

## Мобильный контейнерный комплекс на базе рельсосварочной машины K1000/K1100



Комплекс предназначен для контактно-стыковой сварки в стационарных условиях с непрерывной или импульсной прошивкой рельсов сечением от 5000 до 10000 мм<sup>2</sup> в рельсовые плети длиной до 1000 метров при строительстве непрерывных (в том числе высокоскоростных) железнодорожных путей с удалением заусенцев сразу после сварки.



Сварочный комплекс абсолютно автономен: он размещен в трех контейнерах, предназначенных для перевозки автомобильным транспортом, и способен работать в любых климатических условиях, при температуре окружающей среды от +5 до +50 градусов Цельсия.

В первом контейнере находится сама рельсосварочная машина K1000, насосная станция, станция автономного охлаждения сварочной машины, станция автономного охлаждения масла в гидравлической системе и устройство вытяжной вентиляции.



Во втором контейнере находится дизель-генераторная установка.



В третьем контейнере находится контрольно-измерительное оборудование, система кондиционирования и рабочее место для обслуживающего персонала.



При использовании рельсосварочной машины контейнерного типа K1000 достигается значительная экономия за счет оптимальной доставки рельсов и подачи рельсовых плетей непосредственно к месту укладки рельсового полотна. Автономность и

мобильность сварочного комплекса K1000 позволяет организовать производство рельсовых плетей в кратчайшие сроки и сократить сроки строительства железных дорог.

**Технические характеристики**

	<b>Мобильный контейнерный комплекс на базе рельсосварочной машины K1000/K1100</b>
Количество фаз питания цепи	2
Количество фаз вспомогательных цепей количество фаз	3
Сопrotивление короткого замыкания, мКОм	70
Наибольшая мощность короткого замыкания, кВА	600
Наибольший вторичный ток, кА	84
Номинальный длительный вторичный ток, кА	19
Ток холостого хода сварочного трансформатора, А	35
Мощность сварочная при ПВ-50%, кВА	180
Коэффициент трансформации сварочных трансформаторов	56
Максимальное усилие осаждения, кН	800
Наибольшее рабочее давление в гидросистеме, МПа	20
Наибольшая кратковременная производительность при сварке рельсов номинального сечения типов 60Е1, Р65, стык/ч	15
Размер усиления сварного шва после снятия грата, мм	0.3-2.0
Номинальное усилие зажима, кН	2000
Наибольшая величина осадки, мм	20
Максимальная скорость оседания, мм/с	100
Наибольший ход подвижной колонны, мм	115
Масса комплекса, кг:	
- контейнер №1	14600
- контейнер №2	7500
- контейнер №3	3100
Масса комплекса, кг:	
- контейнер №1	6058x2438x2591
- контейнер №2	6058x2438x2591
- контейнер №3	300x2438x2591