д.У.2. Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту.</p> <p>Д.У.3. Діяти в аварійних ситуаціях згідно Плану ліквідації аварій.</p> <p>Д.У.4. Використовувати первинні засоби пожежогасіння.</p> <p>Д.У.5. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт.</p> <p>Д.У.6. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку.</p> <p>Д.У.7. Виконувати положення Колективного договору підприємства.</p> <p>Д.У.8. Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт.</p> <p>Д.У.9. Проводити аналіз безпечного виконання робіт.</p>
--	--	-----------------------------	--	--

			<p>Д.3.9. Положень плану ліквідації аварій.</p> <p>Д.3.10. Вимог законодавчих актів та внутрішньо корпоративних положень (Процедур, Стандартів) з охорони праці.</p> <p>Д.3.11. Вимог положень нарядної системи.</p> <p>Д.3.12. Правил внутрішнього трудового розпорядку.</p> <p>Д.3.13. Положення колективного договору підприємства.</p>	
<p>Е. Надання домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках</p>	<p>Е1 Е2 Е3</p>	<p>Аптечка (загального призначення) для слюсаря із складання металевих конструкцій</p>	<p>Е.3.1. Правил та прийомів надання домедичної допомоги постраждалим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку погіршення стану здоров'я.</p> <p>Е.3.2. Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги.</p> <p>Е.3.3. Порядок виклику Швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування.</p> <p>Е.3.4. Правила транспортування</p>	<p>Е.У.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків.</p> <p>Е.У.2. Надавати домедичну допомогу потерпілим від різних видів травм та у разі погіршення стану здоров'я.</p> <p>Е.У.3. Транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги.</p>

			<p>потрпілих при нещасних випадках.</p> <p>Е.3.5. Склад медичної аптечки та порядок застосування лікарських препаратів</p>	
<p>Є. Дотримання норм і правил екологічної безпеки</p>	<p>Є1 Є2 Є3</p>	<p>Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів; тара для відходів</p>	<p>Є.3.1. Політика підприємства в галузі охорони навколишнього середовища.</p> <p>Є.3.2. Цілі підприємства в галузі екології.</p> <p>Є.3.3. Основи ощадливого підприємства, систему 5С.</p> <p>Є.3.4. Положення Системи менеджменту навколишнього середовища.</p> <p>Є.3.5. Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища.</p> <p>Є.3.6. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу.</p> <p>Є.3.7. Інструкції з поводження з відходами.</p> <p>Є.3.8. Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів.</p> <p>Є.3.9. Закони України „Про відходи”, „Про охорону земель”.</p>	<p>Є.У.1. Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах.</p> <p>Є.У.2. Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів.</p>

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробник професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

14 березня 2023 року.

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту

Березень 2028 року.



МІНІСТЕРСТВО РОЗВИТКУ ЕКОНОМІКИ, ТОРГІВЛІ
ТА СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА УКРАЇНИ
(Мінекономіки)

НАКАЗ

23.09.2020

№ 1871

Київ

Про затвердження професійного
стандарту "Слюсар із складання
металевих конструкцій"

Відповідно до пунктів 27, 28, 30 Порядку розроблення та затвердження професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 року № 372 (зі змінами),

НАКАЗУЮ:

1. Затвердити професійний стандарт "Слюсар із складання металевих конструкцій", що додається.
2. Директорату розвитку ринку праці та умов оплати праці забезпечити протягом п'яти робочих днів унесення професійного стандарту, затвердженого цим наказом, до Реєстру професійних стандартів.
3. Директорату розвитку ринку праці та умов оплати праці разом з департаментом цифрового розвитку та електронних сервісів забезпечити оприлюднення інформації про професійний стандарт, затверджений цим наказом, на офіційному вебсайті Мінекономіки.

