

КОМУНАЛЬНИЙ ЗАКЛАД ПРОФЕСІЙНОЇ (ПРОФЕСІЙНО-ТЕХНІЧНОЇ)
ОСВІТИ "КИЇВСЬКИЙ ПРОФЕСІЙНИЙ КОЛЕДЖ ЦИВІЛЬНОГО
БУДІВНИЦТВА"

ОСВІТНЯ ПРОГРАМА

з підготовки кваліфікованих робітників

Професія: 7231 Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів

Кваліфікація: 3 розряд

РОЗГЛЯНУТО

на засіданні методичної комісії
викладачів і майстрів виробничого
навчання професій автотранспортної
галузі

Протокол № 09 від 09.05.2023

СХВАЛЕНО

педагогічною радою комунального
закладу професійної (професійно-
технічної) освіти "Київський
професійний коледж цивільного
будівництва"

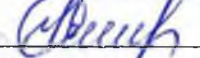
Протокол № 08 від 30.05.2023

ПОГОДЖЕНО






ЗАТВЕРДЖУЮ

 Алла НОВАК
Освітня програма вводиться в дію
з середини 2023

(наказ № 190 від 31.08.2023)



КОМУНАЛЬНИЙ ЗАКЛАД ПРОФЕСІЙНОЇ (ПРОФЕСІЙНО-ТЕХНІЧНОЇ)
ОСВІТИ "КИЇВСЬКИЙ ПРОФЕСІЙНИЙ КОЛЕДЖ ЦИВІЛЬНОГО
БУДІВНИЦТВА"

ОСВІТНЯ ПРОГРАМА

з підготовки кваліфікованих робітників

Професія: 7212 Електрогазоварник

Кваліфікація: 2,3,4 розряд

РОЗГЛЯНУТО

на засіданні методичної комісії
викладачів і майстрів виробничого
навчання професій автотранспортної
галузі

Протокол № 09 від 09.05.2023



ПОГОДЖЕНО




СХВАЛЕНО

педагогічною радою комунального
закладу професійної (професійно-
технічної) освіти "Київський
професійний коледж цивільного
будівництва"

Протокол № 08 від 30.05.2023

ЗАТВЕРДЖУЮ
 Алла НОВАК
Освітня програма вводиться в дію
з 01 вересня 2023

(наказ № 190 від 31.08.2023)

I. Передмова

Освітню програму розробили:

Масловська Оксана Вікторівна – методист комунального закладу професійної (професійно-технічної) освіти «Київський професійний коледж цивільного будівництва»

Пронь Тетяна Володимирівна – заступник директора з навчально-виробничої роботи комунального закладу професійної (професійно-технічної) освіти «Київський професійний коледж цивільного будівництва»

Єгорова Людмила Борисівна – голова МК викладачів і майстрів виробничого навчання професій автотранспортної галузі комунального закладу професійної (професійно-технічної) освіти «Київський професійний коледж цивільного будівництва»

Гуріч Сергій Миколайович – майстер виробничого навчання комунального закладу професійної (професійно-технічної) освіти «Київський професійний коледж цивільного будівництва»

Отрошенко Валентин Миколайович – викладач професійно-технічної підготовки комунального закладу професійної (професійно-технічної) освіти «Київський професійний коледж цивільного будівництва»

Ковтун Мирослава Олександрівна – старший майстер комунального закладу професійної (професійно-технічної) освіти «Київський професійний коледж цивільного будівництва»

Грицай Віталій Костянтинович – майстер виробничого навчання комунального закладу професійної (професійно-технічної) освіти «Київський професійний коледж цивільного будівництва»

Субота Максим Анатолійович – майстер виробничого навчання комунального закладу професійної (професійно-технічної) освіти «Київський професійний коледж цивільного будівництва»

Кривда Віталій Іванович – майстер виробничого навчання комунального закладу професійної (професійно-технічної) освіти «Київський професійний коледж цивільного будівництва»

Шаповалов Юрій Олексійович – майстер виробничого навчання комунального закладу професійної (професійно-технічної) освіти «Київський професійний коледж цивільного будівництва»

Корнієнко Микола Васильович – майстер автомобільного цеху ТОВ «АВТОФЕСТ»

II. Пояснювальна записка

Освітня програма охоплює професійну підготовку з освітніх компонентів (навчальних предметів), які входять до складу професії 7231 «Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів» передбачає здобуття особою 1-3 результатів навчання на 3-й розряд, що визначені Стандартом, за розробленими наскрізними робочими навчальними планами.

Освітньою програмою визначено загальні компетентності (знання та вміння) для професії, що в повному обсязі включаються до змісту першого результату навчання при первинній професійній підготовці.

«Мовна», «математична», «енергоефективна», «екологічна», «особистісна», «соціальна й навчальна», «цифрова», «громадянсько-правова» компетентності формуються впродовж освітньої програми залежно від результатів навчання.

Умови навчання повинні забезпечувати ефективне засвоєння здобувачами освіти програмового матеріалу та відповідати вимогам щодо безпеки життєдіяльності учасників освітнього процесу. Програмою не обмежується використання викладачем різних видів апаратного та програмного забезпечення за умови відповідності його вимогам чинного законодавства, нормативних документів та даної Програми.

Навчальний час здобувача освіти визначається обліковими одиницями часу, передбаченого для виконання освітніх програм – не більше 36 академічних годин на тиждень.

Навчальний (робочий) час здобувача освіти в період проходження виробничої практики встановлюється залежно від режиму роботи підприємства, установи, організації згідно з законодавством не більше 7 годин.

Професійно-практична підготовка здійснюється в навчальних майстернях, лабораторіях, навчально-виробничих дільницях та безпосередньо на робочих місцях підприємств, установ, організацій.

Обладнання навчальних приміщень (кабінетів, майстерень) відповідає технічним, санітарно-гігієнічним, педагогічним вимогам.

Освітня програма складається з наступних складових:

- I. Передмови
- II. Пояснювальної записки
- III. Загальної характеристики
- IV. Переліку компетентностей випускника
- V. Контролю за освітнім процесом та форм атестації
- VI. Вимог стандарту професійної (професійно-технічної) освіти
- VII. Робочого навчального плану

III. Загальна характеристика

Професія	7231 слюсар з ремонту колісних транспортних засобів
Рівні кваліфікації	3 розряд
Ступінь навчання	другий
Вид професійної підготовки	Первинна професійна підготовки
Форма навчання	Денна
Кваліфікація в дипломі	3 розряд слюсар з ремонту колісних транспортних засобів
Вимоги до рівня осіб, які можуть розпочати навчання за цією програмою	Базова загальна середня освіта

