

## Мобильная сварочная машина для стыковой рельсовой сварки K922-1



Машина предназначена для контактной сварки в полевых условиях импульсным пламенем рельсов сечением 6500-10000 мм<sup>2</sup> с удалением заусенцев сразу после сварки.

В настоящее время компания поставляет на рынок как модернизированные сварочные машины K900A-1 с традиционной схемой зажима, так и машины нового поколения K922-1 и K920-1 с горизонтальным расположением зажимных цилиндров для создания постоянного усилия, не зависящего от износа губок. В зависимости от условий сварки рельсов как в составе мобильных рельсосварочных установок, так и в стационарных условиях, эти модели подвесных рельсосварочных машин отлично зарекомендовали себя при строительстве железнодорожных путей во многих странах мира.



Машина K922-1 имеет более жесткий корпус и увеличенные диаметры поперечного сечения калибровочных штоков и центральной оси, что позволяет развивать повышенное усилие расстропки, дающее возможность сваривать рельсовые струны в пути с затяжкой заусенцев в процессе сварки. Увеличенный ход штоков калибровочных цилиндров исключает операцию перехвата при удалении заусенца, что упрощает технологию сварки и сокращает оперативное время стыковой сварки.

В машинах K922-1 и K920-1 используются более мощные сварочные трансформаторы по сравнению с машинами K900A-1 и K900-1, что позволяет вести сварку на более жестких режимах.

Конструкция станка K922-1 включает в себя устройство для удаления заусенцев, приводимое в движение встроенными автономными гидроцилиндрами. После прохождения цикла сварки и удаления заусенцев с помощью накидного зачистного устройства машина может удерживать сварное соединение в течение времени, необходимого для его охлаждения.

Машины оснащены системой управления процессом сварки, которая построена на новейшем программируемом контроллере Siemens и обеспечивает компьютерную аттестацию технологических параметров сварки каждого соединения.

**Технические характеристики**

	<b>K922-1</b>
Номинальное напряжение сети питания, В	380
Частота тока питающей сети, Гц	50
Наибольший вторичный ток, кА	67
Номинальный длительный вторичный ток, кА	24
Наибольшая мощность короткого замыкания, кВА	500
Сопrotивление короткого замыкания, мкОм	110
Мощность, кВА, при ПВ = 50%	211
Номинальное усиление соединения, кН, при наибольшем рабочем движении в гидросистеме	1200
Наибольшее рабочее давление в гидросистеме, МПа	21
Привод механизмов зажима и осаднения	гидравлический
Расход охлаждающей воды при давлении 0.15 МПа, л/мин:	
- машины сварочной	25
- станции насосной	40
Масса сварочной машины, кг	3450
Масса комплекса снабжения, кг	5000
Габаритные размеры, мм	
- сварочной машины	1895x1060x1300
- станции насосной	1300x745x1420
- шкафа управления	1270x660x1800