

Мобільна (підвісна) стикова зварювальна машина для стикового зварювання рейок K922-1



Машина призначена для стикового зварювання в польових умовах з використанням імпульсного спалаху рейок перерізом 6500-10000 мм² з видаленням задирок відразу після зварювання.

В даний час компанія поставляє на ринок як модернізовані зварювальні машини K900A-1 з традиційною схемою затиску, так і машини нового покоління K922-1 і K920-1 з горизонтальним розташуванням затискних циліндрів для створення постійного зусилля, незалежного від зносу губок. Залежно від умов зварювання рейок в складі мобільних рейкозварювальних установок, а також в стаціонарних умовах, ці моделі підвісних рейкозварювальних машин відмінно зарекомендували себе при будівництві залізничних колій в багатьох країнах світу.



Машина K922-1 має більш жорсткий корпус і збільшені діаметри поперечного перерізу калібрувальних штоків і центральної осі, що дозволяє розвивати підвищене зусилля зсуву, яке дає можливість зварювати рейкові нитки на ходу з підтягуванням плетіння в процесі зварювання. Збільшений хід штоків калібрувального циліндра виключає операцію перехоплення при видаленні задирки, що спрощує технологію зварювання і скорочує оперативний час зварювання стику.

У машинах K922-1 і K920-1 використовуються більш потужні зварювальні трансформатори в порівнянні з машинами K900A-1 і K900-1, що дозволяє проводити зварювання на більш жорстких режимах.

Конструкція машини K922-1 включає в себе накидний пристрій для видалення задилок, що приводиться в дію вбудованими автономними гідроциліндрами. Після проходження циклу зварювання і видалення задилок за допомогою накидного пристрою для видалення задилок машина може утримувати зварне з'єднання протягом часу, необхідного для охолодження з'єднання.

Машини оснащені системою управління зварювальним процесом, яка побудована на новітньому програмованому контролері Siemens і забезпечує комп'ютерну паспортизацію технологічних параметрів зварювання кожного з'єднання.

Технічні характеристики

	K922-1
Номинальна напруга мережі живлення, В	380
Частота струму мережі живлення, Гц	50
Найбільший вторинний струм, кА	67
Номинальний тривалий вторинний струм, кА	24
Найбільша потужність короткого замикання, кВА	500
Опір короткого замикання, мкОм	110
Потужність, кВА, за ПВ = 50%	211
Номинальне посилення з'єднання, кН, за найбільшого робочого руху в гідросистемі	1200
Найбільший робочий тиск у гідросистемі, МПа	21
Привід механізмів затиснення та осадження	гідравлічний
Витрата охолоджувальної води за тиску 0.15 МПа, л/хв:	
- машини зварювальної	25
- станції насосної	40
Маса зварювальної машини, кг	3450
Маса комплексу постачання, кг	5000
Габаритні розміри, мм	
- зварювальної машини	1895x1060x1300
- станції насосної	1300x745x1420
- шафи управління	1270x660x1800