IV. Перелік компетентностей випускника

Позначення	Ключові компетентності	Назва освітнього компоненту (навчального предмету)	Опис компетентностей	Кількість годин	Консультації
Загальнопрофесійна підготовка					
<p>КК1</p> <p>КК4</p>	<p>Комунікативна компетентність</p> <p>Особистісна, соціальна й навчальна компетентність</p>	<p>Професійна етика</p>	<p>Знати: правила професійної лексики та термінології за професійним спрямуванням; правила професійної етики та етикету; причини виникнення конфліктів та способи їх уникнення; види документів у професійній діяльності та правила їх створення чи оформлення; правила ведення документації за встановленими зразками. особливості роботи в команді, співпраці з іншими командами підприємства та клієнтами; основні поняття про особистість, риси характеру, темперамент; індивідуальні психологічні властивості особистості та її поведінки; причини і способи розв'язання конфліктних ситуацій у виробничому колективі, способи їх уникнення; підходи до забезпечення сприятливого психологічного клімату в колективі.</p> <p>Уміти: використовувати професійну лексику та термінологію за професійним спрямуванням; використовувати професійну лексику при спілкуванні з керівництвом, колегами, клієнтами; слухати та висловлювати власну думку; презентувати себе та результати професійної діяльності; користуватися документами у професійній діяльності, створювати та оформлювати їх; дотримуватись норм професійної етики та етикету; ефективно спілкуватися та вести переговори з керівництвом, колегами, клієнтами. працювати в команді; відповідально ставитися до професійної діяльності; самостійно приймати рішення; діяти в нестандартних ситуаціях; планувати трудову діяльність; знаходити та набувати нових знань, умінь і навичок; визначати навчальні цілі та способи їх досягнення; оцінювати власні результати навчання, навчатися впродовж життя;</p>	<p>10</p>	

			дотримуватися культури професійної поведінки в колективі; запобігати виникненню конфліктних ситуацій.		
KK2 KK3	Математична компетентність Цифрова компетентність	Інформаційні технології	<p>Знати: правила математичних розрахунків у професійній діяльності, у тому числі розрахунок кількості необхідних матеріалів. інформаційно-комунікаційні засоби, способи їх застосування; способи пошуку, збереження, обробки та передачі інформації у професійній діяльності; поняття про системи управління автоматизованим обладнанням; прикладні програми та їх застосування у професійній діяльності.</p> <p>Уміти: здійснювати математичні розрахунки у професійній діяльності. використовувати інформаційно-комунікаційні засоби, технології; здійснювати пошук інформації, її обробку, передачу та збереження у професійній діяльності; використовувати автоматизоване обладнання; працювати з прикладним програмним забезпеченням та застосовувати його у професійній діяльності.</p>	10	
KK5	Громадянсько-правова компетентність	Основи трудового законодавства	<p>Знати: основні трудові права та обов'язки працівників; основні нормативно-правові акти у професійній сфері, що регламентують трудову діяльність; положення, зміст, форми та строки укладання трудового договору (контракту), підстави його припинення; соціальні гарантії та чинний соціальний захист на підприємстві, зокрема види та порядок надання відпусток; порядок розгляду і способи вирішення індивідуальних та колективних трудових спорів;</p> <p>основи законодавства про захист прав споживачів.</p> <p>Уміти: застосовувати знання щодо: основних трудових прав та обов'язків працівників; основних нормативно-правових актів у професійній сфері, що регламентують трудову діяльність; положення, змісту, форм, строку укладання та підстав припинення трудового договору (контракту); соціальних гарантій та чинного соціального захисту на підприємстві, зокрема про види та порядок надання відпусток, порядок оплати лікарняних листів; порядку розгляду та способів вирішення трудових спорів; дотримуватись законодавства про захист прав споживачів.</p>	10	

КК6	Підприємницька компетентність	Основи ринкової економіки	<p>Знати: організаційно-правові форми підприємництва в Україні; положення основних документів, що регламентують підприємницьку діяльність; процедури відкриття власної справи; поняття «Бізнес-план»; основні поняття про господарський облік; види та порядок ціноутворення; види заробітної плати; види мотивації та стимулювання праці персоналу підприємств; порядок створення приватного підприємства; порядок створення та заповнення нормативної документації (книга «доходів та витрат», баланс підприємства); порядок ведення обліково-фінансової документації підприємства; порядок ліквідації підприємства; поняття «конкуренція», її види та прояви; основні фактори впливу держави на економічні процеси (податки, пільги, дотації); методику аналізу виконаної роботи.</p> <p>Уміти: користуватися нормативно-правовими актами щодо підприємницької діяльності; розробляти бізнес-плани; проводити аналіз роботи за певний період часу.</p>	10	
КК7	Екологічна та енергоефективна компетентність	Екологія та енергоефективність	<p>Знати: основи енергоефективності; нормативно-правові акти у сфері енергозбереження; способи енергоефективного використання матеріалів, ресурсів та енергозберігаючого обладнання у професійній діяльності та у побуті; способи енергозаощадження; нормативно-правові акти в сфері екології; основи раціонального використання, відтворення і збереження природних ресурсів; способи збереження та захисту екології в професійній діяльності та в побуті; правила сортування сміття, утилізація відходів; правила ліквідації наслідків розливів нафтопродуктів; правила утилізації металевих відрізків;</p> <p>Уміти: раціонально використовувати енергоресурси, витратні матеріали у професійній діяльності та у побуті; використовувати енергоефективне устаткування; дотримуватися екологічних норм у професійній діяльності та в побуті; пропагувати в своїй професійній діяльності цінності щодо захисту екології; проводити збір усіх відходів, що утворилися, роздільно по видах і в тару; дотримуватись правил сортування сміття та утилізації відходів; ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів; раціонально використовувати електроінструмент та енергоефективне устаткування при виконанні слюсарних робіт.</p>	10	
Професійно-теоретична підготовка					

ЗК, РН1-РН6 ПК 1.3 ПК 3.2 ПК 3.4 ПК 3.5	Дотримання та виконання вимог охорони праці та пожежної безпеки, виробничої санітарії	Охорона праці	<p>Знати: правила організації робочого місця; основи трудового права, завдання та обов'язки працівників; основні нормативні акти у професійній діяльності; загальні правила охорони праці у професійній діяльності; загальні правила пожежної безпеки; загальні правила електробезпеки; загальні правила виробничої санітарії та гігієни у професійній діяльності; причини виникнення нещасних випадків на підприємстві; план попередження та ліквідації аварійних ситуацій та їх наслідків; правила та засоби надання долікарської допомоги потерпілим у разі нещасних випадків;</p> <p>Уміти: застосовувати загальні правила охорони праці у професійній діяльності; застосовувати загальні правила виробничої санітарії та гігієни; застосовувати первинні засоби пожежогасіння; діяти у разі виникнення нещасних випадків чи аварійних ситуацій; використовувати, в разі необхідності, засоби попередження і усунення виробничих, природних непередбачених явищ (пожежі, аварії, повені тощо); надавати долікарську допомогу потерпілим у разі нещасних випадків; організовувати робоче місце; правильно підбирати та застосовувати засоби індивідуального та колективного захисту під час виконання робіт; забезпечувати особисту безпеку праці в процесі виконання робіт; готувати матеріали до роботи; обирати матеріали, інструменти та обладнання.</p>	30	
РН1-РН3 ПК 1.2 ПК 1.4	Оволодіння основами знань з допусків та технічних вимірів	Допуски і технічні виміри	<p>Знати: загальні відомості про систему допусків і посадок, квалітетів і параметрів шорсткості за квалітетами. перелік, будову, призначення і правила застосування найбільш розповсюджених контрольно-вимірювальних приладів; способи виявлення дефектів та несправностей автомобіля під час діагностування; будову, призначення і правила застосування складних контрольно-вимірювальних приладів;</p> <p>Уміти: виконувати слюсарну обробку деталей по 11-12 квалітетах із застосуванням універсального обладнання. Проводити огляд технічного стану та перевірку справності обладнання, інструментів, пристосувань, що знаходяться в зоні технічного обслуговування, виявляти причини виникнення несправностей вузлів, агрегатів і механізмів автомобіля.</p>	15	