Міністр

Ігор ПЕТРАШКО



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат [58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200](#)

Підписувач [Петрашко Ігор Ростиславович](#)

Дійсний з [30.03.2020 0:00](#) по [30.03.2022 0:00](#)

Мінекономіки



1871-20 від 23.09.2020 18:32:51

ЗАТВЕРДЖЕНО:
Наказ Міністерства розвитку
економіки, торгівлі та сільського
господарства України
23.09.2020 № 1871

Професійний стандарт „Слюсар із складання металевих конструкцій”

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності

Виготовлення заготовок, складання, регулювання, випробування і здача у відповідності до технічних умов металоконструкцій.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 25	Виробництво готових металевих виробів, крім машин і устаткування	Група 25.6	Оброблення металів та нанесення покриття на метали; механічне оброблення металевих виробів
				Клас 25.62	Механічне оброблення металевих виробів

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Розділ	Підрозділ	Клас	Підклас
7	72	721	7214
Кваліфіковані робітники з інструментом	Робітники металургійних та машинобудівних професій	Формувальники, зварники, прокатники, бляхарі і монтажники металоконструкцій	Заготівники та монтажники металоконструкцій



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат 58E2D9E7F900307B04000007CF72E0074EE8200
Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович
Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00

Мінекономіки



1871-20 від 23.09.2020 18:32

1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Слюсар із складання металевих конструкцій 7214.

1.5. Професійна кваліфікація

Слюсар із складання металевих конструкцій.

1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):

Працює під керівництвом начальника зміни, начальника дільниці, майстра.

Можливо ставити завдання стажеру слюсаря із складання металевих конструкцій: слюсаря із складання металевих конструкцій.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіком роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

1.8. Засоби індивідуального захисту

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту, а також мийні та знешкоджувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Стать: жіноча та чоловіча.

Вік: 18 років і старше.

Повна загальна середня освіта та одержання професії безпосередньо на виробництві або професійна (професійно-технічна) освіта.

Наявність документа, що підтверджує професійну кваліфікацію „Слюсар із складання металевих конструкцій”.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про

придатність до роботи за професією „Слюсар із складання металевих конструкцій”.

Наявність сертифіката про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – не менш ніж один раз на два роки.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (працевлаштування на роботу), а періодичний – один раз на п'ять років.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці. Кваліфікаційний тест або тестування.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК

Диплом кваліфікованого робітника або свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Слюсар із складання металевих конструкцій” з додатками до них.

„Слюсар із складання металевих конструкцій” 2 кваліфікаційний розряд – 2 рівень НРК.

„Слюсар із складання металевих конструкцій” 3-4 кваліфікаційні розряди – 3 рівень НРК.

„Слюсар із складання металевих конструкцій” 5-6 кваліфікаційні розряди – 4 рівень НРК.

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, начальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, спеціальне навчання.

2.1. Первинна професійна підготовка слюсаря із складання металевих конструкцій

Первина професійна підготовка за професією „Слюсар із складання металевих конструкцій” 2 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Первина професійна підготовка за професією „Слюсар із складання металевих конструкцій” 3 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

2.2. Перепідготовка слюсаря із складання металевих конструкцій

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар із складання металевих конструкцій” з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар із складання металевих конструкцій” 2 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві.

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар із складання металевих конструкцій” з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар із складання металевих конструкцій” 3 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві.

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар із складання металевих конструкцій” з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар із складання металевих конструкцій” 4 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві.

2.3. Підвищення кваліфікації з присвоєнням нового рівня освіти слюсаря із складання металевих конструкцій

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар із складання металевих конструкцій” 4 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією слюсаря із складання металевих конструкцій 3 розряду не менше 1 року.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар із складання металевих конструкцій” 5 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією слюсаря із складання металевих конструкцій 4 розряду не менше 1 року.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар із складання металевих конструкцій” 6 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією слюсаря із складання металевих конструкцій 5 розряду не менше 1 року.

2.4. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти слюсаря із складання металевих конструкцій

Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві не рідше одного разу на п'ять років.

2.5. Спеціальне, спеціалізоване навчання слюсаря із складання металевих конструкцій

Спеціальне навчання і перевірка знань нормативно-правових актів з охорони праці.

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Кодекс законів про працю України.

Закон України „Про охорону праці”.

Наказ Комітету по нагляду за охороною праці Міністерства праці та соціальної політики України від 09.01.1998 № 4 „Про затвердження Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.02.1998 за № 93/2533.

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2001 № 15 „Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку робіт з підвищеною небезпекою”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2001 за № 231/10511.

