

Машины подвесные для контактной стыковой сварки рельсов К 922-1



K922-1

Машины предназначены для контактной стыковой сварки в полевых условиях пульсирующим оплавлением рельсов сечением 6500–10000 мм² со снятием грата непосредственно после сварки.

Наше предприятие поставляет на рынок как модернизированные сварочные машины К 900А-1 с традиционной схемой зажима, так и машины нового поколения К 922-1 и К 920-1 с горизонтальным расположением цилиндров зажима для создания постоянного усилия, независимого от износа губок. Эти модели подвесных рельсосварочных машин в зависимости от условий проведения сварки рельсов в составе передвижных рельсосварочных установок, а также в стационарных условиях отлично зарекомендовали себя на строительстве железнодорожных путей многих стран мира.



Машина К 922-1 имеет более жёсткий корпус и увеличенные по сечению диаметры штоков осадки и центральной оси, что позволяет развить увеличенное усилие осадки, получая возможность сваривать на пути плети рельсов с подтяжкой плети в процессе сварки. Увеличение хода штоков цилиндров осадки исключает операцию перехвата при съёмке грата, что упрощает технологию сварки, сокращает оперативное время сварки стык.

В машинах К 922-1 и К 920-1 применены более мощные по сравнению с машинами К 900А-1 и К 900-1 сварочные трансформаторы, что позволяет вести сварку на более жёстких режимах.

На машине К 922-1 конструкцией предусмотрен накидной гратосъёмник с приводом от встроенных автономных гидроцилиндров. После прохождения цикла сварки и срезания грата накидным гратосъёмником машина может удерживать сваренный стык необходимое для остывания время.

Машины оборудованы системой управления сварочным процессом, которая построена на новейшем программируемом контроллере фирмы «Siemens» и обеспечивает компьютерную паспортизацию технологических параметров сварки каждого стыка.

Технические характеристики

K922-1	
Номинальное напряжение сети питания, В	380
Частота тока питающей сети, Гц	50
Наибольший вторичный ток, кА	67
Номинальный длительный вторичный ток, кА	24
Наибольшая мощность короткого замыкания, кВА	500
Сопротивление короткого замыкания, мкОм	110
Мощность, кВА, при ПВ = 50%	211
Номинальное усиление соединения, кН, при наибольшем рабочем движении в гидросистеме	1200
Наибольшее рабочее давление в гидросистеме, МПа	21
Привод механизмов зажима и осаднения	гидравлический
Расход охлаждающей воды при давлении 0,15 МПа, л/мин:	
- машины сварочной	25
- станции насосной	40
Масса сварочной машины, кг	3450
Масса комплекса снабжения, кг	5000
Габаритные размеры, мм	
- сварочной машины	1895x1060x1300
- станции насосной	1300x745x1420
- шкафа управления	1270x660x1800