PH1-PH3 ПК 1.2 ПК 1.4 ПК 1.5 ПК 3.1	Оволодіння основами матеріалознавства	Матеріалознавство	Знати: основи матеріалознавства, основні механічні властивості оброблюваних матеріалів; найменування, маркування і правила застосування запасних частин, витратних і паливно-мастильних матеріалів; класифікацію, види і маркування металів і сплавів, мастил, палив, гальмівної рідини, розчинників, лакофарбових матеріалів, основні властивості металів; Уміти: розрізняти матеріали; розрізняти види і маркування металів і сплавів, мастил, палив, гальмівної рідини, розчинників, лакофарбових матеріалів, миючих засобів прийоми ізолювання та паяння проводів; уміти застосовувати мастильні матеріали та спеціальні(технічних) рідини;	15	
ЗК ПК 1.3 ПК 1.5	Оволодіння основами електротехніки	Електротехніка	Знати: загальні правила електробезпеки; основні прийоми знімання та встановлення приладів і агрегатів електроустаткування; типові несправності системи електроустаткування, способи їх виявлення та усунення; основи електротехніки і технології металів в обсязі робіт, що виконуються. Уміти: перевіряти обладнання та інструмент на справність перед використанням; знімати та встановлювати прилади і агрегати електроустаткування; виявляти причини виникнення та усувати дефекти та несправності електроустаткування під час технічного обслуговування;	15	
ЗК PH1 КК2 ПК 5.1 ПК 6.1	Розуміння та вміння читати технічні креслення	Технічне креслення	Знати: правила математичних розрахунків у професійній діяльності. поняття про геометричні побудови; правила читання складальних креслень і схем; технічну документацію на виконання робіт; схеми складання колісних транспортних засобів, електричні і монтажні схеми колісних транспортних засобів; Уміти: вміти виконувати геометричні побудови; перевіряти технічний стан механізмів колісних транспортних засобів відповідно до технічної документації; вміти читати схеми складання колісних транспортних засобів, електричні і монтажні схеми колісних транспортних засобів;	30	
		Слюсарна справа		15	
ПК 1.1	Здатність отримувати завдання на виконання робіт		Знати: порядок прийому і здавання зміни; вимоги щодо безпечних умов праці слюсаря з ремонту колісних транспортних засобів.		

ПК 1.2	Здатність проводити слюсарну обробку деталей		Знати: основні механічні властивості оброблюваних матеріалів; загальні відомості про систему допусків і посадок, квалітетів і параметрів шорсткості за квалітетами.		
		Спеціальна технологія		105	
Професійна кваліфікація: слюсар з ремонту колісних транспортних засобів 3-го розряду				105	
РН 1	Проводити технічне обслуговування автомобілів (середньої складності вузлів і агрегатів)				
ПК 1.3	Здатність виконувати монтаж та демонтаж вузлів і механізмів		Знати: основні прийоми знімання та встановлення приладів і агрегатів електроустаткування; послідовність виконання монтажних і демонтажних робіт; правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання; правила охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт.		
ПК 1.4	Здатність проводити підбір, перевірку і прийом обладнання, інструментів, пристосувань, робочих місць, витратних матеріалів, запасних частин, засобів захисту, документації та інструкцій, що знаходяться в зоні технічного обслуговування		Знати: вимоги технічної і технологічної документації при технічному обслуговуванні автомобілів; перелік, будову, принцип дії, можливі несправності і методи їх усунення в роботі обладнання, механізмів, інструментів і пристосувань, що знаходяться в зоні обслуговування; перелік витратних матеріалів, найменування, маркування і правила застосування запасних частин, витратних і паливно-мастильних матеріалів; призначення і правила застосування найбільш розповсюджених контрольно-вимірювальних приладів; класифікацію, види і маркування металів і сплавів, мастил, палив, гальмівної рідини, розчинників, лакофарбових матеріалів, миючих засобів.		
ПК 1.5	Здатність усувати дефекти та несправності у відповідності з технічною документацією при технічному обслуговуванні		Знати: перелік можливих дефектів та несправностей вузлів, агрегатів і механізмів автомобіля при технічному обслуговуванні; причини виникнення дефектів вузлів, агрегатів і механізмів автомобіля, які виявлені при технічному обслуговуванні; способи усунення дефектів автомобіля при технічному обслуговуванні; періодичність та регламенти технічного обслуговування вузлів, агрегатів і механізмів автомобіля; перелік операцій технічного обслуговування вузлів, агрегатів і механізмів автомобіля;		

			<p>конструктивну будову обслуговуваних автомобілів; основні відмінності про будову та технічне обслуговування автомобіля; операції при проведенні щоденного технічного обслуговування, ТО згідно регламенту; способи виконання кріпильних робіт; обсяги першого та другого технічного обслуговування; конструкцію і призначення складових одиниць, вузлів, агрегатів і механізмів автомобіля середньої складності, їх несправності та способи усунення; типові несправності системи електроустаткування, способи їх виявлення та усунення; відповідні регулювальні і кріпильні роботи; призначення і застосування мастильних матеріалів та спеціальних (технічних) рідин; прийоми ізолювання та паяння проводів; основи електротехніки і технології металів в обсязі робіт, що виконуються.</p>		
РН 2	Здійснювати діагностику автомобілів (середньої складності вузлів і агрегатів)				
ПК 2.1	Здатність проводити підбір і перевірку обладнання, інструментів, пристосувань, документації та інструкцій, що використовуються для діагностики технічного стану		<p>Знати: вимоги технічної і технологічної документації при діагностиці автомобілів; перелік, будову, принцип дії, можливі несправності і методи їх усунення в роботі обладнання, механізмів, інструментів і пристосувань, що використовуються при технічній діагностиці автомобілів; перелік документації та інструкцій, необхідних для виконання робіт; вимоги до комплектації обладнання, механізмів, інструментів і пристосувань для виконання діагностики.</p>		
ПК 2.2	Здатність виявляти несправності у відповідності з технічною документацією при діагностиці автомобілів		<p>Знати: види і способи діагностування автомобілів; перелік можливих несправностей, дефектів вузлів, агрегатів і механізмів автомобіля під час виконання діагностики; причини виникнення дефектів вузлів, агрегатів і механізмів автомобіля; способи виявлення дефектів та несправностей автомобіля під час діагностування; послідовність виконання операцій з діагностування вузлів, агрегатів і механізмів автомобіля.</p>		
РН 3	Виконувати ремонт автомобілів (середньої складності вузлів і агрегатів)				
ПК 3.1	Здатність підбирати обладнання, інструменти, запасні частини, витратні матеріали для		<p>Знати: призначення і основні властивості матеріалів, які застосовуються під час ремонту електроустаткування; основні властивості металів; будову універсальних спеціальних пристосувань і контрольно-вимірювальних приладів середньої складності.</p>		

