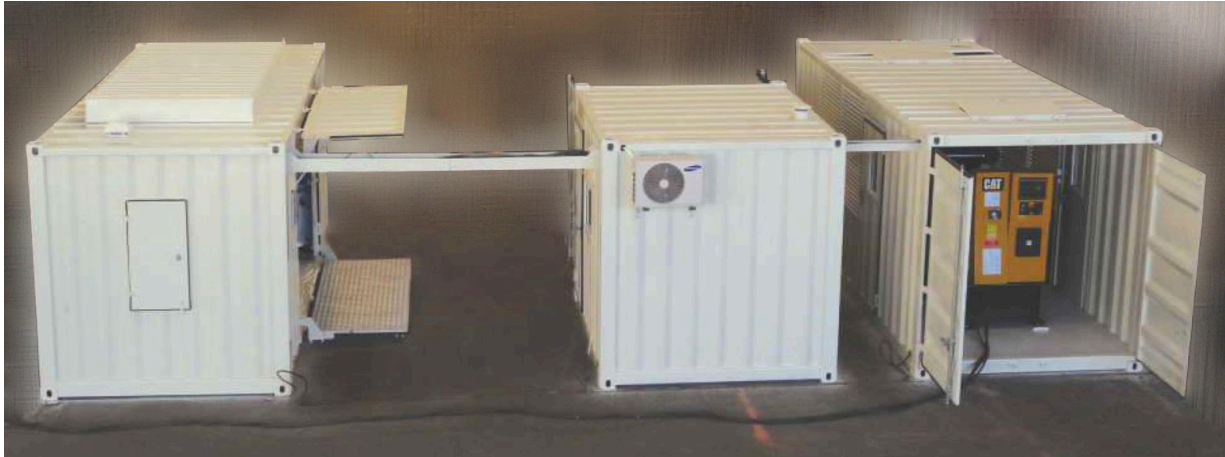


Мобільний контейнерний комплекс на базі рейкозварювальної машини K1000/K1100



Комплекс призначений для стикового зварювання в стаціонарних умовах безперервним або імпульсним пробісковим способом рейок перерізом від 5000 до 10000 мм² в рейкові плетіння довжиною до 1000 метрів при будівництві безперервних (в тому числі швидкісних) залізничних колій з видаленням задирок відразу після зварювання.



Зварювальний комплекс абсолютно автономний: він розміщений у трьох контейнерах, призначених для транспортування автомобільним транспортом, і здатний працювати в будь-яких кліматичних умовах, при температурі навколишнього середовища від +5 градусів Цельсія до +50 градусів Цельсія.

У першому контейнері знаходиться сама рейкозварювальна машина K1000, насосна станція, автономна станція охолодження зварювальної машини, автономна станція охолодження масла в гідравлічній системі та пристрій витяжної вентиляції.



Другий контейнер містить дизель-генераторну установку.

Третій контейнер містить апаратуру управління, кондиціонер і робоче місце для обслуговуючого персоналу.



У разі використання рейкозварювальної машини контейнерного типу K1000 досягається значна економія за рахунок оптимальної доставки рейок і доставки рейкових ниток безпосередньо до місця укладання рейкового полотна. Автономність і мобільність зварювального комплексу K1000 дозволяє в найкоротші терміни організувати

виробництво рейкових ниток і скоротити терміни будівництва залізниць.

Технічні характеристики

	Мобільний контейнерний комплекс на базі рейкозварювальної машини K1000/K1100
Кількість фаз живлення ланцюга	2
Кількість фаз допоміжних ланцюгів	3
Опір короткого замикання, мкОм	70
Найбільша потужність короткого замикання, кВА	600
Найбільший вторинний струм, кА	84
Номінальний тривалий вторинний струм, кА	19
Струм холостого ходу зварювального трансформатора, А	35
Потужність зварювальна при ПВ-50%, кВА	180
Коефіцієнт трансформації зварювальних трансформаторів	56
Максимальне зусилля осадження, кН	800
Найбільший робочий тиск у гідросистемі, МПа	20
Найбільша короточасна продуктивність при зварюванні рейок номінального перерізу типів 60E1, P65, стик/год	15
Розмір посилення зварного шва після зняття ґрата, мм	0.3-2.0
Номінальне зусилля затиску, кН	2000
Найбільша величина осадки, мм	20
Максимальна швидкість осідання, мм/с	100
Найбільший хід рухомої колони, мм	115
Маса комплексу, кг:	
- контейнер №1	14600
- контейнер №2	7500
- контейнер №3	3100
Габаритні розміри комплексу, мм:	
- контейнер №1	6058x2438x2591
- контейнер №2	6058x2438x2591
- контейнер №3	300x2438x2591