

Мобільна (підвісна) стикова зварювальна машина для стикового зварювання рейок K930, K945, K950, K955

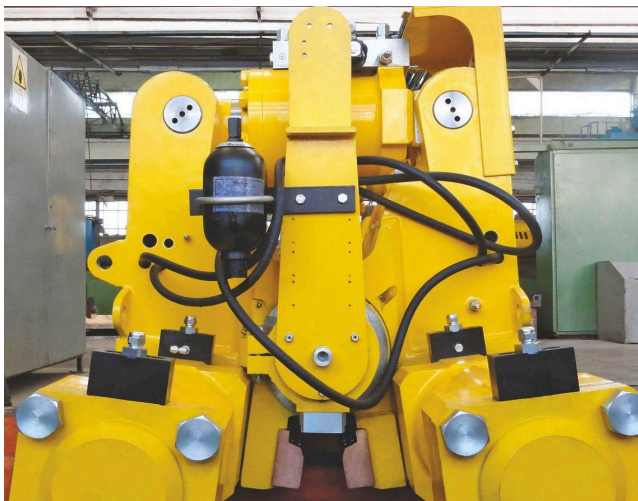


K930, K945, K950, K955

Ми втілюємо побажання наших партнерів, які займаються будівництвом і ремонтом залізничних колій, в підвісних рейкозварювальних машинах. Результат - якісне зварювання рейок, в тому числі термооброблених.

Машини призначені для стикового зварювання в польових умовах імпульсним зварюванням рейок перерізом 6500-12000 мм² з видаленням задирок відразу після зварювання.

Зараз компанія випускає машини нового покоління K945, K950, K955. Ці моделі підвісних рейкозварювальних машин розроблені на базі серійно випущеної машини K922-1. Ці машини, як і машини K922-1, мають жорсткий корпус і збільшені діаметри поперечного перерізу розхитуючих стрижнів і центральної осі, що дозволяє розвивати в цих моделях підвищене зусилля розхитування, а це, в свою чергу, дає можливість приварювати пагони рейок на колії з підтягуванням плетіння в процесі зварювання. Відмінною особливістю цих машин є збільшений хід штоків вибивного циліндра, що виключає операцію перехоплення при видаленні задирок і спрощує технологію зварювання, скорочуючи оперативний час зварювання стику.



Конструкція машин включає в себе накидний пристрій для видалення задирок, що приводиться в дію вбудованими автономними гідроциліндрами. Після проходження циклу зварювання і видалення задирок за допомогою накидного пристрою для видалення задирок машина може утримувати зварне з'єднання протягом часу, необхідного для охолодження з'єднання.

Технічні характеристики

	K945	K 950	K 955
Номинальна напруга мережі живлення або від дизель-електростанції, В	380/400	380/400	380/400
Число силових фаз живильної мережі	2	2	2
Число фаз допоміжних ланцюгів	3	3	3
Частота струму мережі живлення, Гц	50	50	50
Потужність при ПВ=50%, кВА	211	236	236
Схема включення зварювальних трансформаторів у мережу	фаза-фаза		
Коефіцієнт трансформації зварювальних трансформаторів	54	54	54
Номинальний тривалий вторинний струм, кА	21.5	21.5	24
Опір короткого замикання, мкОм	125	115	110
Найбільша потужність короткого замикання, кВА	500	500	500
Найбільший вторинний струм, кА	67	67	67
Зусилля осадження максимальне, кН, за найбільшого робочого тиску в гідросистемі	1200	1200	1200
Найбільший робочий тиск у гідросистемі, МПа	21	21	21
Привід механізмів затискання й осадження	гідравлічний		
Зусилля затискання максимальне за тиску 43 МПа, кН	2900	2900	2900
Швидкість осадження, мм/с, не менше	20	20	20
Хід штоків циліндрів осадження, мм	400	250	150
Витрата охолоджувальної води машини зварювальної за тиску 0.15 МПа, л/хв	25	25	25
Маса машини зварювальної, кг	3500	3500	3500
Габаритні розміри машини зварювальної, мм	2220x1030x1080	2000x1030x1000	1950x1060x1300