	виконання ремонту автомобілів, відповідно до технологічних карт				
ПК 3.2	Здатність проводити роботи по ремонту вузлів, механізмів і агрегатів середньої складності автомобілів		Знати: способи проведення робіт по ремонту та складанню вузлів, механізмів і агрегатів автомобіля; правила і послідовність складання та розбирання вузлів автомобілів середньої складності; види та способи ремонту деталей, складових одиниць, агрегатів і приладів; безпечні правила застосування і користування пневмо- і електроінструментом при ремонті автомобілів.		
ПК 3.3	Здатність оформлювати приймально-здавальну документацію		Знати: нормативно-технічну документацію, стандартні операційні процеси.		
ПК 3.4	Здатність прибирати робоче місце		Знати: схеми розташування устаткування, приладів та інструментів; регламент прибирання робочого місця.		
ПК 3.5	Здатність здавати зміну		Знати: порядок здавання зміни; призначення та порядок ведення журналу приймання і здавання зміни; інструкцію з охорони праці; технологічну інструкцію.		
Виробниче навчання в закладі освіти				180	
Професійна кваліфікація: слюсар з ремонту колісних транспортних засобів 3-го розряду				180	
РН 1.	Проводити технічне обслуговування автомобілів (середньої складності вузлів і агрегатів)				
ПК 1.1	Здатність отримувати завдання на виконання робіт		Уміти: отримувати завдання на виконання робіт з технічного обслуговування.		
ПК 1.2	Здатність проводити слюсарну обробку деталей		Уміти: виконувати слюсарну обробку деталей по 11-12 квалітетах із застосуванням універсального обладнання.		
ПК 1.3	Здатність виконувати монтаж та демонтаж вузлів і механізмів		Уміти: знімати та встановлювати прилади і агрегати електроустаткування; виконувати демонтаж та монтаж агрегатів і вузлів автомобілів; виконувати вантажно-розвантажувальні роботи.		
ПК 1.4	Здатність проводити підбір, перевірку і прийом обладнання,		Уміти: визначати стан обладнання і робочих місць;		

	інструментів, пристосувань, робочих місць, витратних матеріалів, запасних частин, засобів захисту, документації та інструкцій, що знаходяться в зоні технічного обслуговування		підібрати обладнання, інструменти, ремонтні пристрої, запасні частини, розхідні матеріали для виконання технічного обслуговування; проводити огляд технічного стану та перевірку справності обладнання, інструментів, пристосувань, що знаходяться в зоні технічного обслуговування; виявляти і усувати основні технічні несправності обладнання і механізмів, що знаходяться в зоні обслуговування.		
ПК 1.5	Здатність усувати дефекти та несправності у відповідності з технічною документацією при технічному обслуговуванні		Уміти: виявляти причини виникнення та усувати дефекти та несправності під час технічного обслуговування; виконувати кріпильні роботи відповідальних різьбових з'єднань при технічному обслуговуванні із заміною зношених деталей; виконувати операції щоденного технічного обслуговування, ТО згідно регламенту; виконувати кріпильні роботи за регламентом робіт; усувати дрібні несправності.		
РН 2	Здійснювати діагностику автомобілів (середньої складності вузлів і агрегатів)				
ПК 2.1	Здатність проводити підбір і перевірку обладнання, інструментів, пристосувань, документації та інструкцій, що використовуються для діагностики технічного стану		Уміти: підбирати обладнання, інструменти, пристрої, для виконання діагностики; проводити огляд технічного стану та перевірку справності обладнання, інструментів, пристосувань, що використовуються при технічній діагностиці автомобілів; виявляти і усувати основні технічні несправності обладнання і інструментів для виконання діагностики.		
ПК 2.2	Здатність виявляти несправності у відповідності з технічною документацією при діагностиці автомобілів		Уміти: виявляти несправності вузлів, агрегатів і механізмів автомобіля; виявляти причини виникнення несправностей вузлів, агрегатів і механізмів автомобіля; дотримуватись послідовності виконання операцій з діагностування технічного стану автомобіля за допомогою діагностичного обладнання (пристосувань та		

			слюсарного інструмента) або за специфічними ознаками (шум, гул, вібрація, і т.д.).		
РН 3	Виконувати ремонт автомобілів (середньої складності вузлів і агрегатів)				
ПК 3.1	Здатність підбирати обладнання, інструменти, запасні частини, витратні матеріали для виконання ремонту автомобілів, відповідно до технологічних карт		Уміти: підбирати обладнання, інструменти, запасні частини, витратні матеріали для виконання ремонту автомобілів, відповідно до технологічних карт.		
ПК 3.2	Здатність проводити роботи по ремонту вузлів, механізмів і агрегатів середньої складності автомобілів		Уміти: виконувати роботи зі складання та розбирання автомобілів відповідно до технічної документації; ремонтувати, складати, регулювати та встановлювати складові одиниці та агрегати середньої складності із заміною окремих частин і деталей; ремонтувати і встановлювати агрегати і складові одиниці середньої складності; виконувати роботи з розбирання та складання вузлів, механізмів і агрегатів автомобіля; виконувати ремонт деталей та складових одиниць вузлів, механізмів і агрегатів автомобіля; виконувати роботи з діагностування та розбирання автомобілів.		
ПК 3.3	Здатність оформлювати приймально-здавальну документацію		Уміти: оформлювати приймально-здавальну документацію.		
ПК 3.4	Здатність прибирати робоче місце		Уміти: виконувати прибирання та очищення устаткування, пристроїв та інструменту із дотриманням правил охорони праці.		
ПК 3.5	Здатність здавати зміну		Уміти: здавати зміну, оформляти записи в журналі приймання-здавання зміни, перевіряти робоче місце.		
				Виробнича практика	238

V. Контроль за освітнім процесом та форми атестації

Після успішного завершення освітньої програми проводиться державна кваліфікаційна атестація, що передбачає оцінювання набутих компетентностей та визначається параметрами: «знає – не знає»; «уміє – не вміє». Поточне оцінювання проводиться відповідно до чинних нормативно-правових актів.

Заклади професійної (професійно-технічної) освіти організують та здійснюють періодичний контроль знань, умінь та навичок здобувачів освіти, їх кваліфікаційну атестацію. Представники роботодавців, їх організацій та об'єднань можуть долучатися до проведення контролю знань, умінь та навичок здобувачів освіти та безпосередньо беруть участь у кваліфікаційній атестації.

Після завершення навчання кожен здобувач освіти повинен уміти самостійно виконувати всі роботи, передбачені кваліфікаційною характеристикою, технологічними умовами і нормами, встановленими в галузі.

До самостійного виконання робіт здобувачі освіти допускаються лише після навчання й перевірки знань з охорони праці. Навчання з охорони праці проводиться відповідно до вимог чинних нормативно-правових актів з питань охорони праці.

До самостійного виконання робіт здобувачі освіти допускаються лише після навчання й перевірки знань з охорони праці.

Кваліфікаційна пробна робота проводиться за рахунок часу, відведеного на виробничу практику. Перелік кваліфікаційних пробних робіт розробляється закладами професійної (професійно-технічної) освіти, підприємствами, установами та організаціями відповідно до вимог кваліфікаційних характеристик, потреб роботодавців галузі, сучасних технологій та новітніх матеріалів.

Критерії кваліфікаційної атестації випускників розробляються навчальним закладом разом з роботодавцями і ґрунтуються на компетентнісному підході відповідно до вимог кваліфікаційної характеристики, потреб роботодавців будівельної галузі, сучасних технологій та новітніх матеріалів у будівництві та погоджуються з регіональними органами освіти.

Особі, яка опанувала освітню програму й успішно склала кваліфікаційну атестацію за однією професійною кваліфікацією, присвоюється освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» з набутої професії та видається свідоцтво державного зразка про присвоєння (підвищення) професійної кваліфікації.

Особі, яка опанувала освітню програму й успішно склала кваліфікаційну атестацію за двома і більше професійними кваліфікаціями, присвоюється освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» з набутої професії та видається диплом державного зразка.

