

Мобильная машина для сварки встык K930, K945, K950, K955

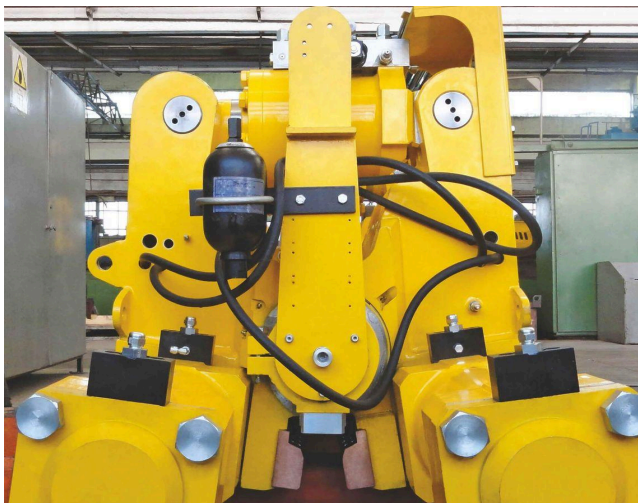


K930, K945, K950, K955

Пожелания наших партнеров, занимающихся строительством и ремонтом железнодорожных путей, мы воплощаем в подвесных рельсосварочных машинах. Результат – качественная сварка рельсов, в том числе термообработанных.

Машины предназначены для контактной сварки в полевых условиях импульсным пламенем рельсов сечением 6500-12000 мм² с удалением заусенцев сразу после сварки.

В настоящее время компания выпускает машины нового поколения K945, K950, K955. Эти модели машин для сварки подвесных рельсов разработаны на базе серийно выпускаемой машины K922-1. Эти машины, как и машины K922-1, имеют жесткий корпус и увеличенные диаметры поперечного сечения расстроповочных стержней и центральной оси, что позволяет развивать в этих моделях повышенное усилие расстроповки, а это, в свою очередь, дает возможность сваривать рельсовые побеги на рельсовом пути с затягиванием люфтов в процессе сварки. Отличительной особенностью этих машин является увеличенный ход штоков цилиндров расплавления, что исключает операцию перехвата при удалении заусенцев и упрощает технологию сварки, сокращая операционное время стыковой сварки.



Конструкция станков включает в себя устройство для удаления заусенцев, приводимое в движение встроенными автономными гидроцилиндрами. После прохождения цикла сварки и удаления заусенцев с помощью накидного зачистного устройства машина может удерживать сварное соединение в течение времени, необходимого для его охлаждения.

Технические характеристики

	K945	K 950	K 955
Номинальное напряжение питающей сети или от дизель-электростанции, В	380/400	380/400	380/400
Число силовых фаз питающей сети	2	2	2
Число фаз вспомогательных цепей	3	3	3
Частота тока питающей сети, Гц	50	50	50
Мощность при ПВ=50%, кВА	211	236	236
Схема включения сварочных трансформаторов в сеть	фаза-фаза		
Коэффициент трансформации сварочных трансформаторов	54	54	54
Номинальный длительный вторичный ток, кА	21.5	21.5	24
Сопrotивление короткого замыкания, мкОм	125	115	110
Наибольшая мощность короткого замыкания, кВА	500	500	500
Наибольший вторичный ток, кА	67	67	67
Усилие осаждения максимальное, кН, при наибольшем рабочем давлении в гидросистеме	1200	1200	1200
Наибольшее рабочее давление в гидросистеме, МПа	21	21	21
Привод механизмов зажима и осаждения	гидравлический		
Усилие зажима максимальное при давлении 43 МПа, кН	2900	2900	2900
Скорость осаждения, мм/с, не менее	20	20	20
Ход штоков цилиндров осаждения, мм	400	250	150
Расход охлаждающей воды машины сварочной при давлении 0,15 МПа, л/мин	25	25	25
Масса машины сварочной, кг	3500	3500	3500
Габаритные размеры машины сварочной, мм	2220x1030x1080	2000x1030x1000	1950x1060x1300