

Мобильный автомобильно-железнодорожный контейнерный комплекс КСМ



Мобильный рельсосварочный комплекс КСМ007 на базе рельсосварочной машины К922-1

Комплекс предназначен для контактной стыковой сварки пульсирующим плавлением рельсов площадью сечения от 6500 мм² до 10000 мм² с удалением града сразу после сварки в полевых условиях.



Основу комплекса составляет грузовое шасси VOLVO, оснащенное железнодорожным гидростатическим приводом тележки для передвижения по рельсовой колее шириной 1520, 1435 или 1000 мм.

В кузове автомобиля размещены: автономный дизель-генератор, сварочная машина К920-1 или К922-1, насосная станция, шкаф управления, гидрофицированный подъемник и вспомогательное оборудование.

Технические характеристики

	KCM007
Сечение свариваемых рельсов, мм ²	6500-10000
Номинальный длительный вторичный ток, кА	21,5
Номинальное напряжение питающей сети, В	400
Частота тока питающей сети, Гц	50
Наибольшая производительность при сварке рельсов сечением 8200 мм ² , стык/час	13
Давление масла в гидросистеме, МПа	21
Усилие зажатия, кН (при давлении в гидросистеме 21МПа)	3000
Усилие осадки, кН (при давлении в гидросистеме 21МПа)	1200
Номинальный режим работы ПВ, %	50
Машинное время сварки рельсов сечением 8200 мм ² , с	180
Мощность дизель-генератора, кВА	400
Грузоподъемность крана-манипулятора, кг	4000
Угол поворота подъемника в горизонтальной плоскости, в пределах	±45/±18 градусов по Цельсию
Изменение вылета выдвижной секции, в пределах, мм	0-860
Скорость передвижения комплекса по автомобильным дорогам, км/час, не более	80
Скорость передвижения по рельсам км/час, не более	25
Минимальный радиус кривой, м	150
Габаритные размеры комплекса, мм:	
- длина	11020
- ширина	2500
- высота от головки рельса	3920
Масса, кг, не более	32000