Особам, які достроково припиняють навчання в закладі професійної (професійно-технічної) освіти, присвоюється відповідна професійна кваліфікація за результатами попередньої кваліфікаційної атестації та видається свідоцтво державного зразка про присвоєння (підвищення) професійної кваліфікації.

VI. Вимоги стандарту професійної (професійно-технічної) освіти

Державний освітній стандарт 7231. G. 45.20 -2023

Професія: Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів

Код: 7231

Освітня кваліфікація: кваліфікований робітник

Рівень освітньої кваліфікації:

перший (початковий) рівень - слюсар з ремонту колісних транспортних засобів 3-го розряду;

Освітній рівень вступника: базова або повна загальна середня освіта.

Специфічні вимоги:

Стать: чоловіча та жіноча.

Вік по закінченню навчання: не менше 18 років.

Медичні обмеження.

Сфера професійної діяльності

Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікація видів економічної діяльності») визначено професійним стандартом.

Секція G – Оптова та роздрібна торгівля; ремонт автотransпортних засобів і мотоциклів

Розділ 45 Оптова та роздрібна торгівля автотransпортними засобами та мотоциклами, їх ремонт

Група 45.2 Технічне обслуговування та ремонт автотransпортних засобів

Клас 45.20 Технічне обслуговування та ремонт автотransпортних засобів

КОМУНАЛЬНИЙ ЗАКЛАД ПРОФЕСІЙНОЇ (ПРОФЕСІЙНО-ТЕХНІЧНОЇ)
ОСВІТИ "КИЇВСЬКИЙ ПРОФЕСІЙНИЙ КОЛЕДЖ ЦИВІЛЬНОГО
БУДІВНИЦТВА"

ОСВІТНЯ ПРОГРАМА

з підготовки кваліфікованих робітників

Професія: 7212 Електрогазозварник

Кваліфікація: 2,3,4 розряд

РОЗГЛЯНУТО

на засіданні методичної комісії
викладачів і майстрів виробничого
навчання професій автотранспортної
галузі

Протокол № _____ від _____

ПОГОДЖЕНО

« ____ » _____ р.

СХВАЛЕНО

педагогічною радою комунального
закладу професійної (професійно-
технічної) освіти "Київський
професійний коледж цивільного
будівництва"

Протокол № _____ від _____

ЗАТВЕРДЖУЮ

_____ А.О.Новак
Освітня програма вводиться в дію
з _____

(наказ № _____ від _____)

I. Передмова

Освітню програму розробили:

Масловська Оксана Вікторівна – методист комунального закладу професійної (професійно-технічної) освіти «Київський професійний коледж цивільного будівництва»

Пронь Тетяна Володимирівна – заступник директора з навчально-виробничої роботи комунального закладу професійної (професійно-технічної) освіти «Київський професійний коледж цивільного будівництва»

Єгорова Людмила Борисівна – голова МК викладачів і майстрів виробничого навчання професій автотранспортної галузі комунального закладу професійної (професійно-технічної) освіти «Київський професійний коледж цивільного будівництва»

Гуріч Сергій Миколайович – майстер виробничого навчання комунального закладу професійної (професійно-технічної) освіти «Київський професійний коледж цивільного будівництва»

Отрошенко Валентин Миколайович – викладач професійно-технічної підготовки комунального закладу професійної (професійно-технічної) освіти «Київський професійний коледж цивільного будівництва»

Ковтун Мирослава Олександрівна – старший майстер комунального закладу професійної (професійно-технічної) освіти «Київський професійний коледж цивільного будівництва»

Грицай Віталій Костянтинович – майстер виробничого навчання комунального закладу професійної (професійно-технічної) освіти «Київський професійний коледж цивільного будівництва»

Субота Максим Анатолійович – майстер виробничого навчання комунального закладу професійної (професійно-технічної) освіти «Київський професійний коледж цивільного будівництва»

Кривда Віталій Іванович – майстер виробничого навчання комунального закладу професійної (професійно-технічної) освіти «Київський професійний коледж цивільного будівництва»

Шаповалов Юрій Олексійович – майстер виробничого навчання комунального закладу професійної (професійно-технічної) освіти «Київський професійний коледж цивільного будівництва»

Корнієнко Микола Васильович – майстер автомобільного цеху ТОВ «АВТОФЕСТ»

II. Пояснювальна записка

Освітня програма охоплює професійну підготовку з освітніх компонентів (навчальних предметів), які входять до складу професії 7212 «Електрогазозварник» передбачає здобуття особою результатів навчання на 2,3 та 4-й розряд, що визначені Стандартом, за розробленими наскрізними робочими навчальними планами.

Освітньою програмою визначено загальні компетентності (знання та вміння) для професії, що в повному обсязі включаються до змісту першого результату навчання при первинній професійній підготовці.

Професійні базові компетентності (базові знання й уміння) визначаються професійно-технічним навчальним закладом за погодженням з роботодавцями. Якщо навчання здійснюється в професійно-технічному навчальному закладі неперервно на декілька кваліфікаційних розрядів, то базовий навчальний блок вивчається один раз – перед оволодінням навчальним матеріалом навчальних модулів.

Умови навчання повинні забезпечувати ефективне засвоєння здобувачами освіти програмового матеріалу та відповідати вимогам щодо безпеки життєдіяльності учасників освітнього процесу. Програмою не обмежується використання викладачем різних видів апаратного та програмного забезпечення за умови відповідності його вимогам чинного законодавства, нормативних документів та даної Програми.

Навчальний час здобувача освіти визначається обліковими одиницями часу, передбаченого для виконання освітніх програм – не більше 36 академічних годин на тиждень.

Навчальний (робочий) час здобувача освіти в період проходження виробничої практики встановлюється залежно від режиму роботи підприємства, установи, організації згідно з законодавством не більше 7 годин.

Професійно-практична підготовка здійснюється в навчальних майстернях, лабораторіях, навчально-виробничих ділянках та безпосередньо на робочих місцях підприємств, установ, організацій.

Обладнання навчальних приміщень (кабінетів, майстерень) відповідає технічним, санітарно-гігієнічним, педагогічним вимогам.

Освітня програма складається з наступних складових:

- I. Передмови
- II. Пояснювальної записки
- III. Загальної характеристики
- IV. Переліку компетентностей випускника
- V. Контролю за освітнім процесом та форм атестації
- VI. Вимог стандарту професійної (професійно-технічної) освіти
- VII. Робочого навчального плану

III. Загальна характеристика

Професія	7212 електрогазоварник
Рівні кваліфікації	2,3,4 розряди
Ступінь навчання	другий
Вид професійної підготовки	Первинна професійна підготовки
Форма навчання	Денна
Кваліфікація в дипломі	4 розряд електрогазоварник
Вимоги до рівня осіб, які можуть розпочати навчання за цією програмою	Базова загальна середня освіта