Наказ Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417 „Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03.2015 за № 252/26697.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.01.2015 № 21 „Про затвердження Правил охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 03.02.2015 за № 124/26569.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 19.01.2018 № 62 „Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 27.02.2018 за № 244/31696.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 04.07.2019 № 1045 „Про затвердження Положення щодо застосування інструментів-допусків на виконання робіт підвищеної небезпеки в металургійній промисловості та залізорудних гірничо-збагачувальних комбінатах”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.07.2019 за № 828/33799.

4.4. Загальні компетентності

Здатність дотримуватись професійної лексики.

Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.

Здатність працювати у команді.

Здатність раціонально використовувати робочий час.

Здатність лаконічно та чітко передавати інформацію.

Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.

Здатність застосувати знання на практиці.

НЕАКТУАЛЬНО

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Початок і закінчення робіт	Здатність отримувати наряд на виконання робіт	А1
		Здатність здійснювати огляд і перевірку справності обладнання та інструментів	А2
		Здатність вести оперативний / агрегатний журнал	А3
		Здатність прибирати робоче місце, інструмент, обладнання по закінченню робіт	А4
		Здатність проводити огляд вантажопідіймальних машин і механізмів, вантажозахоплювальних пристроїв та інструментів	А5
Б	Виготовлення заготовки з сортового і листового металопрокату	Здатність проводити підготовку матеріалів до обробки	Б1
		Здатність здійснювати розмітку деталей за шаблонами, технологічною документацією, кресленнями	Б2
		Здатність здійснювати рубку і різку сортового і листового металопрокату під заготовки	Б3
		Здатність гнути заготовки з листового і сортового металопрокату	Б4
		Здатність здійснювати підготовку заготовок з листового і сортового металопрокату	Б5
		Здатність здійснювати зачистку задирок	Б6
		Здатність проводити контроль заготовок на відповідність вимогам	Б7
В	Свердління, розсвердлювання і розгортання отворів	Здатність проводити підготовку заготовок до свердлування, розсвердлювання, розгортання отворів	В1
		Здатність здійснювати свердління, розсвердлювання і розгортання отворів по розмітці на верстаті і	В2

		ручним механізованим інструментом	
		Здатність проводити зачистку отворів	В3
Г	Збірка вузлів металоконструкцій за кресленнями та ескізами	Здатність складати вузли металоконструкцій за кресленнями і складальними схемами	Г1
		Здатність проводити прогонку і нарізку різьблення вручну мітчиками і плашками	Г2
		Здатність здійснювати установку болтів і шпильок в поєднуванні отвори вузлів металоконструкцій	Г3
		Здатність прихвачувати деталі в процесі складання електрозварюванням	Г4
		Здатність правити деталі і вузли металоконструкцій	Г5
		Здатність здійснювати підгонку і перевірку деталей і вузлів металоконструкцій	Г6
		Здатність здійснювати гідравлічні і пневматичні випробування вузлів металоконструкцій	Г7
		Здатність здійснювати зачистку зварних швів	Г8
		Здатність здійснювати перевірку відповідності параметрів виготовлення кресленням і технічній документації	Г9
Д	Дотримання норм та правил охорони праці та промислової безпеки	Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання роботи та під час знаходження на території підприємства	Д1
		Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	Д2
		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	Д3
		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Д4

		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	Д5
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використовувати засоби колективного та індивідуального захисту	Д6
Е	Надання домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків	Е1
		Здатність надавати домедичну допомогу постраждалим від нещасних випадків та у разі погіршення стану здоров'я	Е2
		Здатність транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги	Е3
Є	Дотримання норм правил екологічної безпеки	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	Є1
		Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, реалізовано видах в тару	Є2
		Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	Є3

6. Опис трудових функцій

Трудові функції	Професійні компетентності	Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Знання	Уміння та навички
А. Початок і закінчення робіт	А1 А2 А3 А4 А5	Технологічна документація; огорожі / попереджувачі знаки; заземлення; вантажопідіймальний кран, машина, мобільний підйомник, вантажопідіймальний механізм керований з підлоги; журнал прийом-здачі зміни; перерахунковий / агрегатний журнал; інвестиційні документи для прибирання вантажних автомобілів; вантажопідіймальні пристрої, тара та ін.	3.1. Процедури отримання наряду на виконання робіт 3.2. Перелік обладнання та інструментів необхідних для виконання робіт 3.3. Призначення, пристрою і принципу дії обладнання та інструментів, які перебувають в зоні обслуговування 3.3. Схему технологічного процесу 3.4. Перелік інвентарю для ремонту обладнання 3.5. Інструкції і правила виконання робіт 3.6. Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання 3.7. Правила охорони праці під час	У.1. Проводити перевірку комплектації, справності і працездатності обладнання та інструментів перед початком робіт

