

## Стационарная машина для стыковой сварки рельсов K924 (для железнодорожных стрелок)



В стационарных рельсосварочных машинах KZESO использовано более десятка инноваций, защищенных международными патентами в области технологии сварки, систем управления и программирования сварочных процессов, а также конструкций основных узлов сварочных машин, которые отличаются оригинальной компоновкой механических элементов, сварочной схемы, использованием высокоскоростных гидравлических приводов и новых принципов центрирования рельсов. Качество сварных соединений соответствует требованиям международных стандартов.

Машина K924 предназначена для стыковой сварки импульсной вспышкой в стационарных условиях элементов железнодорожных крестовин из специальной стали с торцами рельсов или для сварки рельсов высотой 140-195 мм и сечением до 15000 мм<sup>2</sup>.

Машины K924 оснащены системой управления процессом сварки, построенной на новейшем программируемом контроллере Siemens и обеспечивающей компьютерную аттестацию технологических параметров сварки каждого стыка.

**Технические характеристики**

	<b>K 924</b>
Номинальное напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Наибольший вторичный ток, кА	55
Номинальный длительный вторичный ток, кА	19
Мощность короткого замыкания, кВА	400
Мощность сварочная при ПВ=50%, кВА	180
Наибольшее рабочее давление в гидросистеме, МПа	21
Максимальная скорость осаждения, мм/с	200
Максимальное усилие осаждения, кН	1500
Максимальное усилие зажима, кН	4000
Масса машины сварочной, кг	42000
Габаритные размеры, мм	
- машины сварочной	4985x2890x3700
- шкафа управления	1290x690x1730
- станции насосной	1300x745x1420
- шкафа для системы записи	690x690x1750