IV. Перелік компетентностей випускника

Позначення	Ключові компетентності	Назва освітнього компоненту (навчального предмету)	Опис компетентностей	Кількість годин	Консультації
Професійно-теоретична підготовка					
БК3	Оволодіння основами матеріалознавства	Матеріалознавство	<p>Знати: основні відомості про метали і сплави; властивості металів; зварювальні матеріали</p> <p>Уміти: класифікувати метали і сплави; порівнювати фізичні властивості різних металів, їх значення для зварювальних з'єднань; класифікувати електродні покриття; застосовувати гази при газовому зварюванні і різанні металів.</p>	23	
БК4	Оволодіння основами електротехніки	Електротехніка	<p>Знати: основні поняття про електричне коло, електричні кола постійного струму, магнітного кола, електричні кола змінного струму; основні поняття про електротехнічні перетворювачі; призначення і класифікацію електронних приладів і пристроїв; види і методи електричних вимірювань; призначення, будову і принцип дії трансформаторів, їх основні параметри; будову і принцип дії машин змінного струму.</p> <p>Уміти: схематичне зображати електричне коло</p>	19	
БК5	Розуміння та вміння читати технічні креслення	Технічне креслення	<p>Знати: способи графічного зображення деталей: малюнок, ескіз і креслення; геометричні побудови в кресленні, види проєкцій; поняття про перерізи та розрізи, їх види, позначення; складальне креслення, його призначення</p> <p>Уміти: володіти способами графічного зображення деталей: малюнком, ескізом і кресленням; володіти прийомами геометричних побудов у кресленні і під час розмічання; читати зображення деталей, його послідовність</p>	29	
БК7	Вміння виконувати обов'язкові дії при наданні першої	Долікарська допомога	<p>Знати: правила та засоби надання долікарської (першої) допомоги потерпілим у разі нещасних випадків</p> <p>Уміти: надати першу (долікарську) допомогу потерпілим у разі</p>	7	

	долікарської допомоги потерпілим у разі нещасних випадків		нешасних випадків під час аварій; використовувати, в разі необхідності, засоби попередження і усунення природних і непередбачених виробничих негативних явищ (пожежі, аварії, повені тощо)		
ЕГЗ 2,3,4		Обладнання та технології зварювальних робіт		155	
<i>Професійна кваліфікація: електрогазозварник 2-го розряду</i>				<i>111</i>	
ЕГЗ – 2.1	Підготовка до виконання і закінчення робіт				
ЕГЗ – 2.1.1	Здатність підготувати робоче місце		Знати: вимоги безпеки до організації робочого місця для проведення вогневих робіт; пристрій джерел живлення зварювальної дуги, баластних реостатів; безпечні методи підключення зварювального кабелю до зварювального обладнання, столу для зварювання та виробів; безпечні методи приєднання гумовотканинних рукавів до газового пальника, газового різака, киснепроводу, газопроводу, ацетиленового генератора, балонів, бачків для рідкого пального; способи закріплення зварюваних деталей; способи регулювання режимів ручного електродугового зварювання, механізованого зварювання в середовищі захисних газів, газового зварювання, наплавлення, повітряно-дугового різання, кисневого різання, автоматичного зварювання та наплавлення під флюсом; будову обслуговуваних електрозварювальних і наплавочних машин; класифікацію і призначення електродів; види і властивості газів, що застосовуються для зварювання та різання металів, вимоги безпеки при роботі з ними; будову, принцип роботи обладнання для гасорізальних робіт, вимоги безпеки; види контролю зварних швів (зовнішній огляд і перевірка із застосуванням гасу або рідини; загальні поняття про радіаційний, ультразвуковий та магнітний методи контролю; вимоги до підготовки деталей і вузлів під зварювання відповідно до ДСТУ і технологією зварювання; загальні поняття про єдину систему конструкторських документів; масштаби, формати креслень. Різновиди креслень.		

ЕГЗ – 2.1.2	Здатність прибирати технологічне сміття під час та після роботи		Знати: інструкцію з охорони праці для електрогазозварників		
ЕГЗ – 2.2	Забезпечення безпечної і безаварійної роботи устаткування				
ЕГЗ – 2.2.1	Проведення щозмінні огляди і технічне обслуговування устаткування, що експлуатується, та апаратури для запобігання, виявлення і усунення неполадок в роботі обслуговуваного устаткування і апаратури		Знати: устрій електрозварювальної, газозварювальної, газоплазморізальної апаратури, що обслуговується; пристосування й інструмент для проведення технічного обслуговування обладнання та апаратури; способи усунення виявлених несправностей; технологію проведення ремонту: - клем кабелю живлення і зварювального кабелю; - ізоляції електродотримача; - газо-повітряного пальника; - газового пальника, різача; - захисних засобів; - зварювального кабелю		
ЕГЗ – 2.3	Виконання робіт з зварювання простих деталей, вузлів і конструкцій				
ЕГЗ – 2.3.1	Виконувати ручне дугове, газове і напівавтоматичне зварювання і наплавлення простих деталей, вузлів і конструкцій з вуглецевих сталей в нижньому положенні шва		Знати: ступінь нагрівання деталей перед зварюванням і наплавленням і засоби вимірювання температурного режиму; устрій зварювальних та газо-повітряних пальників; технологію і особливості ручного дугового зварювання і наплавлення, механізованого зварювання й наплавлення в середовищі захисних газів простих деталей, вузлів, конструкцій з вуглецевих сталей в нижньому положенні шва; технологію і особливості газового зварювання простих деталей, вузлів, конструкцій з вуглецевих сталей в нижньому положенні шва; технологію зварювання і наплавлення деталей із застосуванням зварювальних автоматів і установок		
ЕГЗ – 2.3.2	Виконувати ручне кисневе різання сталевих легкового і важкого лому, кисневе і плазмове		Знати: технологію ручного кисневого різання сталевих легкового і важкого брухту, кисневого і плазмового прямолінійного і криволінійного різання в нижньому і вертикальному положеннях зварного шва металу, простих деталей з вуглецевих сталей за розміткою вручну		

	прямолінійне і криволінійне різання в нижньому і вертикальному положеннях простих деталей з вуглецевих сталей за розміткою вручну				
ЕГЗ – 2.3.3	Перевіряти якість зварного шва, заварювати видалені дефектні ділянки і проводити їх зачистку від шлаку і бризок металу		Знати: правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями; маркування та характеристики зварювальних електродів, дроту, флюсів, захисних газів; якість підготовки поверхні основного металу, геометричні розміри форми шва; технологію зварювання, повітряно-дугового різання, кисневого різання, технологічну документацію; основні види дефектів, що виникають при виконанні зварювання, повітряно-дугового різання, кисневого різання технологію видалення дефектів кисневим різанням, електродуговими засобами, шліфувальною машиною		
Професійна кваліфікація: електрогазозварник 3-го розряду				18	
ЕГЗ – 3.1	Виконання робіт з зварювання простих та середньої складності деталей, вузлів і конструкцій				
ЕГЗ – 3.1.1	Виконувати ручне дугове, плазмове, газове, автоматичне і напівавтоматичне зварювання і наплавлення простих та середньої складності деталей, вузлів конструкцій і трубопроводів з конструкційних сталей, кольорових металів в нижньому та вертикальному положеннях шва		Знати: ступінь нагріву деталей перед зварюванням і наплавленням і засоби вимірювання температурного режиму; устрій зварювальних та газо-повітряних пальників; технологію і особливості ручного дугового зварювання і наплавлення, механізованого зварювання й наплавлення в середовищі захисних газів деталей, вузлів, простих і середньої складності деталей, вузлів конструкцій і трубопроводів з конструкційних сталей, кольорових металів і сплавів в нижньому та вертикальному положеннях шва; технологію і особливості газового зварювання деталей, вузлів, конструкцій простих та середньої складності, виготовлених з конструкційних сталей, кольорових металів і сплавів; технологію зварювання і наплавлення деталей із застосуванням зварювальних автоматів і установок		