<p>Б. Виготовлення заготовок з сортового і листового металопрокату</p>	<p>Б1 Б2 Б3 Б4 Б5 Б6 Б7</p>	<p>Листовий і сортовий металопрокат під заготовки; рулетка; крейда; кери; набір розмітника; ножиці ручні / механічні; молоток; штангель циркуль; Щуп; метр; згинальний прес; прес гідравлічний; пневмопрес; еромкозагинальний прес; правильна машина; трубогиб; електрична шліфувальна машина; молотки; плашки; болти; гайки</p>	<p>вантажно-розвантажувальних робіт</p> <p>3.1. Види листового і сортового металопрокату 3.2. Властивості, марок і сортаменту застосовуваних матеріалів. 3.3. Правила підготовки матеріалів під розмітку, видів і правил розмітки 3.4. Способи обробки різних видів металопрокату 3.5. Способи рубки і різання сортового і листового металопрокату під заготовки 3.6. Правила і способи гнуття заготовок з листового і сортового металопрокату. 3.7. Способи та послідовність заготовки з листового і сортового металопрокату 3.8. Способи зачистки задирок на заготовках 3.9. Правила використання вимірювальних інструментів для контролю розмічених заготовок на</p>	<p>У.1. Готувати матеріали до обробки У.2. Рубати і різати сортовий і листовий металопрокат під заготовки У.3. Проводити гнуття заготовок з листового і сортового металопрокату У.4. Правити заготовки У.5. Зачищати задирки на заготовках У.6. Використовувати технічну документацію та креслення У.7. Використовувати вимірювальний інструмент для контролю розмічених деталей на відповідність геометричних розмірів вимогам конструкторської та виробничо-технологічної документації по складанню</p>
---	---	--	--	--

			відповідність геометричних розмірів вимогам конструкторсько-ї та виробничо-технологічної документації	
В. Свердління, розсвердлювання і розгортання отворів	В1 В2 В3	Горизонтально-свердлильний верстат; радіально свердлильний верстат; кери; молоток; набір розмітника; свердла механічні; зубило; штангель циркуль	3.1. Правила підготовки заготовок для свердління, розсвердлювання і розгортання отворів 3.2. Правила розмітки заготовок для свердління, розсвердлювання і розгортання отворів 3.3. Способи свердління, розсвердлювання і розгортання отворів 3.4. Способи зачистки отворів	У.1. Готувати заготовки для свердління, розсвердлювання і розгортання отворів. У.2. Розмічати заготовки для свердління, розсвердлювання і розгортання отворів У.3. Здійснювати свердління, розсвердлювати і розгортати отвори в заготовках. У.4. Зачищати отвори в заготовках/деталях
Г. Збірка вузлів металоконострукцій за кресленнями та ескізами	Г1 Г2 Г3 Г4 Г5 Г6 Г7 Г8 Г9	Складальна плита / кондуктор; деталі й вузли металоконострукцій; люч; гайковерт; викрутка; молоток; пневматичний молоток; зубило; напилок; ручна дріль; свердел; набір розмітника; штангель циркуль; струбцини;	3.1. Процес складання вузлів металоконострукцій 3.2. Способи прогонки і нарізки різьблення 3.3. Правила установки болтів і шпильок в поєднувані отвори вузлів металоконострукцій 3.4. Правила прихватки	У.1. Збирати частини металоконострукцій У.2. Усувати зазори між деталями металоконострукцій У.3. Підганяти і нарізати різьбу У.4. Встановлювати болти і шпильки в поєднувані