ЕГЗ – 3.1.2	Виконувати кисневе і плазмове прямолінійне і криволінійне різання вуглецевих та легованих сталей у всіх положеннях, крім стельового, ручне кисневе різання газорізальними апаратами на задані розміри простих і середньої складності деталей з вуглецевих та легованих сталей кольорових металів і сплавів		Знати: технологію кисневого різання деталей простих та середньої складності з вуглецевих, легованих і кольорових металів в різних просторових положеннях; технологію електродугового різання		
ЕГЗ – 3.1.3	Виконувати ручне дугове повітряне стругання простих та середньої складності деталей з різних сталей, чавуна, кольорових металів і сплавів в різних положеннях		Знати: технологію стругання деталей простих та середньої складності з різних сталей, чавуна, кольорових металів і сплавів в різних положеннях		
Професійна кваліфікація: електрогазозварник 4-го розряду				26	
ЕГЗ – 4.1	Виконання робіт з зварювання середньої складності деталей, вузлів і конструкцій				
ЕГЗ – 4.1.1	Виконувати ручне дугове, плазмове, газове, автоматичне і напівавтоматичне зварювання і		Знати: ступінь нагріву деталей перед зварюванням і наплавленням і засоби вимірювання температурного режиму; устрій зварювальних та газо-повітряних пальників; технологію і особливості ручного дугового зварювання і наплавлення, механізованого зварювання й наплавлення в середовищі захисних		

	<p>наплавлення середньої складності деталей, вузлів і конструкцій з конструкційних сталей, кольорових металів і сплавів, у всіх положеннях шва, крім стельового, автоматичне і механізоване зварювання деталей, вузлів, апаратів, конструкцій, трубопроводів з різних сталей, чавуну, кольорових металів і сплавів</p>		<p>газів деталей, вузлів, середньої складності деталей, вузлів конструкцій і трубопроводів з конструкційних сталей, кольорових металів і сплавів у всіх положеннях шва, крім стельового; технологію і особливості газового зварювання деталей, вузлів, конструкцій середньої складності, виготовлених з конструкційних сталей, кольорових металів і сплавів; технологію зварювання і наплавлення деталей із застосуванням зварювальних автоматів і установок</p>		
ЕГЗ – 4.1.2	<p>Виконувати ручне кисневе, у тому числі з використанням рідкого пального, плазмове і газове прямолінійне і фігурне різання деталей з різних сталей, кольорових металів і сплавів за розмітками у всіх просторових положеннях різа, різання на переносних, стаціонарних і плазморізальних машинах. Різання кисневого флюсу деталей з легованих сталей і чавуну</p>		<p>Знати: технологію кисневого різання складних деталей з різних сталей, кольорових металів і сплавів в різних просторових положеннях; технологію киснево-флюсового різання</p>		

ЕГЗ – 4.1.3	Виконувати ручне електродугове повітряне стругання складних деталей з різних сталей, чавуну, кольорових металів і сплавів в різних положеннях		Знати: технологію ручного електродугового повітряного стругання складних і відповідальних деталей з різних сталей, чавуну, кольорових металів і сплавів в різних положеннях.		
Виробниче навчання в закладі освіти				330	
Професійна кваліфікація: електрогазозварник 2-го розряду				300	
ЕГЗ – 2.1	Підготовка до виконання і закінчення робіт				
ЕГЗ – 2.1.1	Здатність підготувати робоче місце		Уміти: вмикати і вимикати джерело живлення зварювальної дуги; підключати зварювальний кабель до зварювального обладнання, стіл для зварювання та виробів; приєднувати гумовотканинні рукава до газового пальника, газового різачка, киснепроводу, газопроводу, ацетиленового генератора, балонів, бачка для рідкого пального; закріплювати зварюються деталі; підбирати режими ручного електродугового зварювання, механізованого зварювання в середовищі захисних газів, газового зварювання, наплавлення, повітряно-дугового різання, кисневого різання, автоматичного зварювання та наплавлення під флюсом; підготувати кисневі і ацетиленові балони до роботи; приєднувати різак для повітряно-дугового різання до джерела живлення дуги і до магістралі стиснутого повітря; виконувати зовнішній огляд і перевірку зварних швів із застосуванням гасу або рідини; вміти читати креслення зварних металоконструкцій; вміти користуватися технологічною картою на зварювання-різання, ремонтно-технологічною інструкцією		
ЕГЗ – 2.1.2	Здатність прибирати технологічне сміття під час та після роботи		Уміти: прибирати технологічне сміття, дотримуючи інструкцію з охорони праці для електрогазозварників		
ЕГЗ – 2.2	Забезпечення безпечної і безаварійної роботи устаткування				

ЕГЗ – 2.2.1	Проведення щозмінні огляди і технічне обслуговування устаткування, що експлуатується, та апаратури для запобігання, виявлення і усунення неполадок в роботі обслуговуваного устаткування і апаратури		<p>Уміти: проводити огляд і технічне обслуговування електрозварювальної, газозварювальної і газоплазморізальної апаратури; якісно усувати виявлені дефекти;</p> <p>проводити ремонт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - клем кабелю живлення і зварювального кабелю; - ізоляції електродотримача; - газо-повітряного пальника; - газового пальника, різака; - захисних засобів; - зварювального кабелю 		
ЕГЗ – 2.3	Виконання робіт з зварювання простих деталей, вузлів і конструкцій				
ЕГЗ – 2.3.1	Виконувати ручне дугове, газове і напівавтоматичне зварювання і наплавлення простих деталей, вузлів і конструкцій з вуглецевих сталей в нижньому положенні шва		<p>Уміти: користуватися зварювального і газо-повітряної пальником; користуватися засобами вимірювання температури; проводити ручне дугове зварювання і наплавку, механізоване зварювання і наплавку в середовищі захисних газів простих деталей, вузлів, конструкцій з вуглецевих сталей в нижньому положенні шва; проводити газове зварювання деталей, вузлів, конструкцій простих деталей, вузлів, конструкцій з вуглецевих сталей в нижньому положенні шва; проводити зварювання і наплавку деталей із застосуванням зварювальних автоматів і установок</p>		
ЕГЗ – 2.3.2	Виконувати ручне кисневе різання сталевого легкового і важкого лому, кисневе і плазмове прямолінійне і криволінійне різання в нижньому і вертикальному положеннях простих		<p>Уміти: проводити ручне кисневе різання сталевого легкового і важкого брухту, кисневе і плазмове прямолінійне і криволінійне різання в нижньому і вертикальному положеннях зварного шва металу, простих деталей з вуглецевих сталей за розміткою вручну</p>		

	деталей з вуглецевих сталей за розміткою вручну				
ЕГЗ – 2.3.3	Перевіряти якість зварного шва, заварювати видалені дефектні ділянки і проводити їх зачистку від шлаку і бризок металу		Уміти: перевіряти маркування і якість зварювальних електродів, електродів для повітряно-дугового різання, дроту, флюсів, захисних газів; перевіряти якість підготовки поверхні основного металу; проковувати зварний шов і очищати від шлаку і бризок металу; проводити огляд зварних швів, наплавленого металу і поверхні різу на наявність дефектів; користуватися лінійкою, лупою, універсальним шаблоном зварника; видаляти дефекти кисневої різкою, електродугового різкою, зачищати (видаляти) дефекти шліфувальної річної машиною; заварювати віддалені дефектні ділянки; зачищати заварені дефекти від шлаку, бризок металу; приймати правильне рішення при нештатній ситуації під час виробництва робіт з усунення дефектів, що виникли при виконанні ручного дугового зварювання, механізованого зварювання й наплавлення в середовищі захисних газів, автоматичного зварювання під шаром флюсу, газового зварювання, повітряно-дугового різання, кисневого різання		
Професійна кваліфікація: електрогазозварник 3-го розряду				30	
ЕГЗ – 3.1	Виконання робіт з зварювання простих та середньої складності деталей, вузлів і конструкцій				
ЕГЗ – 3.1.1	Виконувати ручне дугове, плазмове, газове, автоматичне і напівавтоматичне зварювання і наплавлення простих та середньої складності деталей, вузлів конструкцій і трубопроводів з конструкційних сталей, кольорових металів в нижньому		Уміти: користуватися зварювальним і газо-повітряним пальником; користуватися засобами вимірювання температури; проводити ручне дугове зварювання і наплавлення, механізоване зварювання і наплавлення в середовищі захисних газів деталей, вузлів, конструкцій простих та середньої складності, виготовлених з конструкційних сталей, кольорових металів і сплавів; проводити газове зварювання деталей, вузлів, конструкцій простих та середньої складності, виготовлених з конструкційних сталей, кольорових металів і сплавів; проводити зварювання і наплавлення деталей із застосуванням зварювальних автоматів і установок.		

	та вертикальному положеннях шва				
ЕГЗ – 3.1.2	Виконувати кисневе і плазмове прямолінійне і криволінійне різання вуглецевих та легованих сталей у всіх положеннях, крім стельового, ручне кисневе різання газорізальними апаратами на задані розміри простих і середньої складності деталей з вуглецевих та легованих сталей кольорових металів і сплавів		Уміти: проводити кисневе різання деталей простих та середньої складності з вуглецевих, легованих, спеціальних сталей і кольорових металів в різних положеннях; проводити повітряно-дугове різання деталей простих та середньої складності з вуглецевих, легованих, спеціальних сталей і кольорових металів в різних положеннях; проводити електродугове різання		
ЕГЗ – 3.1.3	Виконувати ручне дугове повітряне стругання простих та середньої складності деталей з різних сталей, чавуна, кольорових металів і сплавів в різних положеннях		Уміти: проводити стругання деталей простих та середньої складності з різних сталей, чавуну, кольорових металів і сплавів в різних положеннях		
Виробниче навчання на виробництві				90	
<i>Професійна кваліфікація: електрогазозварник 4-го розряду</i>					
Виробнича практика				644	
<i>Професійна кваліфікація: електрогазозварник 2-го розряду</i>				308	
<i>Професійна кваліфікація: електрогазозварник 3-го розряду</i>				168	
<i>Професійна кваліфікація: електрогазозварник 4-го розряду</i>				168	

V. Контроль за освітнім процесом та форми атестації

Після успішного завершення освітньої програми проводиться державна кваліфікаційна атестація, що передбачає оцінювання набутих компетентностей та визначається параметрами: «знає – не знає»; «уміє – не вміє». Поточне оцінювання проводиться відповідно до чинних нормативно-правових актів.

Заклади професійної (професійно-технічної) освіти організують та здійснюють періодичний контроль знань, умінь та навичок здобувачів освіти, їх кваліфікаційну атестацію. Представники роботодавців, їх організацій та об'єднань можуть долучатися до проведення контролю знань, умінь та навичок здобувачів освіти та безпосередньо беруть участь у кваліфікаційній атестації.

Після завершення навчання кожен здобувач освіти повинен уміти самостійно виконувати всі роботи, передбачені кваліфікаційною характеристикою, технологічними умовами і нормами, встановленими в галузі.

До самостійного виконання робіт здобувачі освіти допускаються лише після навчання й перевірки знань з охорони праці. Навчання з охорони праці проводиться відповідно до вимог чинних нормативно-правових актів з питань охорони праці.

До самостійного виконання робіт здобувачі освіти допускаються лише після навчання й перевірки знань з охорони праці.

Кваліфікаційна пробна робота проводиться за рахунок часу, відведеного на виробничу практику. Перелік кваліфікаційних пробних робіт розробляється закладами професійної (професійно-технічної) освіти, підприємствами, установами та організаціями відповідно до вимог кваліфікаційних характеристик, потреб роботодавців галузі, сучасних технологій та новітніх матеріалів.

Критерії кваліфікаційної атестації випускників розробляються навчальним закладом разом з роботодавцями і ґрунтуються на компетентнісному підході відповідно до вимог кваліфікаційної характеристики, потреб роботодавців будівельної галузі, сучасних технологій та новітніх матеріалів у будівництві та погоджуються з регіональними органами освіти.

Особі, яка опанувала освітню програму й успішно склала кваліфікаційну атестацію за однією професійною кваліфікацією, присвоюється освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» з набутої професії та видається свідоцтво державного зразка про присвоєння (підвищення) професійної кваліфікації.

Особі, яка опанувала освітню програму й успішно склала кваліфікаційну атестацію за двома і більше професійними кваліфікаціями, присвоюється освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» з набутої професії та видається диплом державного зразка.

Особам, які достроково припиняють навчання в закладі професійної (професійно-технічної) освіти, присвоюється відповідна професійна кваліфікація за результатами попередньої кваліфікаційної атестації та видається свідоцтво державного зразка про присвоєння (підвищення) професійної кваліфікації.

ДСПТО 7212.С.28.00 - 2015

Кваліфікація: електрогазозварник 2-го розряду (II рівень НРК)

Вимоги до освітнього, освітньо-кваліфікаційного рівнів, кваліфікації осіб, які навчатимуться за професією Електрогазозварник 2-го розряду

1. При вступі на навчання

Повна або базова загальна середня освіта.

2. Після закінченню навчання

Повна загальна середня освіта, професійно-технічна освіта або професійна підготовка на виробництві, без вимог до стажу роботи та освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією Електрогазозварник 2-го розряду.

Кваліфікація: електрогазозварник 3-го розряду (III рівень НРК)

Кваліфікаційні вимоги. Повна загальна середня освіта та професійно-технічна освіта без вимог до стажу роботи або повна загальна середня освіта та професійна підготовка на виробництві.

Підвищення кваліфікації та стаж роботи за професією електрогазозварника 2 розряду - не менше 1 року.

Кваліфікація: електрогазозварник 4-го розряду (III рівень НРК)

Кваліфікаційні вимоги. Професійно-технічна освіта. Підвищення кваліфікації та стаж роботи за професією електрогазозварника 3 розряду - не менше 1 року

Сфера професійної діяльності

КВЕД ДК 009:2010.

Виробництво машин і устаткування.

Переробна промисловість. Металургійне виробництво. Виробництво чавуну, сталі та феросплавів.

Переробна промисловість. Виробництво готових металевих виробів, крім машин і устаткування. Виробництво будівельних металевих конструкцій і частин конструкцій.

Добувна промисловість і розроблення кар'єрів. Видобуток кам'яного та бурого вугілля. Видобуток кам'яного вугілля підземним або відкритим засобом; очищення, сортування, калібрування, дроблення, пресування і т.д. кам'яного вугілля для поліпшення його якості, зручності його транспортування та зберігання.

Специфічні вимоги

1. Вік: прийняття на роботу здійснюється після закінчення строку навчання відповідно до законодавства.

2. Стать: чоловіча, жіноча (обмеження отримання професії по статевій приналежності визначається переліком важких робіт і робіт із шкідливими та небезпечними умовами праці, на яких забороняється використання праці жінок, затверджених МОЗ України № 256 від 29.12.1993).

3. Медичні обмеження.