		<p>косинець; лінійка; крейда; зварювальний ручний апарат і електроди.</p>	<p>деталей в процесі складання електрозварюван ням 3.5. Будову і принцип роботи зварювального апарату. 3.6. Прийоми правки деталей і вузлів металоконстру кцій 3.7. Правила підгонки і перевірки деталей і вузлів 3.8. Методики проведення гідравлічних і механічних випробувань вузлів металоконстру кцій 3.9. Способи зачистки зварних швів. 3.10. Методи перевірки відповідності параметрів встановленим класифікації і технічній документації 3.11. Властивості, марок і сортамент застосовуваного металопрокату 3.12. Технологічні процеси, способи і прийоми складання, підгону</p>	<p>отвори вузлів металоконстру кцій У.5. Використовува ти електрозварюва ння для прихватки деталей в процесі складання У.6. Правити деталі і вузли металоконстру кцій У.7. Проводити гідравлічні і пневматичні випробування вузлів і деталей У.8. Зачищати зварні шви. У.9. Використовува ти вимірювальний інструмент для контролю розмічених деталей на відповідність геометричних розмірів вимогам конструкторськ ої та виробничо- технологічної документації із складання У.10. Позначати місця під установку простих базових деталей і вузлів металоконстру кцій</p>
--	--	---	---	--

				У.11. Перевіряти відповідність параметрів встановленим кресленням і технологічної документації
Д. Дотримання правил з охорони праці та промислової безпеки	Д1 Д2 Д3 Д4 Д5 Д6	Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння	3.1. Політики та мета підприємства в галузі охорони праці 3.2. Вимоги безпеки, що пред'являються до слюсаря із складання металевих конструкцій (загальних вимог, вимог безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основних небезпечних та шкідливих виробничих факторів, безпеки організації роботи та утримання робочого місця) 3.3. Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту 3.4. Заходи з	У.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва. У.2. Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту. У.3. Діяти в аварійних ситуаціях згідно плану ліквідації аварій У.4. Використовувати первинні засоби пожежогасіння У.5. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт У.6. Виконувати правила

			<p>електробезпеки 3.5. Заходи з пожежної безпеки 3.6. Карти оцінки ризиків 3.7. Переліки та місця зберігання засобів пожежогасіння та аварійного інструменту 3.8. Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту 3.9. Позичії плану ліквідації аварій 3.10. Вимоги законодавчих актів та внутрішньо положень підприємства з охорони праці 3.11. Вимоги положень прорядної системи 3.12. Правила внутрішнього трудового розпорядку 3.13. Положення колективного договору підприємства</p>	<p>внутрішнього трудового розпорядку. У.7. Виконувати положення колективного договору підприємства У.8. Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт У.9. Проводити аналіз безпечного виконання робіт</p>
<p>Е. Надання домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках</p>	<p>Е1 Е2 Е3</p>	<p>Аптечка (загального призначення) для слюсаря із складання металевих конструкцій</p>	<p>З.1. Правила, заходи та способи надання домедичної допомоги постраждалим від нещасних випадків,</p>	<p>У.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних</p>

			<p>гострого захворювання, у випадку погіршення стану здоров'я</p> <p>3.2. Місцезнаходження засобів для надання долікарської допомоги</p> <p>3.3. Порядку виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номерів телефонів служб екстреного реагування</p> <p>3.4. Правила транспортування постраждалих під час нещасних випадків</p> <p>3.5. Склад та застосування лікарських препаратів</p>	<p>випадків</p> <p>У.2. Надавати першу долікарську допомогу постраждалим від різних видів травм та у разі погіршення стану здоров'я.</p> <p>У.3. Транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги</p>
<p>Є. Дотримання норм і правил екологічної безпеки</p>	<p>Є1 Є2 Є3</p>	<p>Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів; тара для відходів</p>	<p>3.1. Політики підприємства в галузі охорони навколишнього середовища</p> <p>3.2. Цілі підприємства в галузі екології</p> <p>3.3. Основні ошадливого підприємства, систему 5С.</p> <p>3.4. Положення системи менеджменту навколишнього середовища (СМНС)</p> <p>3.5. Вимоги законодавства в</p>	<p>У.1. Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах.</p> <p>У.2. Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів</p>

			<p>галузі охорони навколишнього середовища 3.6. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу 3.7. Інструкції з поводження з відходами 3.8. Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів 3.9. Закони України „Про відходи”, „Про охорону земель”</p>	
--	--	--	---	--

НЕАКТУАЛЬНО

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробники проекту професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

23 вересня 2020 року.

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів

25 вересня 2020 року.

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту

Вересень 2025 року.
